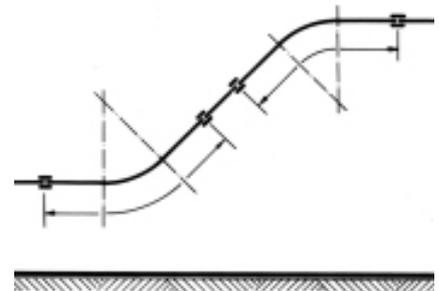
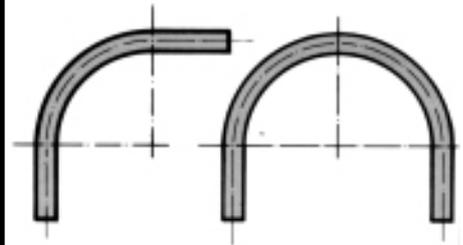
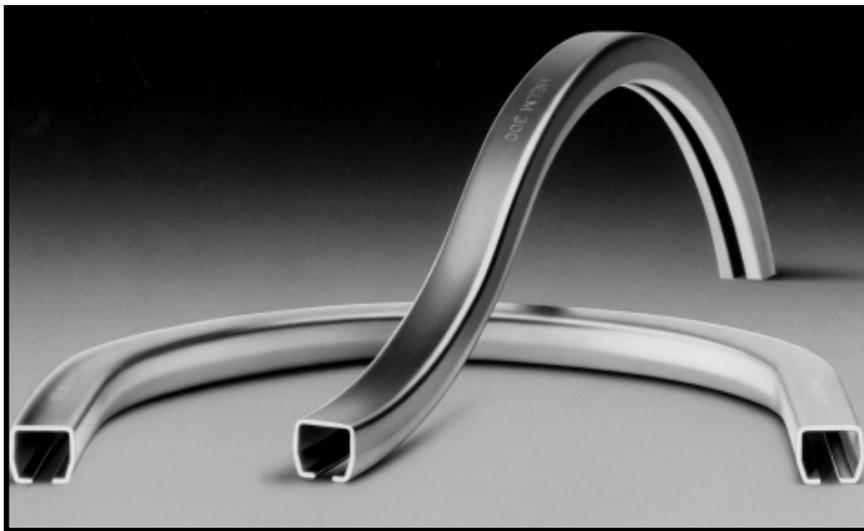


RAILS COURBES "HELM"



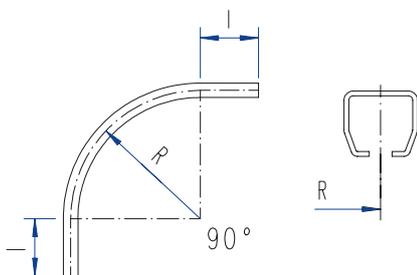
A côté des rails droits, le système de monorail HELM permet également l'utilisation de courbes horizontales ou verticales.

Les courbes standards horizontales ont un angle de 90° ou de 180° et sont relativement bon marché mais le fabricant accepte aussi de réaliser des courbes spéciales sur demande.

Chaque courbe est terminée par deux sections droites.

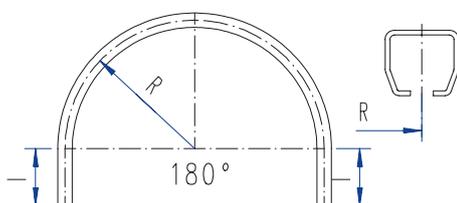
Le raccord est donc situé en dehors de la section courbe et assure une usure minimale des galets des chariots de transport.

Matériau : en acier galvanisé jaune; sur demande en acier naturel ou INOX.



COURBE À 90°

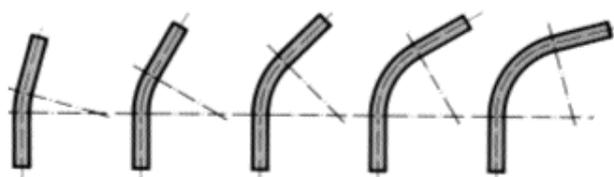
rail	rayon standard	rayon sur demande	l (±)	Art.
300	630	410 / 950 / ≥ 1000	500	HW.0300.92
400	610	415 / 905 / ≥ 1200	500	HW.0400.92
500	605	875 / ≥ 1300	500	HW.0500.92
600	790	≥ 1300	600	HW.0600.92
700	1035	≥ 1500	700	HW.0700.92



COURBE À 180°

rail	rayon	l (±)	Art.
300	630 (410)	500	HW.0300.97
400	610 (415)	500	HW.0400.97
500	605	500	HW.0500.97
600	790	600	HW.0600.97
700	1035	700	HW.0700.97

Sur demande



PLAQUES TOURNANTES A RAIL DROIT

Ces plaques montées sur roulements à billes sont facilement orientables grâce à une commande manuelle à chaîne intégrée.

