

## BRIDE VERTICALE COULISSANTE COMPACTE 1.500/2.500 daN

**H.23690**


Système de bridage compact adapté à toutes les applications sur surfaces usinées ou brutes. Grâce au levier de serrage auto-bloquant la bride peut s'utiliser verticalement ou horizontalement.

### MATIERE ET EXECUTION :

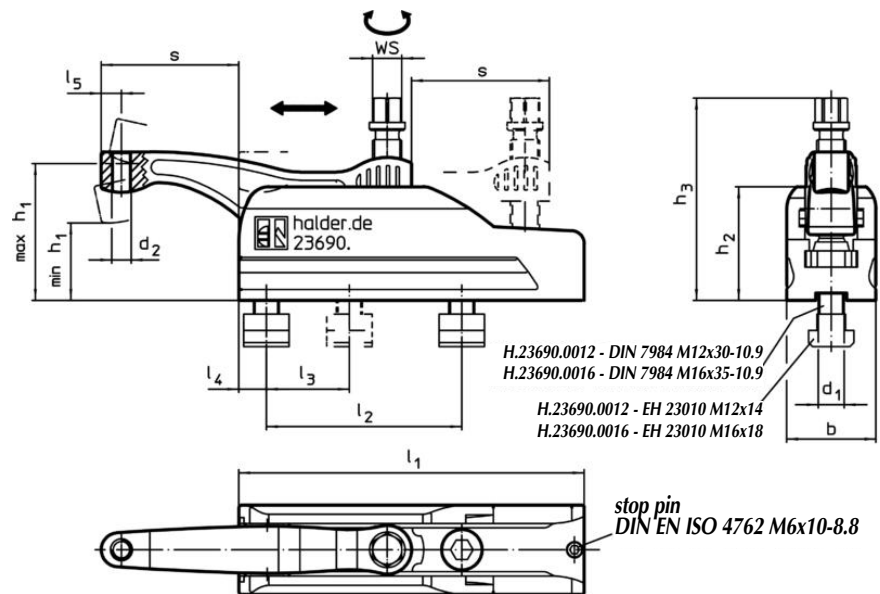
Corps en acier à outils, avec revêtement noir.  
Levier en acier à outils avec revêtement argenté.

### CARACTERISTIQUES :

- Manipulation simple et universelle.
- Utilisation dans rainures en T de largeur 14 ou 18 mm suivant DIN 650 et sur plateaux modulaires M12 et M16.
- Force de serrage élevée pour couple de serrage minimal grâce au levier de serrage monté sur palier.
- Réglage en hauteur et longueur sans échelon avec force de serrage constante.
- Dégagement complet du levier après usinage.
- L'alésage "d 2" sur la tête du bras permet l'utilisation de différents éléments de bridage : vis à billes, cimblots oscillants ou vis de pression H.22760).
- Ne craint ni les copeaux, ni la poussière.

### MONTAGE :

- Oter la vis-butée M6 x 10.
- Oter le levier de serrage.
- Fixation par 2 vis à 6 pans creux livrées avec le système.
- Monter le levier sur la coulisse.
- Bien resserrer la vis-butée.

