## **BRIDE "CROCODILE" REGLABLE**

MWN.



MATIERE: acier traité et galvanisé avec patin d'appui et butée.

#### **UTILISATION**:

Cette bride est utilisée pour toutes opérations de bridage sur des tables avec rainures en Té ou tables avec trous taraudés sur des machines-outils, des presses et des presses à injecter le plastique.

# Le patin d'appui et la butée sont reliés à la bride de façon imperdable, ceci évite le temps perdu pour retrouver les composants.

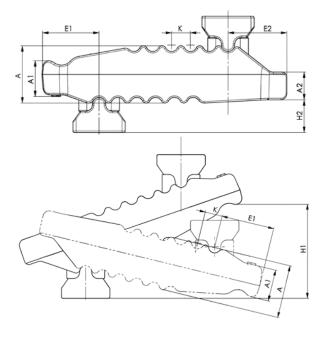
La bride est munie de 2 nez de serrage et peut être utilisée dans les deux sens. Elle permet un réglage rapide et variable de la position de la bride par rapport à la pièce. Elle rend inutile l'utilisation de supports pour atteindre une hauteur de serrage désirée. Pour le serrage il est possible d'utiliser au choix :

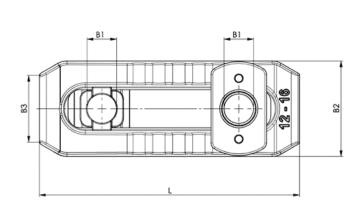
- boulons en Té DIN 787.
- goujons filetés DIN 6379.
- vis DIN 912.

B1 (mm)	largeur rainure en Té	force de serrage max. (daN)*	H1 (mm)	poids propre (kg)	Ref.
13	10, 12, 14	3.000	0 - 55	0,51	MWN.79756
17	12, 14, 16, 18	4.000	0 - 70	1,39	MWN.79798
21	16, 18, 20, 22	6.000	0 - 80	2,25	MWN.79855
25	20, 22, 24, 28	7.500	0 - 100	3,48	MWN.79913
25	20, 22, 24, 28	7.500	0 - 100	4,29	MWN.376475

<sup>\* =</sup> force indiquée pour une position de bridage optimale ; la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage.

А	A1	A2	B2 x L	В3	E1	E2	H2	K	Ref.
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.79756
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.79798
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.79855
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.79913
56	35	24	73 x 285	30	62	51	35	17	MWN.376475





MWN.



## **MATIERE ET EXECUTION:**

Acier traité et galvanisé.

Réglable sans échelon, livré complète avec boulon en Té DIN 787, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.

Avec patin d'appui et butée imperdables.

#### **UTILISATION:**

Cette bride est utilisée pour toutes opérations de bridage sur des tables avec rainures en Té ou tables avec trous taraudés sur des machines-outils, des presses et des presses à injecter le plastique.

Le patin d'appui et la butée sont reliés à la bride de façon imperdable, ceci évite le temps perdu pour retrouver les composants.

La bride est munie de 2 nez de serrage et peut être utilisée dans les deux sens.

Elle permet un réglage rapide et variable de la position de la bride par rapport à la pièce. Elle rend inutile l'utilisation de supports pour atteindre une hauteur de serrage désirée.



B1 (mm)	largeur rainure en Té	boulon DIN 787	force de serrage max. (daN)*	H1 (mm)	poids propre (kg)	Ref.
13	10	M10 x 10 x 100	2.500	0 - 40	0,62	MWN.79780
13	12	M12 x 12 x 125	3.000	0 - 55	0,69	MWN.79806
13	14	M12 x 14 x 125	3.000	0 - 55	0,71	MWN.79822
17	12	M12 x 12 x 160	3.500	0 - 70	1,60	MWN.79848
17	14	M12 x 14 x 160	3.500	0 - 70	1,62	MWN.79863
17	16	M16 x 16 x 160	4.000	0 - 70	1,80	MWN.79889
17	18	M16 x 18 x 160	4.000	0 - 70	1,82	MWN.79905
21	16	M16 x 16 x 200	5.500	0 - 80	2,72	MWN.79921
21	18	M16 x 18 x 200	5.500	0 - 80	3,02	MWN.79210
21	20	M20 x 20 x 200	6.000	0 - 80	3,02	MWN.79228
21	22	M20 x 22 x 200	6.000	0 - 80	3,06	MWN.374926
25	20	M20 x 20 x 250	7.000	0 - 100	4,37	MWN.374942
25	22	M20 x 22 x 250	7.000	0 - 100	4,41	MWN.374967
25	24	M24 x 24 x 250	7.500	0 - 100	4,90	MWN.374983
25	28	M24 x 28 x 250	7.500	0 - 100	4,97	MWN.375006

<sup>\* =</sup> force indiquée pour une position de bridage optimale ; la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage.

