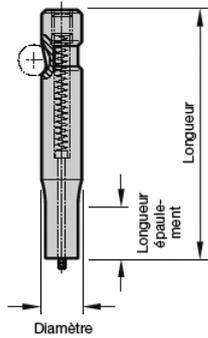


**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
EXEMPLES DE COMMANDE**

Remarque : Pour dimensions standards, voir tableau  
Fabrication spéciale sur demande



Poinçon :  
22 sans éjecteur  
27 avec éjecteur

2 2 4 2 . 2 F 1 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 A

Longueur épaulement: $l_1$	Chiffre de référence
13	= 1
19	= 2
25	= 3
30	= 4
Spécial	= X

Forme : trou oblong  
Longueur P = 6,5 mm

Forme : trou oblong  
Largeur  
W = 4,5 mm

Exécution :	Chiffre de référence
○ Ebauche	= 0
⊙ Rond	= 1
□ Carré	= 2
▭ Rectangle	= 3
⊖ Trou oblong	= 4
▭ Rectangle avec rayon	= 5
▽ Pilote à embout conique	= 6
▽ Pilote à ambout parabolique	= 7
Profils spéciaux	= 9

Diamètre : $d_2$	Chiffre de référence
6 (seulement légère)	= 1
10	= 2
13	= 3
16	= 4
20	= 5
25	= 6
32	= 7
38 (seulement charge légère)	= 8
40 (seulement forte charge)	= 9

Longueur : l	Lettre de référence
50	= A
56	= B
63	= C
71	= D
80	= E
90	= F
100	= G
110	= H
125	= J
140	= K
150	= L
175	= M
200	= N
Spécial	= X

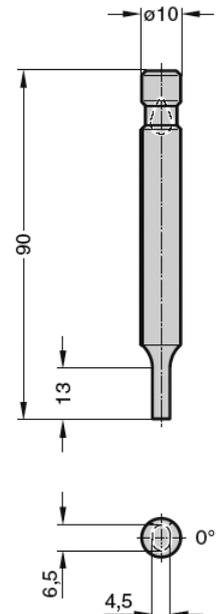
Angle :	Lettre de référence
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Spécial	= X

Type :	Chiffre de référence
charge légère	= 2
forte charge	= 3
tranchant plus grand, charge légère	= 4
tranchant plus grand, forte charge	= 5

Exemple de commande :

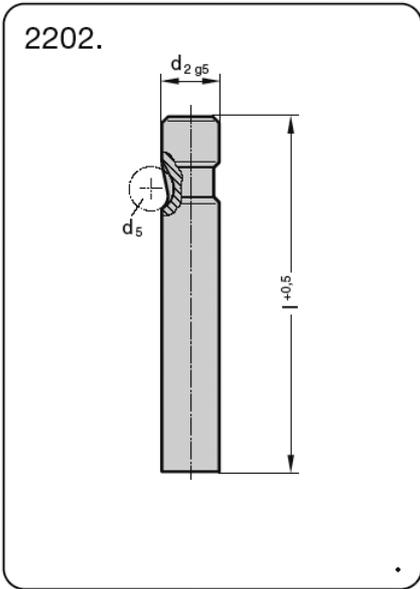
2 2 4 2 . 2 F 1 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 A

- Angle = 0° (A)
- Forme : Trou oblong, largeur W = 4,5 mm (0450)
- Forme : Trou oblong, longueur P = 6,5 mm (0650)
- Longueur épaulement :  $l_1$  = 13 mm (1)
- Longueur : l = 90 mm (F)
- Diamètre :  $d_2$  = 10 mm (2)
- Type = légère (2)
- Exécution : Trou oblong (4)
- Poinçon : sans éjecteur (22)



**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FAIBLE CONTRAINTE**

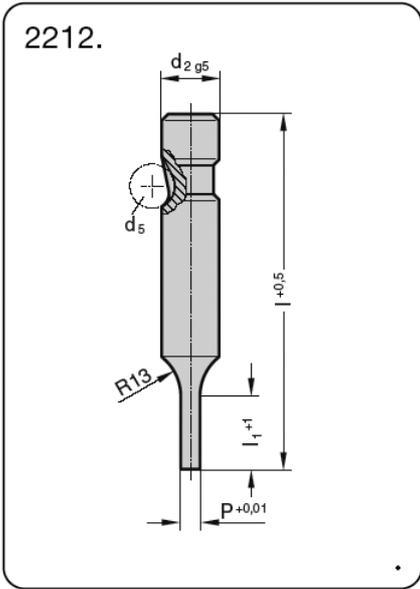
Art. 2202 / 2212



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps superfinis.

Autres longueurs sur demande.



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant superfinis.

Autres longueurs sur demande.

2202.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	63	71	80	90	100	110	125	140	150	175	200
6	6	●	●	●	●	●						
10	8	●	●	●	●	●	●	●				
13	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

2212.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>	63	71	80	90	100
6	6	1,6- 5,9	13*	●	●	●	●	●
10	8	1,6- 9,9	13* 19*	●	●	●	●	●
13	8	5,0-12,9	13 19	●	●	●	●	●
16	8	8,0-15,9	13 19 25	●	●	●	●	●
20	8	12,0-19,9	13 19 25	●	●	●	●	●
25	8	16,0-24,9	13 19 25	●	●	●	●	●
32	8	24,0-31,9	13 19 25		●	●	●	●
38	8	30,0-37,9	19 25 30			●	●	●

\* l<sub>1</sub> = 10 si P < 2,20

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

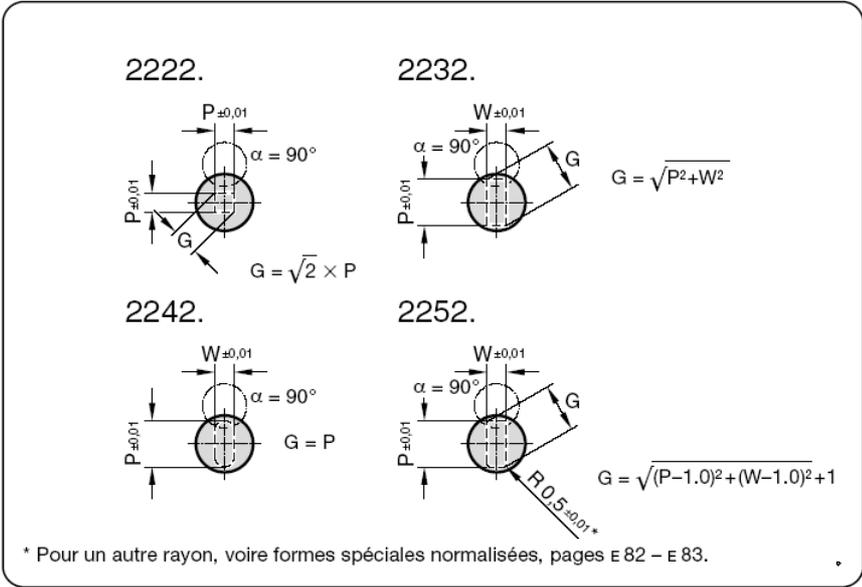
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE FAIBLE CONTRAINTE**