Les plaques sont autocentrantes dans la position désirée car munies de loquets de positionnement et de sécurité.

Sur demande la commande peut être : pneumatique 90° ou 180°.

Matériau : acier galvanisé jaune.

Modèle avec un rail droit - Avec commande manuelle à chaîne intégrée

Permet en standard le choix entre 4 voies (plus sur demande).

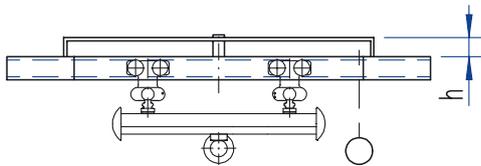
Ce modèle simple permet des changements de direction à 90° à droite ou à gauche

dans un minimum d'espace. S'il n'y a pas de changement de direction demandé, le passage des chariots s'effectue en continu.

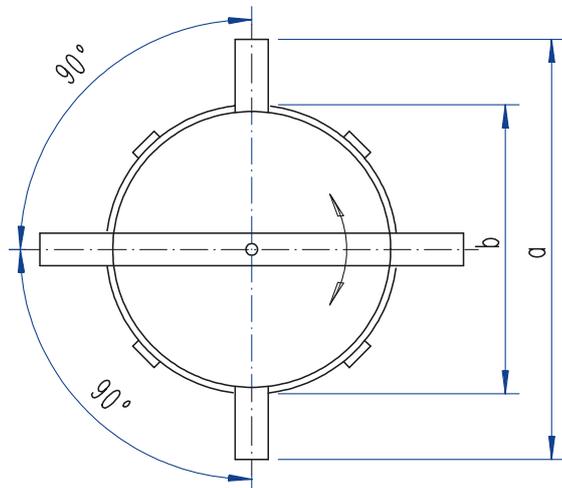
Par contre si un changement de direction est nécessaire il faut :

- interrompre le mouvement du chariot lorsqu'il est engagé sur la plaque,
- faire tourner la plaque de 90° au moyen de la chaîne de commande,
- reprendre le mouvement de transport des chariots.

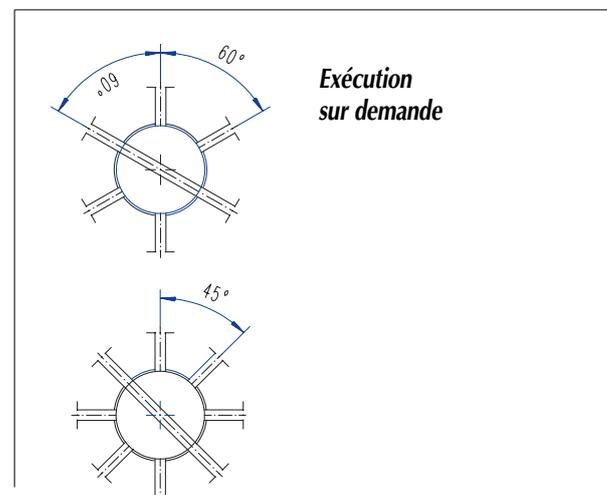
Cette plaque à un rail droit ne permet donc pas un changement de direction en continu des chariots. Un seul chariot sera changé de direction à la fois et ce système conviendra surtout dans une installation à transport réduit.



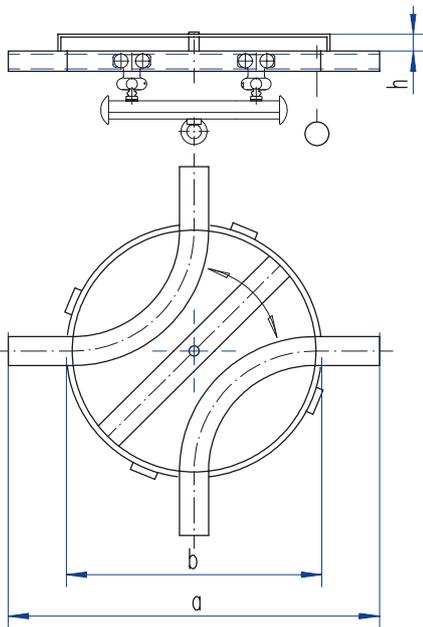
rail	300	400	500	600	700
a	850	850	1100	1300	1800
b	450	450	600	700	1000
h	34	34	56	63	90



