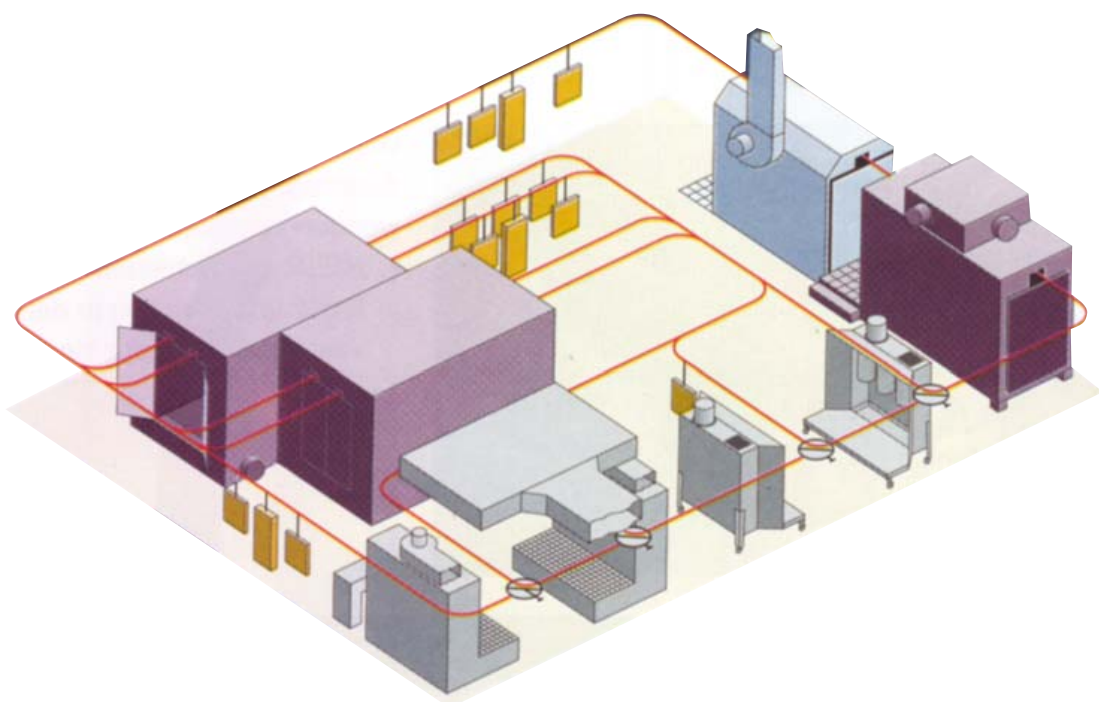
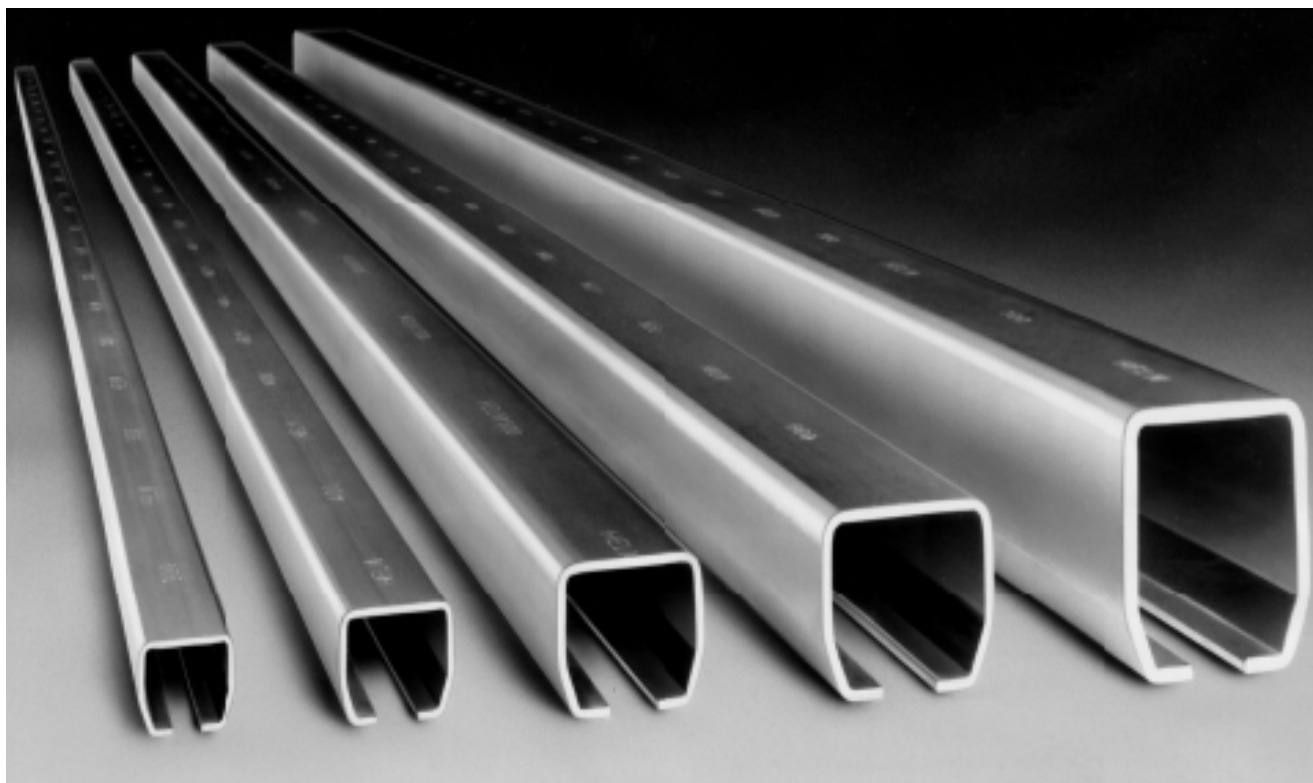


