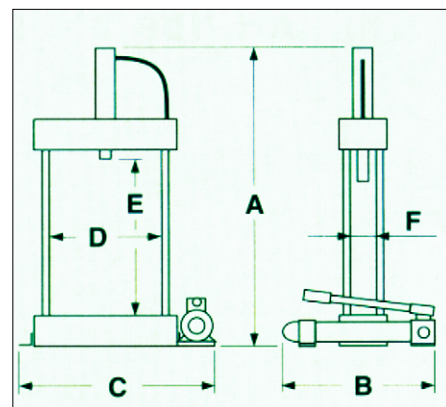


PRESSE HYDRAULIQUE D'ATELIER 6 / 10 t

PA.OH



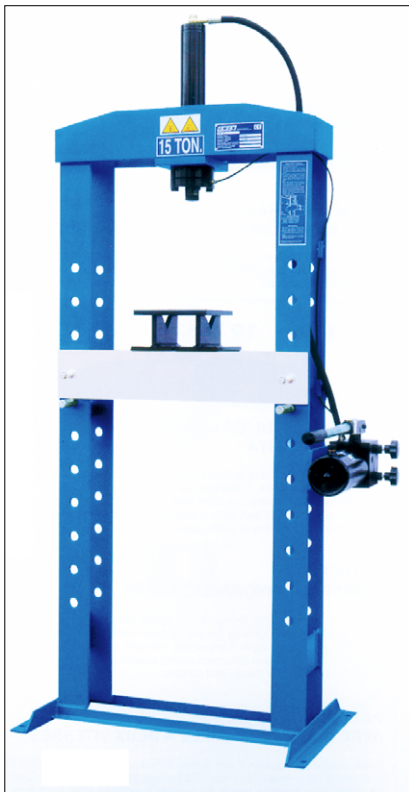
Modèle d'établi équipé d'une pompe manuelle à vitesse unique de descente.
Ces presses offrent l'avantage d'être portatives, grâce à un piston et une pompe facilement démontables.
Modèle 10 t. livré avec plateau et prismes, sans contrepointes.



capacité (t)	6	10
D x E (mm)	320 x 510	520 x 350
A x B x C (mm)	820 x 560 x 550	1210 x 500 x 910
course piston (mm)	115	190
poids (kg)	43	104
Art.	PA.OH.006.152	PA.OH.010.153

PRESSE HYDRAULIQUE D'ATELIER 10 / 15 / 20 t

PA.OH

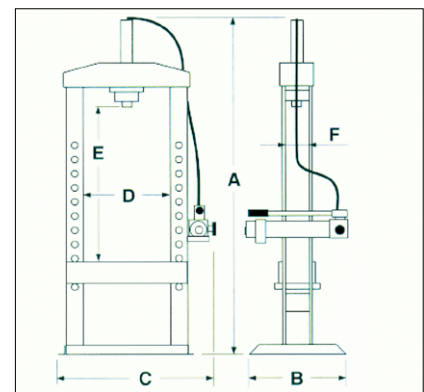


Art. PA.OH.010.154.E

Modèle équipé d'une pompe manuelle à vitesse unique de descente. Cette presse offre l'avantage d'être portable, grâce à un piston et une pompe facilement démontables.

Art. PA.OH.xxx.154 / 155 / 156

Modèles équipés d'une pompe manuelle à double vitesse de descente et d'un retour automatique du piston. En fermant les 2 poignées noires, on obtient l'avance rapide. En ouvrant la poignée noire supérieure, on obtient la haute pression. La tige de piston est en acier spécial, traité et chromé. Livrées avec plateau prismes, sans contre-pointes.



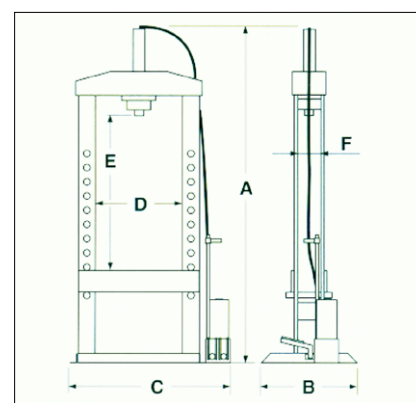
capacité (t)	10	10	15	20
D x E (mm)	520 x 980	510 x 930	520 x 930	505 x 930
A x B x C (mm)	1770 x 500 x 870	1900 x 500 x 910	1890 x 500 x 930	1920 x 500 x 930
course piston (mm)	160	190	190	200
poids (kg)	94	124	130	150
Art.	PA.OH.010.154.E	PA.OH.010.154	PA.OH.015.155	PA.OH.020.156

