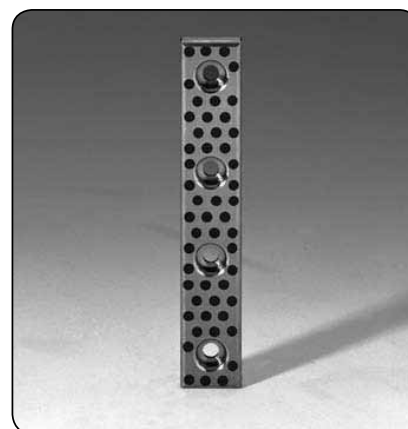
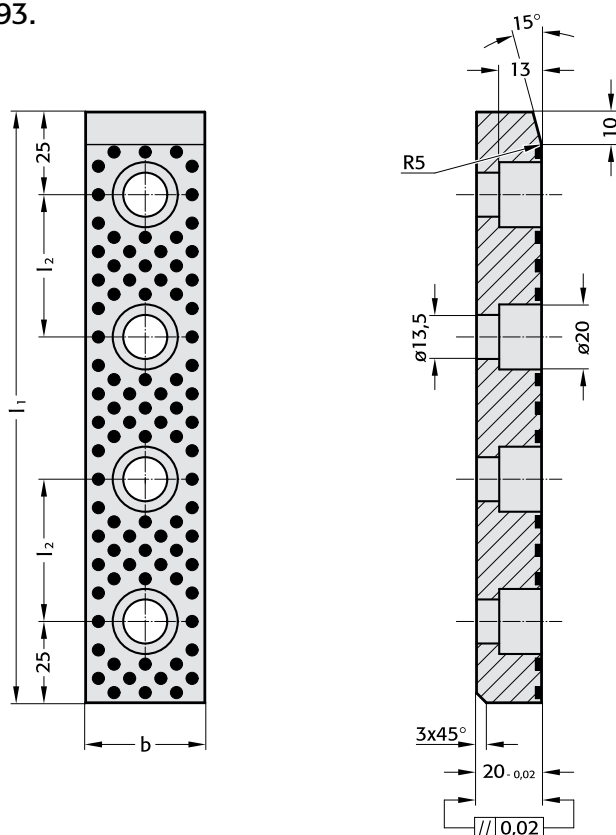


PLAQUE DE FROTTEMENT VDI 3357

2960.93

2960.93.



2960.93.

N° de commande	b	l ₁	l ₂	Nombres de perçages
2960.93.050.250	50	250	60	4
300		300	80	
350		350	100	
400		400	120	
450		450	140	
500		500	150	
2960.93.080.250	80	250	60	
300		300	80	
350		350	100	
400		400	120	
450		450	140	
500		500	150	
2960.93.100.450	100	450	140	
500		500	150	
2960.93.125.450	125	450	140	
500		500	150	

Exemple de commande :

Plaques de frottement = 2960.93.
b = 50 mm = 050.
l₁ = 250 mm = 250
N° de commande = 2960.93.050.250

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique
DIN EN ISO 4762 M12 x 25.



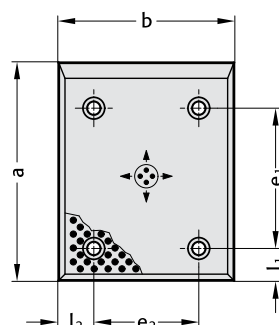
Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

PLAQUE DE FROTTEMENT ISO 9183-1

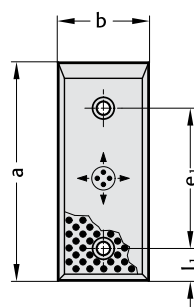
2960.70

2960.70.

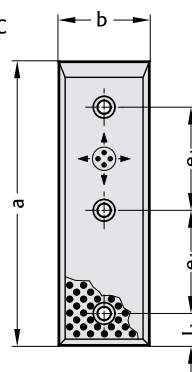
Forme A



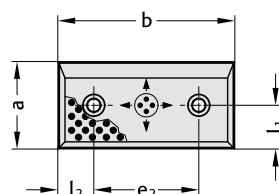
Forme B



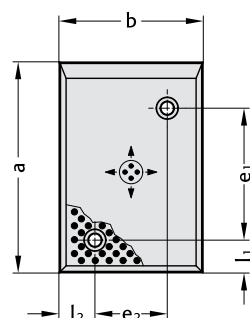
Forme C



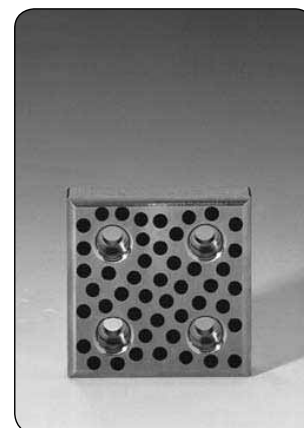
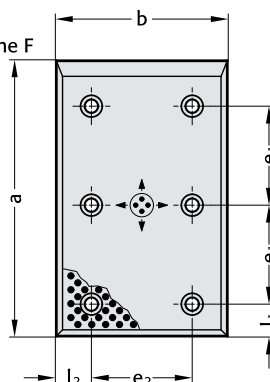
Forme D



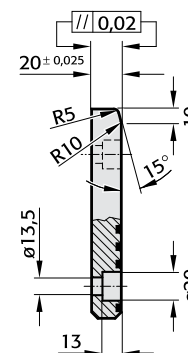
Forme E



Forme F



2960.70.



