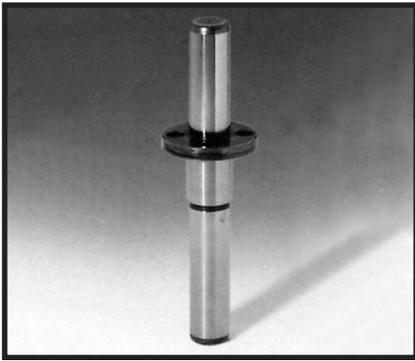


**COLONNE DE GUIDAGE DEMONTABLE A BRIDE MEDIANE**

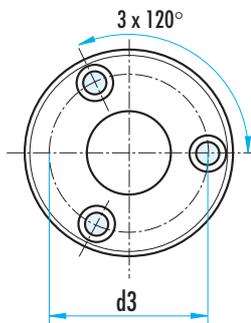
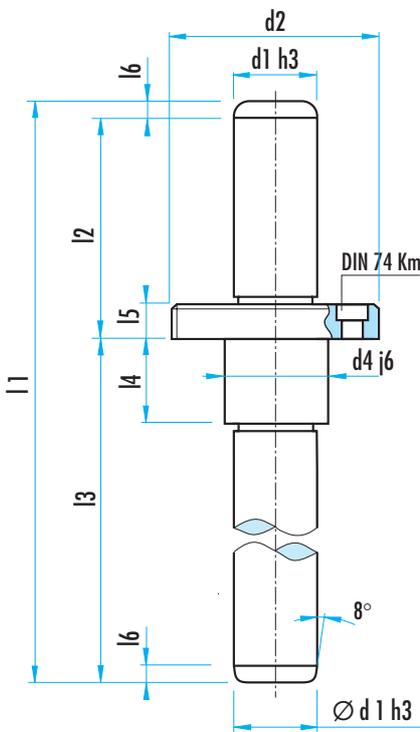
Art. 2020.62



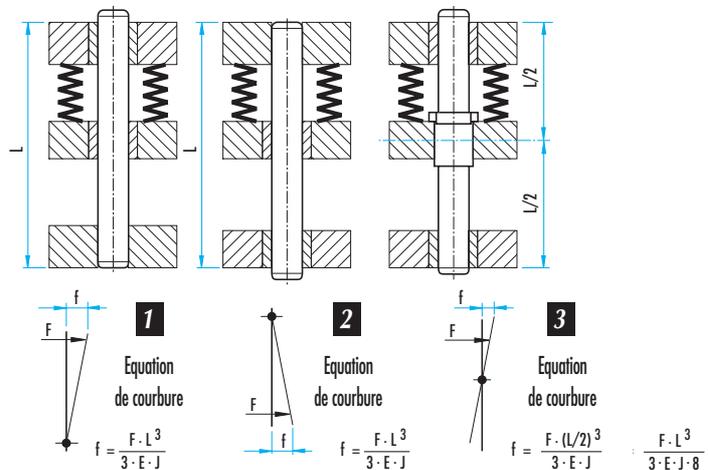
**MATIERE :** acier de traitement 50 Cr V 4. Résistance à la traction du noyau  $\geq 900 \text{ N/mm}^2$   
**DURETE EN SURFACE :** 60 - 63 HRC - trempe par induction. Profondeur de trempe  $\geq 2,0$ .  
**EXECUTION :** finement rectifiée et superfinie.

**REMARQUE :** la charge admissible des guidages d'outillages est fortement influencée par la position et la fixation des colonnes de guidage. On obtient une bien meilleure valeur de centrage en fixant les colonnes en leur milieu. En réduisant de moitié la distance du point d'application de la force à la surface de fixation, on multiplie par huit la charge admissible (x8). Ces colonnes interchangeables conviennent aussi particulièrement pour des cycles très rapides ( $\geq 500$  coups/min) et la découpe de matériaux durs.

A fixer avec vis DIN 912 qualité 12.9  
 Voir classification par paires dans généralités.



Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Km DIN74	l1	l2	l3	l4	l5	l6
12	28	20	13	3	90	40	50	12	6	3
					100	40	60			
					110	50	60			
					120	50	70			
					130	60	70			
140	70	70								
16	38	28	18	4	140	60	80	16	8	4
					150	60	90			
					160	70	90			
					170	70	100			
					180	80	100			
190	90	100								
19	42	32	22	4	160	70	90	20	8	4
					170	70	100			
					180	80	100			
					190	80	110			
					200	90	110			
210	100	110								
25	48	38	26	4	180	80	100	22	8	6
					190	80	110			
					200	90	110			
					210	90	120			
					220	100	120			
230	110	120								



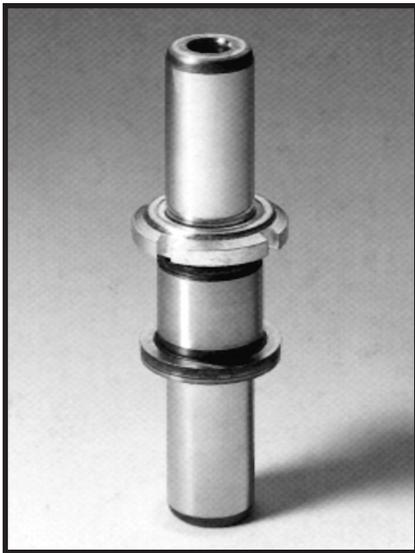
- 1) Fixation dans plaque inférieure.
- 2) Fixation dans plaque supérieure.
- 3) Fixation dans plaque de dévissage.