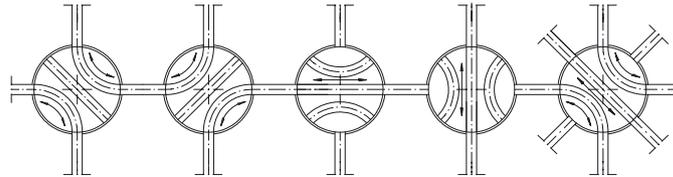
rail	Art.
300	HW.1340.20
400	HW.1440.20
500	HW.1540.20
600	HW.1640.20



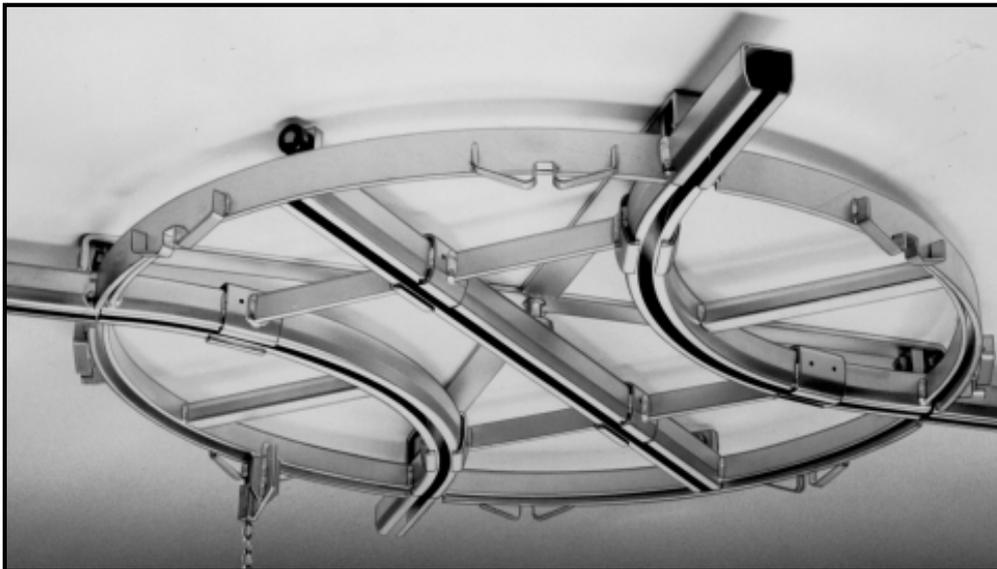
PLAQUES TOURNANTES A RAIL DROIT ET 2 COURBES A 90°



Contrairement au modèle à rail droit, cette plaque tournante à 2 courbes peut être manoeuvrée à vide et assure le passage en continu des chariots dans une des 4 voies choisies. On peut donc décider de la direction à suivre avant que le chariot ne soit introduit dans le cercle. Ce modèle peut servir pour des transports plus fréquents et forme souvent une alternative intéressante comparé aux aiguillages dont le fonctionnement est plus compliqué. Avec commande manuelle à chaîne intégrée.



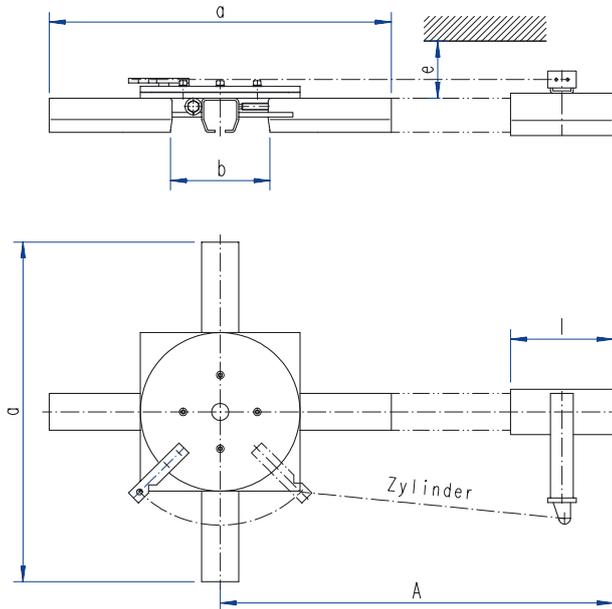
rail	300	400	500	600	700
a	1300	1300	1800	2200	2800
b	900	900	1300	1600	2000
h	34	34	56	63	90



rail	Art. section droite + 2 courbes
300	HW.1343.22
400	HW.1443.22
500	HW.1543.22
600	HW.1643.22