2960.70.

N° de cde.	Forme	b	a	l ₁	e ₁	l ₂	e ₂	N° de cde.	Forme	b	a	l ₁	e ₁	l ₂	e
2960.70.								2960.70.							
050.080	B	50	80	20	35	25		125.050	D	125	50	25	-	20	85
100			100		55			080	E	80	80	20	35		
125			125		80			100	A	100	100		55		
160			160		115			125		125			80		
200			200		155			160		160			115		
250	C	250			100			200		200			155		
080.050	D	80	50	25	-	20	40	250	F	250			100		
080	E		80	20	35			315		315			132		
100			100		55			160.050	D	160	50	25	-	20	120
125			125		80			080	A	80	80	20	35		
160	A	160			115			100		100			55		
200			200		155			125		125			80		
250	F	250			100			160		160			115		
315			315		132			200		200			155		
100.050	D	100	50	25	-	20	60	250	F	250			100		
080	E		80	20	35			315		315			132		
100			100		55										
125	A	125			80										
160			160		115										
200			200		155										
250	F	250			100										
315			315		132										

Exemple de commande :

Plaque de frottement = 2960.70.
b = 50 mm = 050.
a = 80 mm = 080
N° de commande = 2960.70.050.080

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée. Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

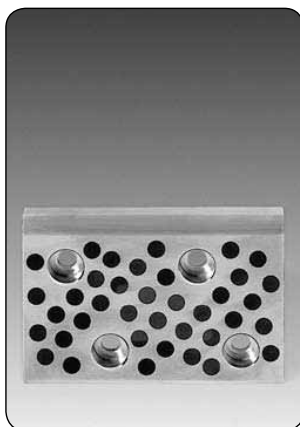
Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M 12 x 25.



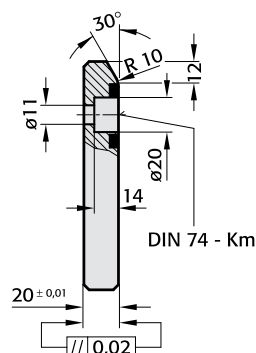
Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

PLAQUE DE FROTTEMENT AFNOR/ISO 9183-2

2960.74

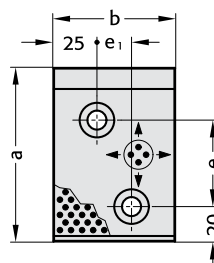


2960.74.

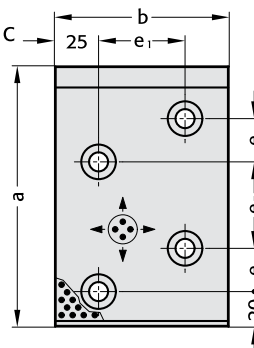


2960.74.

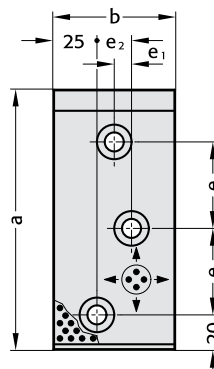
Forme A



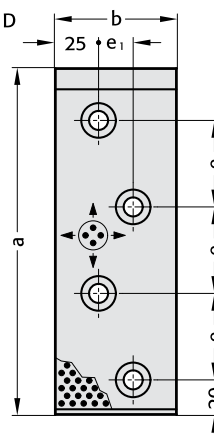
Forme C



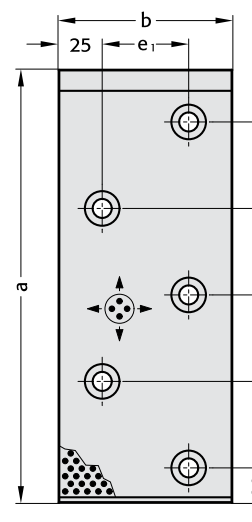
Forme B



Forme D



Forme E



Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M 10x25.



Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

2960.74.