MONORAIL MANUEL "HELM"



RAILS DE TRANSPORT "HELM"



Rails HELM :

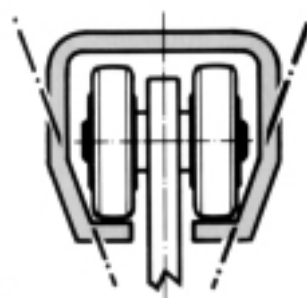
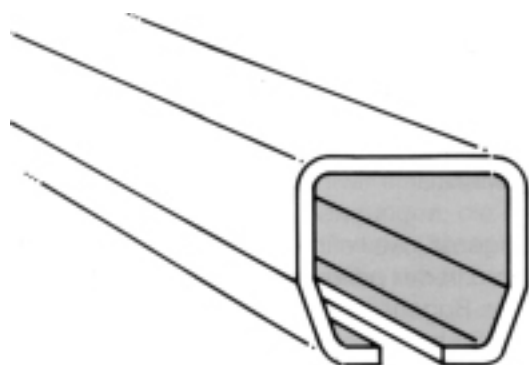
Le monorail HELM comprend 5 dimensions de rails avec une capacité max de 1600 kg.

Ces rails sont livrés en longueurs standards de 6 m (ou en longueurs sur mesure) et sont la base d'un système qui se monte, se modifie et se complète aisément dans le futur.

