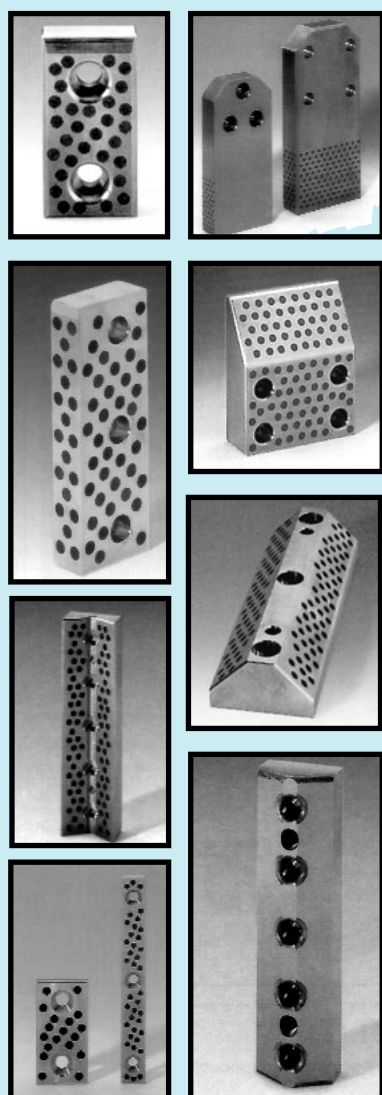


## ELEMENTS DE GUIDAGE ET GLISSIERES AVEC INSERTS AUTOLUBRIFIANTS



**PLAQUE-GLISSIERE EN BRONZE AVEC INSERTS AUTOLUBRIFIANTS ISO 9183 - VDI 3357**



**CATALOGUE COMPLET SUR DEMANDE**

### DESCRIPTION :

les éléments de guidage avec inserts autolubrifiants sont utilisés surtout dans la fabrication d'outils et la construction mécanique pour des mouvements linéaires et rotatifs. La disposition des inserts autolubrifiants se recoupe selon un schéma géométrique régulier pour obtenir une lubrification optimale dans le sens du glissement. Les meilleures conditions de guidage sont obtenues lorsque les éléments autolubrifiants glissent sur des matériaux trempés et rectifiés. Les surfaces de guidage doivent être enduites de graisse saponifiée à base de lithium avant la mise en service.

Surface des inserts vis à vis de la surface totale : 25-30 %

### METAUX POUR LE GUIDAGE :

**standard** : cas d'utilisation générale (max 300°C)

**exécutions spéciales** : pour des utilisations dans des dis-persions (max. 200°C), pour des utilisations dans l'eau (max 120°C) dans la construction métallique et les supports de pont.

### AVANTAGES :

- vitesse de guidage réduite, charge élevée.
- utilisation sans graissage à l'huile
- utilisation dans l'eau ou les solutions chimiques
- réduit les vibrations

### INCONVENIENTS :

- coefficient de friction plus haut que le graissage à l'huile
- pas d'effet de refroidissement
- pas tout à fait exempt d'usure, du fait qu'il subsiste un contact de surface

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

composition : Cu (60 - 66 %) - Al (5 - 7,5 %) - Fe (2 - 4%) - Mn (2,5 - 5 %) - Zn (reste)  
 poids spécifique : 8,2 kg /dm<sup>3</sup>,  
 résistance à la traction : 770 N/mm<sup>2</sup>,  
 dureté Brinell : 180 - 210 HB 10,  
 résistance au cisaillement : 560 N/mm<sup>2</sup>,  
 limite élastique : 450 N/mm<sup>2</sup>,  
 allongement à la rupture : 8 %,  
 extension : 12 %,  
 module d'élasticité : 105 - 115 kN/mm<sup>2</sup>,  
 vitesse linéaire : 15 m/min,  
 coefficient de frottement : 0,04 - 0,10,  
 conductivité thermique : 45 - 55 W (m.K),  
 coefficient de dilatation thermique : 1,6 - 2 x 10<sup>-5</sup>/°C,  
 retrait : 1,8 - 2,3 %,  
 conductivité électrique 7 - 8 m / (ohm. mm<sup>2</sup>),  
 résistance à la flexion alternée : ± 150 N/mm<sup>2</sup>.