N° de commande	Forme	b	a	e	e ₁	e ₂	e ₃	Nombres de perçages
2960.74.070.100	A	70	100	50	20	—	—	2
150	B	70	150	—	10	20	—	3
200	D	70	200	—	20	—	—	4
2960.74.100.150	C	100	150	25	50	—	50	4
200	D	100	200	50	50	—	—	4
250	E	100	250	—	50	—	—	5
2960.74.150.200	D	150	200	—	100	—	—	4
250	E	150	250	—	100	—	—	5

Exemple de commande :

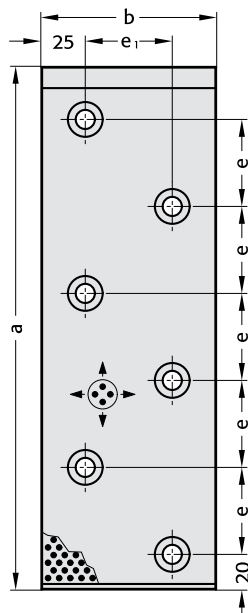
Plaque de frottement = 2960.74.
 b = 100 mm = 100.
 a = 200 mm = 200
 N° de commande = 2960.74.100.200

PLAQUE DE FROTTEMENT AFNOR/ISO 9183-2

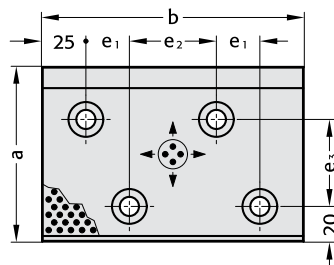
2960.74

2960.74.

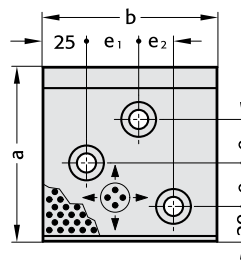
Forme F



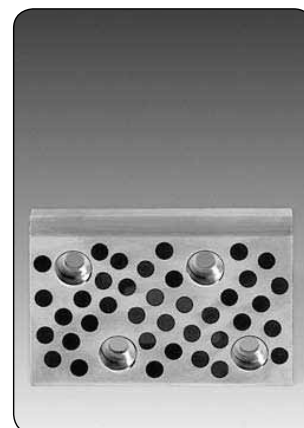
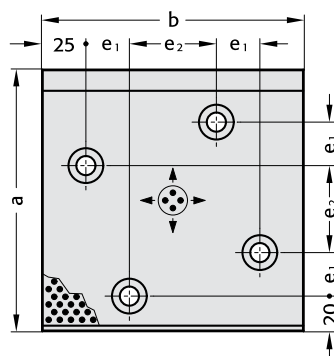
Forme G



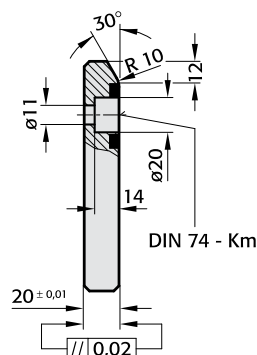
Forme I



Forme H



2960.74.



2960.74.

N° de commande	Forme	b	a	e ₁	e ₂	e	e ₃	e ₄	Nombres de perçages
2960.74.100.100	I	100	100	30	25	—	—	20	3
300	F	100	300	50	—	50	—	—	6
2960.74.150.100	G	150	100	25	—	—	50	50	4
150	H	150	150	25	—	—	—	50	4
300	F	150	300	100	—	50	—	—	6
2960.74.200.100	G	200	100	50	—	—	50	50	4

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M 10x25.



Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

Exemple de commande :

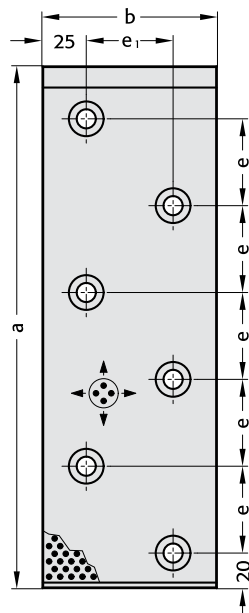
Plaque de frottement = 2960.74.
b = 150 mm = 150.
a = 100 mm = 100
N° de commande = 2960.74.150.100

PLAQUE DE FROTTEMENT AFNOR/ISO 9183-2

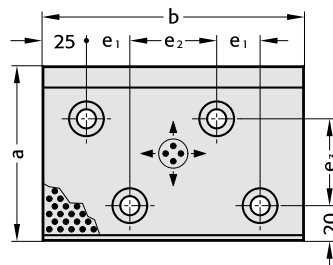
2960.75

2960.75.

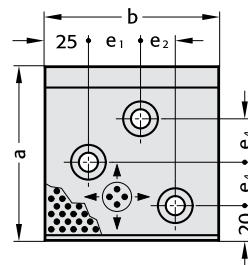
Forme F



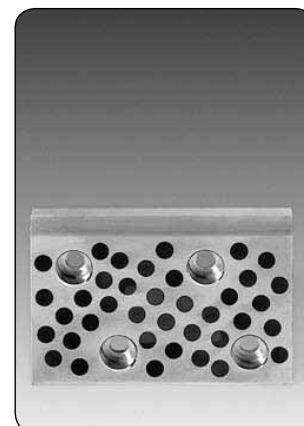
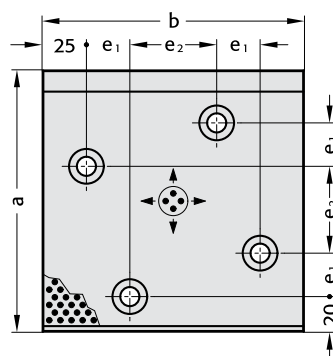
Forme G



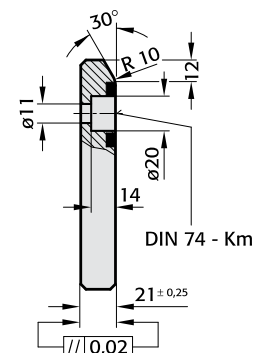
Forme I



Forme H



2960.75.