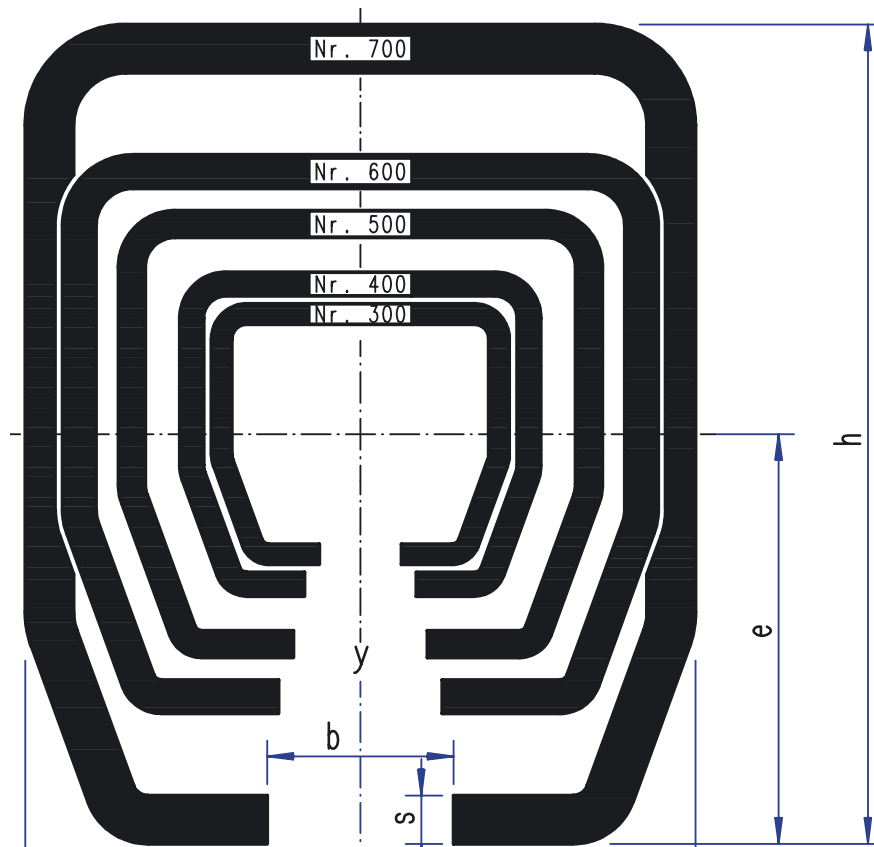
Matières standards : en acier galvanisé jaune ou en acier naturel.

Sur demande : profilés P300 / 400 et 500 en INOX (1.4301).

La forme pratiquement fermée de ces profilés permet un auto-nettoyage des faces et évite l'encrassement des roulettes des chariots de transport. Les faces obliques des profilés garantissent un "auto centrage" et un déplacement pratiquement "aligné" des chariots sans usure des faces internes..



RAILS DE TRANSPORT "HELM"



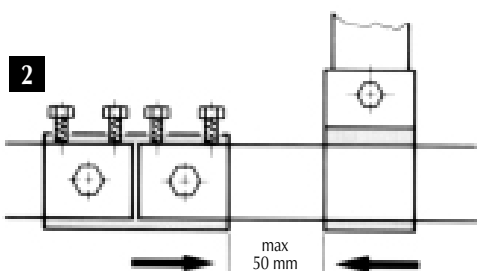
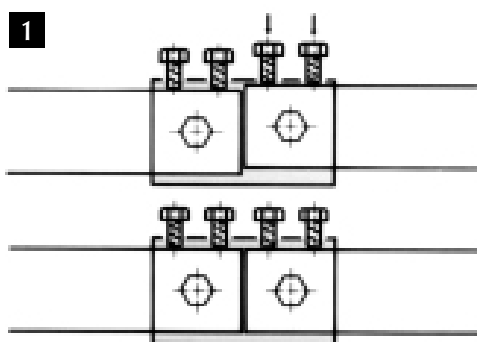
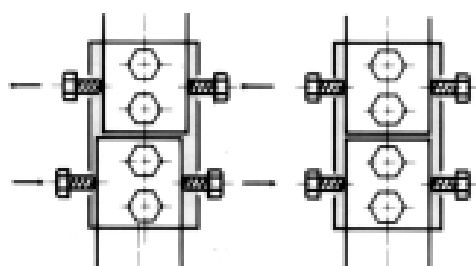
Dessin des sections de rails à l'échelle 1/1