**La charge admissible sur l'élément de guidage ou la valeur PV est le produit de la pression sur la surface (P en N/cm<sup>2</sup>) par la vitesse de glissement (V en m/min).**

charge sur la surface N / cm <sup>2</sup>	température ° C	vitesse m/min	valeur PV N/cm <sup>2</sup> x m/min	graissage
2.500	300	15	10.000	départ
5.000	80	15	10.000	départ
2.500	150	50	15.000	périodique
2.500	150	100	20.000	continu

**EXEMPLES D'IMPLANTATION**

1  
 2960.70.  
 2960.71.  
 2960.72.  
 2960.74.  
 2960.76.  
 2960.79.

1  
 2960.70.  
 2960.71.  
 2960.72.  
 2960.74.  
 2960.76.  
 2960.79.

2960.70. Stollenführung  
 2960.71. Gleitplatten VDI  
 2960.72. Gleitplatten Mini  
 2960.74. Gleitplatten AFNOR  
 2960.76. Gleitplatten  
 2960.79. Gleitplatten nach NAAMS

2  
 2960.73.

1  
 2960.70.  
 2960.71.  
 2960.72.  
 2960.74.  
 2960.76.  
 2960.79.  
 2960.87.

Pos. 1  
 2960.70. Stollenführung  
 2960.71. Gleitplatten VDI  
 2960.72. Gleitplatten Mini  
 2960.74. Gleitplatten AFNOR  
 2960.76. Gleitplatten  
 2960.79. Gleitplatten nach NAAMS  
 2960.87. Gleitplatten VDI

Pos. 2  
 2960.73. Führungslaschen VDI

1  
 2960.70.  
 2960.71.  
 2960.72.  
 2960.74.  
 2960.79.

1  
 2960.70.  
 2960.71.  
 2960.72.  
 2960.74.  
 2960.76.  
 2960.79.  
 2960.87.

3  
 2102.70.

4  
 2073.45.

2  
 2052.70.

