

PRESSE MANUELLE A CREMAILLIERE

- Force nominale constante sur toute la longueur de la course de travail.
- Corps en fonte grise.
- Avec coulisseau rond muni d'une sécurité anti-torsion et d'une butée de réglage de la course.
- Coulisseau rectifié, non trempé, guidage du coulisseau sur la fonte et table usinée (rectifiée sur demande)
- La table est munie d'une rainure en T de largeur 8 mm, d'un alésage central Ø 14 mm et de 2 trous de fixation latéraux Ø 11 mm.

SUR DEMANDE : (voir presses généralités) :

- Compteur de courses.
- Modèle 600 kg avec course de 200 mm à place de 100 mm.
- Modèle 600 kg avec hauteur libre supplémentaire de 200 ou 400 mm.
- Réglage fin du point mort bas (voir détail).

PA.LZ.400.80
PA.LZ.600.100

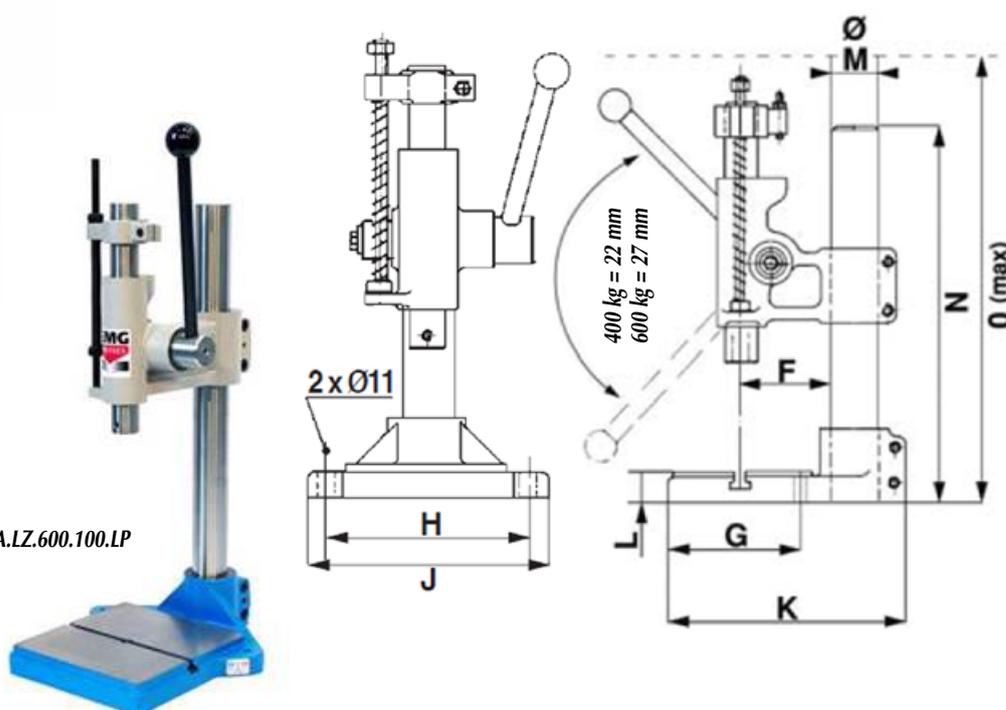


force (daN)	200	400	600	600
course	50	80	100 (200)	100
portée F	72	65	80	155 (350)
hauteur de travail	54 - 200	35 - 270	46 - 280	30 - 400
Ø colonne M	-	40	50	50
dim. table H x G x L	60 x 84 x 45	165 x 127 x 30	200 x 138 x 31	250 x 220 x 35
alésage coulisseau Ø	10H7 x 23	14H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Ø coulisseau	20	30	35	35
dim. base K x J	165 x 100	210 x 195	250 x 240	360 x 300
hauteur N / O	327 / 470	380 / 600	400 / 650	400 / 650
largeur rainure en T	-	8	8	8
poids (kg)	8	17	25	40
Ref.	PA.LZ.200.50	PA.LZ.400.80	PA.LZ.600.100	PA.LZ.600.100.LP

PA.LZ.200.50



PA.LZ.600.100.LP



OPTIONS POUR PRESSE MANUELLE A CREMAILLIERE

PA.LZ

Système anti-retour (H) :

Ce système interdit la remontée du levier si la fin de course n'est pas atteinte.
Cela garantit l'exécution complète et reproductible de l'opération.



Augmentation de la course ou et / ou de la hauteur libre :

Pour le modèle PA.LZ.600.100 il est possible d'augmenter la course de 100 mm d'augmenter la hauteur libre de et de remplacer le levier par un cabestan à 3 branches plus pratique.



Compteur (Z) :

Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro.



Réglage fin



Réglage micrométrique (M) :

Système de réglage fin du point mort bas, graduée tous les 0,02 mm.

PRESSES MANUELLES SPECIALES – EXEMPLES



PRESSE A CREMAILLERE PA.LZ.600 EN VERSION SPECIALE :

Cette presse possède en standard une capacité de 600 daN (pour un effort manuel de 40 kg), une course de 100 mm et une hauteur de travail de 280 mm.

Pour des pièces de plus grandes dimensions on peut :

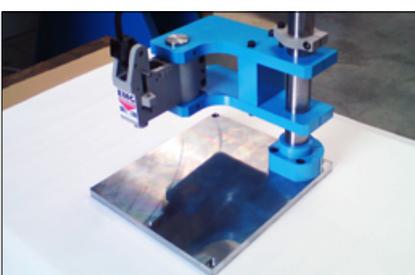
- 1) Augmenter la hauteur de travail de 100 mm (380 au lieu de 280 mm) ou plus en allongeant la colonne.
- 2) Augmenter la hauteur de travail de 100 mm et la course de 100 mm (200 au lieu de 100 mm). Dans ce cas il est nécessaire d'équiper la presse d'un cabestan à 3 branches à la place du levier car il faut effectuer 2 tours complets du levier standard pour réaliser une course de 200 mm.
- 3) Equiper la presse d'un levier à boule plus long de 500 mm
Cela permet de diminuer l'effort manuel pour obtenir la force maximum de 600 daN ou cela permet d'obtenir une force de 800 daN en gardant l'effort manuel de base. Il y a lieu alors de fixer solidement la presse sur la table.

La photo montre une presse avec une course de 200 mm, une hauteur libre de 600 mm et un cabestan.



PRESSE A CREMAILLERE AVEC OUTILLAGE DE MONTAGE DE BAGUE :

Un outillage spécifique peut être intégré sur la table des presses à crémaillères Ref. PA.LZ.400.80 et Ref. PA.LZ.600.100.



PRESSE A GENOUILLERE DEPORTEE :

Ce modèle permet d'augmenter considérablement la profondeur de col de cygne et la table de travail.

La tête peut être soit fixe, soit tournante.