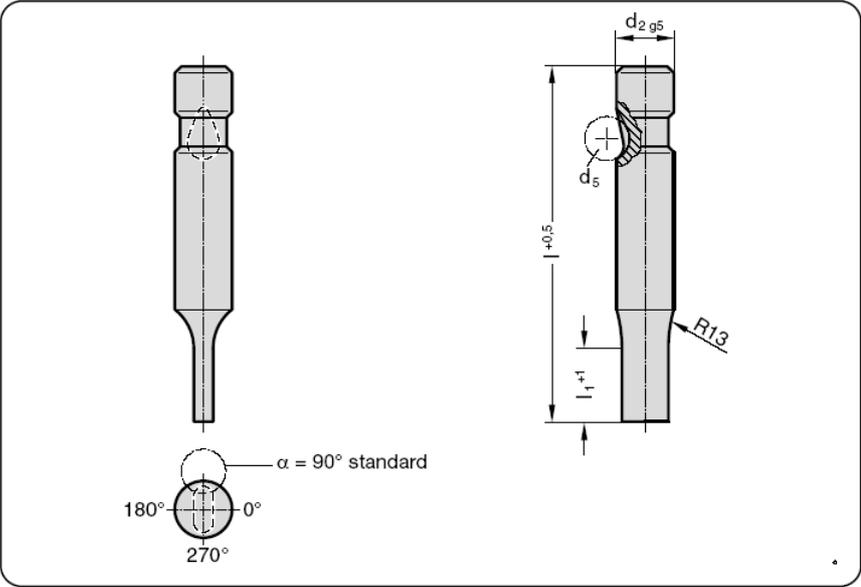
Art. 2222/32/42/52



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.



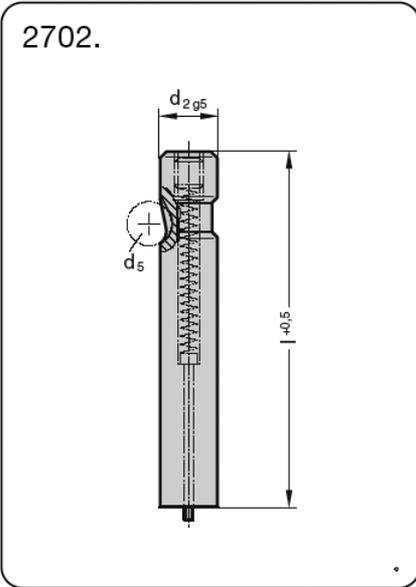
d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	W <sub>min.</sub>	G <sub>max.</sub>	l <sub>1</sub>	l				
					63	71	80	90	100
6	6	1,6	5,9	13*	●	●	●	●	●
10	8	1,6	9,9	13* 19*	●	●	●	●	●
13	8	4,5	12,9	13 19	●	●	●	●	●
16	8	6,0	15,9	13 19 25	●	●	●	●	●
20	8	8,0	19,9	13 19 25	●	●	●	●	●
25	8	10,0	24,9	13 19 25	●	●	●	●	●
32	8	12,5	31,9	13 19 25		●	●	●	●
38	8	14,0	37,9	19 25 30			●	●	●

\* l<sub>1</sub> = 10 si P ou W < 2,20

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC EJECTEUR - FAIBLE CONTRAINTE**

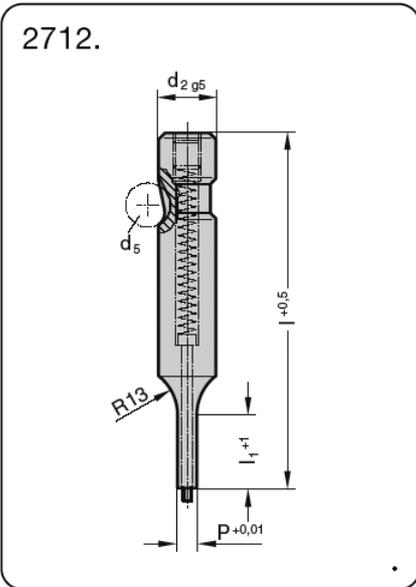
Art. 2702 / 2712



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps superfinis.

Autres longueurs sur demande.



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant superfinis.

Autres longueurs sur demande.

2702.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	l				
		63	71	80	90	100
6	6	●	●	●	●	●
10	8	●	●	●	●	●
13	8	●	●	●	●	●
16	8	●	●	●	●	●
20	8	●	●	●	●	●
25	8	●	●	●	●	●
32	8	●	●	●	●	●
38	8	●	●	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

2712.

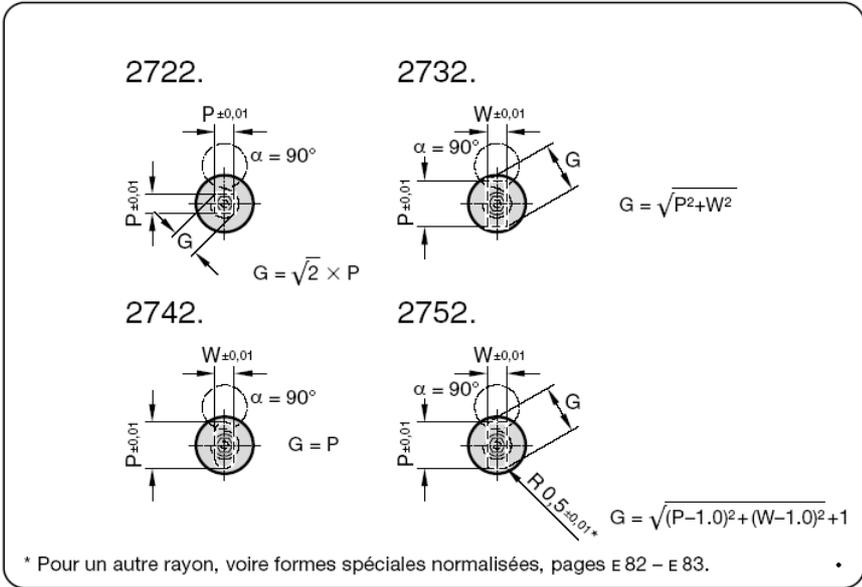
d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P		l <sub>1</sub>		l				
						63	71	80	90	100
6	6	1,6- 5,9	13*			●	●	●	●	●
10	8	1,6- 9,9	13*	19*		●	●	●	●	●
13	8	5,0-12,9	13	19		●	●	●	●	●
16	8	8,0-15,9	13	19	25	●	●	●	●	●
20	8	12,0-19,9	13	19	25	●	●	●	●	●
25	8	16,0-24,9	13	19	25	●	●	●	●	●
32	8	24,0-31,9	13	19	25		●	●	●	●
38	8	30,0-37,9	19	25	30			●	●	●

\* l<sub>1</sub> = 10 si P < 2,20

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC EJECTEUR - FAIBLE CONTRAINTE**

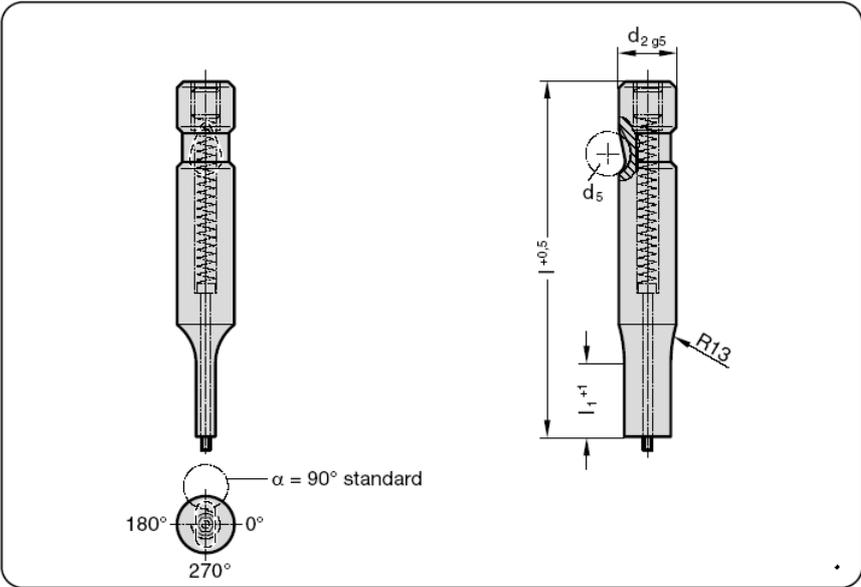
Art. 2722/32/42/52



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.



