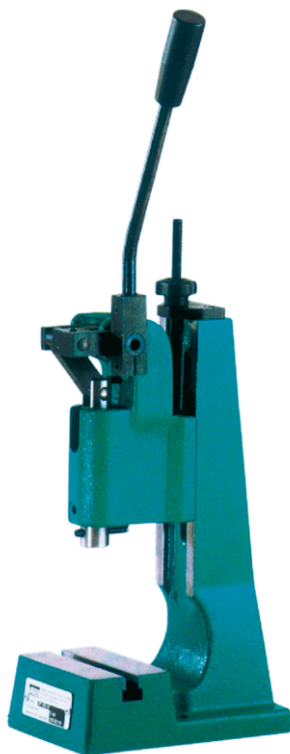


PRESSE MANUELLE A GENOILLERE

PA.MKR



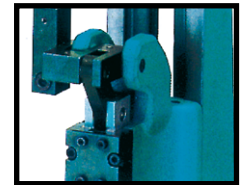
Ref. PA.MKR.500.40

Corps en fonte grise. Force nominale obtenue en fin de course.
Coulisseau rond, traité et rectifié, guide du coulisseau honé. Table rectifiée.

Réglage en hauteur par petit volant.

Exécution "ergopress" :

- le levier peut être déplacé de la droite (standard) vers la gauche (pour les gauchers) et est orientable à 360° pour un meilleur confort de l'utilisateur.
- le levier est placé sur le côté et permet donc une vision plus aisée du processus de travail.
- Toutes ces presses sont livrées avec une règle graduée pour contrôler la hauteur de coulisseau



Levier "ergopress"

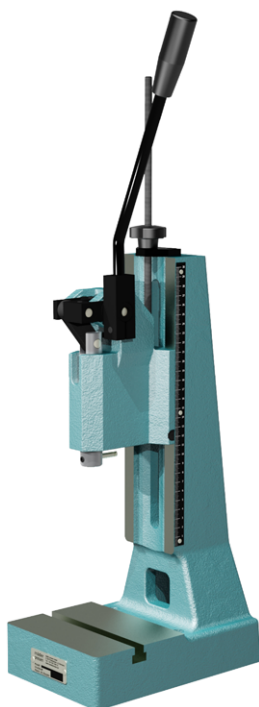
SUR DEMANDE : (voir presses généralités) :

- Réglage fin du point mort bas : vernier lisible par 0,02 mm et plage de réglage complète de 1,5 mm, la hauteur de travail est alors réduite
- Sécurité anti-retour : empêche le retour du levier en cas de course incomplète
- Compteur de courses
- Alésage 12 H7 dans la table

COULISSEAU CARRÉ :

à la place d'un rond rendant impossible la torsion du coulisseau et permettant un guidage idéal.

- Modèle 500 kg = Ref. PA.MKV.500.40
- Modèle 750 kg = Ref. PA.MKV.750.40
- Modèle 1200 kg = Ref. PA.MKV.1200.60



Ref. PA.MKR.750.40

force (daN)	500	750	1200
course (mm)	40	40	60
portée (mm)	63	80	80
hauteur de travail (mm)	40 - 213	58 - 265	62 - 240
dim. table (mm)	110 x 65	157 x 115	157 - 115
rainure en Té	10	12	12
alésage coulisseau	10 H7 x 25	10 H7 x 25	10 H7 x 30
Ø coulisseau (mm)	20	24	30
dim. base (mm)	110 x 164	157 - 237	157 x 237
poids (kg)	10	20	24
Ref.	PA.MKR.500.40	PA.MKR.750.40	PA.MKR.1200.60



Ref. PA.MKR.750.40



Ref. PA.MKR.1200.60

Avec sécurité de course de travail et réglage fin.

