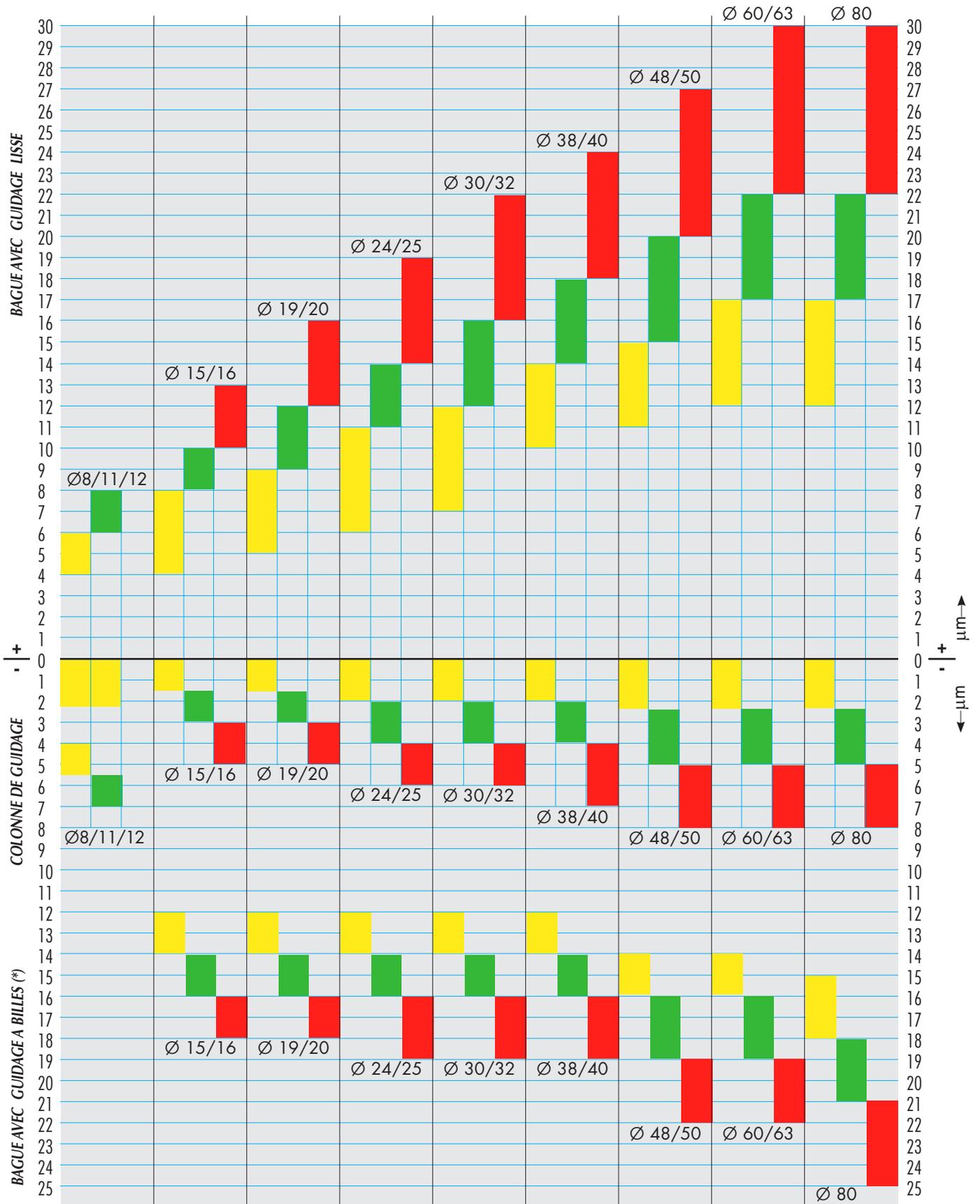


COMPATIBILITE BAGUES / COLONNES

TYPE BAGUE				TYPE COLONNE										
				Qualité surface	Tol.	Pour Ø 40	DIN 9825, à visser 202.19 / 21 / 22 / 23 / 24 2021.46			Avec fixation médiane 202.60 2020.62			Norme AFNOR 2022.25	Pour gros outillages 2022.12 / 15 / 16 / 19
	Qualité surface	Tol.	Pour Ø 40											
Avec cage à billes 2031.42 / 44 206.49 2061.44 / 47 2081.44 / 45 / 46 / 47 / 49 / 67 2091.44 / 45 / 46 / 67 210.44 / 45 / 46	Rz 1	.10	-0,006 -0,008	● *	● *	● *	● *	● *	● *	● *	X	X	X	
		.20	-0,008 -0,010	● *	● *	● *	● *	● *	● *	● *	X	X	X	
		.30	-0,010 -0,013	● *	● *	● *	● *	● *	● *	● *	X	X	X	
Acier fritté carbonitré 2031.34 / 38 2051.32 2081.31 / 32 / 33 / 34 / 35 2091.31 / 32 / 34 210.31 / 34 / 35	Rz 4	.10	+0,014 +0,010	● *	● *	● *	X	X	X	X	X	X	●	
		.20	+0,018 +0,014	● *	● *	● *	X	X	X	X	X	X	●	
		.30	+0,024 +0,018	● *	● *	● *	X	X	X	X	X	X	●	
Acier revêtu bronze 2081.81 / 84 / 85 210.85	Rz 2,5	IT5	+0,015 +0,004	●	●	●	X	X	X	X	X	X	●	
"ECO-LINE" bronze avec anneaux graphités 2081.71 / 74 / 75 2091.71 / 72 / 74	Rz 6,3	H6	+0,016 +0,003	●	●	X	X	X	X	X	X	X	●	
"ECO-LINE" acier plaqué bronze 2081.91 / 94 / 95	Rz 2,5	H5	+0,011 +0,003	●	●	X	X	X	X	X	X	X	●	
Bronze avec inserts autolubrifiants 2031.70 2085.70 / 72 2082.70 / 71 2087.71 / 72 / 73	Rz 6,3	H7	+0,025 0	●	X	X	X	X	X	X	●	●	●	
Bronze avec inserts autolubrifiants 2085.71	Rz 6,3	E7	+0,075 +0,050	●	●	●	X	X	X	X	●	●	●	
Bronze avec inserts autolubrifiants 2052.70 2032.70 2086.70	Rz 6,3	F7	+0,050 +0,025	●	●	X	X	X	X	X	●	●	●	
Bronze avec inserts autolubrifiants 2102.70 / 71	Rz 6,3	G7	+0,034 +0,009	●	●	X	X	X	X	X	●	●	●	
Bronze avec inserts autolubrifiants 2086.71	Rz 6,3	C9	+0,182 +0,120	●	●	●	X	X	X	X	●	●	●	

● = Compatible X = Non compatible * voir aussi classification par paires

CLASSIFICATION PAR PAIRES POUR GUIDAGES