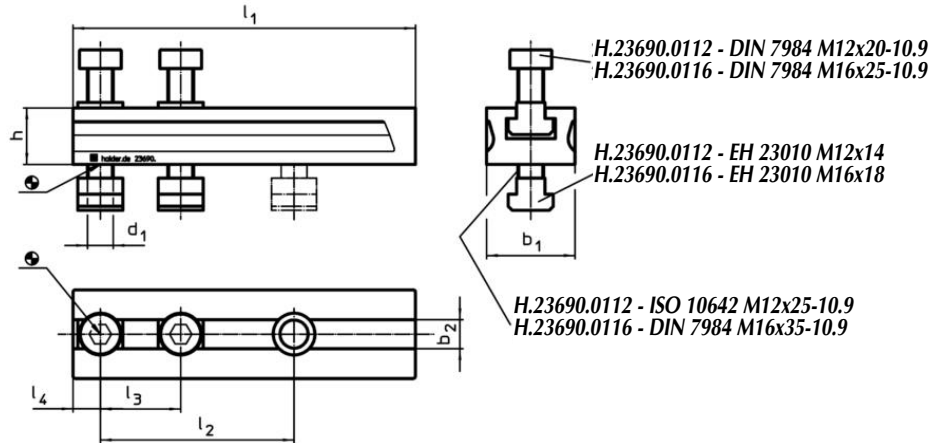


d1	d2	h1 min-max	h2	h3	s max.	l1	l2	l3	l4	l5	b	SW	force (daN)	couple max (daN)	Ref.
M12	M8	40 - 60	59	95	43	134	70	50	13	10,0	45	16	1.500	45	H.23690.0012
M16	M12	47 - 85	70	126	85	213	120	50	17	12,5	55	18	2.500	75	H.23690.0016

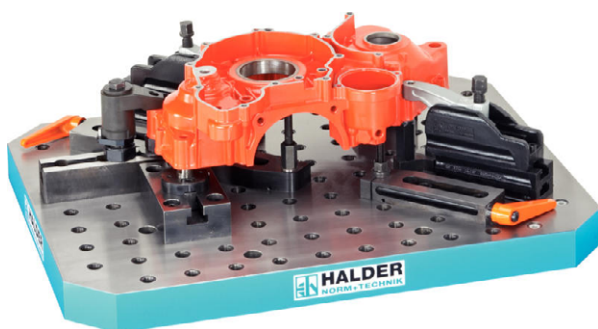
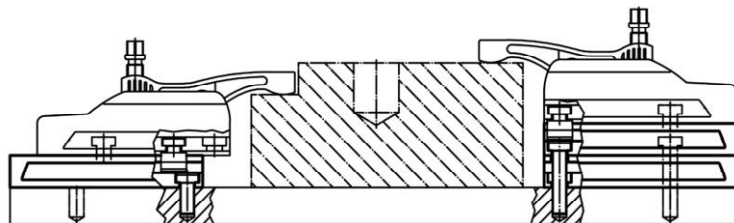
## REHAUSSE POUR BRIDE VERTICALE COULISSANTE COMPACTE

H.23690

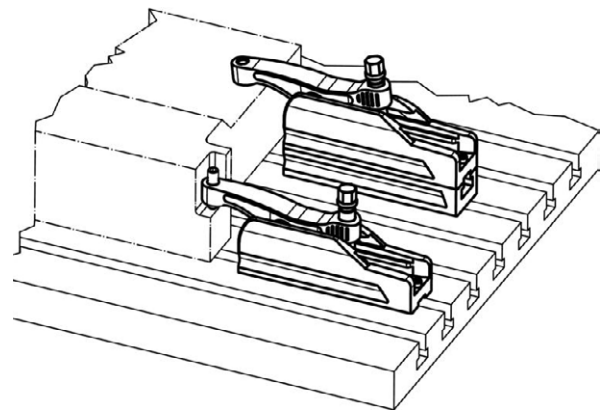
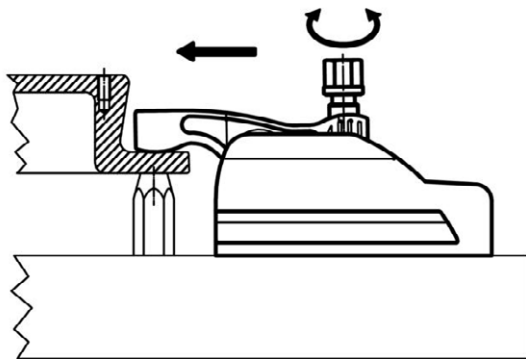
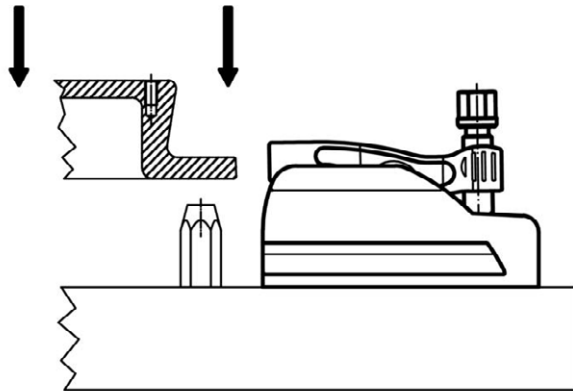
Cette rehausse en acier à outils avec revêtement noir permet d'augmenter le hauteur de serrage. Si on désire utiliser plusieurs rehausSES, il y a lieu de changer les vis de fixation DIN 7984 par des vis de longueur rallongée de la cote "h"