2960.75.

N° de commande	Forme	b	a	e ₁	e ₄	e	e ₃	e ₂	Nombres de perçages
2960.75.100.100	I	100	100	30	25	—	—	20	3
300	F	100	300	50	—	50	—	—	6
2960.75.150.100	G	150	100	25	—	—	50	50	4
150	H	150	150	25	—	—	—	50	4
300	F	150	300	100	—	50	—	—	6
2960.75.200.100	G	200	100	50	—	—	50	50	4

Exemple de commande :

Plaque de frottement = 2960.75.
b = 150 mm = 150.
a = 100 mm = 100
N° de commande = 2960.75.150.100

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée. La fonte spéciale avec lubrifiant solide constitue une alternative de prix intéressant avec une pression superficielle à supporter réduite de 60%.

Matière :

Fonte spéciale (fonte grise 25) avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M 10x25.

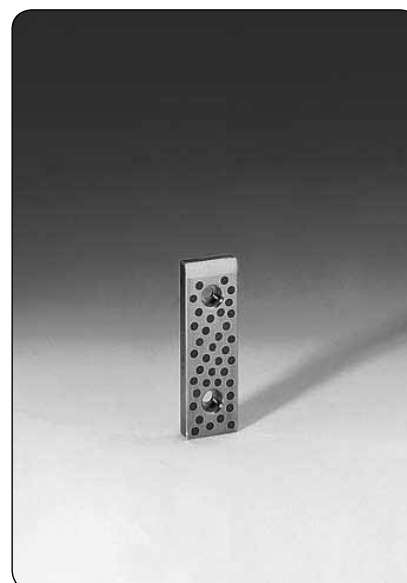
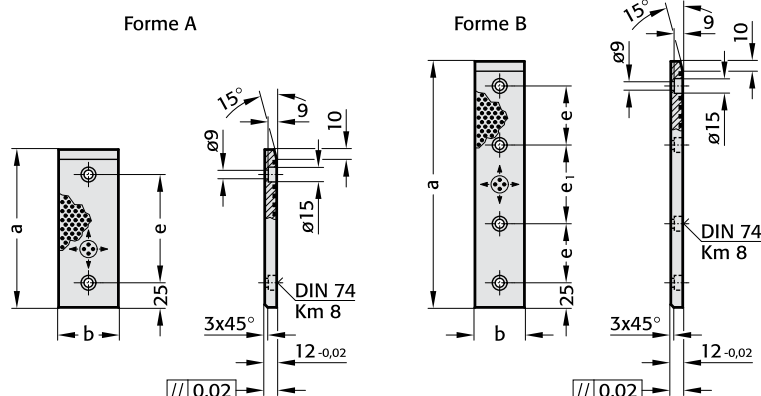


Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

PLAQUE DE FROTTEMENT VDI 3357

2960.81

2960.81.



2960.81

N° de commande	Forme	b	a	e	e ₁	Nombres de perçages
2960.81.030.080	A	30	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
250	B		250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
300			300	80	90	4
320			320	80	110	4
2960.81.040.080	A	40	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
2960.81.050.080		50	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
250	B	50	250	60	80	4
300			300	80	90	4
350			350	100	100	4
400			400	120	110	4
2960.81.060.080	A	60	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
240	B		240	60	70	4
250			250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
2960.81.080.080	A	80	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
240	B		240	60	70	4
250			250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
2960.81.100.240		100	240	60	70	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

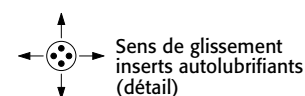
Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M8 x 25.



Exemple de commande :

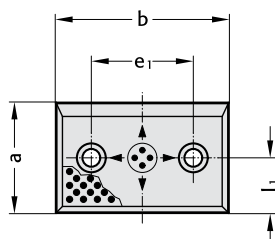
Plaque de frottement	=	2960.81.
b = 30 mm	=	030.
a = 80 mm	=	080
N° de commande	=	2960.81.030.080

PLAQUE DE FROTTEMENT VDI 3357

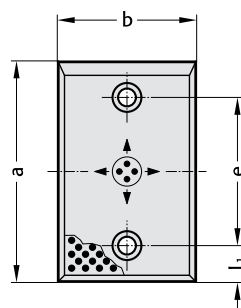
2960.71

2960.71.