PRESSE MANUELLE A GENOUILLERE - GRANDE HAUTEUR DE TRAVAIL

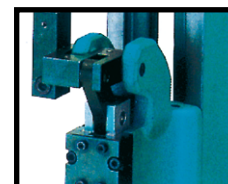
PA.MKRL

Ref. PA.MKRL.1200.60

Corps en fonte grise. Force nominale obtenue en fin de course.
Coulisseau rond, traité et rectifié, guide du coulisseau honé. Table rectifiée.
Réglage en hauteur par petit volant.

Exécution "ergopress" :

- le levier peut être déplacé de la droite (standard) vers la gauche (pour les gauchers) et est orientable à 360° pour un meilleur confort de l'utilisateur.
- le levier est placé sur le côté et permet donc une vision plus aisée du processus de travail.
- Toutes ces presses sont livrées avec une règle graduée pour contrôler la hauteur de coulisseau



Levier "ergopress"

SUR DEMANDE : (voir presses généralités) :

- Réglage fin du point mort bas : vernier lisible par 0,02 mm et plage de réglage complète de 1,5 mm, la hauteur de travail est alors réduite
- Sécurité anti-retour : empêche le retour du levier en cas de course incomplète
- Compteur de courses
- Alésage 12 H7 dans la table

COULISSEAU CARRÉ :

à la place d'un rond rendant impossible la torsion du coulisseau et permettant un guidage idéal.

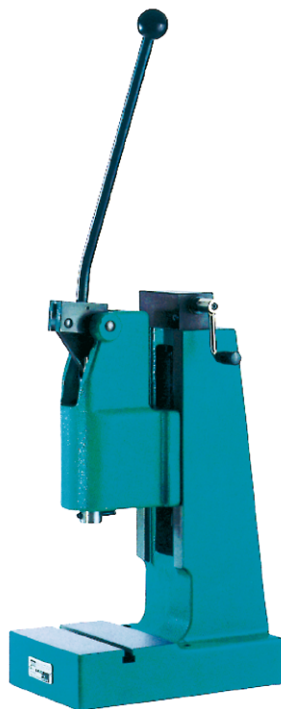
Modèle 750 kg = **Ref. PA.MKVL.750.40**

Modèle 1200 kg = **Ref. PA.MKVL.1200.40**


Ref. PA.MKVL.750.40

force (daN)	750	1200
course (mm)	40	60
portée (mm)	80	80
hauteur de travail (mm)	55 - 375	48 - 231
dim. table (mm)	157 x 115	157 x 115
rainure en Té	12	12
alésage coulisseau	10 H7 x 25	10 H7 x 30
Ø coulisseau (mm)	24	30
dim. base (mm)	157 x 280	157 x 280
poids (kg)	28	32
Ref.	PA.MKRL.750.40	PA.MKRL.1200.60

PRESSE MANUELLE A GENOILLERE

PA.MKR

Ref. PA.MKR.2500.60

- Corps en fonte grise.
- Force nominale obtenue en fin de course.
- Coulisseau rond, traité et rectifié, guide du coulisseau honé.
- Table rectifiée.
- Réglage en hauteur par broche et volant ou manivelle.
- Toutes ces presses sont livrées avec une règle graduée pour contrôler la hauteur de coulisseau

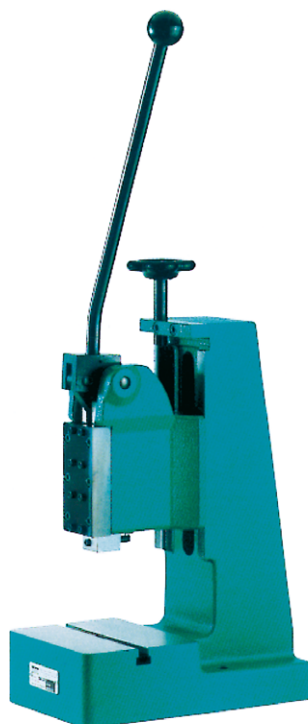
SUR DEMANDE - voir presses généralités :

- Sécurité anti-retour : empêche le retour du levier en cas de course incomplète.
- Réglage fin du point mort bas : vernier lisible par 0,02 mm et plage de réglage complète de 1,5 mm, la hauteur de travail est alors réduite
- Compteur mécanique à 5 chiffres et remise à zéro
- Alésage Ø12 H7 dans la table
- Modèle 1.500 daN avec une portée de 250 mm à la place de 100 mm.