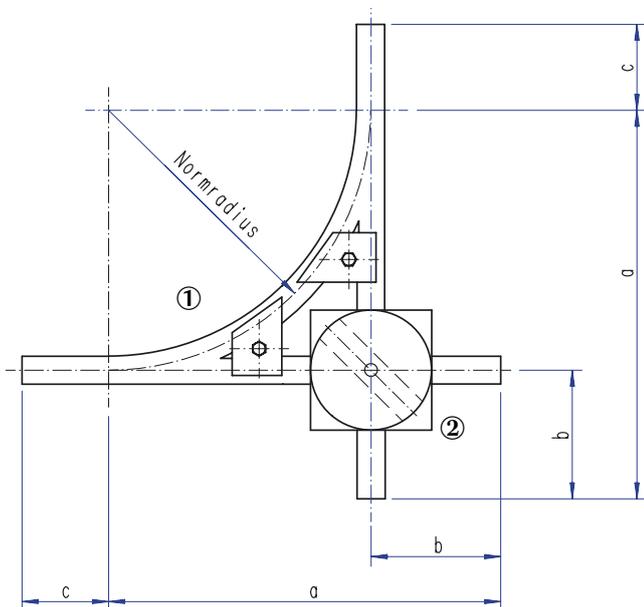
PLAQUES TOURNANTES A 90°

PLAQUE TOURNANTE PNEUMATIQUE.



rail	a	b	e	A	L	Ø cylindre
300	400	100	34	490	120	Ø 25 / 200
400				510	150	
500	500	130	56	530	180	
600		170	63	600	200	Ø 25 / 250

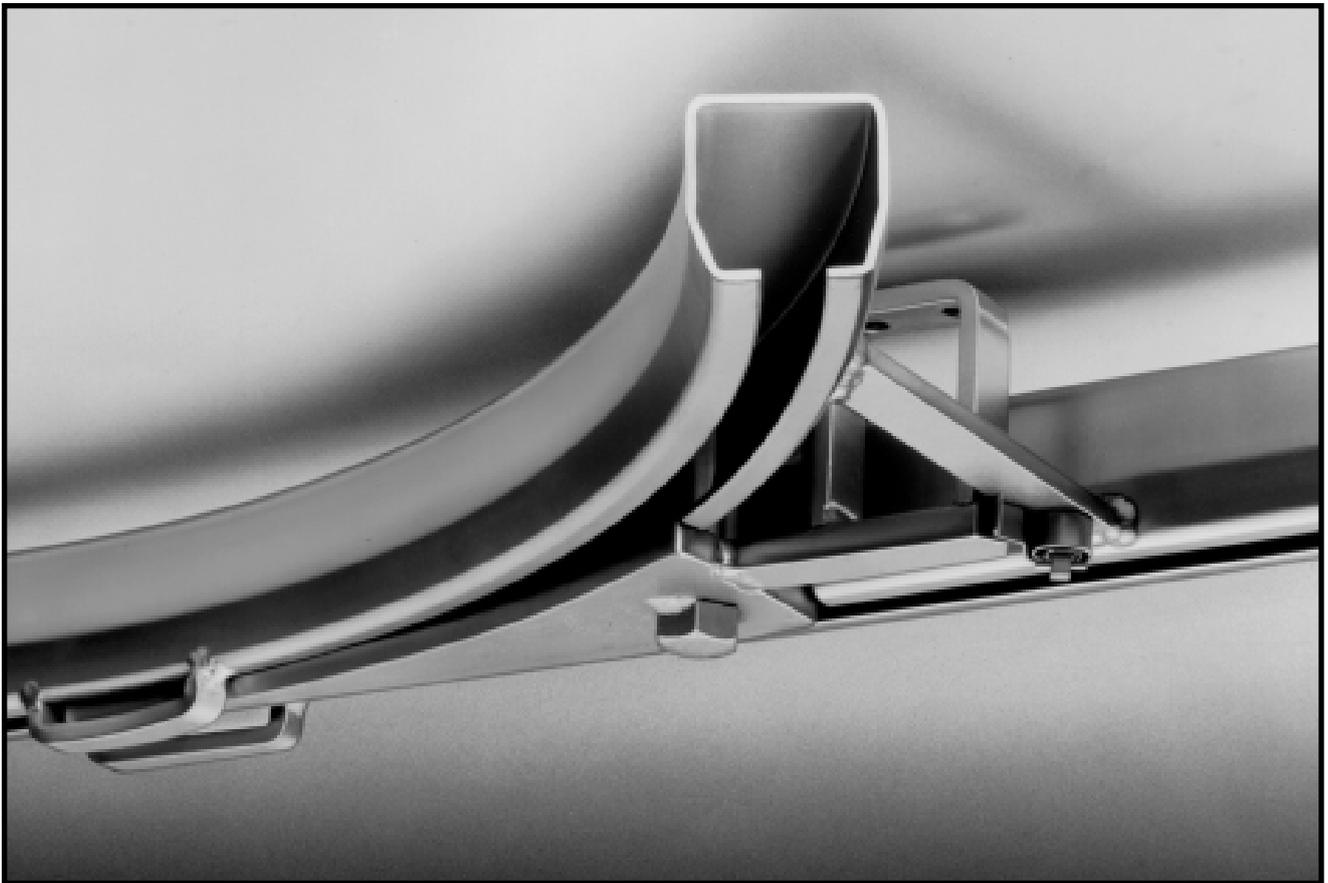
AIGUILLAGE A PLAQUE TOURNANTE PNEUMATIQUE.



