F1900

OUTILS DE MARQUAGE INDUSTRIELS

LCI

Il existe plusieurs possibilités pour le marquage industriel manuel :

- **peinture** solide, pâteuse ou liquide.
- **encre** industrielle
- **craies** industrielles
- crayon sensible à la température.

Tous les marquages peuvent s'enlever, soit aisément si le marqueur est prévu pour cela, soit plus difficilement. Seule la craie est un marquage temporaire facilement effaçable.

En ce qui concerne la **peinture** il existe 3 possibilités :



- premier dispositif de marquage par peinture mis au point en 1934.
- peinture solide laissant une écriture épaisse et large capable de marquer des surfaces très
- solution économique.
- sèchage en 24 à 48 heures.



Tube marqueur:

- peinture pâteuse, opaque, très visible
- capable de marquer des surfaces difficiles ou rugueuses
- pointe bille très résistante en INOX avec diamètre de 3 mm en standard.
- prix identique au feutre à peinture liquide.
- séchage en 4 à 5 minutes.



Feutre à peinture liquide :

- corps avec pompe pour gorger la pointe en feutre.
- largeur d'écriture de 2 à 4 mm.
- prix identique au tube marqueur.
- séchage en 1 minute.



- cette encre a été spécialement étudiée pour des applications industrielles.
- marquage sur surfaces claires et lisses.
- séchage en quelques secondes.
- nombreuses largeurs d'écriture avec pointes rondes ou biseautées.



OUTILS DE MARQUAGE INDUSTRIELS

LCI



SCHILTZ norms

Craies universelles ou pour la soudure.

Le marquage reste visible derrière le masque du soudeur.



Crayon sensible à la température :

pour des processus de chauffe surtout en métallurgie et en soudure, pour des pièces qui vont subir un traitement thermique. il existe une centaine de températures différentes de 38°C à 1.204°C.





Comment choisir son marqueur :

- quelle **surface** faut-il marquer : métal, bois, verre, plastique.
- à quelle **température**.
- un marquage temporaire ou définitif.
- un marquage précis mais petit ou grossier mais visible.
- temps de séchage requis.