rail	Art. L = 6 m acier naturel	Art. L = 6 m acier galvanisé
300	<i>HW.0300.10</i>	<i>HW.0300.20</i>
400	<i>HW.0400.10</i>	<i>HW.0400.20</i>
500	<i>HW.0500.10</i>	<i>HW.0500.20</i>
600	<i>HW.0600.10</i>	<i>HW.0600.20</i>
700	<i>HW.0700.10</i>	<i>HW.0700.20</i>

rail	h mm	d mm	b mm	s mm	e mm	pois kg/m	capacité kg*
300	35	40	11	2,75	19,9	2,52	100
400	43,5	48,5	15	3,2	24,8	3,57	200
500	60	65	18	3,6	33,8	5,63	500
600	75	80	22	4,5	42	8,77	1000
700	110	90	25	6,5	60,5	16,46	1600

(*) La capacité est donnée pour une distance entre 2 supports de fixation de 1 m. Si une plus grande distance est nécessaire, la capacité diminuera et devra être étudiée.

MANCHON D'ASSEMBLAGE



Assemblage des rails :

Les rails et les courbes doivent être reliés entre eux par des manchons d'assemblage. Ces manchons réalisent l'alignement horizontal et vertical des profilés grâce aux vis de fixation réglables (1).

Il est recommandé de placer ces manchons d'assemblage le plus près possible des manchons de fixations. La distance entre les deux ne doit pas excéder 50 mm (2)

Si il y a une impossibilité de respecter cette distance, on peut fournir sur demande un système qui joint les deux profilés sans soudage.

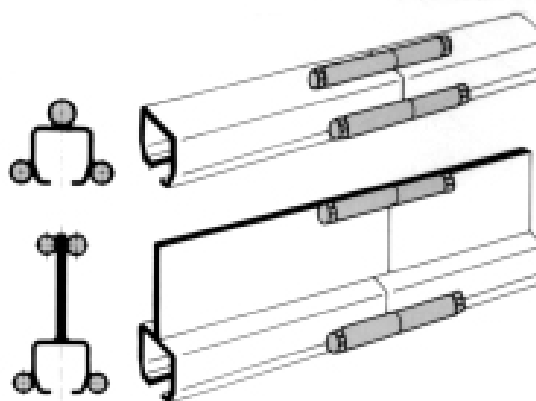
Ces "joints" sont reliés par vissage. (3).

Il n'est pas recommandé de souder les éléments entre eux, cela compliquerait d'ailleurs le démontage ou le changement éventuel du système.

Lors de l'assemblage il y a lieu de vérifier si le passage des chariots se fait sans à coups et régler si nécessaire.

Matière : acier galvanisé jaune.

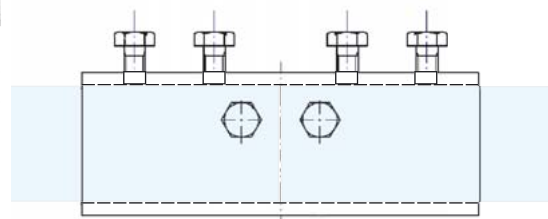
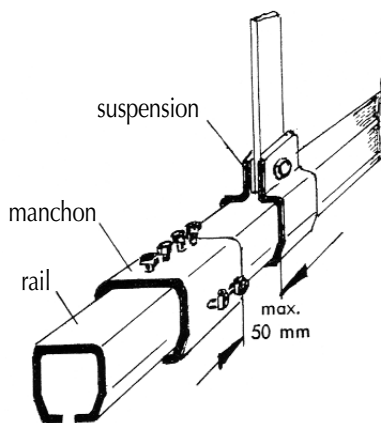
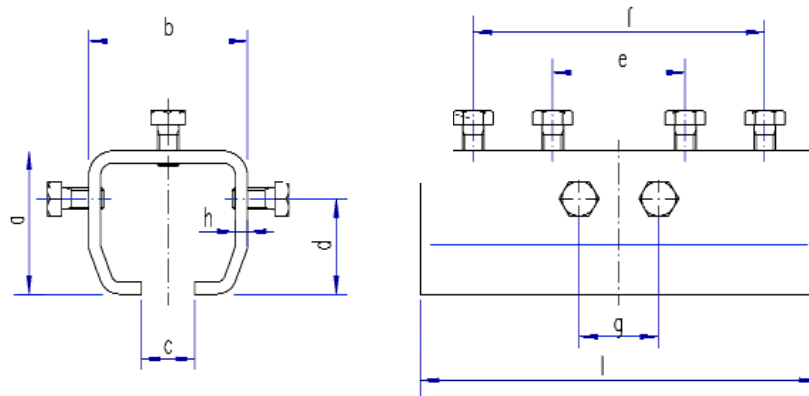
Sur demande en INOX pour profilés P300 / 400 et 500.