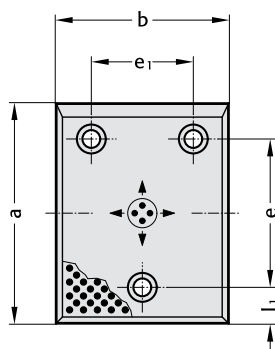
Forme D



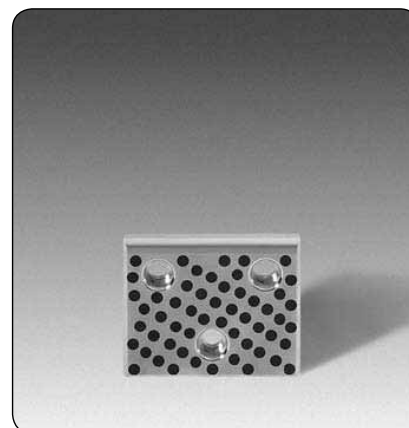
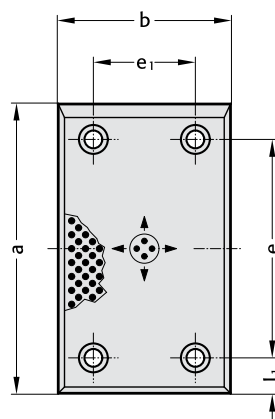
Forme B



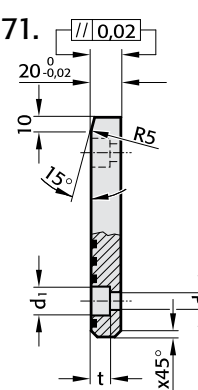
Forme G



Forme H



2960.71.



2960.71.

N° de commande	Forme	b	a	l ₁	e	e ₁	d	d ₁	t	Nombres de perçages
2960.71.050.080	B	50	80	25	30	—	9	15	9	2
2960.71.050.100			100		50	—	13,5	20	13	
2960.71.050.125			125		75	—				
2960.71.050.160			160		110	—				
2960.71.050.200			200		150	—				
2960.71.080.050	D	80	50	25	—	30	9	15	9	2
2960.71.080.080	B	80	80	25	30	—	13,5	20	13	
2960.71.080.100			100		50	—				
2960.71.080.125			125		75	—				
2960.71.080.160			160		110	—				
2960.71.080.200			200		150	—				
2960.71.080.250			250	40	170	—				
2960.71.080.315			315	40	235	—				
2960.71.100.050	D	100	50	25	—	50	13,5	20	13	2
2960.71.100.080			80	40	—					
2960.71.100.100	B	100	100	25	50	—				
2960.71.100.125			125		75	—				
2960.71.100.160			160		110	—				
2960.71.100.200			200		150	—				
2960.71.100.250			250	40	170	—				
2960.71.100.315			315	40	235	—				
2960.71.125.050	D	125	50	25	—	75	13,5	20	13	2
2960.71.125.080			80	40	—					
2960.71.125.100	G	125	100	25	50					3
2960.71.125.125			125		75					
2960.71.125.160			160		110					
2960.71.125.200			200		150					
2960.71.125.250			250	40	170					
2960.71.125.315			315	40	235					
2960.71.160.050	D	160	50	25	—	110	13,5	20	13	2
2960.71.160.080			80	40	—					
2960.71.160.100	G	160	100	25	50					3
2960.71.160.125			125		75					
2960.71.160.160			160		110					
2960.71.160.200			200		150					
2960.71.160.250	H	160	250	40	170					4
2960.71.160.315			315	40	235					

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

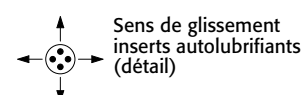
Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762.

d = Ø 9 M 8 x 25
d = Ø 13,5 M 12 x 25

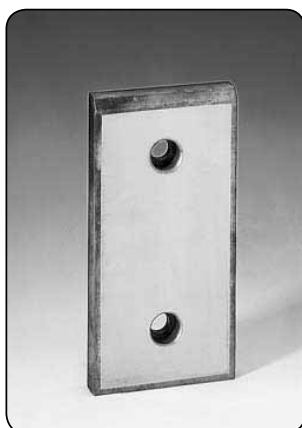


Exemple de commande :

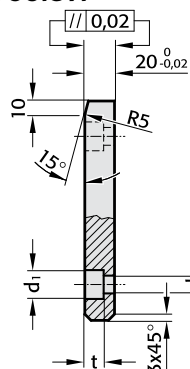
Plaques de frottement	=	2960.71.
b = 50 mm	=	050.
a = 80 mm	=	080
N° de commande	=	2960.71.050.080

PLAQUE DE FROTTEMENT EN ACIER VDI 3357

2960.87

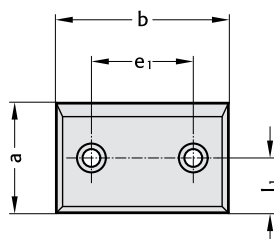


2960.87.

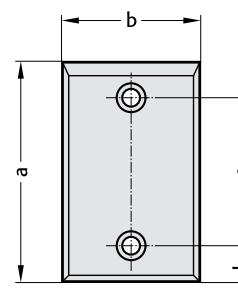


2960.87.

