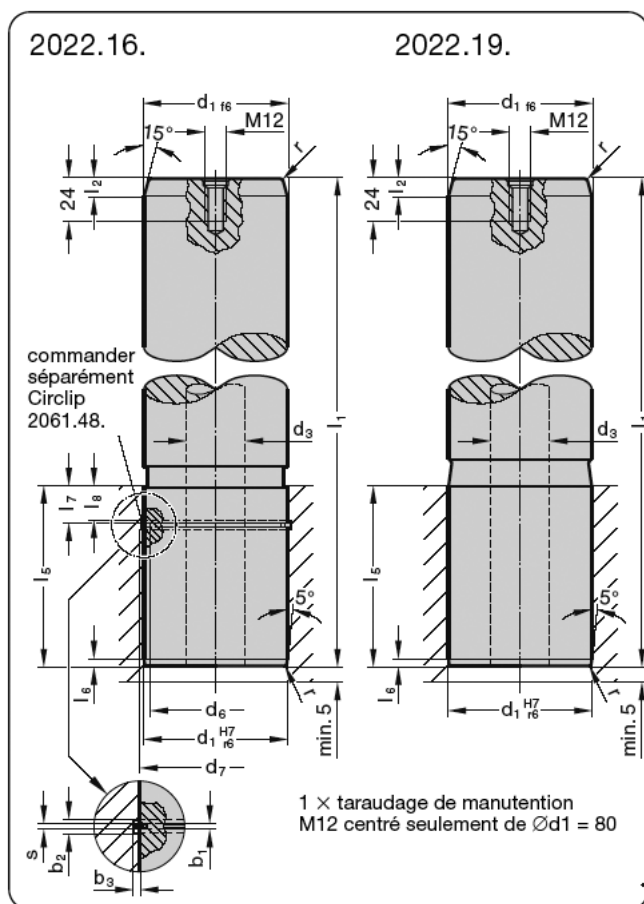
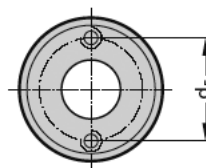


# COLONNE DE GUIDAGE POUR GROS OUTILLAGES - DIN 9833/ISO 9182-3

2022.16 / 2022.19



\* 2 x taraudage de manutention M12 à partir de  $\varnothing d_1 =$  sur demande



Exécution : rectifiée

jusqu'à  $\varnothing d_1 = 80$  Colonne pleine  
de  $\varnothing d_1 = 80$  avec taraudage de manutention M12  
à partir de  $\varnothing d_1 = 100$  Colonne creuse  
avec 2 taraudages M12 sur demande