d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	W <sub>min.</sub>	G <sub>max.</sub>	M	l <sub>1</sub>	l				
						63	71	80	90	100
6	6	1,6	5,9	3	13*	●	●	●	●	●
10	8	1,6	9,9	5	13* 19*	●	●	●	●	●
13	8	4,5	12,9	5	13 19	●	●	●	●	●
16	8	6,0	15,9	6	13 19 25	●	●	●	●	●
20	8	8,0	19,9	6	13 19 25	●	●	●	●	●
25	8	10,0	24,9	6	13 19 25	●	●	●	●	●
32	8	12,5	31,9	8	13 19 25		●	●	●	●
38	8	14,0	37,9	8	19 25 30			●	●	●

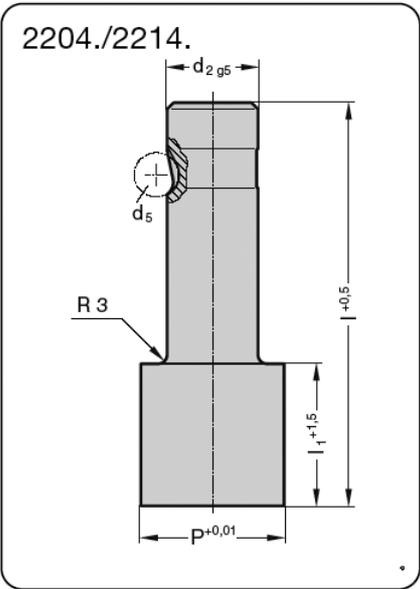
\* l<sub>1</sub> = 10 si P ou W < 2,20

Exemple de commande :

voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FAIBLE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

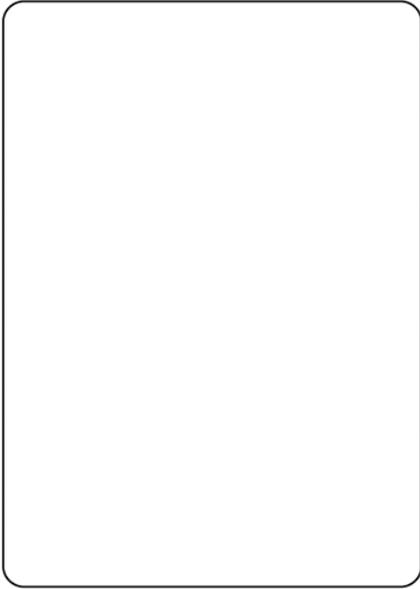
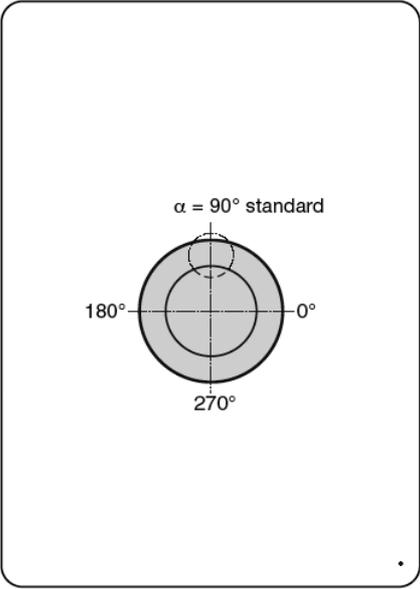
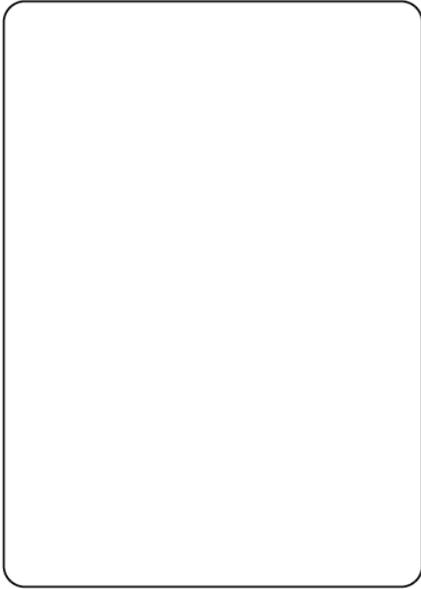
Art. 2204 / 2214



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant  
superfinis.

Autres longueurs sur demande.



2204.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	8	32,0	19	30	●	●	●
16	8	38,0	19	30	●	●	●
20	8	40,0	19	30	●	●	●
25	8	44,0	19	30	●	●	●
32	8	50,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

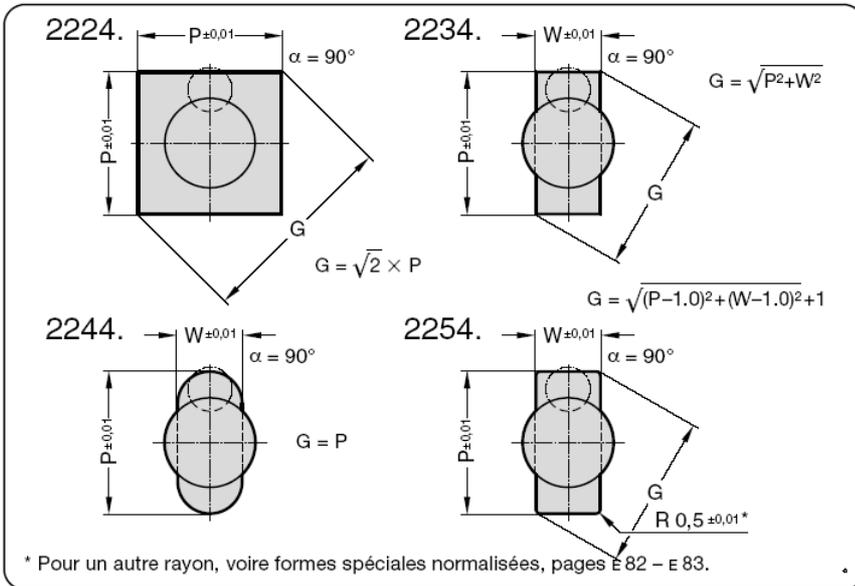
2214.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	8	13,1 – 32,0	19	30	●	●	●
16	8	16,1 – 38,0	19	30	●	●	●
20	8	20,1 – 40,0	19	30	●	●	●
25	8	25,1 – 44,0	19	30	●	●	●
32	8	32,1 – 50,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FAIBLE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