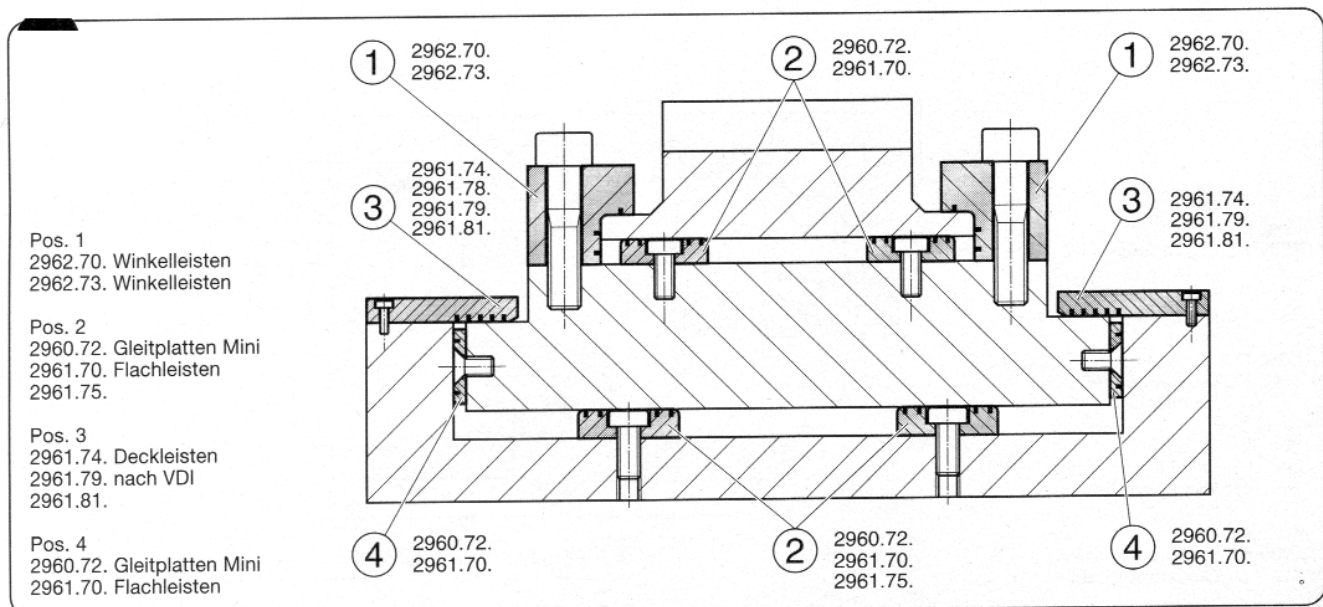
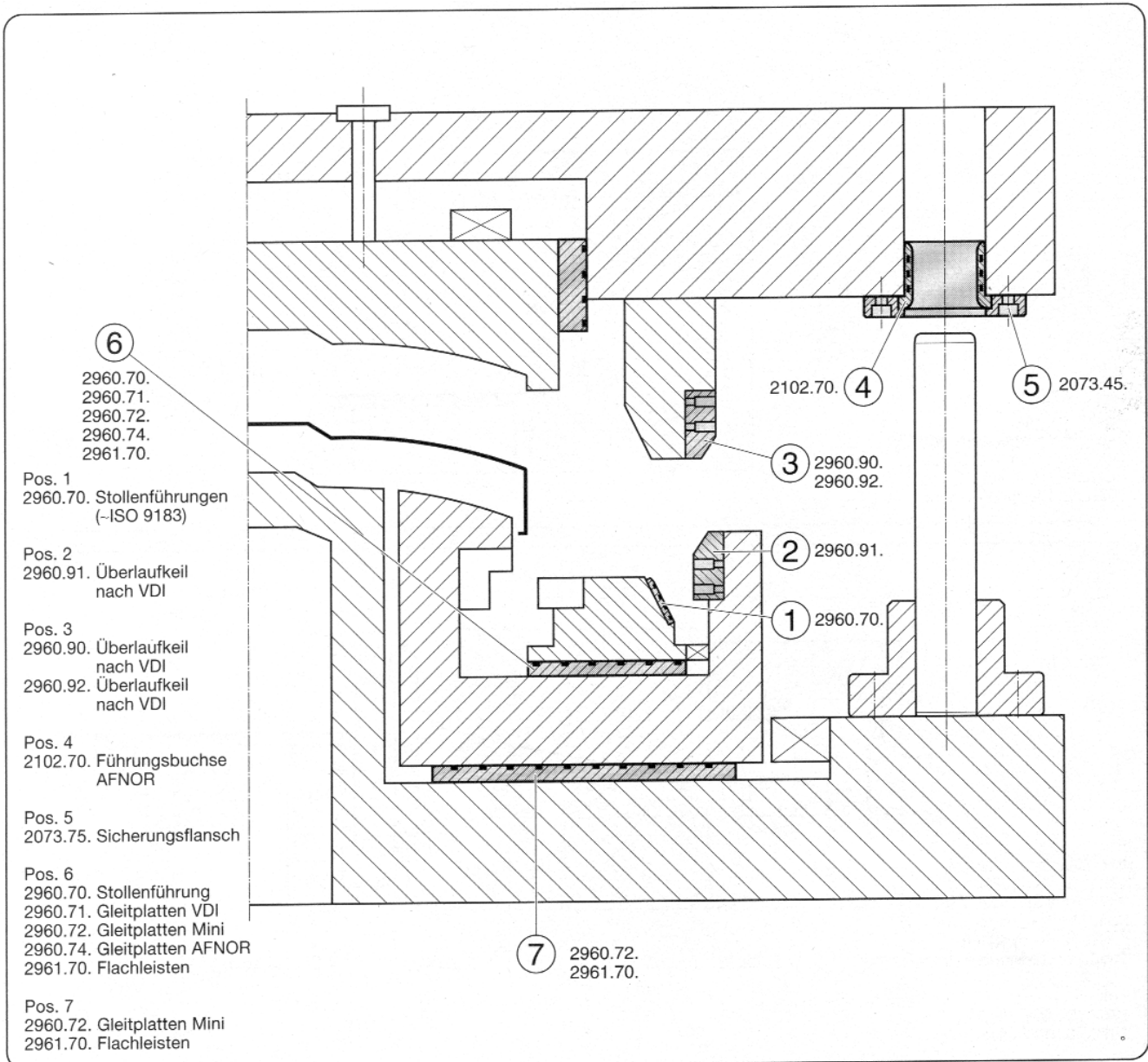
Pos. 1  
 2960.70. Stollenführung  
 2960.71. Gleitplatten VDI  
 2960.72. Gleitplatten Mini  
 2960.74. Gleitplatten AFNOR  
 2960.76. Gleitplatten  
 2960.79. Gleitplatten nach NAAMS  
 2960.87. Gleitplatten VDI