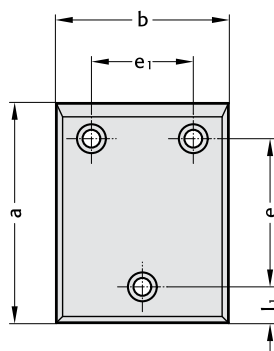
Forme D



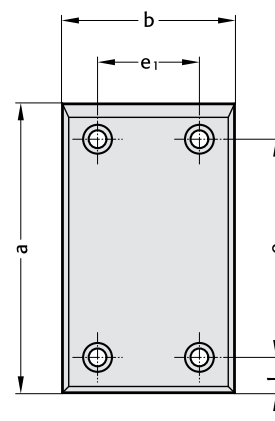
Forme B



Forme G



Forme H



Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Matière :

Acier,
trempé superficiellement

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762
d = Ø 9 M 8 x 25
d = Ø 13,5 M12 x 25

Exemple de commande :

Plaque de frottement = 2960.87.
b = 50 mm = 050.
a = 80 mm = 080
N° de com. = 2960.87.050.080

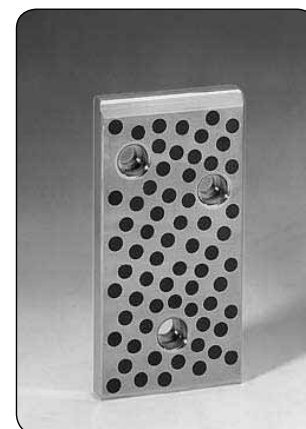
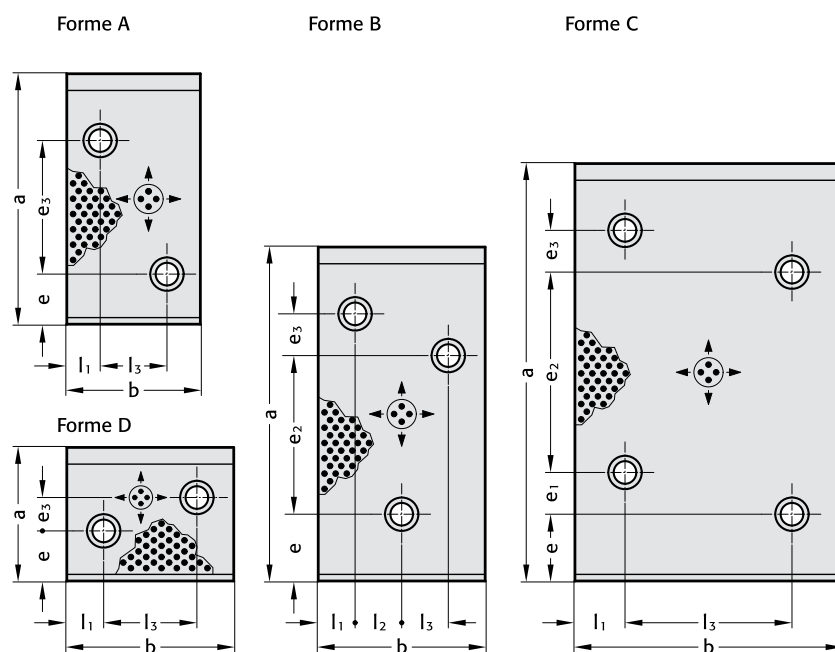
2960.87.

N° de commande	Forme	b	a	l ₁	e	e ₁	d	d ₁	t	Nombres de perçages
2960.87.050.080	B	50	80	25	30	—	9	15	9	2
100			100		50	—	13,5	20	13	
125			125		75	—				
160			160		110	—				
200			200		150	—				
2960.87.080.050	D	80	50	25	—	30	9	15	9	2
080	B	80	80	25	30	—	13,5	20	13	
100			100		50	—				
125			125		75	—				
160			160		110	—				
200			200		150	—				
250			250	40	170	—				
315			315	40	235	—				
2960.87.100.050	D	100	50	25	—	50	13,5	20	13	2
080			80	40	—					
100	B	100	100	25	50	—				
125			125		75	—				
160			160		110	—				
200			200		150	—				
250			250	40	170	—				
315			315	40	235	—				
2960.87.125.050	D	125	50	25	—	75	13,5	20	13	2
080			80	40	—					
100	G	125	100	25	50	—				3
125			125		75	—				
160			160		110	—				
200			200		150	—				
250			250	40	170	—				
315			315	40	235	—				
2960.87.160.050	D	160	50	25	—	110	13,5	20	13	2
080			80	40	—					
100	G	160	100	25	50	—				3
125			125		75	—				
160			160		110	—				
200			200		150	—				
250	H	160	250	40	170	—				4
315			315	40	235	—				

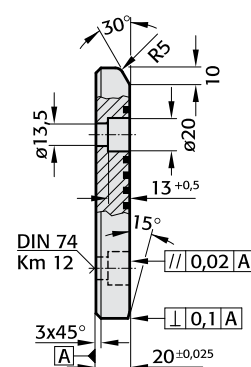
PLAQUE DE FROTTEMENT "NAAMS"

2960.79

2960.79.



2960.79.



2960.79.

