

## RESINE DE DEIONISATION MINERALE

EDM.WPR



La plupart des machines d'électro-érosion à fil utilisent l'eau de ville à forte conductibilité électrique comme diélectrique.

Pour neutraliser les ions et diminuer cette conductibilité il faut traiter cette eau avec un produit de déionisation. Il est préférable de remplacer l'entièreté du produit plutôt que de mélanger nouvelle et ancienne résine.

La qualité de cette résine est influencée défavorablement au contact avec l'air et il faut donc veiller à stocker ce produit hermétiquement.

Après la déionisation de l'eau il faut obtenir une valeur de 1  $\mu\text{S}/\text{cm}$  (microsiemens), ceci est contrôlable avec un conductimètre.

**Ref. EDM.WPR.DHZ.25** : sac de 25 kg,

## NETTOYANT POUR MACHINES D'EROSION A FIL

EDM.WPR.BP.30



Bidon de 5 litres (**EDM.WPR.BP.30.05**) ou de 10 litres (**EDM.WPR.BP.30.10**).

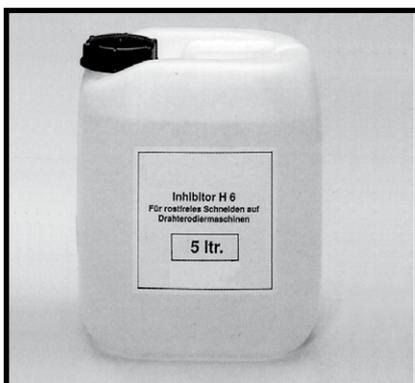
Spécialement conçu pour le nettoyage de particules brûlées et solidifiées dans le réservoir de la machine. Ne pas utiliser pour des éléments en aluminium.

**N.B.** : à n'appliquer que lorsque la totalité de l'eau a été évacuée et ensuite rincer à l'eau claire.

Convient aussi pour nettoyer les guides-fil et les contacts avec un pinceau, ensuite bien les sécher.

## LIQUIDE ANTI-CORROSION

EDM.WPR.BP.10.05



Bidon de 5 litres.

Liquide d'addition au bain d'eau pour l'érosion à fil. Il est mélangé avec l'eau dans un rapport de max 0,5 à 1 %. **Cette concentration est strictement à respecter.**

Si la concentration est trop faible, le produit anti-corrosion ne jouera pas pleinement son rôle.

Si la concentration est trop forte les problèmes suivants peuvent se poser :

- consommation élevée de résine,
- durée de vie réduite pour les filtres ou la terre diatomée,
- diminution de la performance de la découpe,
- difficultés lors de l'enfilage automatique.