

ADAPTATEUR DE FILETAGE

RKA.GA

MATIERE :

Acier C 35, zingué, bichromaté bleu.

REMARQUE :

Cet adaptateur trouve son application dans le cas où un anneau "conventionnel" fixe (DIN 580) peut être remplacé par un anneau "moderne" (orientable ou à double articulation).

Ce dernier possède une capacité nettement plus importante pour un même filetage et son prix est donc élevé.

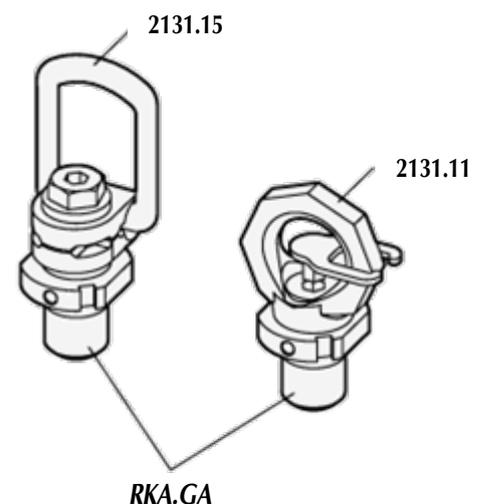
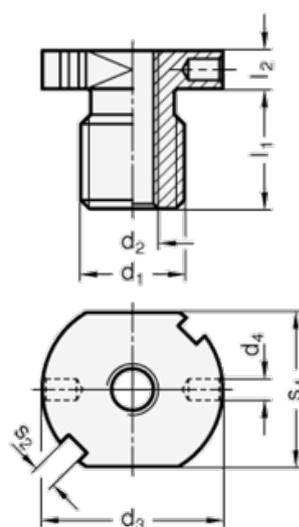
Grâce à cet adaptateur, un anneau "moderne" adéquat (avec un filetage réduit) peut être utilisé plus économiquement.

L'exécution de la tête permet un montage avec clé ou avec une goupille.

Dans de l'acier la longueur min. de vissage doit être de 1,2 x le filetage nominal.

Pour d'autres matières la capacité se réduit.

d1	d2	Ø d3	d4	l1	l2	s1	s2	Ref.
M 16	M 8	35	5	20	8	30	6	RKA.GA.016
M 20	M 10	38	5	24	9	32	6	RKA.GA.020
M 24	M 12	42	5	28	9	36	6	RKA.GA.024
M 30	M 16	51	6	36	10	46	7	RKA.GA.030
M 36	M 20	65	6	43	12	55	8	RKA.GA.036
M 42	M 24	82	8	50	16	70	10	RKA.GA.042
M 48	M 24	82	8	58	16	70	10	RKA.GA.048
M 56	M 30	100	8	67	16	90	10	RKA.GA.056
M 64	M 36	110	8	77	16	95	10	RKA.GA.064
M 72	M 45	110	8	86	16	95	10	RKA.GA.072
M 80	M 48	110	8	96	16	95	10	RKA.GA.080



ADAPTATEUR DE FILETAGE SUR MESURE

CDP.ADA



MATIERE ET EXECUTION :

Acier 42CrMo4.

Filetages et taraudages avec pas normal.

Sur demande :

- zingué.
- cotes en «inch» de 5/8» à 3 1/2» UNC.
- taraudage à pas fin.

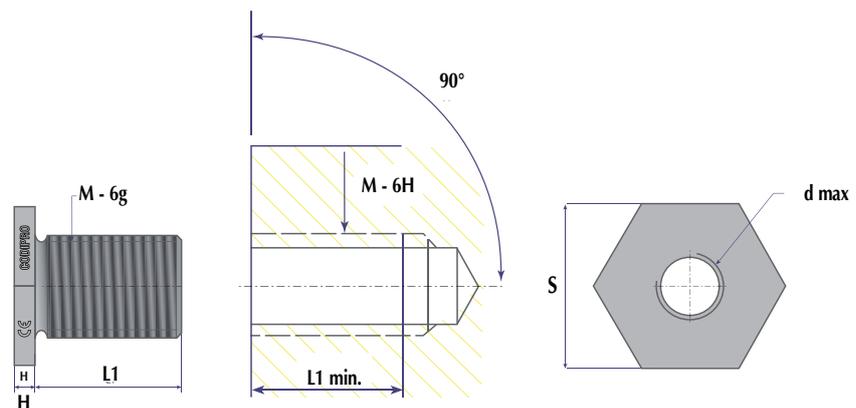
REMARQUE :

La cote «d» dans le tableau reprend le taraudage max. réalisable.

Livraison rapide, les adaptateurs bruts sont disponibles.

Exemples :

- filetage M24 et taraudage M8 = Ref. CDP.ADA.24.08
- filetage M36 et taraudage M20 = Ref. CDP.ADA.36.20
- filetage M56 et taraudage M24 = Ref. CDP.ADA.56.24



D	d (*)	L1	moment de serrage Nm	S	H	Ref.
M24	M18	36	160	50	10	CDP.ADA.024
M30	M20	45	250	50	10	CDP.ADA.030
M36	M27	54	320	65	10	CDP.ADA.036
M42	M33	63	400	75	10	CDP.ADA.042
M48	M39	68	600	75	10	CDP.ADA.048
M56	M42	78	600	95	10	CDP.ADA.056
M64	M52	90	600	95	10	CDP.ADA.064
M100	M80	100	600	155	15	CDP.ADA.100

(*) = taraudage max. réalisable.