PRESSE HYDRAULIQUE D'ATELIER 10 / 15 / 20 t

PA.OH

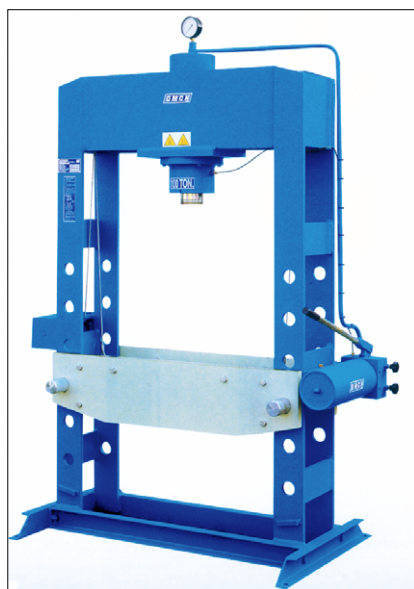

Modèles équipés d'une commande hydraulique à pédale à deux vitesses.
Livré avec plateau et prismes, sans contrepointes.

SUR DEMANDE :
mêmes capacités avec pompe hydropneumatique à pédale.

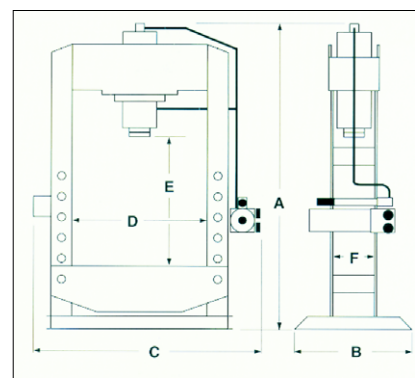


capacité (t)	10	15	20
D x E (mm)	510 x 930	520 x 930	505 x 930
A x B x C (mm)	1900 x 500 x 910	1890 x 500 x 930	1920 x 500 x 930
course piston (mm)	190	190	200
poids (kg)	124	130	150
Art.	<i>PA.OH.010.154.P</i>	<i>PA.OH.015.155.P</i>	<i>PA.OH.020.156.P</i>

PRESSE HYDRAULIQUE D'ATELIER 30 À 100 t

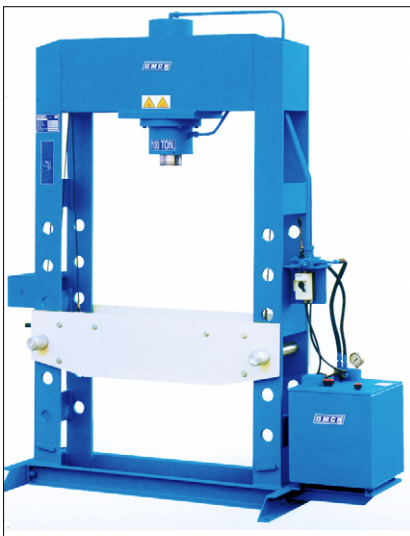
PA.OH


Ces presses sont équipées d'un manomètre et d'une pompe manuelle à double vitesse de descente avec un retour automatique du piston. En tournant les 2 poignées noires, on obtient l'avance rapide. En ouvrant la poignée noire supérieure, on obtient la haute pression. Livrées avec huile, et treuil pour relevage du plan de travail. Les tiges de piston sont en acier spécial, traité et chromé.



capacité (t)	30	40	50	70	100
D x E (mm)	700 x 1000	775 x 1135	775 x 1135	880 x 1120	1010 x 1055
A x B x C (mm)	2000 x 600 x 1300	2100 x 850 x 1420	2110 x 850 x 1420	2235 x 900 x 1580	2290 x 900 x 1740
F (mm)	180	195	205	265	280
course piston (mm)	190	190	190	210	215
poids (kg)	280	405	445	700	960
Art.	PA.OH.030.P	PA.OH.040.157	PA.OH.050.158	PA.OH.070.159	PA.OH.100.160