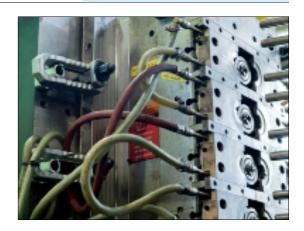


**WWW.SCHILTZ.BE** 

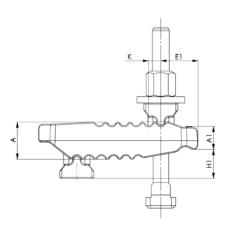
## MWN.

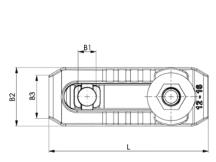


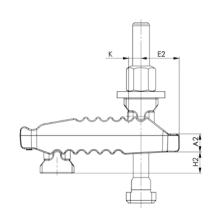
SCHILTZ



A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K	Ref.
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.79780
			44 X 113						
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.79806
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.79822
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.79848
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.79863
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.79889
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.79905
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.79921
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.79210
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.79228
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.374926
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.374942
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.374967
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.374983
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.375006







MWN.



#### **MATIERE ET EXECUTION:**

Acier traité et galvanisé.

Réglable sans échelon, livré complet goujon fileté DIN 6379,

rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.

Avec patin d'appui et contre-palier imperdable.

Pour certains modèles une rallonge d'appui permet une hauteur de bridage plus importante.

#### **UTILISATION:**

Cette bride est utilisée pour toutes opérations de bridage sur des rainures en Té ou des trous taraudés sur des machines-outils, des presses et des presses à injecter le plastique.

Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable, ceci évite le temps perdu à retrouver les composants.

La bride est munie de 2 nez de serrage et peut être utilisée dans les deux sens.

Elle permet un réglage rapide et variable de la position de la bride par rapport à la pièce. Elle rend inutile l'utilisation de supports pour atteindre une hauteur de serrage désirée.

B1 (mm)	goujon DIN 6379	rallonge d'appui	force de serrage max. (daN)*	H1 (mm)	poids (kg)	Ref.
13	M12 x 100	-	3.000	0 - 30	0,64	MWN.375766
13	M12 x 125	-	3.000	0 - 55	0,66	MWN.375782
17	M12 x 125	-	4.000	0 - 50	1,54	MWN.375808
17	M12 x 160	-	4.000	0 - 70	1,56	MWN.375824
17	M16 x 125	-	4.000	0 - 40	1,66	MWN.375840
17	M16 x 160	-	4.000	0 - 70	1,72	MWN.375865
21	M20 x 160	-	6.000	0 - 40	2,76	MWN.375881
21	M20 x 200	-	6.000	0 - 80	2,84	MWN.375907
25	M20 x 200	-	7.500	0 - 70	4,08	MWN.375923
25	M20 x 250	-	7.500	0 - 100	4,18	MWN.375949
25	M24 x 200	-	7.500	0 - 50	4,38	MWN.375964
25	M24 x 250	-	7.500	0 - 100	4,53	MWN.375980
21	M20 x 250	M16 x 55	6.000	30 - 141	3,43	MWN.375816
21	M20 x 315	M16 x 90	6.000	40 - 190	3,71	MWN.375832
25	M20 x 315	M20 x 69	7.500	50 - 175	5,44	MWN.375857
25	M20 x 400	M20 x 109	7.500	50 - 220	5,88	MWN.375873
25	M24 x 315	M20 x 69	7.500	45 - 180	5,85	MWN.375899
25	M24 x 400	M20 x 109	7.500	45 - 215	6,35	MWN.375915

<sup>\* =</sup> force indiquée pour une position de bridage optimale ; la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage.

MWN.



#### **MATIERE ET EXECUTION:**

Acier traité et galvanisé.

Réglable sans échelon, livré complet goujon fileté DIN 6379,

rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.

Avec patin d'appui et contre-palier imperdable.