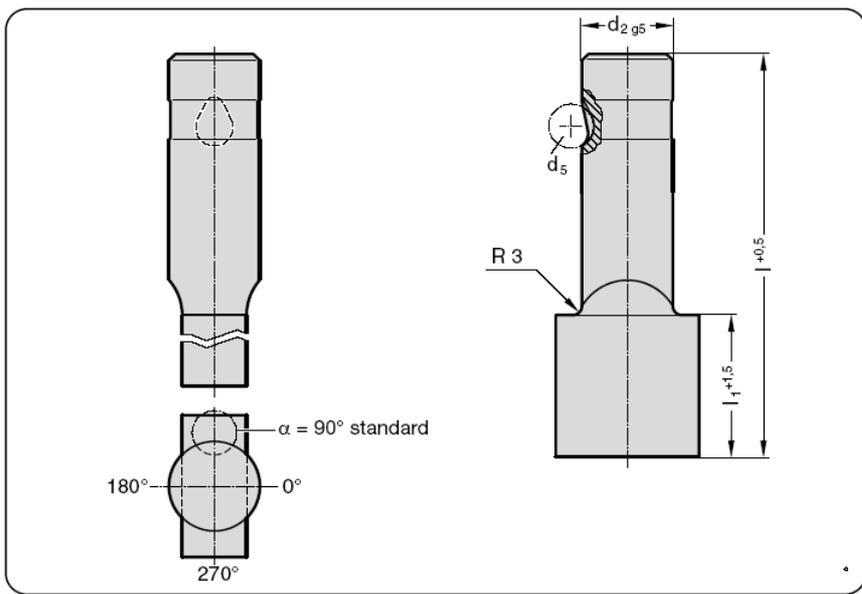
Art. 2224/34/44/54



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.

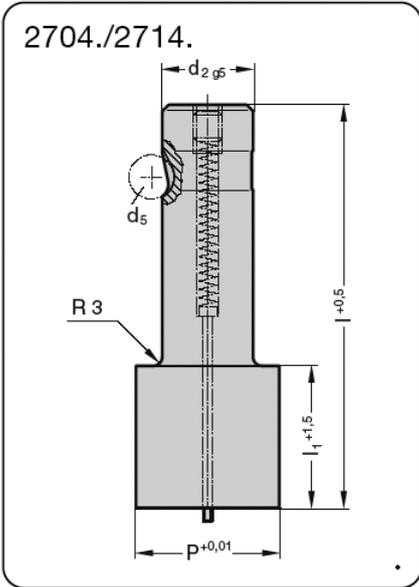


d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	W <sub>min.</sub>	G <sub>max.</sub>	l <sub>1</sub>	l		
					80	90	100
13	8	5,0	32,0	19 30	●	●	●
16	8	6,5	38,0	19 30	●	●	●
20	8	8,0	40,0	19 30	●	●	●
25	8	10,0	44,0	19 30	●	●	●
32	8	11,5	50,0	19 30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FAIBLE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

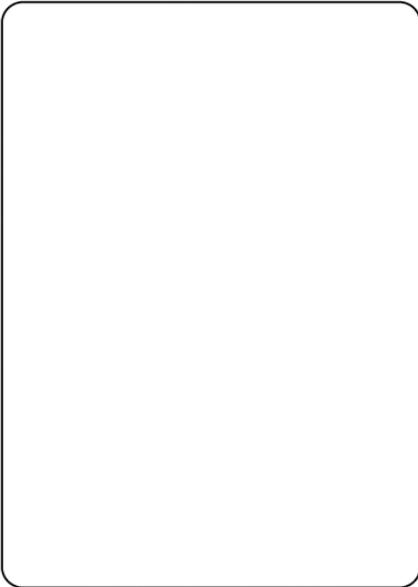
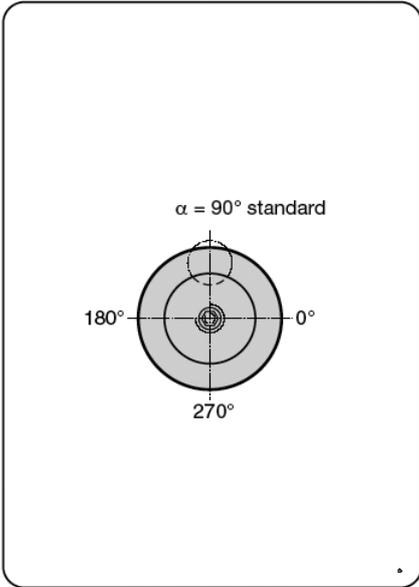
Art. 2704 /2714



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant  
superfinis.

Autres longueurs sur demande.



2704.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	8	32,0	19	30	●	●	●
16	8	38,0	19	30	●	●	●
20	8	40,0	19	30	●	●	●
25	8	44,0	19	30	●	●	●
32	8	50,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

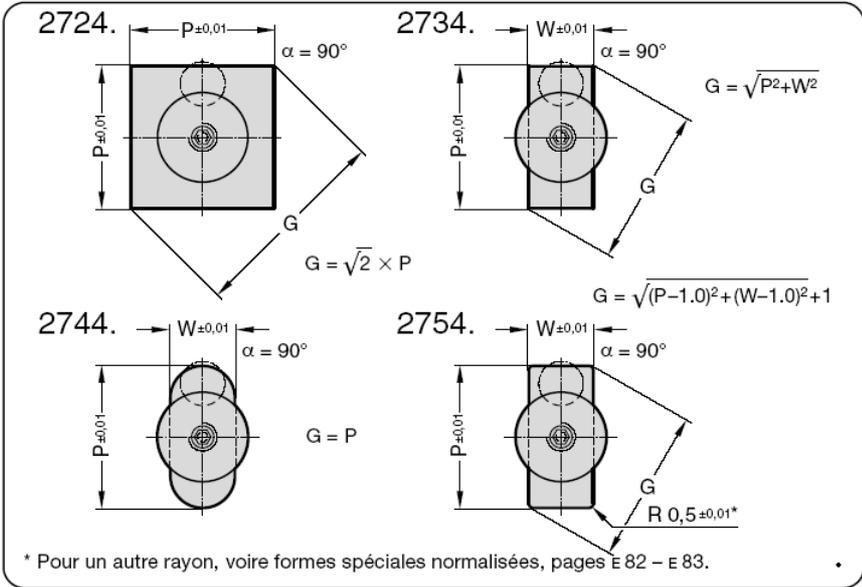
2714.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	8	13,1 - 32,0	19	30	●	●	●
16	8	16,1 - 38,0	19	30	●	●	●
20	8	20,1 - 38,0	19	30	●	●	●
25	8	25,1 - 45,0	19	30	●	●	●
32	8	32,1 - 50,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC  
EJECTEUR - FAIBLE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

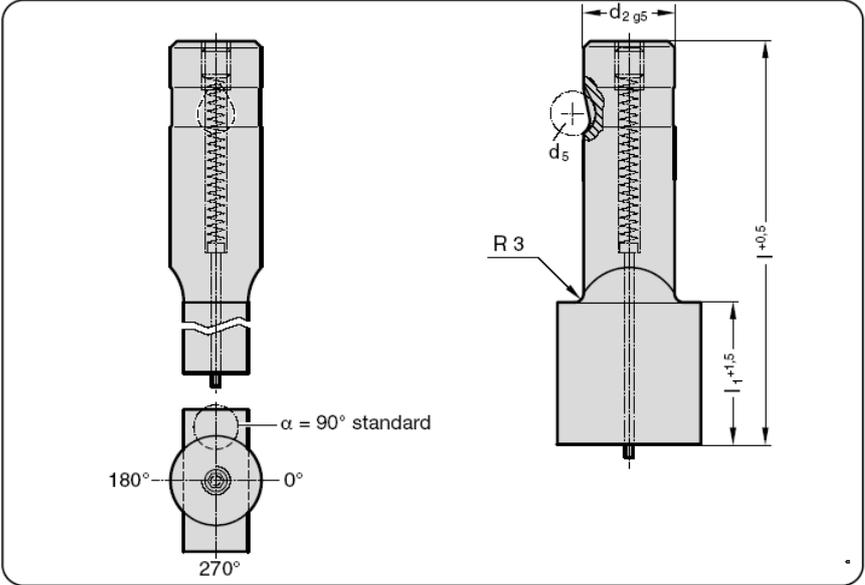
Art. 2724/34/44/54



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.