N° de commande	Forme	b	a	l ₁	l ₂	l ₃	e	e ₁	e ₂	e ₃	Nombres de perçages
2960.79.050.100	A	50	100	25	-	-	30	-	-	30	2
150	A	50	150	25	-	-	30	-	-	80	2
200	A	50	200	25	-	-	40	-	-	120	2
2960.79.080.100	A	80	100	20	-	40	30	-	-	30	2
150	A	80	150	20	-	40	30	-	-	80	2
200	A	80	200	20	-	40	40	-	-	120	2
250	A	80	250	20	-	40	40	-	-	170	2
315	B	80	315	20	20	20	40	-	210	25	3
2960.79.100.050	D	100	50	22	-	56	14	-	-	13	2
080	D	100	80	22	-	56	30	-	-	20	2
100	A	100	100	22	-	56	30	-	-	30	2
150	A	100	150	22	-	56	30	-	-	80	2
200	B	100	200	22	28	28	40	-	95	25	3
250	B	100	250	22	28	28	40	-	145	25	3
315	B	100	315	22	28	28	40	-	210	25	3
2960.79.125.080	D	125	80	25	-	75	30	-	-	20	2
100	A	125	100	25	-	75	30	-	-	30	2
150	A	125	150	25	-	75	30	-	-	80	2
200	B	125	200	25	37	38	40	-	95	25	3
250	B	125	250	25	37	38	40	-	145	25	3
315	C	125	315	25	-	75	40	25	185	25	4
2960.79.160.100	A	160	100	30	-	100	30	-	-	30	2
150	A	160	150	30	-	100	30	-	-	80	2
200	B	160	200	30	50	50	40	-	95	25	3
250	C	160	250	30	-	100	40	25	120	25	4
315	C	160	315	30	-	100	40	25	185	25	4

Exemple de commande :

Plaque de frottement = 2960.79.
b = 160 mm = 160.
a = 315 mm = 315
N° de commande = 2960.79.160.315

Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Le bronze avec inserts autolubrifiants garantit un fonctionnement à entretien réduit même en marche continue.

Matière :

Bronze avec inserts autolubrifiants.

Indication :

Livraison sans les vis.

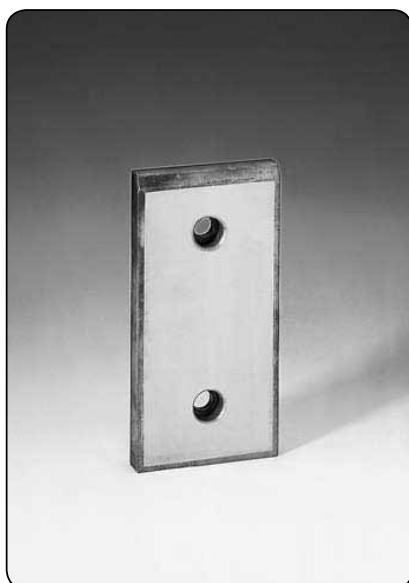
Fixation :
Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M12 x 30.



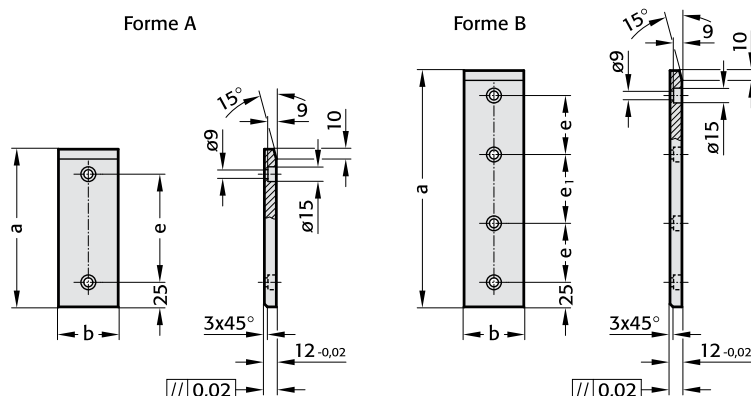
Sens de glissement inserts autolubrifiants (détail)

PLAQUE DE FROTTEMENT EN ACIER VDI 3357

2960.88



2960.88.



Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Matière :

Acier,
trempé superficiellement

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique
DIN EN ISO 4762 M8 x 25.

Exemple de commande :

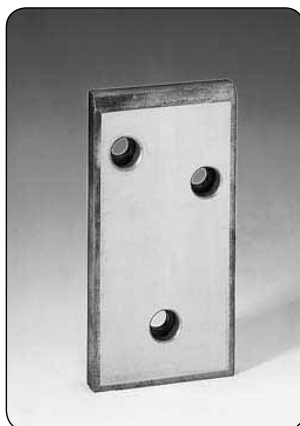
Plaque de frottement	=	2960.88.
b = 30 mm	=	030.
a = 80 mm	=	080
N° de commande	=	2960.88.030.080

2960.88.