Pour certains modèles une rallonge d'appui permet une hauteur de bridage plus importante.

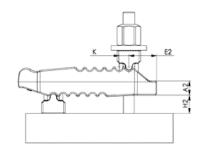
#### **UTILISATION:**

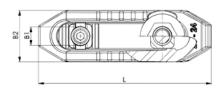
Cette bride est utilisée pour toutes opérations de bridage sur des rainures en Té ou des trous taraudés sur des machines-outils, des presses et des presses à injecter le plastique.

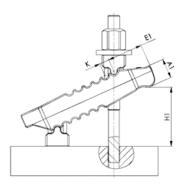
Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable, ceci évite le temps perdu à retrouver les composants.

La bride est munie de 2 nez de serrage et peut être utilisée dans les deux sens.

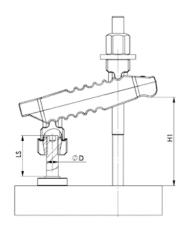
Elle permet un réglage rapide et variable de la position de la bride par rapport à la pièce. Elle rend inutile l'utilisation de supports pour atteindre une hauteur de serrage désirée.







A	A1	A2	B2 x L	В3	E1	E2	H2	K	Ref.
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.375766
27	17	12	44 x 115	30	25	30	18	11	MWN.375782
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.375808
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.375824
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.375840
36	21	17	55 x 150	41	35	36	20	12	MWN.375865
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.375881
42	27	20	62 x 187	30	44	44	30	14	MWN.375907
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.375923
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.375949
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.375964
51	34	24	70 x 235	30	60	47	31	17	MWN.375980
42	27	20	62 x 187	30	44	44	63 - 91	63	MWN.375816
42	27	20	62 x 187	30	44	44	63 - 123	63	MWN.375832
51	34	24	70 x 235	30	60	47	72 - 108	72	MWN.375857
51	34	24	70 x 235	30	60	47	72 - 147	72	MWN.375873
51	34	24	70 x 235	30	60	47	72 - 108	72	MWN.375899
51	34	24	70 x 235	30	60	47	72 - 147	72	MWN.375915



MWN.



#### **MATIERE ET EXECUTION:**

Acier traité et galvanisé.

Réglable sans échelon, livré complet goujon fileté DIN 6379 **avec 6 pans creux**, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.

Avec patin d'appui et contre-palier imperdables.

Le 6 pans creux du goujon DIN 6379 permet une meilleure manipulation lors de l'orientation de la bride. Le montage et le démontage du goujon s'effectue au moyen d'une clé hexagonale.

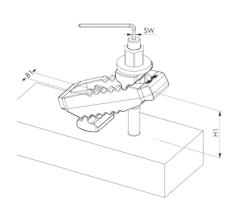
Attention : ce 6 pans creux ne sert pas pour le bridage !

#### UTILISATION:

Cette bride est utilisée pour toutes opérations de bridage sur des tables avec rainures en Té ou tables avec trous taraudés sur des machines-outils, des presses et des presses à injecter le plastique.

Le patin d'appui et la butée sont reliés à la bride de façon imperdable, ceci évite le temps perdu pour retrouver les composants.

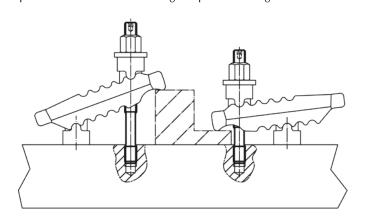
La bride est munie de 2 nez de serrage et peut être utilisée dans les deux sens. Elle permet un réglage rapide et variable de la position de la bride par rapport à la pièce. Elle rend inutile l'utilisation de supports pour atteindre une hauteur de serrage désirée.



		'''	•		C	,
B1 (mm)	goujon DIN 6379	force de serrage max. (daN)*	H1 (mm)	SW	poids (kg)	Ref.
13	M12 x 100	3.000	0 - 30	4	0,64	MWN.375956
13	M12 x 125	3.000	0 - 55	4	0,66	MWN.375972
17	M12 x 125	4.000	0 - 50	4	1,54	MWN.375998
17	M12 x 160	4.000	0 - 70	4	1,56	MWN.376004
17	M16 x 125	4.000	0 - 40	4	1,66	MWN.376012
17	M16 x 160	4.000	0 - 70	4	1,72	MWN.376020
21	M16 x 160	6.000	0 - 40	4	2,59	MWN.376038
21	M16 x 200	6.000	0 - 80	4	2,63	MWN.376046
21	M20 x 160	6.000	0 - 40	5	2,75	MWN.376053
21	M20 x 200	6.000	0 - 80	5	2,84	MWN.376061
25	M20 x 200	7.500	0 - 70	5	4,08	MWN.376079
25	M20 x 250	7.500	0 - 100	5	4,18	MWN.376087
25	M24 x 200	7.500	0 - 50	5	4,53	MWN.376103
25	M24 x 250	7.5000	0 - 100	5	4,53	MWN.376095
* fa	:	مام مدن دادا	محدثات محددا	l		