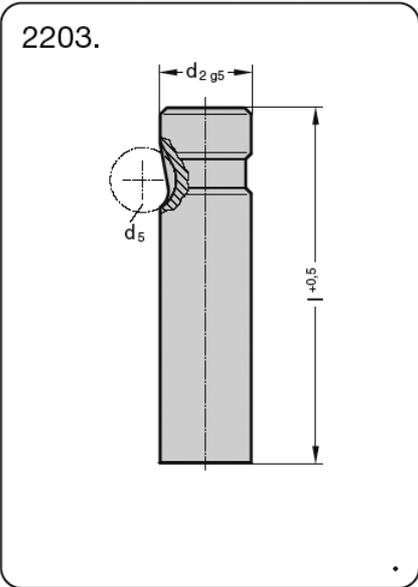


$d_2$	$d_5$	$W_{min.}$	$G_{max.}$	$l_1$	$l$		
					80	90	100
13	8	5,0	32,0	19 30	●	●	●
16	8	6,5	38,0	19 30	●	●	●
20	8	8,0	40,0	19 30	●	●	●
25	8	10,0	44,0	19 30	●	●	●
32	8	11,5	50,0	19 30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FORTÉ CONTRAINTE**

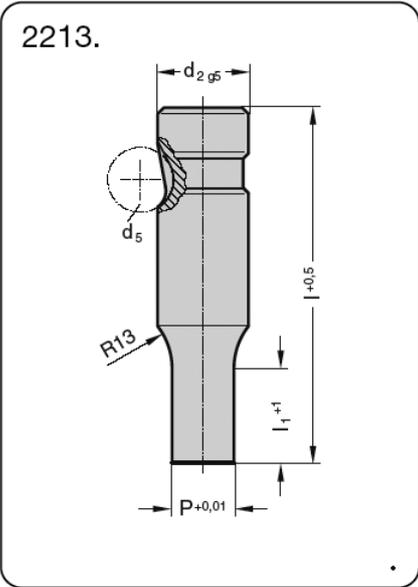
Art. 2203/ 2213



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps superfinis.

Autres longueurs sur demande.



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant superfinis.

Autres longueurs sur demande.

2203.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	63	71	80	90	100	110	125	140	150	175	200
10	10	●	●	●	●	●	●	●				
13	12	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
16	12	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
20	12	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
25	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40	12			●	●	●	●	●	●	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

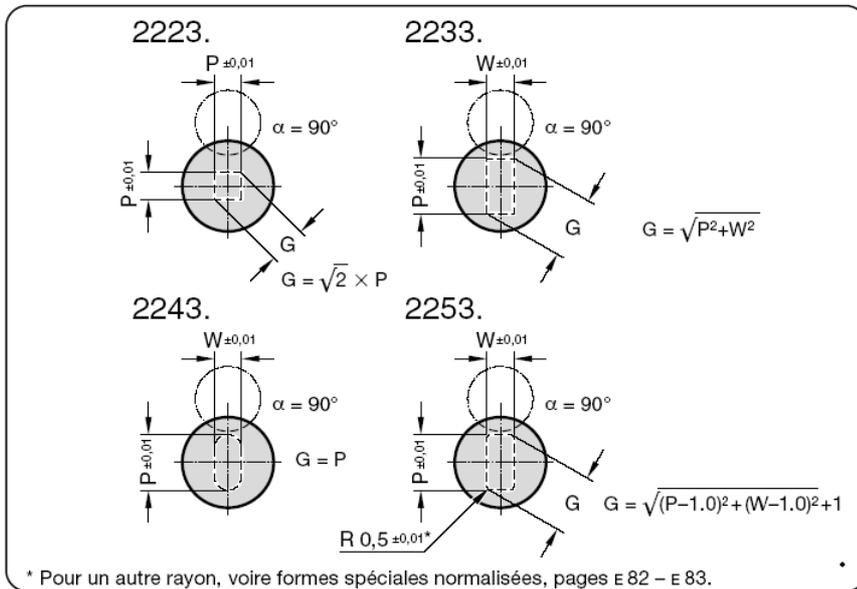
2213.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>	63	71	80	90	100	110	125
10	10	1,6- 9,9	13* 19*	●	●	●	●	●	●	●
13	12	5,0-12,9	13 19	●	●	●	●	●	●	●
16	12	8,0-15,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
20	12	12,0-19,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
25	12	16,0-24,9	13 19 25		●	●	●	●	●	●
32	12	24,0-31,9	13 19 25		●	●	●	●	●	●
40	12	30,0-39,9	19 25 30			●	●	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FORTÉ CONTRAINTE**

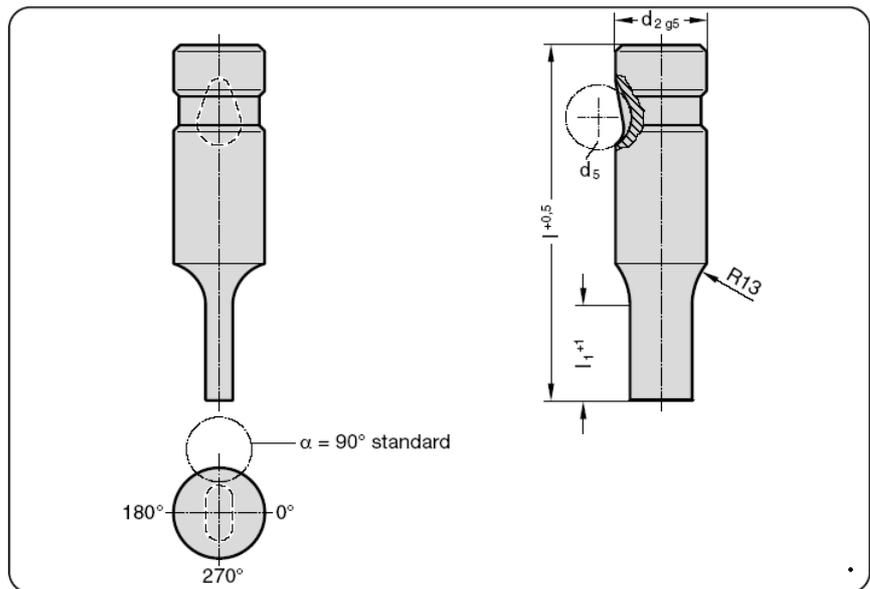
Art. 2223/33/43/53



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ±2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.



