

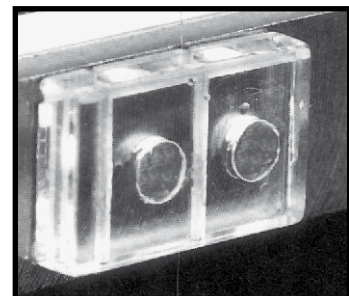
SET DE PLAQUETTES MAGNETIQUES POUR TROU D'ARROSAGE DE DEPART

EDM.WAC.SM

Set de 4 pièces dans un coffret en bois.

Dimensions l x H x E (mm) : 1 pièce 50 x 30 x 10
1 pièce 50 x 25 x 10
1 pièce 50 x 20 x 10
1 pièce 50 x 15 x 10

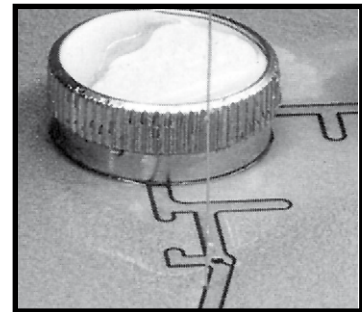
Il est souvent nécessaire de commencer l'électro-érosion à fil au bord de la pièce. Dans ce cas il est indiqué de débiter avec une puissance électrique faible. Pour pallier à cet inconvénient, un trou d'arrosage fictif de départ est créé au moyen d'une plaquette. Les deux aimants insérés dans chaque plaquette sont appliqués contre le côté de la pièce à usiner.



SET D'AIMANTS SUPPORT-PIECE

EDM.WAC.KM

Set de 6 mini-aimants Ø 20 x 8 mm dans un coffret en bois.
Force de maintien par aimant : 10 kg.
Utilisé pour soutenir la partie érodée à la fin du processus.
Ceci empêche une éventuelle rupture de fil.



PINCE DE SERRAGE POUR NOYAU ERODE

KWM.CUT