**POUR LA COMMANDE :**

Art. 2020.62, d1 = 12, l2 = 50, l3 = 60, plage de tolérance jaune  
 = Art. 2020.62.012.050.060.10

**COLONNE DE GUIDAGE DEMONTABLE A FIXATION MEDIANE**

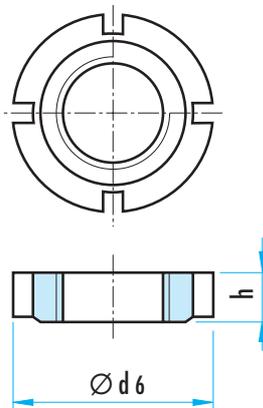
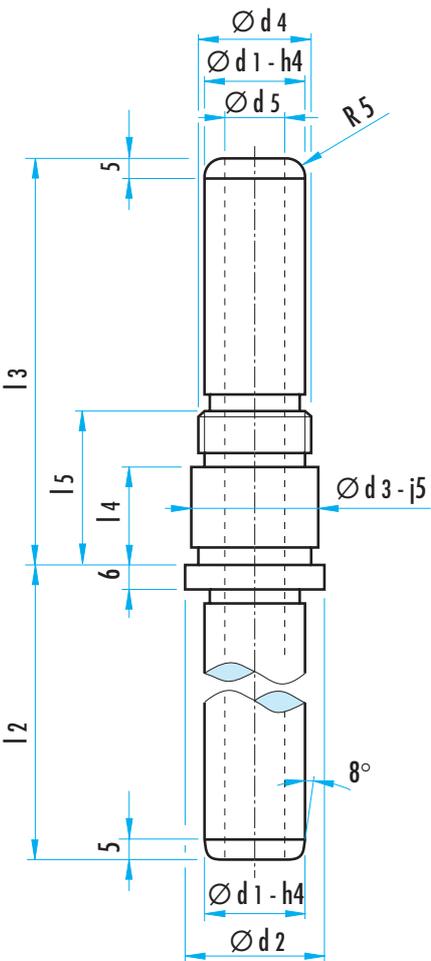
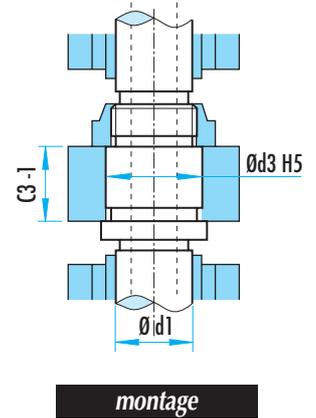
Art. 202.60



**MATIERE :** acier de traitement 50 Cr V 4. Résistance à la traction du noyau  $\geq 900$  N/mm<sup>2</sup>  
**DURETE EN SURFACE :** 60-64 HRC - trempe par induction. Profondeur de trempe  $\geq 1,8$  mm.  
**EXECUTION :** finement rectifiée et superfinie.  
 Voir remarque et avantages dans généralités.  
 Sur demande : l2 et l3 plus court.

Art. 202.60

Ø d1h4	19	25	32	40
Ø d2	32	38	46	56
Ø d3	25	30	36	46
Ø d4	M 22 x 1,5	M 28 x 1,5	M 35 x 1,5	M 45 x 1,5
Ø d5	8	12	20	28
Ø d6	40	50	55	68
h	9	10	11	12
<b>l2</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
<b>l3</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>140</b>
l4	29	29	34	34
l5	45	45	50	50

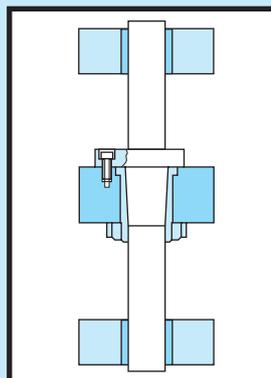


Ø de colonnes d1	épaisseur de plaque c3 -1
19	33
25	33
32	38
40	38

Il y a lieu d'utiliser la surface avec dégagement comme surface de contact.

**POUR LA COMMANDE :**

202.60 d1 = 25, l2 = 80, l3 = 120 = Art. 202.60.025.080.120



Colonne demontable avec partie médiane conique (Art. 2020.64) et bague conique (Art. 2021.64).