Pos. 2  
 2052.70. Führungsbuchse

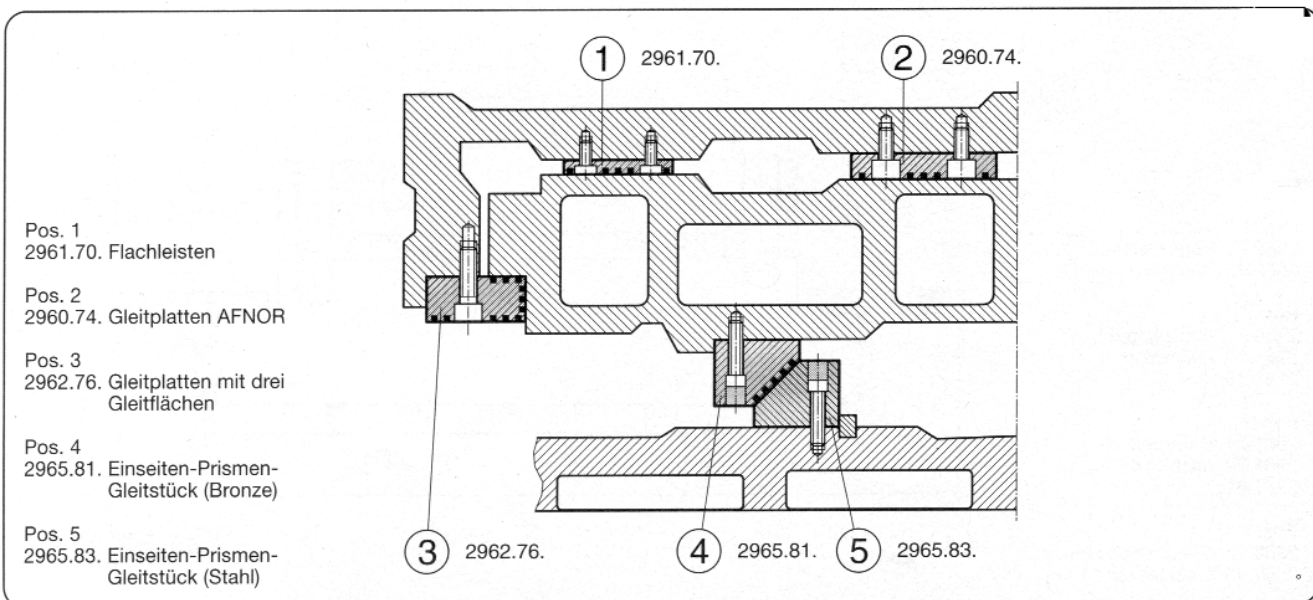
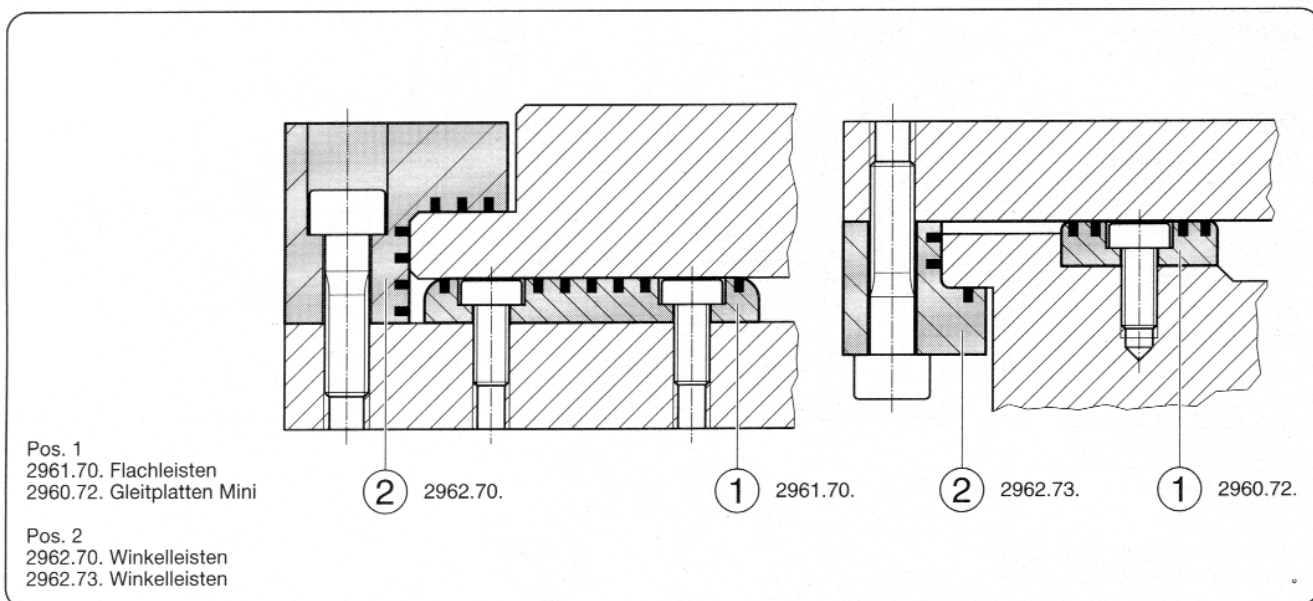
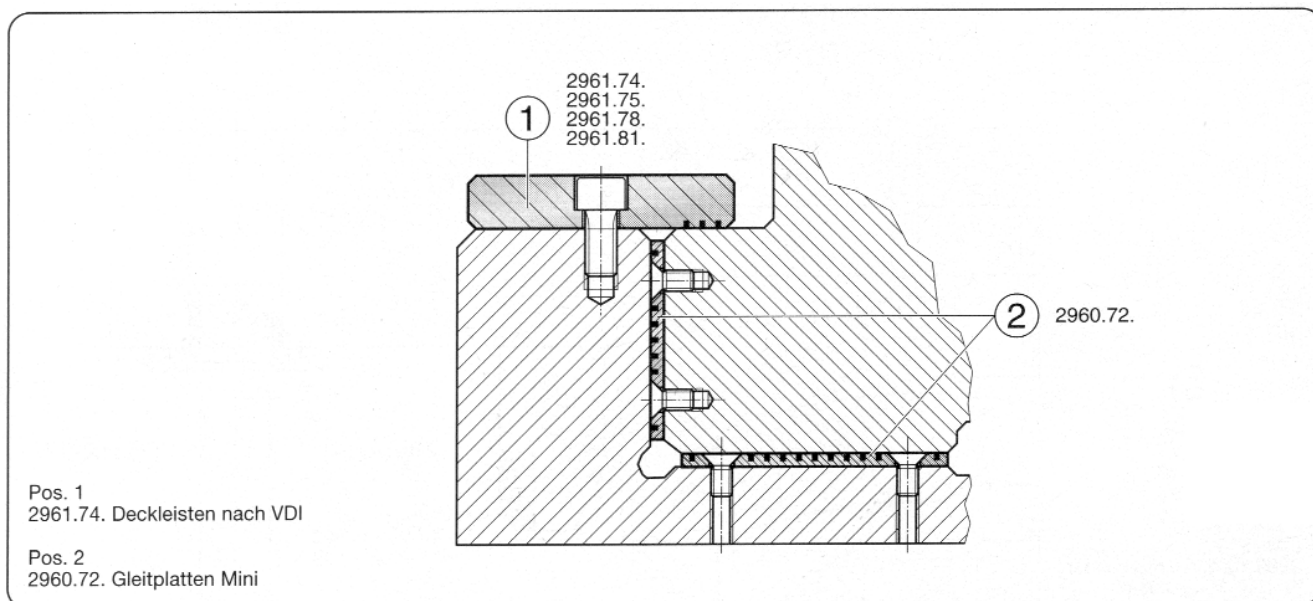
Pos. 3  
 2102.70. Führungsbuchse AFNOR

Pos. 4  
 2073.45. Sicherungsflansch

**EXEMPLES D'IMPLANTATION**



**EXEMPLES D'IMPLANTATION**



**EXEMPLES D'IMPLANTATION**

Pos. 1  
2960.70. Stollenführungen  
(~ISO 9183)

Pos. 2  
2960.71. Gleitplatten VDI 3357  
2960.87.

Pos. 3  
2962.75. Gleitplatten mit zwei  
Gleitflächen

Pos. 4  
2963.81. Prismenführungen

Pos. 5  
2963.80. Gleitstücke für Prismen-  
führungen

1 2960.70.      2 2960.71.  
2960.87.

3 2962.75.      4 2963.81.      5 2963.80.