(*) tolérance négative car précontrainte

CLASSIFICATION PAR PAIRES POUR GUIDAGES

Le choix de l'interstice de coupe s'élabore principalement suivant les caractéristiques de la pièce à travailler : nombre de zones lisses, nombres de cassures, hauteur des arêtes et d'autres facteurs comme : qualité de la matière, type et état de la machine outil.

interstice de coupe	guidage lisse (jeu de guidage)	guidage à billes (précontrainte)	classification
petit	petit	grand	CLASSE 1 Pièces de tolérance étroite et pièces minces
moyen	moyen	moyen	CLASSE 2 Tôles d'épaisseur > 1 mm, outillages à suivre. CLASSE 3
grand	grand	petit	Pour de faibles exigences : la force et le travail de découpe pour un grand interstice sont moindres que pour des interstices moyens ou petits.

IDENTIFICATION PAR COULEUR

Critères de choix :
interstice de coupe - qualité de la matière - épaisseur de la tôle, type et état de la machine-outil.

classification	guidage lisse		guidage à bille	
	colonne	bague	colonne	bague
classe 1	.10	.10	.10	.30
	.20	.10	.10	.20
			.20	.30
classe 2	.20	.20	.10	.10
	.30	.10	.20	.20
	.10	.20	.30	.30
classe 3	.30	.30	.20	.10
	.20	.30	.30	.20
	.10	.30	.30	.10



Pour plage de tolérance :

N° d'Art. xxx.10
N° d'Art. xxx.20
N° d'Art. xxx.30

En principe sans demande spéciale, c'est la classe 2 qui est livrée. Le n° d'article des colonnes ou des guidages se termine par 2 chiffres supplémentaires si nécessaire. Cette plage de tolérance n'a pas d'influence sur le prix de vente. Pour visualiser le prix, le stock et le délai sur internet, il y a lieu d'introduire le N° d'article SANS les 2 derniers chiffres déterminant la plage de tolérance. Exemple : Colonne Art. 202.19, d1 = 40 - l1 = 224, tolérance jaune = Art. 202.19.040.224.10 Pour visualiser le prix sur internet - former : Art. 202.19.040.224