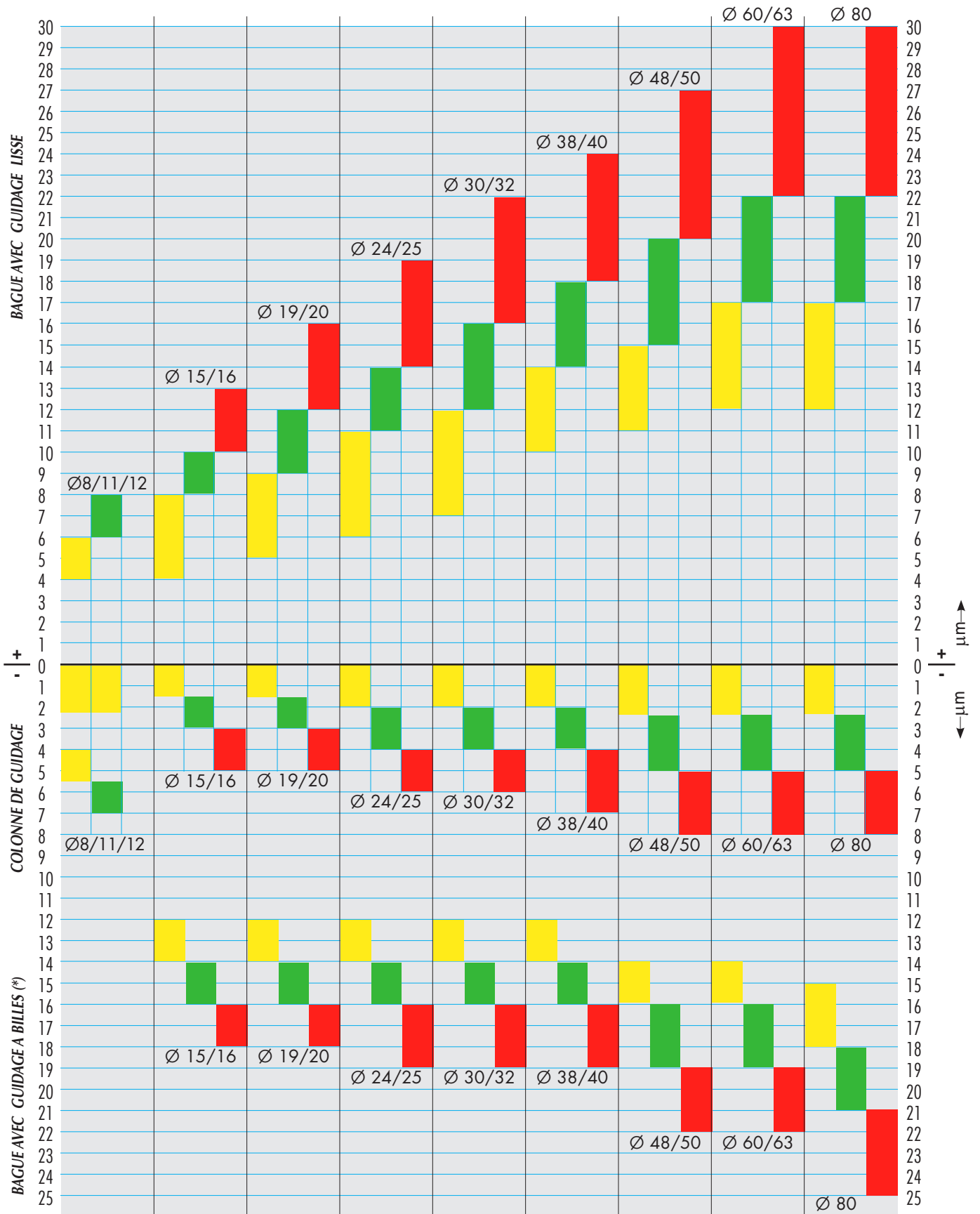


COMPATIBILITE BAGUES / COLONNES

TYPE BAGUE				TYPE COLONNE																	
				Qualité surface	Tol.	Pour Ø 40	DIN 9825, à visser 202.19 / 21 / 22 / 23 / 24 2021.46			Avec fixation médiane 202.60 2020.62			Norme AFNOR 2022.25	Pour gros outillages 2022.12 / 15 / 16 / 19	"ECO-LINE" 2021.29						
				Rz 1																	
				Rz 4																	
				Rz 2,5																	
Avec cage à billes				Rz 1																	
2031.42 / 44																					
206.49																					
2061.44 / 47																					
2081.44 / 45 / 46 / 47 / 49 / 67																					
2091.44 / 45 / 46 / 67																					
210.44 / 45 / 46																					
Acier fritté carbonitré				Rz 4																	
2031.34 / 38																					
2051.32																					
2081.31 / 32 / 33 / 34 / 35																					
2091.31 / 32 / 34																					
210.31 / 34 / 35																					
Acier revêtu bronze				Rz 2,5																	
2081.81 / 84 / 85																					
210.85																					
"ECO-LINE" bronze avec anneaux graphités				Rz 6,3																	
2081.71 / 74 / 75																					
2091.71 / 72 / 74																					
"ECO-LINE" acier plaqué bronze				Rz 2,5																	
2081.91 / 94 / 95																					
Bronze avec inserts autolubrifiants				Rz 6,3																	
2031.70      2085.70 / 72																					
2082.70 / 71      2087.71 / 72 / 73																					
Bronze avec inserts autolubrifiants				Rz 6,3																	
2085.71																					
Bronze avec inserts autolubrifiants				Rz 6,3																	
2052.70																					
2032.70																					
2086.70																					
Bronze avec inserts autolubrifiants				Rz 6,3																	
2102.70 / 71																					
Bronze avec inserts autolubrifiants				Rz 6,3																	
2086.71																					

● = Compatible    x = Non compatible    \* voir aussi classification par paires