rail	300	400	500	600
rayon	630	610	605	790
a	830	810	855	1040
b	200	200	250	250
c	140	140	200	210

- ① Commande manuelle à chaîne
- ② Commande pneumatique

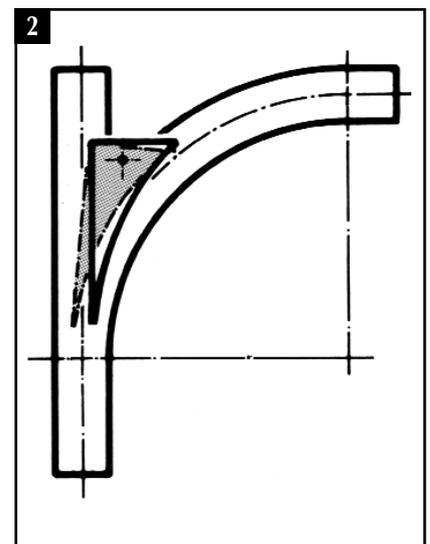
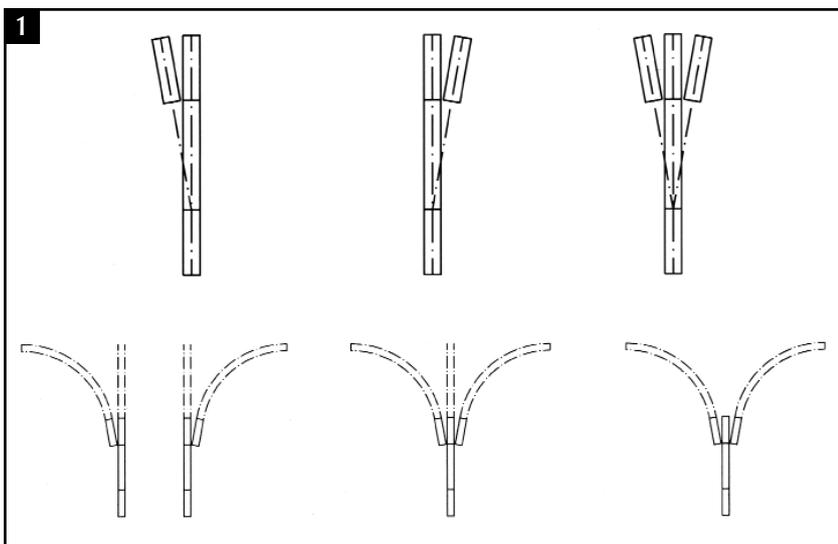
AIGUILLAGES



Ces aiguillages sont sans entretien et faciles à manœuvrer et sont de deux types :

- à rail mobile (1)
- ou à pointe mobile (2)

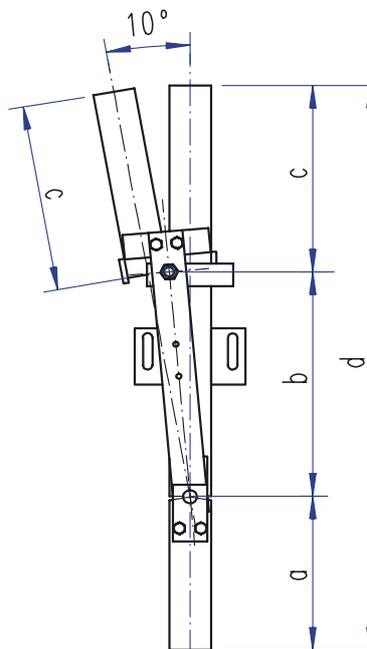
Matière : acier galvanisé jaune.