3

MANCHON D'ASSEMBLAGE

rail	a	b	c	d	e	f	g	h	l	vis	Art.
300	45,5	50	16	26	46	98	26	4	120	M8	HW.1303.20
400	54	60	20	36	50	110	30	4,5	150	M8	HW.1403.20
500	75	80	25	47	50	140	45	6	180	M8	HW.1503.20
600	94	100	32	50	50	140	45	8	200	M10	HW.1603.20
700	134	114	38	84	100	200	50	10	250	M12	HW.1703.20



contact rail
sur surface lisse

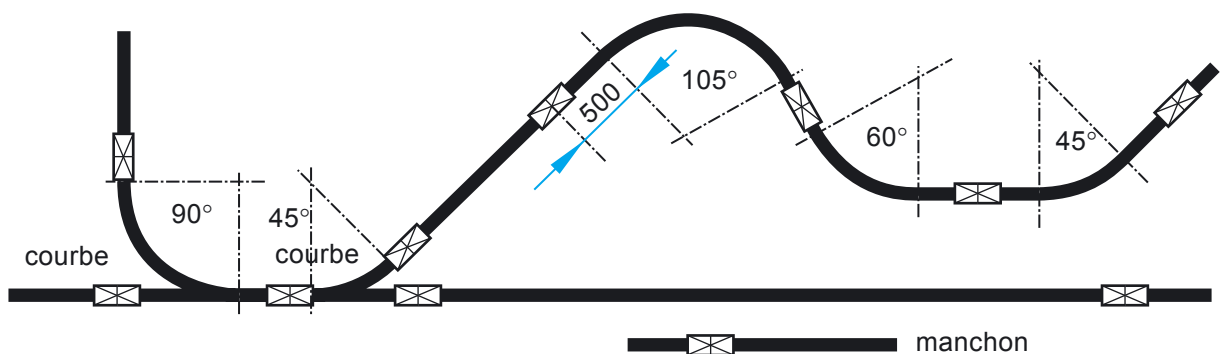
ASSEMBLAGE DE DEUX RAILS :

Les deux rails doivent se rejoindre au milieu du manchon.