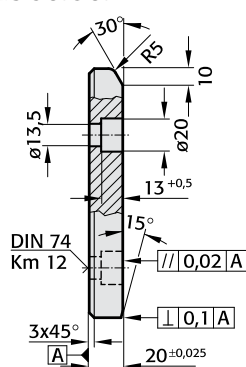
N° de commande	Forme	b	a	e	e ₁	Nombres de perçages
2960.88.030.080	A	30	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
2960.88.040.080		40	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
2960.88.050.080		50	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
180			180	130	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
240	B		240	60	70	4
250			250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
2960.88.060.080	A	60	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
240	B		240	60	70	4
250			250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
300			300	80	90	4
320			320	80	110	4
340			340	80	130	4
350			350	100	100	4
2960.88.080.080	A	80	80	30	—	2
100			100	50	—	2
125			125	75	—	2
160			160	110	—	2
200			200	150	—	2
225			225	175	—	2
240	B		240	60	70	4
250			250	60	80	4
260			260	60	90	4
280			280	60	110	4
300			300	80	90	4
320			320	80	110	4
340			340	80	130	4
350			350	100	100	4
2960.88.100.250		100	250	60	80	4
280			280	60	110	4
300			300	80	90	4
320			320	80	110	4
340			340	80	130	4
350			350	100	100	4

PLAQUE DE FROTTEMENT "NAAMS"

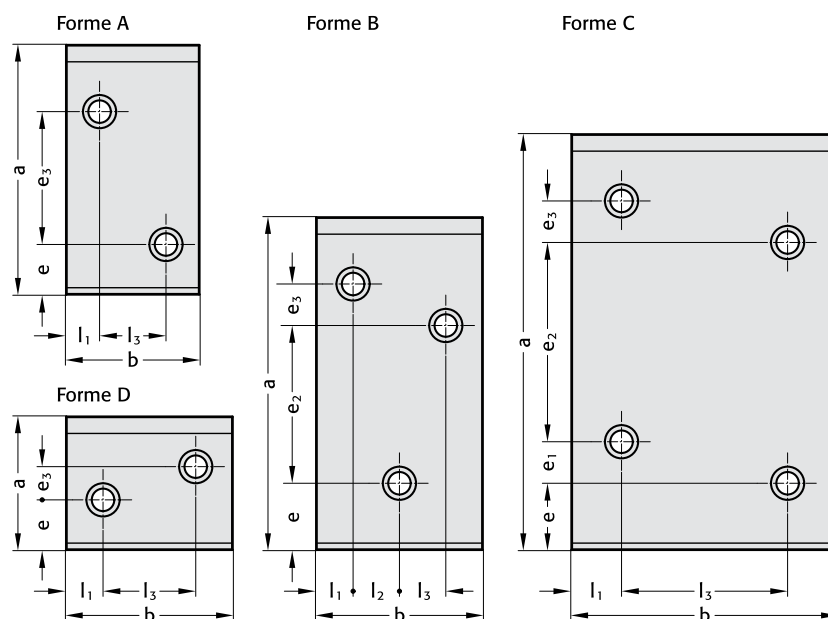
2960.80



2960.80.



2960.80.



Description :

Les plaques de frottement sont réservées plus particulièrement aux gros outillages soumis à une pression de surface élevée.

Matière :

Acier, trempé superficiellement

Indication :

Livraison sans les vis.

Fixation :

Utiliser des vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 M12x30.

2960.80.

N° de commande	Forme	b	a	l ₁	l ₂	l ₃	e	e ₁	e ₂	e ₃	Nombres de perçages
2960.80. 050.100	A	50	100	25	—	—	30	—	—	30	2
150	A	50	150	25	—	—	30	—	—	80	2
200	A	50	200	25	—	—	40	—	—	120	2
2960.80. 080.100	A	80	100	20	—	40	30	—	—	30	2
150	A	80	150	20	—	40	30	—	—	80	2
200	A	80	200	20	—	40	40	—	—	120	2
250	A	80	250	20	—	40	40	—	—	170	2
315	B	80	315	20	20	20	40	—	210	25	3
2960.80. 100.050	D	100	50	22	—	56	14	—	—	13	2
080	D	100	80	22	—	56	30	—	—	20	2
100	A	100	100	22	—	56	30	—	—	30	2
150	A	100	150	22	—	56	30	—	—	80	2
200	B	100	200	22	28	28	40	—	95	25	3
250	B	100	250	22	28	28	40	—	145	25	3
315	B	100	315	22	28	28	40	—	210	25	3
2960.80. 125.080	D	125	80	25	—	75	30	—	—	20	2
100	A	125	100	25	—	75	30	—	—	30	2
150	A	125	150	25	—	75	30	—	—	80	2
200	B	125	200	25	37	38	40	—	95	25	3
250	B	125	250	25	37	38	40	—	145	25	3
315	C	125	315	25	—	75	40	25	185	25	4
2960.80. 160.100	A	160	100	30	—	100	30	—	—	30	2
150	A	160	150	30	—	100	30	—	—	80	2
200	B	160	200	30	50	50	40	—	95	25	3
250	C	160	250	30	—	100	40	25	120	25	4
315	C	160	315	30	—	100	40	25	185	25	4

Exemple de commande :

Plaques de frottement = 2960.80.
b = 160 mm = 160.
a = 315 mm = 315
N° de commande = 2960.80.160.315