<sup>\* =</sup> force indiquée pour une position de bridage optimale ; la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage.





# RALLONGE-SUPPORT POUR BRIDE "CROCODILE"

MWN.



#### **MATIERE ET EXECUTION:**

En acier traité et galvanisé, vis en acier 8.8.

Comprend : patin d'appui, vis de support et vis de fixation. Cette allonge permet d'augmenter et de régler sans échelon la hauteur de serrage en dessous de la butée.

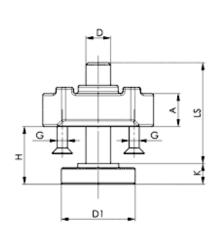
#### **EXEMPLE DE SELECTION – sans vis de bridage :**

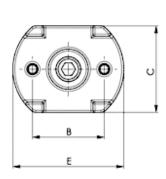
- **1.** Sélection de la bride : pour une rainure de largeur de 18 mm et une force de bridage de 4.000 daN, cote B1 = 17 = **bride «crocodile» Ref. MWN.79798**.
- **2.** Pour obtenir une hauteur de serrage de 125 mm, une rallonge d'appui doit être utilisée. Pour une cote B1 = 17, une rainure de largeur : 18 mm, une hauteur de bridage de 125 mm (plage de bridage de 26 à 166 mm) D x LS = M12 x 94 mm =

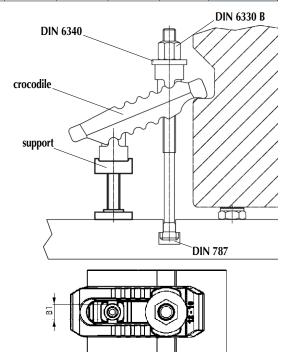
## rallonge d'appui Ref. MWN.79830

- 3. Sélection de la taille du boulon en Té DIN 787- M16 x 18 x 250 mm =
- boulon en Té **Ref. H.23030.0184.**
- rondelle DIN 6340 Ref. H.23060.0016.
- écrou hexagonal DIN 6330B Ref. H.23070.0016.

D x LS	А	В	B1	С	D1	Е	G	Н	K	poids (kg)	Ref.
M10 x 39	10	30	13	30	30	44	M5	8 - 30	8	0,20	MWN.79772
M12 x 49	16	35	17	42	36	54	M5	10 - 37	10	0,44	MWN.79814
M12 x 94	16	35	17	42	36	54	M5	10 - 80	10	0,48	MWN.79830
M16 x 55	20	40	21	50	42	60	M5	13 - 41	13	0,50	MWN.79871
M16 x 90	20	40	21	50	42	60	M5	13 - 73	13	0,64	MWN.79897
M20 x 69	25	50	25	50	50	70	M6	16 - 52	16	1,14	MWN.79749
M20 x 109	25	50	25	50	50	70	M6	16 - 91	16	1,40	MWN.79764



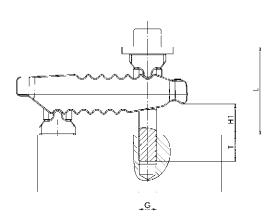




## RECOMMANDATION DE MONTAGE POUR BRIDE "CROCODILE"

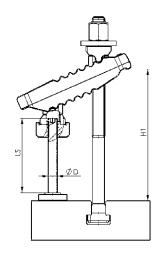
En combinaison avec une vis DIN 912 et sans rallonge-support :

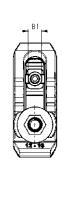
SCHILTZ



B1 (mm)	vis DIN 912 G x L	hauteur de serrage max. H1	profondeur de vissage T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

En combinaison avec un boulon en Té DIN 787 et avec rallonge-support :





B1	D x LS	boulon	plage de bridage
(mm)	D X L3	DIN 787 G x L	H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180