$d_2$	$d_5$	$W_{min.}$	$G_{max.}$	$l_1$	l						
					63	71	80	90	100	110	125
10	10	1,6	9,9	13* 19*	●	●	●	●	●	●	●
13	12	4,5	12,9	13 19	●	●	●	●	●	●	●
16	12	6,0	15,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
20	12	8,0	19,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
25	12	10,0	24,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
32	12	12,5	31,9	13 19 25	●	●	●	●	●	●	●
40	12	14,0	39,9	19 25 30	●	●	●	●	●	●	●

\* $l_1 = 10$  si P ou W < 2,20

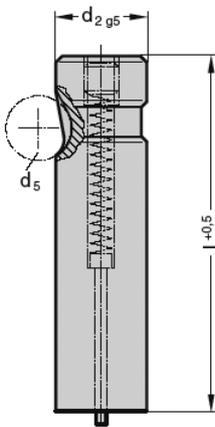
Exemple de commande :  
voir page dépliant E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC EJECTEUR - FORTE CONTRAINTE**

Art. 2703 /2713



2703.



Matière :

acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

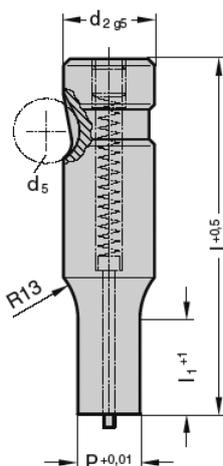
Exécution :

Corps superfinis.

Autres longueurs sur demande.



2713.



Matière :

acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

Exécution :

Corps et diamètre du tranchant superfinis.

Autres longueurs sur demande.

2703.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	l						
		63	71	80	90	100	110	125
10	10	●	●	●	●	●		
13	12	●	●	●	●	●	●	●
16	12	●	●	●	●	●	●	●
20	12	●	●	●	●	●	●	●
25	12		●	●	●	●	●	●
32	12		●	●	●	●	●	●
40	12			●	●	●	●	●

Exemple de commande :

voir page dépliante E 29.

2713.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l						
					63	71	80	90	100	110	125
10	10	1,6- 9,9	13*	19*	●	●	●	●	●		
13	12	5,0-12,9	13	19	●	●	●	●	●	●	●
16	12	8,0-15,9	13	19 25	●	●	●	●	●	●	●
20	12	12,0-19,9	13	19 25	●	●	●	●	●	●	●
25	12	16,0-24,9	13	19 25		●	●	●	●	●	●
32	12	24,0-31,9	13	19 25		●	●	●	●	●	●
40	12	30,0-39,9	19	25 30			●	●	●	●	●

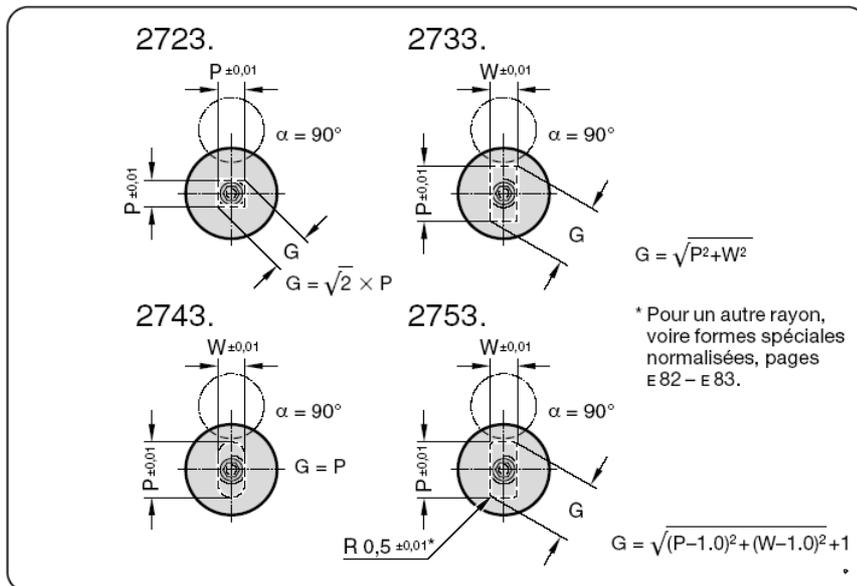
\* l<sub>1</sub> = 10 mm si P < 2,20

Exemple de commande :

voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC EJECTEUR - FORTE CONTRAINTE**

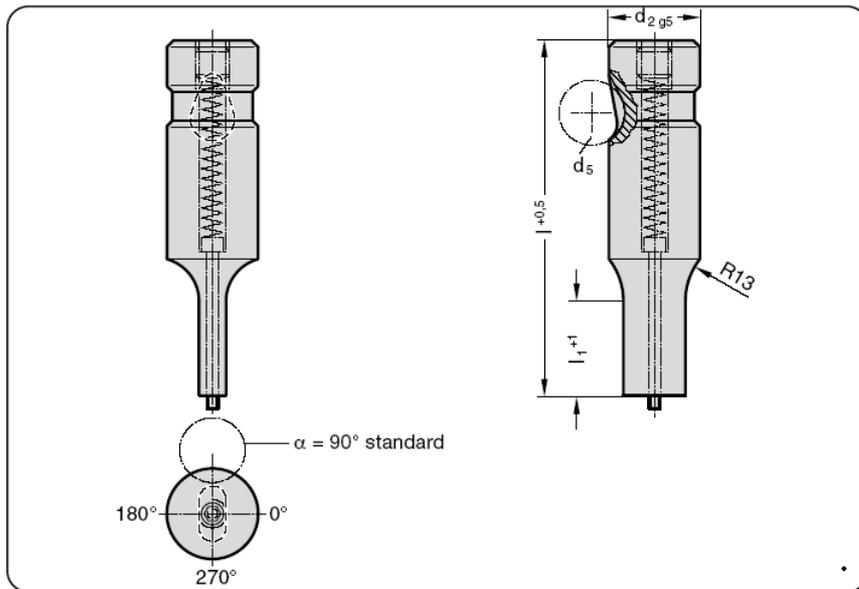
Art. 2723/33/43/53



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.



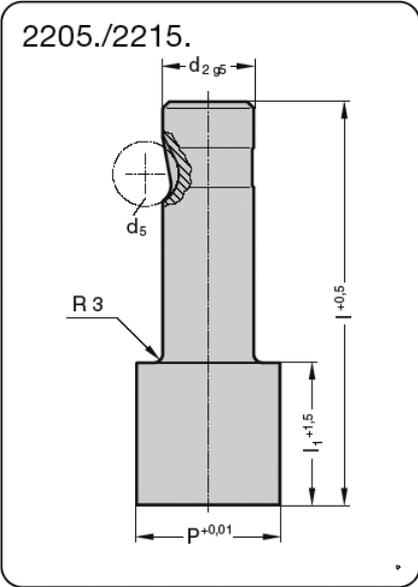
d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	W <sub>min.</sub>	G <sub>max.</sub>	l <sub>1</sub>		l					
				63	71	80	90	100	110	125	
10	10	1,6	9,9	13*	19*	●	●	●	●	●	
13	12	4,5	12,9	13	19	●	●	●	●	●	
16	12	6,0	15,9	13	19	25	●	●	●	●	
20	12	8,0	19,9	13	19	25	●	●	●	●	
25	12	10,0	24,9	13	19	25	●	●	●	●	
32	12	12,5	31,9	13	19	25	●	●	●	●	
40	12	14,0	39,9	19	25	30	●	●	●	●	

\* l<sub>1</sub> = 10 si P ou W < 2,20

**Exemple de commande :**  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FORTÉ CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