2022.16./\*2022.16. . . . 2/2022.19./\*2022.19. . . . 2

|                                             |     |     |      |      |      |      |       |       |       |
|---------------------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| d <sub>1</sub>                              | 25  | 32  | 40   | 50   | 63   | 80   | 100   | 125   | 160   |
| d <sub>3</sub>                              | -   | -   | -    | -    | -    | -    | 50    | 65    | 95    |
| d <sub>5</sub>                              | -   | -   | -    | -    | -    | -    | 72    | 90    | 132   |
| d <sub>6</sub>                              | -   | -   | 34,8 | 44,8 | 57,5 | 73,5 | 92,5  | 117,5 | 151,5 |
| d <sub>7</sub>                              | -   | -   | 43   | 53   | 66   | 83,2 | 103,8 | 128,8 | 164,3 |
| r                                           | 2   | 2   | 2    | 2,5  | 2,5  | 3    | 3     | 4     | 4     |
| l <sub>2</sub>                              | 8   | 8   | 8    | 10   | 10   | 10   | 10    | 12    | 12    |
| l <sub>5</sub>                              | 40  | 45  | 56   | 70   | 80   | 100  | 125   | 140   | 180   |
| l <sub>6</sub>                              | 4   | 4   | 4    | 4    | 4    | 4    | 4     | 5     | 5     |
| l <sub>7</sub>                              | -   | -   | 15   | 15   | 15   | 21   | 31    | 31    | 31    |
| l <sub>8</sub>                              | -   | -   | 14   | 14   | 14   | 20   | 30    | 30    | 30    |
| b <sub>1</sub>                              | -   | -   | 1,7  | 1,7  | 1,7  | 2,1  | 2,6   | 2,6   | 2,6   |
| b <sub>2</sub>                              | -   | -   | 3,2  | 3,2  | 3,2  | 4,2  | 5,2   | 5,2   | 5,2   |
| b <sub>3</sub>                              | -   | -   | 2,3  | 2,3  | 2,3  | 2,8  | 3,4   | 3,4   | 4     |
| s                                           | -   | -   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 2,0  | 2,5   | 2,5   | 2,5   |
| Circlip, $\varnothing$ extérieur, non serré | -   | -   | 41,8 | 51,8 | 65,3 | 82,6 | 103,3 | 128,6 | 164,3 |
| Circlip 2061.48.                            | -   | -   | 040  | 050  | 063  | 080  | 100   | 125   | 160   |
| l <sub>1</sub>                              | 125 | 140 | 160  | 180  | 200  | 224  | 250   | 280   | 315   |
|                                             | 355 | 400 | 450  | 500  | 560  |      |       |       |       |

Matière :

Acier, trempé superficiellement  
Dureté superficielle : 60 + 4 HRC  
Profondeur de trempe : 1,5 + 1 mm

Indication :

Alésage H7.

**REMARQUE** : ces colonnes doivent être uniquement utilisées avec des bagues en bronze à inserts graphitées.

Exemple de commande :

Circlip = 2061.48.

d<sub>1</sub> = 80 mm = 080

N° de commande = 2061.48.080

Exemple de commande :

Colonne de guidage = 2022.19.

d<sub>1</sub> = 40 mm = 040.

l<sub>1</sub> = 200 mm = 200

N° de commande = 2022.19.040.200

\*Exemple de commande :

Colonne de guidage = 2022.19.

d<sub>1</sub> = 100 mm = 100.

l<sub>1</sub> = 355 mm = 355.

2 taraudages de manutention M12 = 2

N° de commande = 2022.19.100.355.2

# COLONNE DE GUIDAGE A FIXATION CENTRALE POUR GROS OUTILLAGE NORME AFNOR

**2022.25**



**MATIERE** : acier de traitement 50 Cr V4. Résistance à la traction du noyau  $\geq 900 \text{ N/mm}^2$ . Dureté en surface : 57 - 63 HRC, trempe par induction. Profondeur de trempe :  $\geq 2,0$ .

**EXECUTION** : finement rectifiée et superfinie.

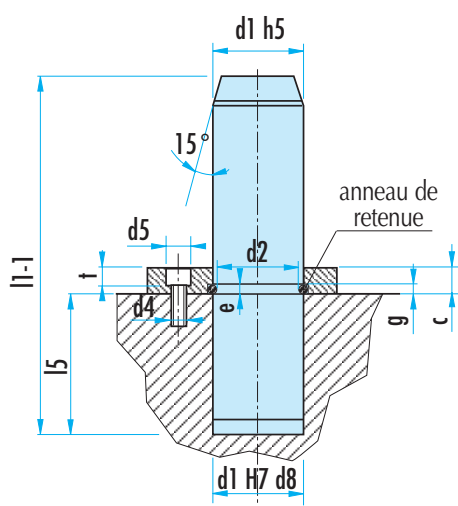
**REMARQUE** : livrée sans bride de fixation **Réf. 2073.46** ni anneau de retenue .

La bride **Réf. 2073.46** est à commander séparément, les vis de fixation DIN 912 - 12.9 ne font pas partie de la livraison.