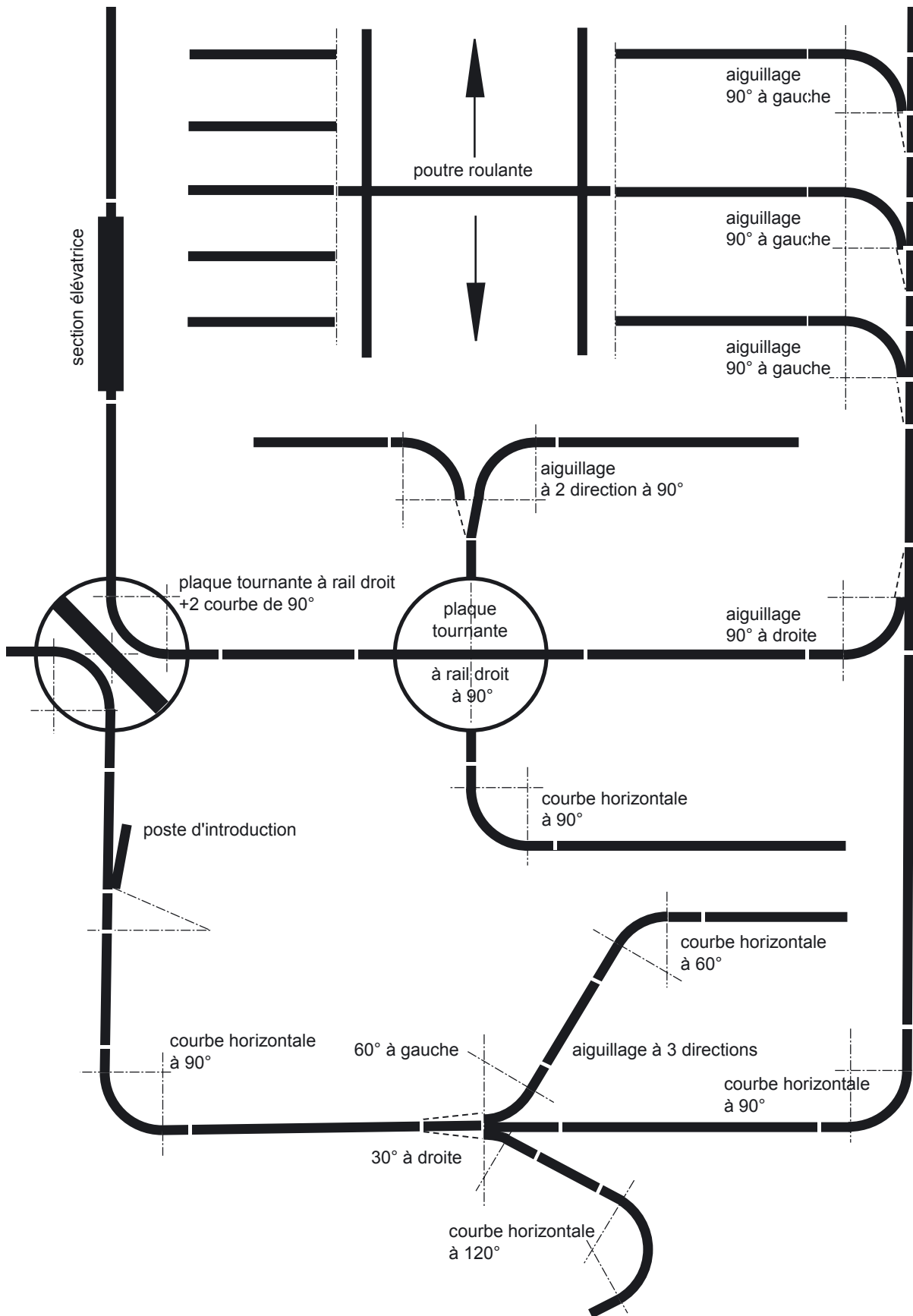
Les sections de rail découpées doivent être exemptes de bavures et nettoyées pour obtenir une bonne surface de roulage.

Lorsque les rails sont glissés à l'intérieur du manchon, voici la façon de procéder :