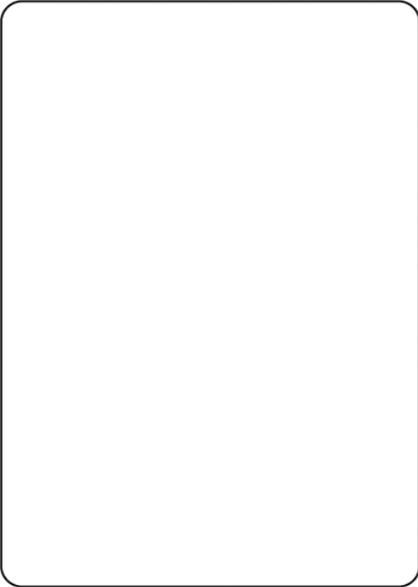
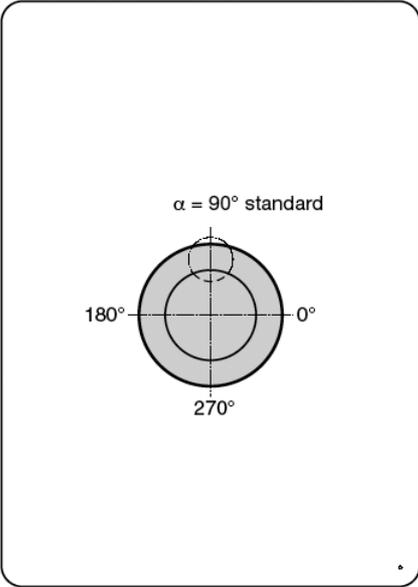
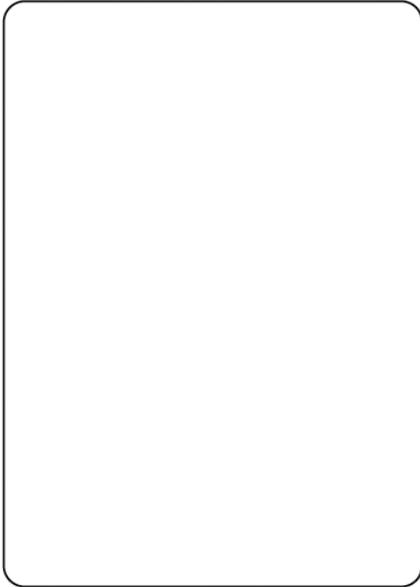
Art. 2205/2215



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant  
superfinis.

Autres longueurs sur demande.



2205.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	12	32,0	19	30	●	●	●
16	12	38,0	19	30	●	●	●
20	12	40,0	19	30	●	●	●
25	12	44,0	19	30	●	●	●
32	12	50,0	19	30	●	●	●
40	12	56,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

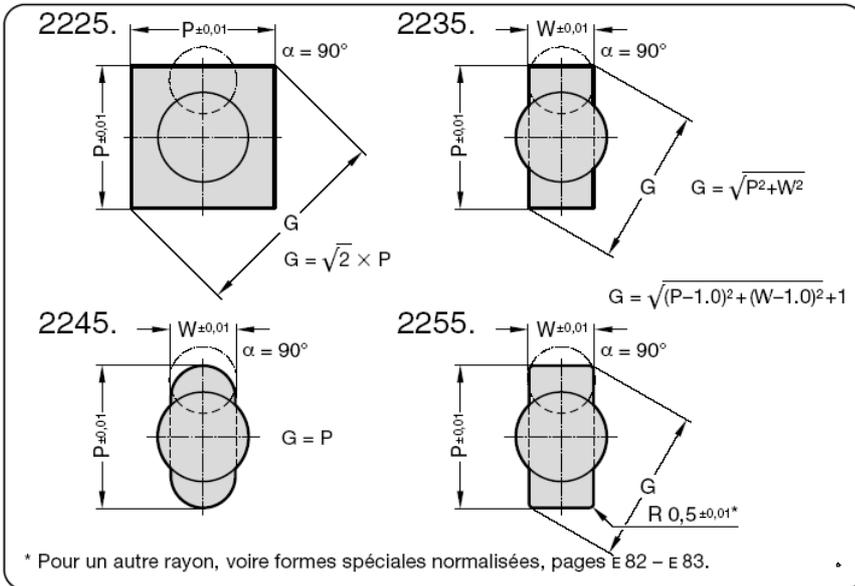
2215.

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	12	13,1 – 32,0	19	30	●	●	●
16	12	16,1 – 38,0	19	30	●	●	●
20	12	20,1 – 40,0	19	30	●	●	●
25	12	25,1 – 44,0	19	30	●	●	●
32	12	32,1 – 50,0	19	30	●	●	●
40	12	40,1 – 56,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE  
FORTÉ CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

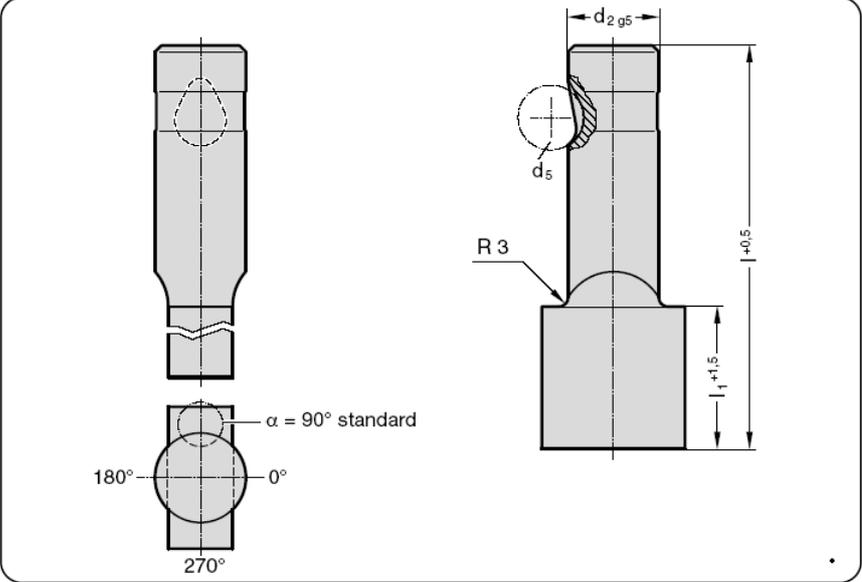
Art. 2225/35/45/55



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.

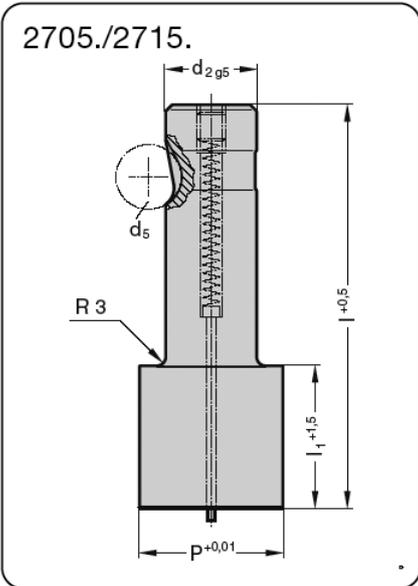


d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	W <sub>min.</sub>	G <sub>max.</sub>	l <sub>1</sub>	l		
					80	90	100
13	12	5,0	32,0	19 30	●	●	●
16	12	6,5	38,0	19 30	●	●	●
20	12	8,0	40,0	19 30	●	●	●
25	12	10,0	44,0	19 30	●	●	●
32	12	11,5	50,0	19 30	●	●	●
40	12	14,0	56,0	19 30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC  
EJECTEUR - FORTE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