d1	l1	l2	l3	l4	h	b1	b2 H12	Ref.
M12	134	70	50	13	20	45	14	H.23690.0112
M16	213	120	50	17	35	55	18	H.23690.0116



## BRIDE VERTICALE COULISSANTE EXEMPLE D'APPLICATION



## BRIDE VERTICALE COULISSANTE - MODELE LONG

**MWN.KSL**


Cette bride de serrage mécanique coulissante sans échelon trouve son emploi dans pratiquement toutes les applications : presses d'injection, de découpage, d'emboutissage, fraiseuses, centres d'usinage ainsi que pour la fabrication d'outillages, de moules, de modèles, de matrices, etc...

### MATIERET ET EXECUTION :

Bride en acier à outils forgé, zinguée noir ; grande résistance mécanique avec bras de serrage coulissant.

Complète avec vis à bille et jeu de fixation – qualité 12.9.

Patin en option.

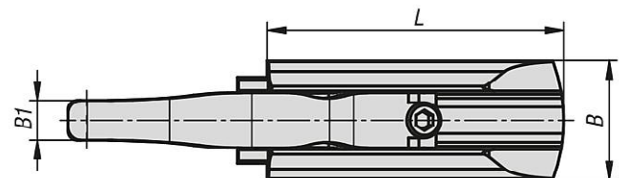
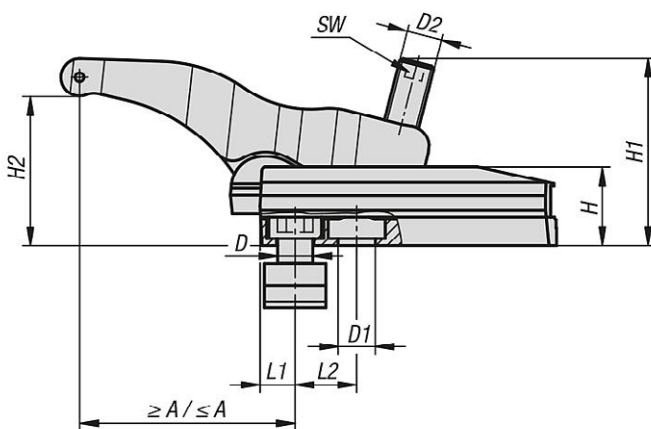
Il est recommandé de graisser la vis à bille pour augmenter sa durée de vie.

### AVANTAGES :

- Hauteur de construction réduite
- Grande force de serrage : de 3.000 à 4.900 daN
- Variable en hauteur et en longueur.
- Dégagement rapide de la bride après usinage.
- Montage possible dans des largeurs de rainures en té de 14, 18 et 22 mm suivant la DIN 650 et sur plateaux modulaires M12, M16 et M20.