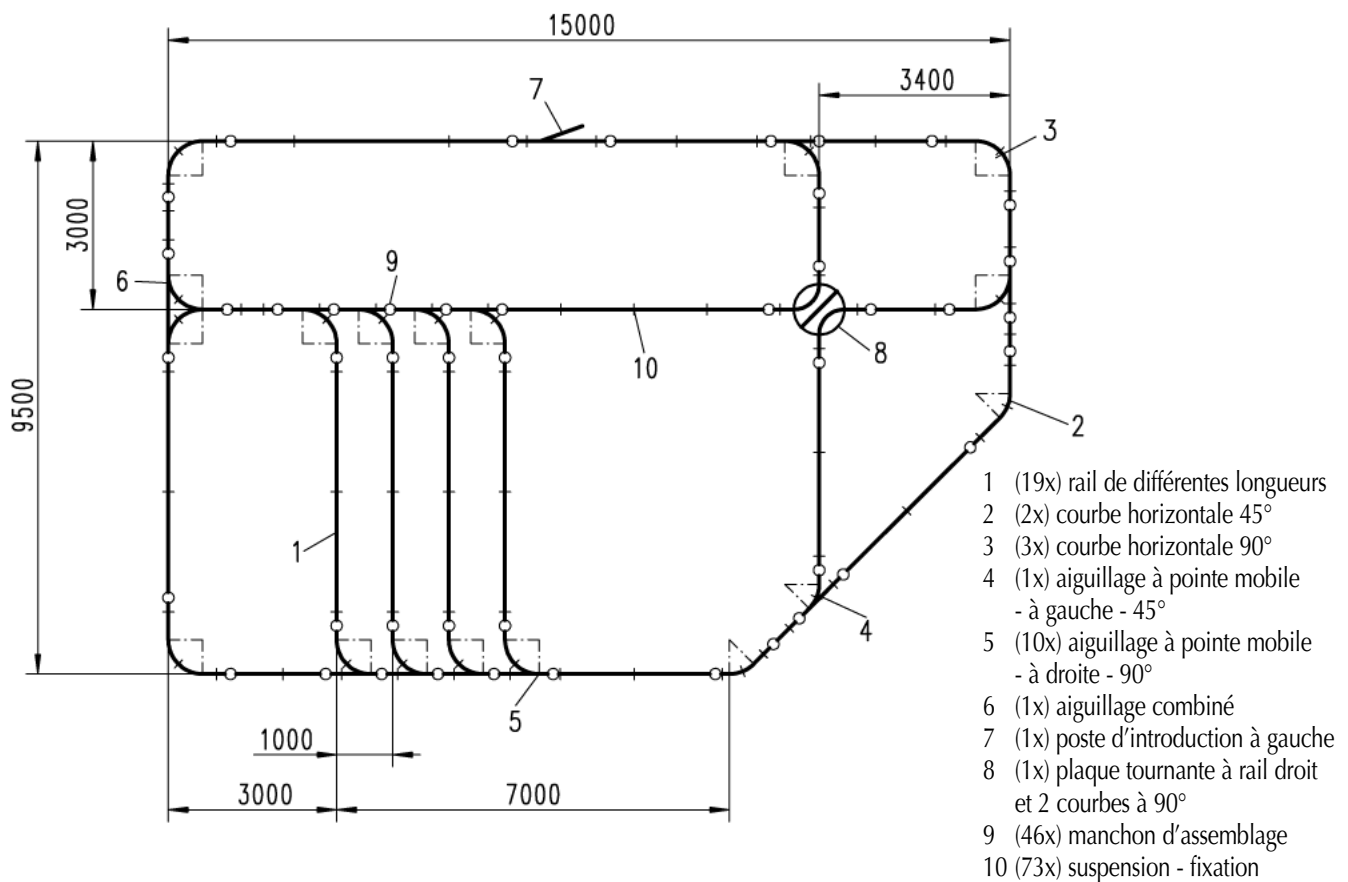
- d'abord serrer légèrement les vis supérieures
- ajuster la jonction des rails dans le manchon en serrant les vis latérales
- serrer à fond les vis supérieures



EXEMPLE DE CIRCUIT MONORAIL



EXEMPLE DE CIRCUIT DE MONORAIL



Le montage d'un circuit est relativement simple.

Comme souvent le circuit de départ est appelé à être transformé et développé dans le futur il vaut mieux fixer les pièces du mécano entre elles par vis plutôt que de les souder. S'il s'agit d'un très petit circuit adapté à une place bien précise, le soudage peut se faire.

Il y a d'abord lieu de définir la hauteur du circuit.

Ensuite on peut effectuer le montage. Dans la pratique on commence d'abord par les pièces spéciales : plaques tournantes et aiguillages et on termine par les rails droits.

Si on assemble des rails sciés il est recommandé de bien ébavurer et nettoyer les sections intérieures et extérieures et d'arrondir légèrement les surfaces de roulement internes.