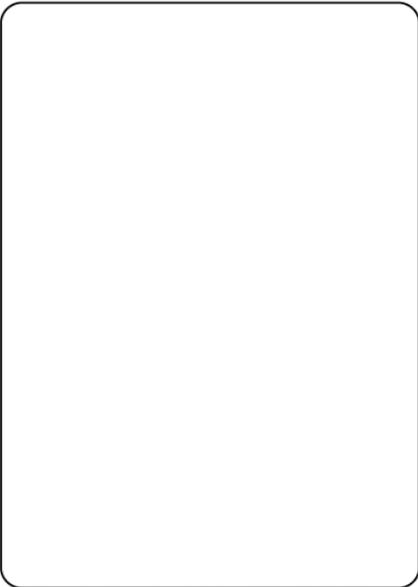
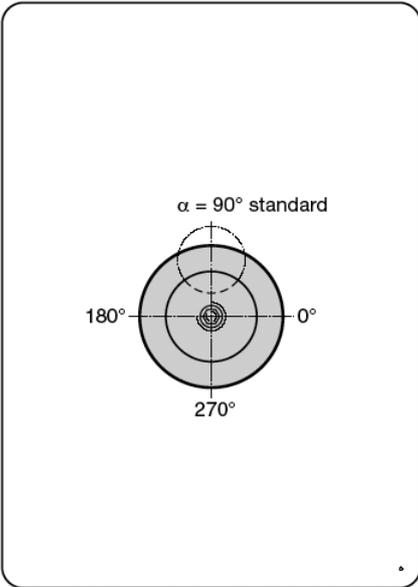
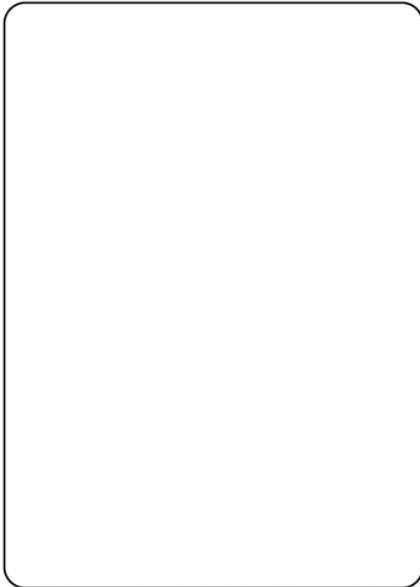
Art. 2705 /2715



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et diamètre du tranchant  
superfinis.

Autres longueurs sur demande.



**2705.**

d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	12	32,0	19	30	●	●	●
16	12	38,0	19	30	●	●	●
20	12	40,0	19	30	●	●	●
25	12	44,0	19	30	●	●	●
32	12	50,0	19	30	●	●	●
40	12	56,0	19	30	●	●	●

**2715.**

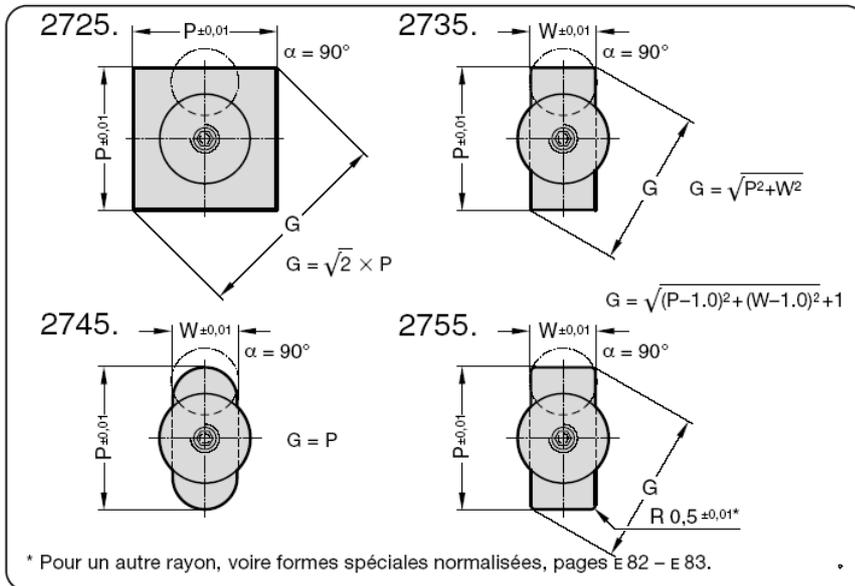
d <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub>		l		
			80	90	100		
13	12	13,1 – 32,0	19	30	●	●	●
16	12	16,1 – 38,0	19	30	●	●	●
20	12	20,1 – 40,0	19	30	●	●	●
25	12	25,1 – 44,0	19	30	●	●	●
32	12	32,1 – 50,0	19	30	●	●	●
40	12	40,1 – 56,0	19	30	●	●	●

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

Exemple de commande :  
voir page dépliante E 29.

**POINÇON A CHANGEMENT RAPIDE AVEC  
EJECTEUR - FORTE CONTRAINTE  
TRANCHANT > CORPS**

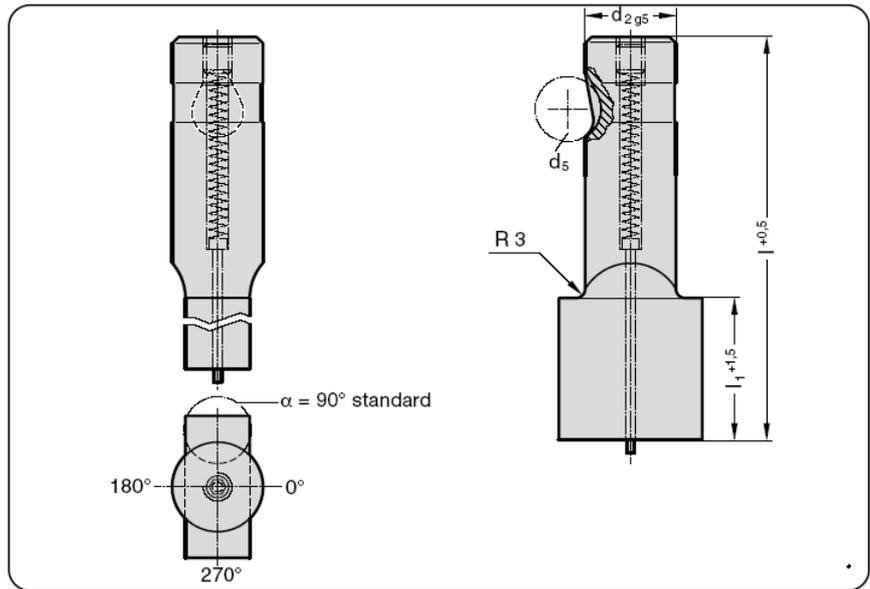
Art. 2725 /35/45/55



**Matière :**  
acier rapide  
trempé : 62 ± 2 HRC

**Exécution :**  
Corps et embout profilé superfinis.

Autres longueurs sur demande.



$d_2$	$d_5$	$W_{min.}$	$G_{max.}$	$l_1$	$l$		
					80	90	100
13	12	5,0	32,0	19 30	●	●	●
16	12	6,5	38,0	19 30	●	●	●
20	12	8,0	40,0	19 30	●	●	●
25	12	10,0	44,0	19 30	●	●	●
32	12	11,5	50,0	19 30	●	●	●
40	12	14,0	56,0	19 30	●	●	●

Exemple de commande :

voir page dépliante E 29.