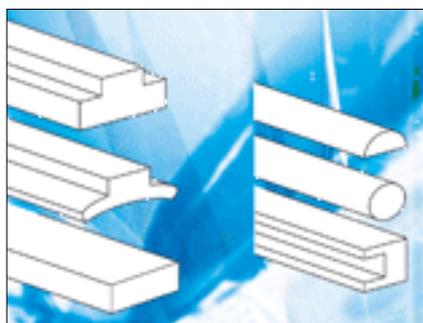


PROFILES ET BLOCS

Un de nos fabricants a développé des machines spéciales pour sa fabrication de clavettes. Ces machines lui permettent aussi de présenter différents services à des clients potentiels. Il s'agit de profilés et blocs en acier, INOX, aluminium, cuivre et alliage divers.



Un service de débit de précision qui permet des opérations de
débit / poinçonnage de précision - Tol. $\pm 0,1$ mm.
rectification plane et double meule - Tol. $\pm 0,01$ mm.
parachèvement (ébavurage en tribo-finition, contournage,
traitements thermiques et de surface, etc...

Un service d'usinage en barre jusqu'à une longueur de 2 m de profils :
carrés, plats, ronds et spéciaux.
Permet un gain de temps en évitant des opérations de reprise.
Egalement réalisation de rainures, bombés ou d'épaulements.

Un service «micro bloc» en petites dimensions et petites quantités.
Les faces et les côtés sont fraisés et rectifiés selon les besoins du client en ce qui concerne la
perpendicularité, le parallélisme, l'état de surface, etc...

