

ANNEAU DE TRANSPORT - 3,15 -> 36t

TWN.122



Acier forgé peint en rouge, anneau DIN 5687, 2 vis DIN 933 en acier 8.8
Coefficient de sécurité : 4 x dans toutes les directions.

Avec indication du CMU en tonnes.

A visser à fond sur une surface propre, plane et sèche.

Profondeur de vissage minimum "L" suivant matière

- acier : L = 1 x d
- fonte : L = 1,15 x d
- aluminium : L = 2 x d.
- aluminium-magnésium : L = 2,5 x d

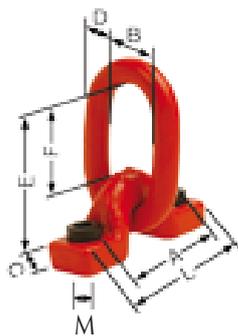
L'anneau doit toujours pouvoir être "libre" et être "tiré" par son petit côté.

La température ambiante joue un rôle.

- capacité de 100 % pour une température de - 20 à + 100°C.
- capacité de 85 % pour une température de 100 à 200°C.
- capacité de 80 % pour une température de 200 à 250°C.
- capacité de 100 % pour une température de 250 à 300°C.

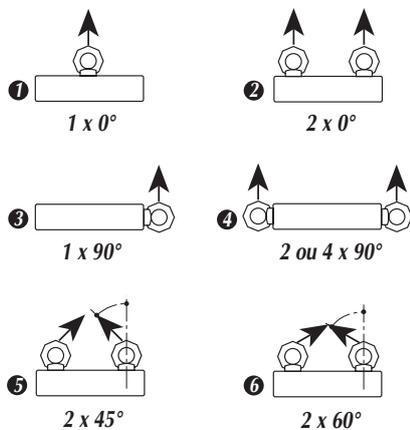
Avant utilisation :

Un contrôle rapide avant chaque manutention est nécessaire et l'anneau est à éliminer lorsqu'on constate : déformation, fissures, difficulté pour le pivotement, corrosion importante, réduction de la section de l'anneau de plus de 10 %.



capacité (t)	M	E	F	A	C	L	D	B	Poids (kg)	Ref.
3,15	M16	112	57	90	38	130	18	40	1,54	TWN.122.16
5,30	M20	149	79	115	48	165	22	50	2,83	TWN.122.20
8,00	M30	183	93	150	62	212	26	65	5,87	TWN.122.30
15,00	M36	226	114	175	72	255	36	75	11,2	TWN.122.36
21,20	M42	272	142	200	90	295	45	95	19,3	TWN.122.42
25,00	M45	272	142	200	90	295	45	95	20,2	TWN.122.45
31,50	M56	336	193	230	100	330	48	110	31,7	TWN.122.56
36,00	M56	336	193	230	100	330	48	110	31,7	TWN.122.56.S

CAPACITE EN tonnes, EN FONCTION DU TYPE D'ELINGUAGE



Ref.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TWN.122.16	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	6,7	4,75
TWN.122.20	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	11,2	8
TWN.122.30	8	16	8	16	11,2	8	17	11,8
TWN.122.36	15	30	15	30	21,2	15	31,5	22,4
TWN.122.42	21,2	42,4	21,2	42,4	30	21,2	45	31,5
TWN.122.45	25	50	25	50	33,5	25	50	37,5
TWN.122.56	31,5	63	31,5	63	45	31,5	67	47,5
TWN.122.56.5	36	72	36	72	50	36	75	53

