

BUSE FILETEE EN PLASTIQUE

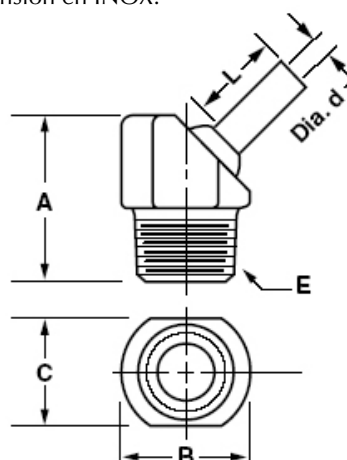
QPM.TJ

Corps en plastique "acetal", bille avec ou sans extension en INOX.

Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.

Température d'utilisation : max. : 70°C

Filetage US : NPT / BSPT



Cotes en inch - 1 inch = 25,4 mm



E (NPT/BSPT)	ø d inch (mm)	L	A	B	C	Ref.
1/16	0,086 (2,18 mm)	0,25	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01605
1/16	0,086	0,50	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01610
1/16	0,086	1,25	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01615
1/16	0,11 (2,8 mm)	-	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01620
1/16	0,11	0,25	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01625
1/16	0,11	0,50	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01630
1/16	0,11	1,25	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01635
1/16	0,16 (4 mm)	-	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01640
1/16	M 4 x 0,7	-	0,69	0,50	0,44	QPM.TJ.01645
1/8	0,11 (2,8 mm)	-	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00100
1/8	0,11	0,25	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00130
1/8	0,11	0,50	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00131
1/8	0,11	1,25	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00132
1/8	0,16 (4 mm)	-	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00134
1/8	0,16	0,50	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00136
1/8	0,16	1,25	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00138
1/8	M 5 x 0,8	-	0,82	0,63	0,50	QPM.TJ.00141



BUSE FILETEE EN PLASTIQUE

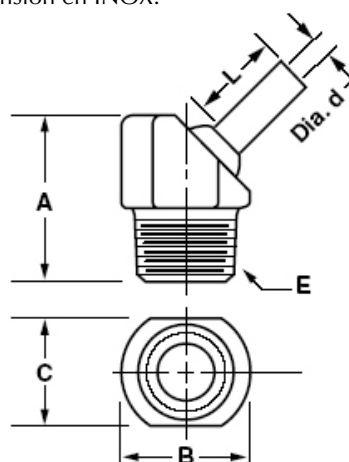
QPM.TJ

Corps en plastique "acetal", bille avec ou sans extension en INOX.

Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.

Température d'utilisation : max. : 70°C

Filetage US : NPT / BSPT



Cotes en inch - 1 inch = 25,4 mm

E (NPT/BSPT)	ø d inch (mm)	L	A	B	C	Ref.
1/4	0,11 (2,8 mm)	-	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00142
1/4	0,11	0,25	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00144
1/4	0,11	0,50	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00145
1/4	0,11	1,25	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00146
1/4	0,16 (4 mm)	-	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00101
1/4	0,16	0,50	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00148
1/4	0,16	1,25	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00150
1/4	M5 x 0,8	-	0,94	0,75	0,63	QPM.TJ.00153
3/8	0,11 (2,8 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00166
3/8	0,11	1,25	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00170
3/8	0,16 (4 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00154
3/8	0,16	0,50	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00156
3/8	0,16	1,25	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00158
3/8	0,22 (5,6 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00102
3/8	0,22	0,50	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00160
3/8	0,22	1,25	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00162
3/8	M6 x 1	-	1,13	0,88	0,75	QPM.TJ.00165