### UTILISATION :

- Positionner la coulisse sur la table de la machine.
- Positionner la bride sur la coulisse.
- En actionnant la vis à bille on peut régler le levier sans échelon à la hauteur désirée et brider la pièce à usiner.



force de serrage (daN)	D	largeur de rainure	H2	A	Ref.
3.000	M12	14	6 - 68	13 - 110	MWN.KSL.30.12
3.000	M16	18	6 - 68	16 - 114	MWN.KSL.30.16
4.300	M16	18	5 - 80	16 - 134	MWN.KSL.43.16
4.900	M20	22	7 - 88	19 - 165	MWN.KSL.49.20

force de serrage (daN)	H	D1	B	B1	L1	H1	L2	L	D2	SW	Ref.
3.000	36	13	54	18	13	85	25	135	M16	8	MWN.KSL.30.12
3.000	36	17	54	18	16	85	28	135	M16	8	MWN.KSL.30.16
4.300	42	17	60	20	16	105	32	155	M20	10	MWN.KSL.43.16
4.900	52	21	75	25	19	105	36	175	M24	12	MWN.KSL.49.20

## REHAUSSE POUR BRIDE LONGUE

MWN.KS.ZL

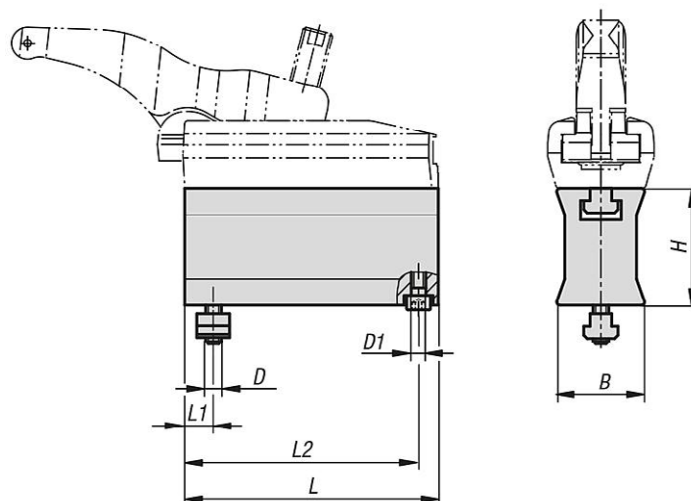


### MATIERE TE EXECUTION :

En acier à outils forgé et zinguée noir.  
Livré complète avec jeu de fixation et vis à tête cylindrique (G 1).

### UTILISATION :

Fixer la rehausse sur la table au moyen du jeu de fixation.  
Fixer la coulisse sur la rehausse.  
L'utilisation de plusieurs rehausse permet d'obtenir des hauteurs de bridage importantes.



force de serrage (daN)	largeur de rainure	B	D	D1	H	L	L1	L2	Ref.
3.000	14	45	M12	M8	60	135	12	127	MWN.ZEL.30
4.300	18	48	M16	M12	70	155	16	145	MWN.ZEL.43
4.900	22	58	M20	M12	80	175	19	165	MWN.ZEL.49

## BRIDE VERTICALE COULISSANTE - MODELE COURT

**MWN.KSK**


Cette bride de serrage mécanique coulissante sans échelon trouve son emploi dans pratiquement toutes les applications : sur presses d'injection, de découpage, d'emboutissage, fraiseuses, centres d'usinage ainsi que pour la fabrication d'outillages, de moules, de modèles, de matrices, etc...