COULISSEAU CARRÉ :

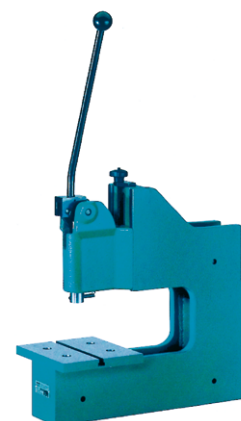
à la place d'un coulisseau rond rendant la torsion impossible et permettant un guidage idéal.

- Modèle 1.500 daN, course 40 mm = **Ref. PA.MKV.1500.40**
- Modèle 1.500 daN, course 60 mm = **Ref. PA.MKV.1500.60**
- Modèle 2.500 daN, course 40 mm = **Ref. PA.MKV.2500.40**
- Modèle 2.500 daN, course 60 mm = **Ref. PA.MKV.2500.60**


Ref. PA.MKV.1500.40

(coulisseau carré)

force (daN)	1500	1500	2500	2500	3000
course (mm)	40	60	40	60	30
portée (mm)	100 (250)	100 (250)	100	100	100
hauteur de travail (mm)	43 - 164	30 - 151	61 - 240	67 - 246	52 - 230
dim. table (mm)	175 x 140	175 x 140	185 x 145	185 x 145	185 x 145
rainure en Té	12	12	12	12	12
alésage coulisseau	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
dim. base (mm)	175 x 300	175 x 300	185 x 300	185 x 300	185 x 300
poids (kg)	39	43	41	46	46
Ref. PA...	MKR.1500.40	MKR.1500.60	MKR.2500.40	MKR.2500.60	MKR.3000.30


Ref. PA.MKR.1500.40

avec portée de 250 mm

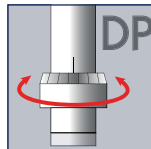
OPTIONS POUR PRESSE MANUELLE A GENOILLERE



Réglage fin du point de poussée (D) :

Comme ces presses n'atteignent leur puissance maximale qu'au point mort bas, le réglage en hauteur de la tête de presse par la broche filetée manque souvent de précision. Ce réglage fin permet de régler avec précision le point de poussée de la presse directement sur le coulisseau.

L'échelle de la bague d'ajustage permet une précision de lecture par pas de 0,02 mm avec une plage de réglage de +/- 1,5 mm.



Blocage anti-retour (H) :

Ce blocage contribue efficacement à garantir la qualité durant la production.

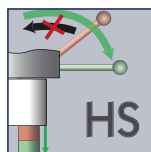
Il permet d'exclure toute course partielle, et ainsi toute phase de travail incomplète.

Les opérations sont toujours exécutées entièrement et en toute sécurité.

Lors de la course descendante, le retour de la presse est bloqué. Le verrouillage n'est débloqué et le levier ne peut être ramené en arrière que si la course a eu lieu entièrement.

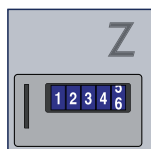
Le mécanisme de déclenchement rapide "quick release" permet de dégager le blocage en toute position et de retirer les pièces coincées.

Lorsque le levier est ramené en arrière, le "quick release" est automatiquement désactivé.



Compteur de cycles (Z) :

Ce compteur à 5 chiffres permet de visualiser rapidement le nombre de pièces produites.



Alésage dans la table (T) :

Un alésage central dans la table permet de loger des outils et un permet le changement rapide d'outils. La précision d'alignement par rapport au coulisseau est de < 0,05 mm.