BUSE TARAUEE EN PLASTIQUE

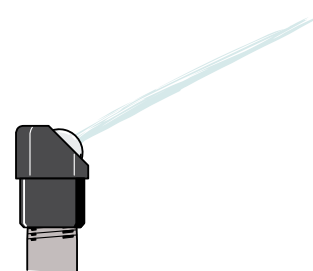
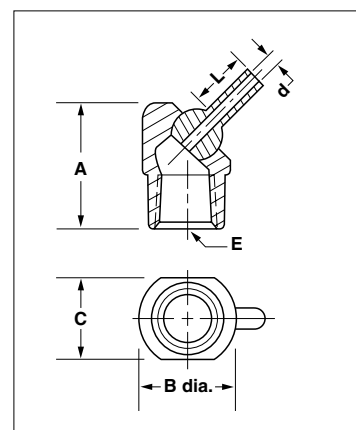
QPM.CJ

Corps en plastique "acetal", bille avec ou sans extension en INOX
 Pression maximum : 150 psi = **10 bar**
 Température d'utilisation max. : 70°C
 Taraudage US : NPT / BSPT



Cotes en inch - 1 inch = 25,4 mm

E (NPT/BSPT)	ø d inch (mm)	L	A	B	C	Ref.
1/8	0,11 (2,8 mm)	-	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07510
1/8	0,11	0,25	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07512
1/8	0,11	0,50	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07513
1/8	0,11	1,25	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07514
1/8	0,16 (4 mm)	-	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07516
1/8	0,16	0,50	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07518
1/8	0,16	1,25	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07520
1/8	M5 x 0,8	-	0,82	0,63	0,50	QPM.CJ.07523
1/4	0,11 (2,8 mm)	-	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07524
1/4	0,11	0,25	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07526
1/4	0,11	0,50	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07527
1/4	0,11	1,25	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07528
1/4	0,16 (4 mm)	-	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07530
1/4	0,16	0,50	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07532
1/4	0,16	1,25	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07534
1/4	M5 x 0,8	-	0,94	0,75	0,63	QPM.CJ.07537
3/8	0,11 (2,8 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07560
3/8	0,16 (4 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07538
3/8	0,16	0,50	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07540
3/8	0,16	1,25	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07542
3/8	0,22 (5,6 mm)	-	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07544
3/8	0,22	0,50	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07546
3/8	0,22	1,25	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07548
3/8	M6 x 1	-	1,13	0,88	0,75	QPM.CJ.07552



BUSE FILETEE COMPACTE EN PLASTIQUE

QPM.JB

Corps en plastique "acetal", bille avec ou sans extension en INOX

Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.

Température d'utilisation : max. 70°C.

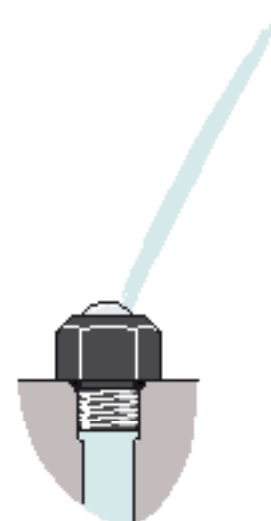
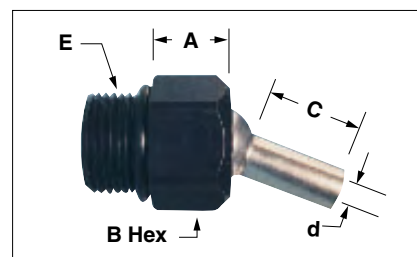
Inclinaison de la bille : +/- 35° (70°).

Filetage métrique : M10 / 12 / 20.



Cotes en inches - 1 inch = 25,4 mm.