### MATIERET ET EXECUTION :

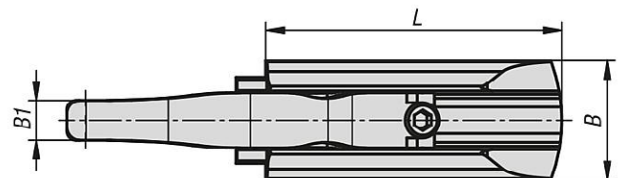
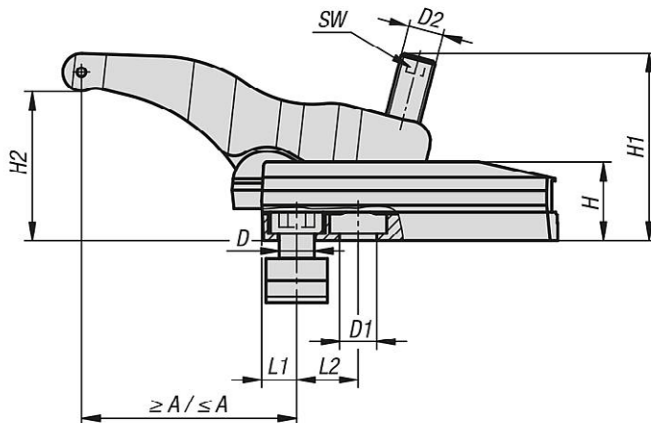
- Bride en acier à outils forgé, zinguée noir ; grande résistance mécanique avec bras de serrage coulissant.
  - Complète avec vis à bille et jeu de fixation – qualité 12.9.
  - Patin en option.
- Il est recommandé de graisser la vis à bille pour augmenter sa durée de vie.

### AVANTAGES :

- Hauteur de construction réduite
- Grande force de serrage : de 3.200 à 4.000 daN
- Variable en hauteur et en longueur.
- Dégagement rapide de la bride après usinage.
- Montage possible dans des largeurs de rainures en té de 14 et 18 mm suivant la DIN 650 et sur plateaux modulaires M12 et M16.

### UTILISATION :

- Positionner la coulisse sur la table de la machine.
- Positionner la bride sur la coulisse.
- En actionnant la vis à bille on peut régler le levier sans échelon à la hauteur désirée et brider la pièce à usiner.



force de serrage (daN)	H	D1	B	B1	L1	H1	L2	L	D2	SW	Ref.
3.200	36	13	54	18	12	78	20	95	M16	8	MWN.KZK.32.13
4.000	42	17	60	20	15	92	26	110	M20	10	MWN.KZK.40.17

force de serrage (daN)	D	largeur de rainure	H2	A	Ref.
3.200	M12	14	6 - 50	12	MWN.KZK.32.13
4.000	M16	18	6 - 50	15	MWN.KZK.40.17

## REHAUSSE POUR BRIDE COURTE

MWN.KS.ZK

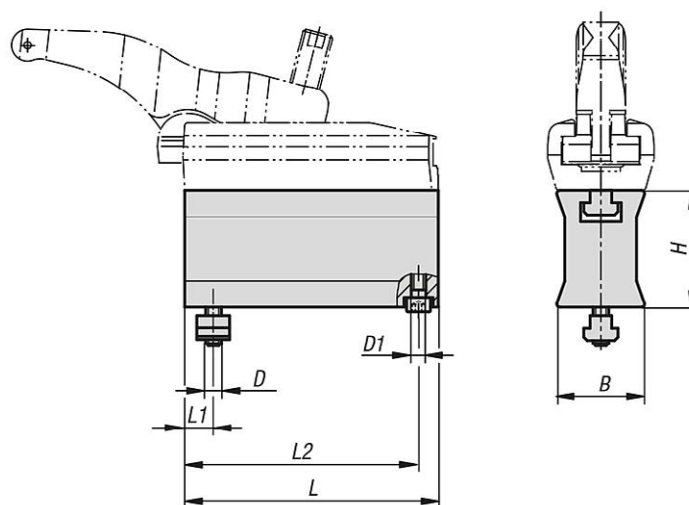


### MATIERE DE EXECUTION :

En acier à outils forgé et zingué noir.  
Livré complète avec jeu de fixation et vis à tête cylindrique (G 1).