AIGUILLAGES A RAIL MOBILE

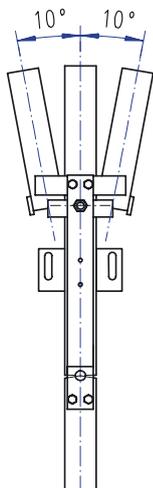
Il forme un système bon marché pour une bifurcation dans le sens de marche.
 L'aiguillage à 2 voies est "à droite" ou "à gauche" selon le choix.
 Il existe un modèle à 3 voies qui doit être commandé pneumatiquement.
 L'aiguillage à rail mobile est plus encombrant que l'aiguillage à pointe mobile.
 Les chariots ne peuvent jamais quitter le rail car un système de sécurité obstrue automatiquement le rail mis hors circuit. Spécialement indiqué pour zones tampons.

*manuel
à gauche*



rail	Art. 2 voies droite
300	HW.1331.R
400	HW.1431.R
500	HW.1531.R
600	HW.1631.R
700	HW.1731.R

*pneumatique
à 3 voies*

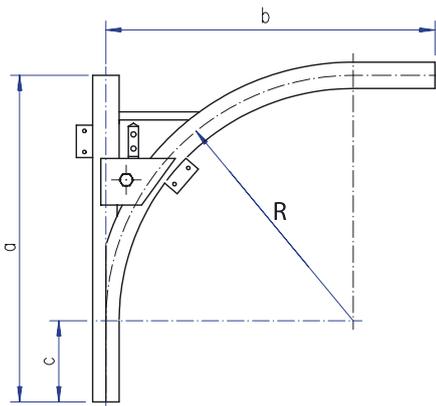


rail	Art. 2 voies gauche
300	HW.1331.L
400	HW.1431.L
500	HW.1531.L
600	HW.1631.L
700	HW.1731.L

rail	300	400	500	600	700
a	170	190	250	290	370
b	230	280	370	460	510
c	200	230	280	350	420
d	600	700	900	1100	1300

AIGUILLAGES A POINTE MOBILE

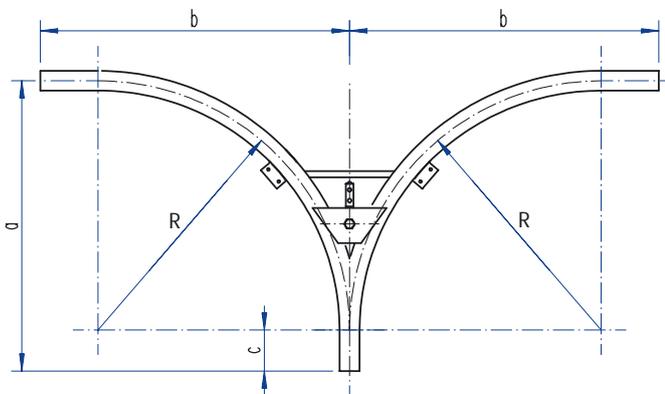
Cet aiguillage possède un encombrement plus réduit et permet donc des bifurcations à intervalles plus rapprochés. Cet aiguillage à aiguille permet le passage alterné de chariots de transport venant du circuit principal ou d'une bifurcation sans aucune manœuvre puisque l'aiguille est repoussée automatiquement par le chariot lors de son passage.



AIGUILLAGE SIMPLE.

	1331	1431	1531	1631
a	750	750	900	1100
b	750	750	805	1000
c	140	140	200	210
R	610	610	605	790