Filetage E	ø d inch / (mm)	C (inch)	B HEX (mm)	A (inch)	Ref.
M10 x 1,25	0,11 (2,8 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09005
M10 x 1,25	0,11	0,25	17	0,41	QPM.JB.09010
M10 x 1,25	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09013
M10 x 1,25	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09015
M10 x 1,25	0,16 (4 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09020
M10 x 1,25	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09025
M10 x 1,25	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09030
M10 x 1,25	M5 x 0,8	-	17	0,41	QPM.JB.09033
M10 x 1,5	0,11 (2,8 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09035
M10 x 1,5	0,11	0,25	17	0,41	QPM.JB.09040
M10 x 1,5	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09043
M10 x 1,5	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09045
M10 x 1,5	0,16 (4 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09050
M10 x 1,5	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09055
M10 x 1,5	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09060
M10 x 1,5	M5 x 0,8	-	17	0,41	QPM.JB.09063
M12 x 1,75	0,11 (2,8 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09065
M12 x 1,75	0,11	0,25	17	0,41	QPM.JB.09070
M12 x 1,75	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09073
M12 x 1,75	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09075
M12 x 1,75	0,16 (4 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09080
M12 x 1,75	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09085
M12 x 1,75	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09090
M12 x 1,75	M5 x 0,8	-	17	0,41	QPM.JB.09093
M 20 x 1,5	0,16 (4 mm)	0,75	24	0,60	QPM.JB.09095
M 20 x 1,5	0,16	1,50	24	0,60	QPM.JB.09094
M 20 x 1,5	0,22 (5,6 mm)	0,75	24	0,60	QPM.JB.09096
M 20 x 1,5	0,22	1,50	24	0,60	QPM.JB.09098
M 20 x 1,5	0,28 (7,1 mm)	0,75	24	0,60	QPM.JB.09097
M 20 x 1,5	0,28	1,50	24	0,60	QPM.JB.09099



BUSE FILETEE COMPACTE EN PLASTIQUE

QPM.JB

Corps en plastique "acetal", bille avec ou sans extension en INOX

Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.

Température d'utilisation : max. 70°C.

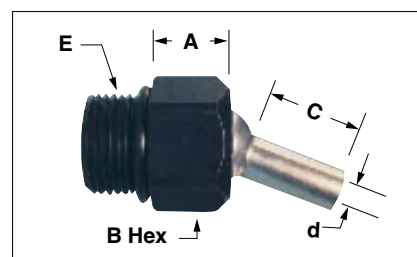
Inclinaison de la bille : +/- 35° (70°).

Filetage US : NPT / BSPT – UNF sur demande.



Cotes en inches - 1 inch = 25,4 mm.

Filetage E	ø d inch / (mm)	C (inch)	B HEX (mm)	A (inch)	Ref.
1/8 NPT/BSPT	0,11 (2,8 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09100
1/8 NPT/BSPT	0,11	0,25	17	0,41	QPM.JB.09130
1/8 NPT/BSPT	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09131
1/8 NPT/BSPT	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09132
1/8 NPT/BSPT	0,16 (4 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09134
1/8 NPT/BSPT	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09136
1/8 NPT/BSPT	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09138
1/8 NPT/BSPT	M5 x 0,8	-	17	0,41	QPM.JB.09141
1/4 NPT/BSPT	0,11	-	17	0,41	QPM.JB.09142
1/4 NPT/BSPT	0,11	0,25	17	0,41	QPM.JB.09144
1/4 NPT/BSPT	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09145
1/4 NPT/BSPT	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09146
1/4 NPT/BSPT	0,16	-	17	0,41	QPM.JB.09101
1/4 NPT/BSPT	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09148
1/4 NPT/BSPT	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09150
1/4 NPT/BSPT	M5 x 0,8	-	17	0,41	QPM.JB.09153
3/8 NPT/BSPT	0,11	-	17	0,41	QPM.JB.09166
3/8 NPT/BSPT	0,11	0,50	17	0,41	QPM.JB.09168
3/8 NPT/BSPT	0,11	1,25	17	0,41	QPM.JB.09170
3/8 NPT/BSPT	0,16	-	17	0,41	QPM.JB.09154
3/8 NPT/BSPT	0,16	0,50	17	0,41	QPM.JB.09156
3/8 NPT/BSPT	0,16	1,25	17	0,41	QPM.JB.09158
3/8 NPT/BSPT	0,22 (5,6 mm)	-	17	0,41	QPM.JB.09102
3/8 NPT/BSPT	0,22	0,50	17	0,41	QPM.JB.09160
3/8 NPT/BSPT	0,22	1,25	17	0,41	QPM.JB.09162
3/8 NPT/BSPT	M6 x 1	-	17	0,41	QPM.JB.09165



