

FILET RAPPORTE



DESCRIPTION :

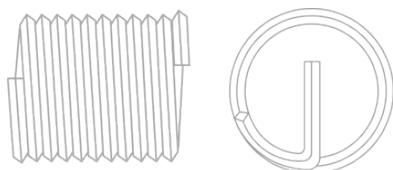
Ce filet rapporté en INOX (résistance à la traction : env. 140 daN) est utilisé soit pour réparer un filet détérioré, soit pour réaliser en première monte des taraudages robustes dans des matériaux légers. Il est fabriqué en fil d'INOX se présentant sous la forme d'un ressort en forme de losange.

La longueur standard est $1,5 \times \varnothing d$.

Mais d'autres longueurs sont également livrables : $L = 1 / 2 / 2,5 / 3 \times \varnothing d$.

AVANTAGES :

- taraudage plus résistant puisque le diamètre à l'état libre est plus grand que celui du taraudage destiné à le recevoir.
- permet de récupérer des pièces rebutées pour défaut de taraudage.
- forme joint entre la vis et l'écrou, corrige les différences de pas et d'angle et assure une meilleure répartition des charges.
- résiste à la corrosion et aux chocs.



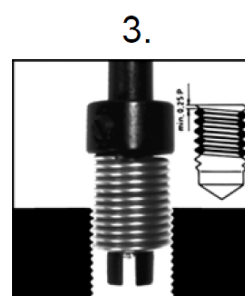
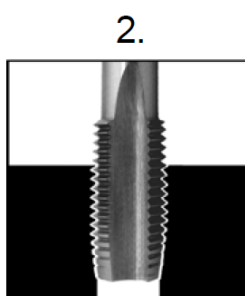
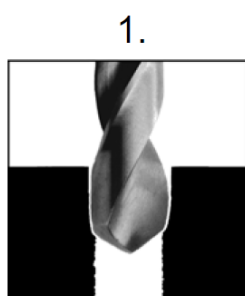
Pour des applications avec vibrations ou mouvements continuels il existe une série de filets rapportés spéciale autofreinante.

Le frein de vis est obtenu par la déformation polygonale de plusieurs spires du filet.

Le filet rapporté est alors de couleur rouge et exige l'utilisation de vis de qualité min. 8.8.

MONTAGE :

1. perçage pour nettoyer le filet abîmé (si nécessaire) – voir le diamètre recommandé.
2. taraudage avec taraud ad-hoc.
3. pose du filet rapporté, ergot vers le bas, jusqu'à $\frac{1}{2}$ pas en dessous de la surface.
4. rupture et enlèvement de l'ergot d'entraînement au moyen du rupteur ou d'une pince évitant toute torsion.
5. le filet rapporté est en place.



FILET RAPPORTE

SNS.TIP



FILET RAPPORTE (longueur = 1,5 x diamètre)

VOIR EMBALLAGE STANDARD

M = filetage.

Ø d = alésage recommandé.

P = l'insert doit rester à ½ pas en dessous de la surface.

T = longueur du filet placé

D = profondeur min. de perçage

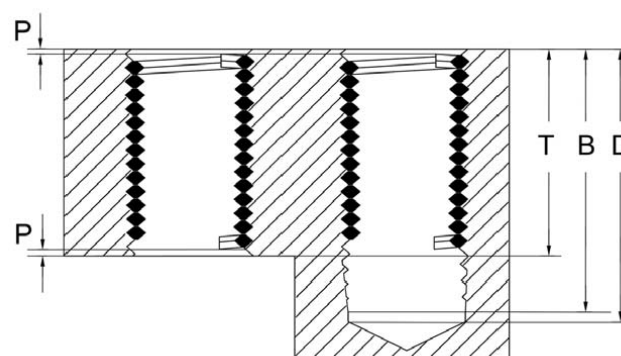
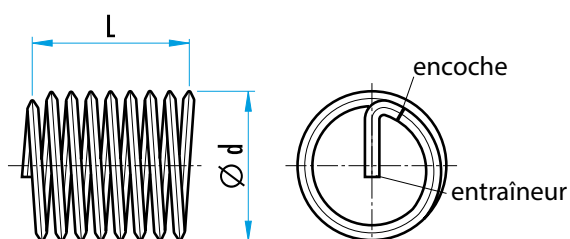
B = profondeur de taraudage

SUR DEMANDE :

M2 - M2.5 - M4.5 - M7 - M9 - M11 - M20 - M22 -

M24 - M27 - M30 - M33 - M36 - M39 - M42 cotes en pouces

M	Ø d	T	D	B	emballage (pièces)	Ref.
M3 x 0,5	3,2	4,5	6,75	6,25	100	SNS.TIP.03
M4 x 0,7	4,2	6	9,15	8,45	100	SNS.TIP.04
M5 x 0,8	5,2	7,5	11,10	10,3	100	SNS.TIP.05
M6 x 1	6,3	9	13,5	12,5	100	SNS.TIP.06
M8 x 1	8,3	12	16,5	15,5	100	SNS.TIP.08.F
M8 x 1,25	8,3	12	17,63	16,38	100	SNS.TIP.08
M10 x 1	10,3	15	19,5	18,5	100	SNS.TIP.10.SF
M10 x 1,25	10,3	15	20,63	19,38	100	SNS.TIP.10.F
M10 x 1,5	10,4	15	21,75	20,25	100	SNS.TIP.10
M12 x 1,25	12,3	18	23,63	22,38	100	SNS.TIP.12.SF
M12 x 1,5	12,4	18	24	23,25	100	SNS.TIP.12.F
M12 x 1,75	12,4	18	25,88	24,13	100	SNS.TIP.12
M14 x 2	14,5	21	30	28	50	SNS.TIP.14
M16 x 2	16,5	24	33	31	50	SNS.TIP.16
M18 x 2,5	18,5	27	38,25	35,75	25	SNS.TIP.18



FILET RAPPORTE KIT DE REPARATION

SNS.TIK


KIT DE REPARATION – Ref. SNS.TIK

Coffret en plastique robuste comportant :

- des filets rapportés en INOX (AISI 304) – voir nombre dans le tableau.
- un taraud spécial en acier HSS
- un outil de pose
- un rupteur jusqu'à M16.
- un alésoir jusqu'à M16.

M	T	n	Ref.
M3 x 0,5	4,5	20	SNS.TIK.03
M4 x 0,7	6	20	SNS.TIK.04
M5 x 0,8	7,5	20	SNS.TIK.05
M6 x 1	9	20	SNS.TIK.06
M8 x 1	12	20	SNS.TIK.08.F
M8 x 1,25	12	20	SNS.TIK.08
M10 x 1	15	15	SNS.TIK.10.SF
M10 x 1,25	15	15	SNS.TIK.10.F
M10 x 1,5	15	15	SNS.TIK.10
M12 x 1,25	18	10	SNS.TIK.12.SF
M12 x 1,5	18	10	SNS.TIK.12.F
M12 x 1,75	18	10	SNS.TIK.12
M14 x 2	21	10	SNS.TIK.14
M16 x 2	24	10	SNS.TIK.16
M18 x 2,5	27	5	SNS.TIK.18

T = longueur

n = nombre de filets rapportés dans le kit de base.



COFFRET ASSORTIMENT : M5 → M12 – Ref.

Comprend : tarauds, outils de pose, rupteurs, et les filets rapportés suivants :

20 x M5 / 20 x M6 / 20 x M8 x/ 10 x M10 et 10 x M12.

Sur demande : nombreux autres kits....