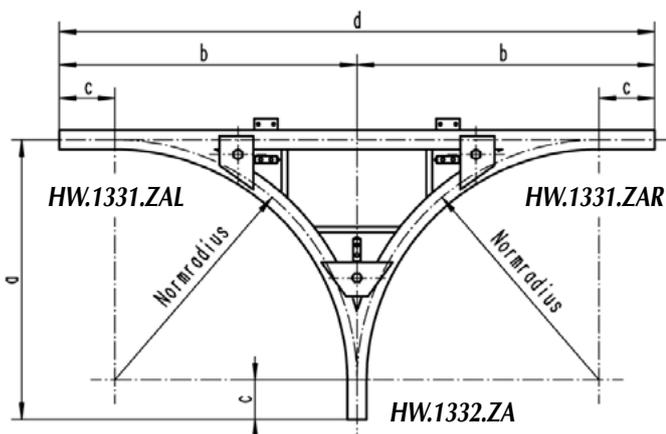
rail	rayon courbe	Art. aiguillage à gauche	Art. aiguillage à droite
300	630	HW.1331.ZAL.6	HW.1331.ZAR.6
300	410	HW.1331.ZAL.4	HW.1331.ZAR.4
400	610	HW.1431.ZAL.6	HW.1431.ZAR.6
400	415	HW.1431.ZAL.4	HW.1431.ZAR.4
500	605	HW.1531.ZAL.6	HW.1531.ZAR.6
600	790	HW.1631.ZAL.7	HW.1631.ZAR.7



AIGUILLAGE DOUBLE.

a	750	750	900	1100
b	750	750	805	1000
c	140	140	200	210
R	610	610	605	790

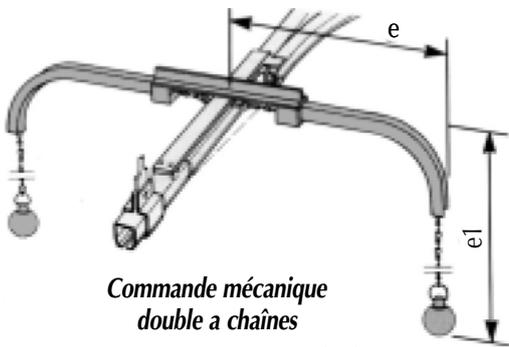
rail	rayon courbe	Art.
300	610	HW.1332.ZA
400	610	HW.1432.ZA
500	605	HW.1532.ZA
600	790	HW.1632.ZA



COMBINAISON D'AIGUILLAGES.

a	750	750	805	1000
b	750	750	805	1000
c	140	140	200	210
R	610	610	605	790

COMMANDES



Commande mécanique double à chaînes

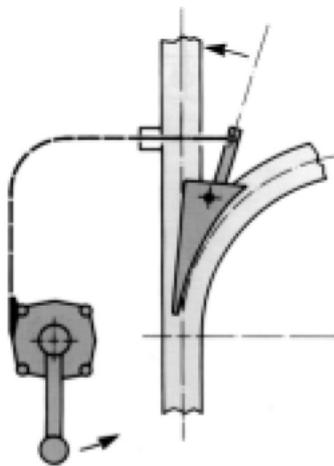
e = e1 = 500 mm en standard
Autres dimensions sur demande

Les aiguillages peuvent être commandés de différentes façons. Le standard est la commande mécanique manuelle double à chaîne sur l'aiguillage même, mais on peut avoir sur demande : une commande mécanique à distance, pneumatique ou électrique.

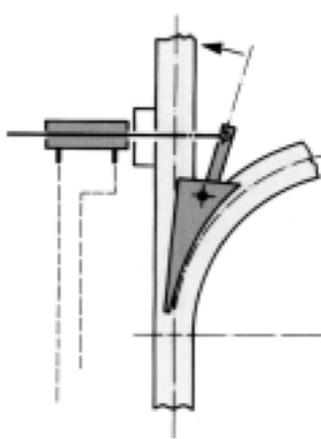
rail	Art.
300	HW.MSD.300
400	HW.MSD.300
500	HW.MSD.500
600	HW.MSD.500
700	HW.MSD.500

COMMANDES SPECIALES

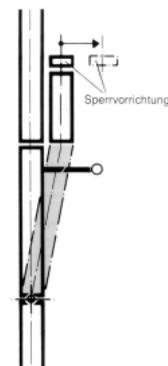
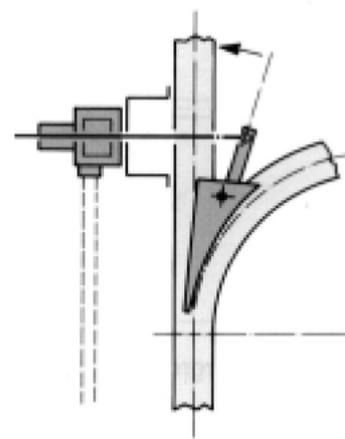
Commande mécanique à distance



Commande pneumatique



Commande électrique



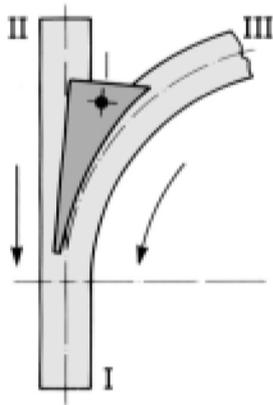
Poste d'introduction :

Basé sur le principe de l'aiguillage à rail mobile, ce poste permet la "rentrée" ou la "sortie" d'un chariot. Un verrouillage de sécurité empêche tout accident de chariot pendant la manutention.