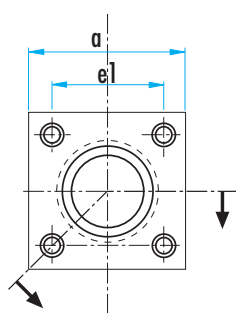
Utilisation avec les bagues en bronze avec inserts graphités  
norme AFNOR **Réf. 2102.70**.

Non recommandé pour utilisation avec cage à billes. Pour alésage H7.

A partir de  $d1 = 50$  il est recommandé de cryogéniser les colonnes avant de les emmancher à la presse.



**Réf. 2022.25**



**Réf. 2073.46**

| Ø d1 | 25   | 32   | 40   | 50   | 63   | 80   | 100  |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø d2 | 22,3 | 27,8 | 35,8 | 45,8 | 56,8 | 73,8 | 93,8 |
| Ø d4 | M6   | M6   | M6   | M8   | M10  | M12  | M12  |
| Ø d5 | 11   | 11   | 11   | 15   | 18   | 20   | 20   |
| a    | 45   | 56   | 70   | 80   | 100  | 110  | 140  |
| c    | 10   | 10   | 12   | 14   | 18   | 20   | 20   |
| g    | 2,7  | 4,2  | 4,2  | 4,2  | 6,2  | 6,2  | 6,2  |
| e1   | 31   | 36   | 50   | 55   | 70   | 80   | 100  |
| t    | 7    | 7    | 7    | 9    | 11   | 13   | 13   |
| l5   | 25   | 30   | 63   | 80   | 100  | 125  | 160  |
| l1   | 100  | •    |      |      |      |      |      |
|      | 125  | •    | •    |      |      |      |      |
|      | 140  | •    | •    |      |      |      |      |
|      | 160  | •    | •    |      |      |      |      |
|      | 180  | •    | •    | •    |      |      |      |
|      | 200  | •    | •    | •    |      |      |      |
|      | 220  | •    | •    | •    | •    |      |      |
|      | 250  |      | •    | •    | •    |      |      |
|      | 280  |      |      | •    | •    |      |      |
|      | 315  |      |      | •    | •    | •    |      |
|      | 355  |      |      |      | •    | •    | •    |
|      | 400  |      |      |      | •    | •    | •    |
|      | 450  |      |      |      |      | •    | •    |
|      | 500  |      |      |      |      | •    | •    |

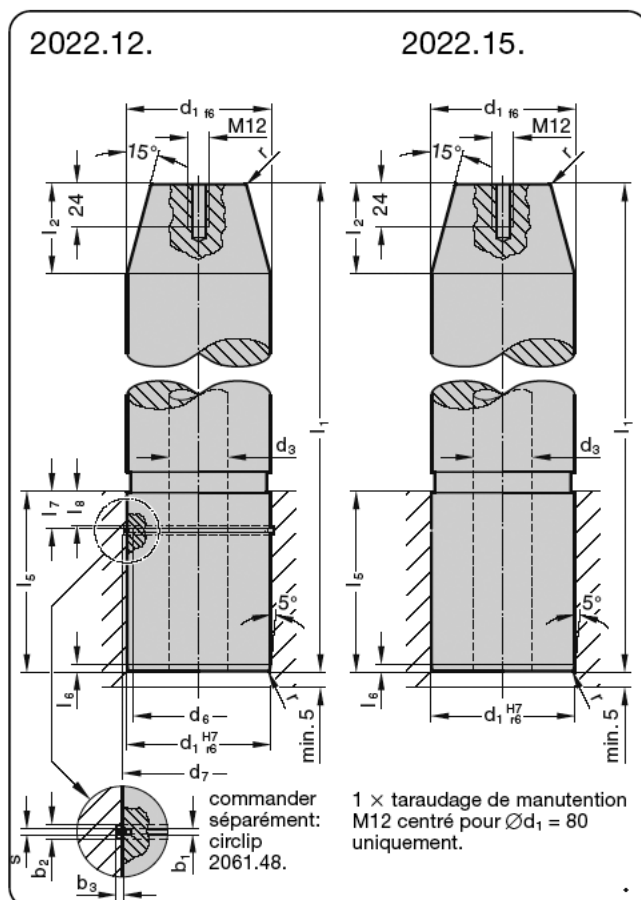
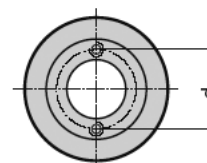
## POUR LA COMMANDE :