BUSE FILETEE ENCASTRABLE EN PLASTIQUE

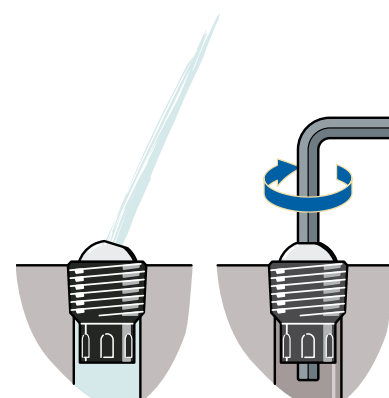
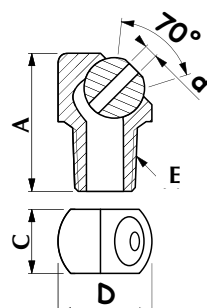
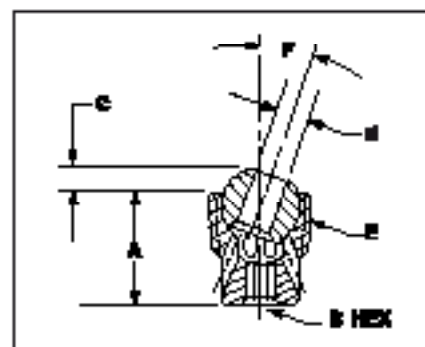
QPM.PJ

Pour espace très réduit -
montage à ras au moyen d'une clé hexagonale fournie.
Corps en plastique "acetal", bille en INOX.
Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.
Température d'utilisation : max. 70°C.
Inclinaison de la bille: + / - 35° (70°)
Filetage US : NPT / BSPT.



Cotes en inches - 1 inch = 25,4 mm.

E	A	B (HEX)	C	ø d inch / (mm)	Ref.
1/8 NPT	0,50	9/64	0,12	0,16 (4 mm)	QPM.PJ.00510
1/8 BSPT	0,50	9/64	0,12	0,16	QPM.PJ.00520
1/4 NPT/BSPT	0,62	9/64	0,15	0,16	QPM.PJ.00530
3/8 NPT/BSPT	0,75	3/16	0,18	0,22 (5,6 mm)	QPM.PJ.00540



BUSE FILETEE EN PLASTIQUE A JET REGLABLE

QPM.MJ

Jet ajustable : de complètement fermé en passant par un jet large jusqu'à un jet direct puissant.

Orientable à 360°.

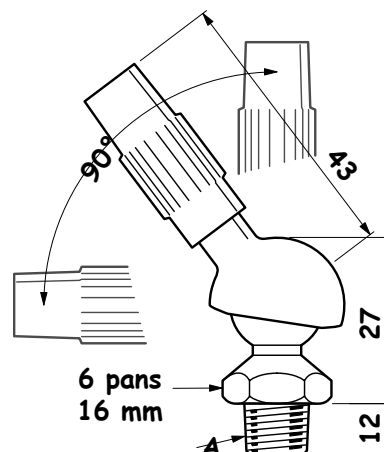
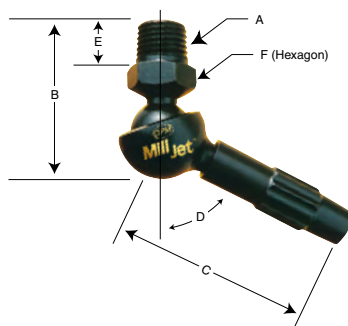
Inclinable de 0 à 90°.

Corps en plastique "acetal".

Pression maximum : 100 psi = **6,7 bar**.

Température d'utilisation : max. 70°C.

Filetage US : NPT / BSPT.



Cotes en inches - 1 inch = 25,4 mm.

Filetage A	B	C	E	F	D	Ref.
1/8 NPT/ BSPT	1,5	1,7	0,44	0,63	0 - 90°	QPM.MJ.03010
1/4 NPT/ BSPT	1,5	1,7	0,44	0,63	0 - 90°	QPM.MJ.00117