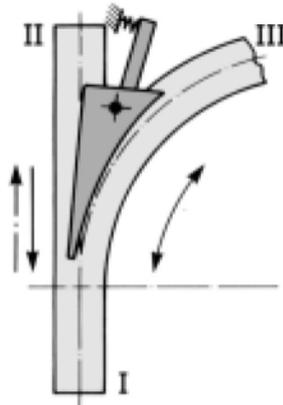
DIVERS

AIGUILLAGES A POINTE MOBILE A ORIENTATION AUTOMATIQUE

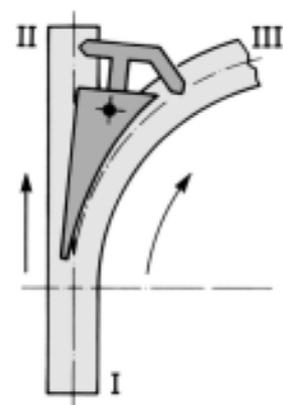
Type A :
automatique
II → I
III → I



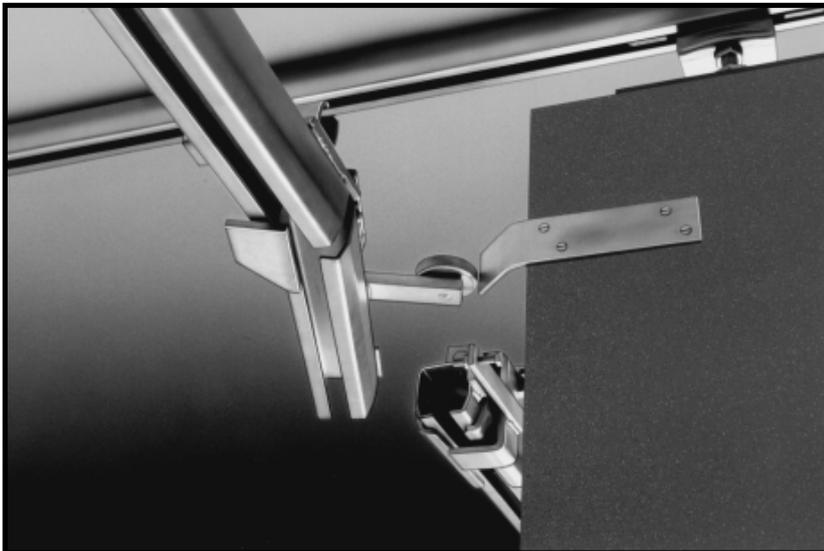
Type B :
pointe sur ressort
II → I
III → I
I → III ou I → II (reglable)



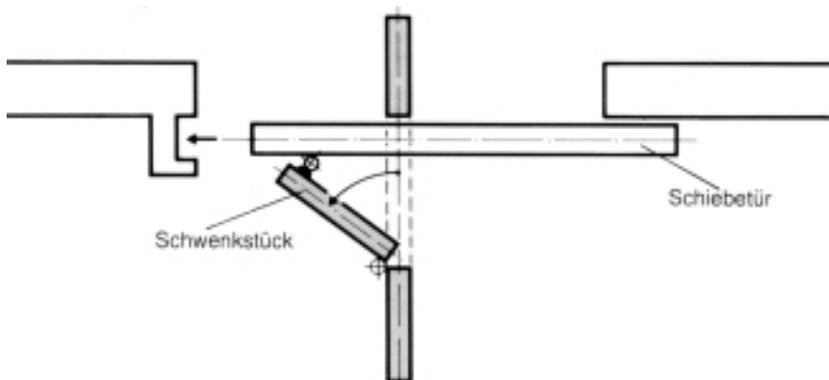
Type C :
changement automatique à chaque passage
I → III ensuite I → II
ensuite I → III



PIECE PIVOTANTE POUR PORTE



Ce dispositif intervient spécialement pour l'ouverture de portes.
Le système travaille automatiquement dans l'un et l'autre sens.



STATION DE LEVAGE