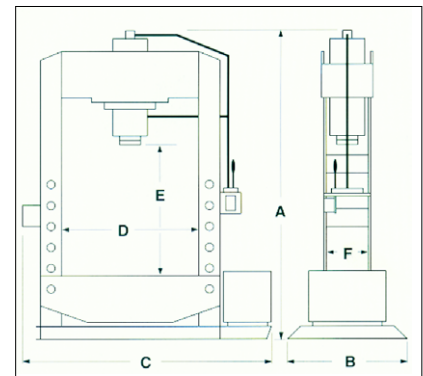
PRESSE ELECTROHYDRAULIQUE D'ATELIER 10 À 100 t

PA.OH


Ces modèles motorisés (400 V - 3 ph - 50 Hz) sont équipés d'un groupe électro-hydraulique à haute pression avec manomètre, soupape d'étalonnage et distributeur à commande à 3 positions (avance, point mort, retour). Toutes les presses sont remplies d'huile. Elles sont fournies avec un treuil pour le relevage du plan de travail (sauf pour les modèles 10 et 20 t) Les tiges de pistons sont en acier spécial, traité et chromé.

SUR DEMANDE POUR LES MÊMES CAPACITÉS :

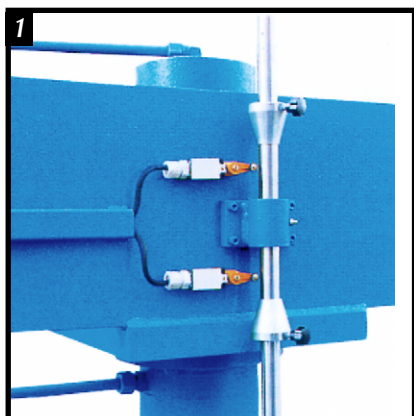
- Presses semi-rapides ou rapides : les vitesses sont différentes ; d'une part pour l'approche et le retour et d'autre part pour le travail.
- Presses automatiques à piston mobile.
- Presses de capacité 150, 200 et 300 t.
- Presses à montants ou à colonnes, exécutions spéciales...



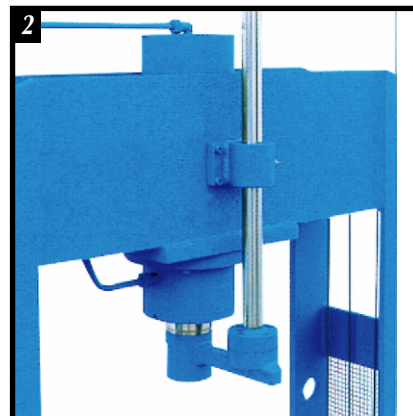
capacité (t)	10	20	30	40	50	70	100
D x E (mm)	510 x 930	505 x 920	700 x 1000	775 x 1135	775 x 1135	880 x 1120	1010 x 1055
A x B x C (mm)	1900 x 500 x 1100	1920 x 500 x 1110	2000 x 600 x 1600	2070 x 850 x 1575	2080 x 850 x 1570	2205 x 900 x 1755	2260 x 900 x 1930
F (mm)	140	140	180	195	205	265	280
course piston (mm)	260	285	260	260	260	310	310
vitesse (mm / min)	570	420	300	300	210	260	180
poids (kg)	174	190	320	440	480	740	1000
Art. PA.OH	010.154.M	020.156.M	030.PM	040.161	050.162	070.163	100.164

ACCESSOIRES POUR PRESSES HYDRAULIQUES D'ATELIER

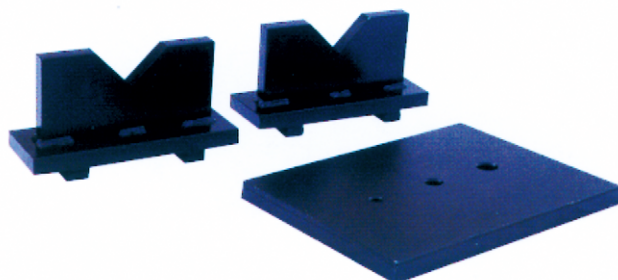
PA.OH



Pour les presses motorisées de 30 à 400 t :
- dispositif électrique de fin de course (1)
- dispositif anti-rotation pour la tige de piston (2)



Pour les presses de 10 à 300 t :
- plateaux à trous, prismes en V.



Pour les presses de 10 à 150 t :
- paire de contre-pointes ajustables.



Pour les presses de 40 à 150 t :
- plateau fraisé avec rainures en T pour fixation de la pièce sur le plan de travail.