**CLASSIFICATION PAR PAIRES POUR GUIDAGES**



(\*) tolérance négative car précontrainte

## CLASSIFICATION PAR PAIRES POUR GUIDAGES

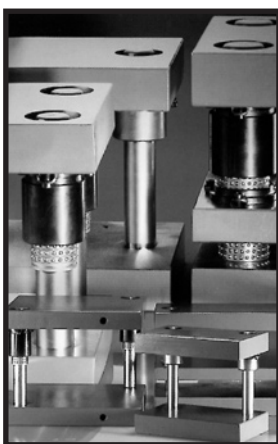
Le choix de l'interstice de coupe s'élabore principalement suivant les caractéristiques de la pièce à travailler : nombre de zones lisses, nombres de cassures, hauteur des arêtes et d'autres facteurs comme : qualité de la matière, type et état de la machine outil.

interstice de coupe	guidage lisse (jeu de guidage)	guidage à billes (précontrainte)	classification
petit	petit	grand	<b>CLASSE 1</b> Pièces de tolérance étroite et pièces minces
moyen	moyen	moyen	<b>CLASSE 2</b> Tôles d'épaisseur > 1 mm, outillages à suivre. <b>CLASSE 3</b>
grand	grand	petit	Pour de faibles exigences : la force et le travail de découpe pour un grand interstice sont moindres que pour des interstices moyens ou petits.

### IDENTIFICATION PAR COULEUR

**Critères de choix :**  
interstice de coupe - qualité de la matière - épaisseur de la tôle, type et état de la machine-outil.

classification	guidage lisse		guidage à bille	
	colonne	bague	colonne	bague
classe 1	.10	.10	.10	.30
	.20	.10	.10	.20
			.20	.30
classe 2	.20	.20	.10	.10
	.30	.10	.20	.20
	.10	.20	.30	.30
classe 3	.30	.30	.20	.10
	.20	.30	.30	.20
	.10	.30	.30	.10



Pour plage de tolérance :

N° d'Art. xxx.10
N° d'Art. xxx.20
N° d'Art. xxx.30

*En principe sans demande spéciale, c'est la classe 2 qui est livrée. Le n° d'article des colonnes ou des guidages se termine par 2 chiffres supplémentaires si nécessaire. Cette plage de tolérance n'a pas d'influence sur le prix de vente. Pour visualiser le prix, le stock et le délai sur internet, il y a lieu d'introduire le N° d'article SANS les 2 derniers chiffres déterminant la plage de tolérance. Exemple : Colonne Art. 202.19, d1 = 40 - l1 = 224, tolérance jaune = Art. 202.19.040.224.10 Pour visualiser le prix sur internet - former : Art. 202.19.040.224*