Réf. 2022.25, d1 = 40, l1 = 250 = **Réf. 2022.25.040.250**

Réf. 2073.46, pour d1 = 40 mm = **Réf. 2073.46.040**

## COLONNE DE GUIDAGE NORME VDI 3356

2022.12 / 2022.15


\* 2 x taraudage de manutention M8 à partir du  $\varnothing d_1 = 100$ 


2022.12./2022.15.

|                                                |      |       |       |       |
|------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|
| $d_1$                                          | 80   | 100   | 125   | 160   |
| $d_3$                                          | -    | 50    | 65    | 95    |
| $d_5$                                          | -    | 62    | 82    | 119   |
| $d_6$                                          | 73,5 | 92,5  | 117,5 | 151,5 |
| $d_7$                                          | 83,2 | 103,8 | 128,8 | 164,3 |
| r                                              | 3    | 3     | 4     | 4     |
| $l_2$                                          | 50   | 50    | 50    | 50    |
| $l_5$                                          | 100  | 125   | 140   | 180   |
| $l_6$                                          | 4    | 4     | 5     | 5     |
| $l_7$                                          | 21   | 31    | 31    | 31    |
| $l_8$                                          | 20   | 30    | 30    | 30    |
| $b_1$                                          | 2,1  | 2,6   | 2,6   | 2,6   |
| $b_2$                                          | 4,2  | 5,2   | 5,2   | 5,2   |
| $b_3$                                          | 2,8  | 3,4   | 3,4   | 4     |
| s                                              | 2,0  | 2,5   | 2,5   | 2,5   |
| Circlip,<br>$\varnothing$ extérieur, non serré | 82,6 | 103,3 | 128,6 | 164,3 |
| Circlip 2061.48.                               | 080  | 100   | 125   | 160   |
| $l_1$                                          |      |       |       |       |
| 280                                            | •    |       |       |       |
| 315                                            | •    | •     |       |       |
| 355                                            | •    | •     | •     |       |
| 400                                            | •    | •     | •     |       |
| 450                                            | •    | •     | •     | •     |
| 500                                            |      |       | •     | •     |
| 560                                            |      |       |       | •     |

Exemple de commande : Exemple de commande :

|                                  |                                          |
|----------------------------------|------------------------------------------|
| Colonne de guidage = 2022.15.    | Colonne de guidage avec gorge = 2022.12. |
| $d_1 = 80$ mm = 080.             | $d_1 = 80$ mm = 080.                     |
| $l_1 = 315$ mm = 315             | $l_1 = 315$ mm = 315                     |
| N° de commande = 2022.15.080.315 | N° de commande = 2022.12.080.315         |

Matière :

Acier, trempé superficiellement  
Dureté superficielle : 60 + 4 HRC  
Profondeur de trempage : 1,5 + 1 mm

Exécution : rectifiée

$\varnothing 80$  Colonne pleine  
avec taraudage de  
manutention M12 centré

à partir de  
 $\varnothing 100$  Colonne creuse  
avec 2 taraudages M8

Indication :

Alésage H7  
**REMARQUE** : ces colonnes doivent être  
uniquement utilisées avec des bagues en  
bronze à inserts graphités.

Réf. 2082.70 / 2082.71 / 2182.70

Exemple de commande :

|                |               |
|----------------|---------------|
| Circlip        | = 2061.48.    |
| $d_1 = 80$ mm  | = 080         |
| N° de commande | = 2061.48.080 |