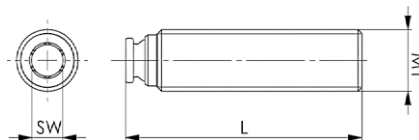
### UTILISATION :

Fixer la rehausse sur la table au moyen du jeu de fixation.  
Fixer la coulisse sur la rehausse.  
L'utilisation de plusieurs rehausse permet d'obtenir des hauteurs de bridage importantes.



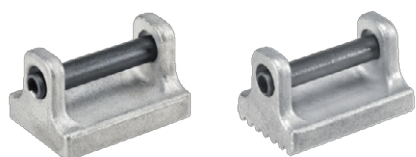
force de serrage (daN)	largeur de rainure	B	D	D1	H	L	L1	L2	Ref.
3.200	14	44,5	M12	M8	60	95	12	88	MWN.ZEK.32
4.000	18	47,5	M16	M12	70	110	16	100	MWN.ZEK.40

## VIS A BILLE POUR BRIDE

**MWN.KS.KD**


pour force de serrage (daN)	M1	L	SW	Ref.
3.000	M16	62	8	MWN.KS.KD.30
3.200	M16	55	8	MWN.KS.KD.32
4.000	M20	65	10	MWN.KS.KD.40
4.300	M20	78	10	MWN.KS.KD.43
4.900	M24	93	12	MWN.KS.KD.49

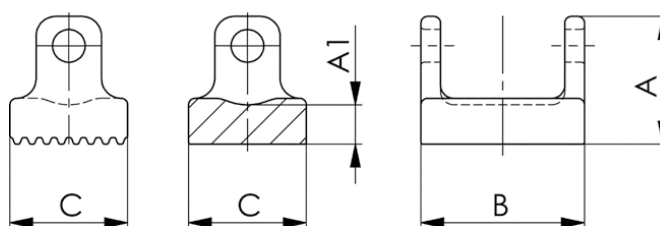
## PATIN POUR BRIDE

**MWN.KS.DR / DG**


pour...	A	B	C	Ref.	
				strié	lisse
3.000	19,5	25	18	MWN.KS.DR.30	MWN.KS.DS.30
4.300	24	30	20	MWN.KS.DR.43	MWN.KS.DS.43
4.900	28	36	25	MWN.KS.DR.49	MWN.KS.DS.49

DR

DG



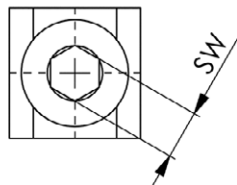
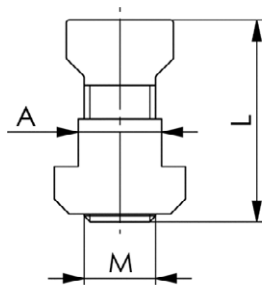


## JEU DE FIXATION POUR BRIDE

MWN.KS.DS



Vis DIN 6912 qualité 12.9 et tasseau DIN 508.



pour force de serrage (daN)	A largeur rainure	M1	L	SW	Ref.
3.000 / 3.200	14	M12	25	10	MWN.KS.BS.30.14.12
3.000 / 3.200	16	M12	30	10	MWN.KS.BS.30.16.12
3.000 / 3.200	18	M12	30	10	MWN.KS.BS.30.18.12
3.000	18	M16	30	14	MWN.KS.BS.30.18.16
3.000	20	M16	35	14	MWN.KS.BS.30.20.16
3.000 / 4.300	22	M16	40	14	MWN.KS.BS.30.22.16
3.000	24	M16	40	14	MWN.KS.BS.30.24.16
4.000 / 4.300	18	M16	35	14	MWN.KS.BS.40.18.16
4.000 / 4.300	20	M16	40	14	MWN.KS.BS.40.20.16
4.000 / 4.300	24	M16	45	14	MWN.KS.BS.40.24.16
4.900	22	M20	40	17	MWN.KS.BS.49.22.20
4.900	24	M20	45	17	MWN.KS.BS.49.24.20
4.900	28	M20	45	17	MWN.KS.BS.49.28.20