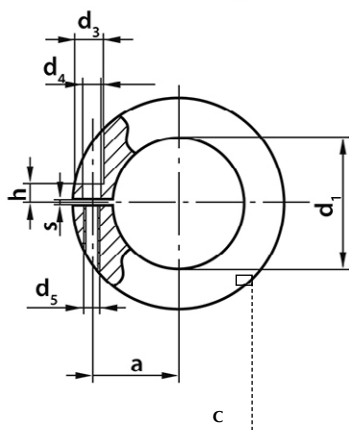
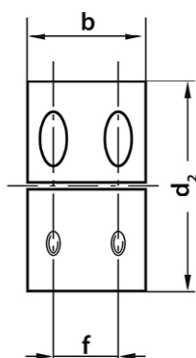
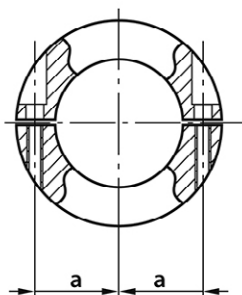


## BAGUE D'ARRET DOUBLE EN 2 PARTIES

**BJH.WND...**

**FORME A**

**FORME B**

**MATIERE ET EXECUTION :**

**BJH.WND.xxx.A :** en acier 9 SMn Pb 28 K jusqu'au Ø 52, acier C 35 à partir du Ø 55 -  
forme A : avec une coupe.

**BJH.WND.xxx.B :** en acier 9 SMn Pb 28 K jusqu'au Ø 52, acier C 35 à partir du Ø 55 -  
forme B : en 2 parties.

**BJH.WND.xxx.AR :** en INOX1.4305 (AISI 303) – forme A : avec une coupe

**BJH.WND.xxx.BR :** en INOX 1.4305 (AISI 303) – forme B : en 2 parties

Tolérances : d1 H8 – d2 h13 – b j14.

Sur demande : - forme C : en 2 parties – vis en sens inverse (tête-bêche)  
- autres dimensions.

**REMARQUE :**

Pour l'exécution "A" et jusqu'au Ø d1 = 17, la bague est munie d'une fente en face du serrage. Cette fente diminue grandement les efforts de déformation de la matière et permet d'obtenir une force de maintien plus élevée.

**AVANTAGES :**

- ce modèle double est surtout intéressant pour des forces axiales importantes.
- montage et démontage aisé et rapide.
- pas de risque d'abîmer l'axe lors du serrage de la vis
- répartition uniforme de la pression de serrage sur tout le contour de l'axe.

d1 H8	d2 h13	b j14	d3	d4	d5	a	c	s	h	f	DIN 912
5	25	28	10	5.5	M5	7,5	7	1,6	6	14	M5 x 15
5,5*	25	28	10	5.5	M5	7,5	7	1,6	6	14	M5 x 15
6	25	28	10	5.5	M5	7,5	7	1,6	6	14	M5 x 15
7	25	28	10	5.5	M5	7,5	7	1,6	6	14	M5 x 15
8	25	28	10	5.5	M5	7,5	7	1,6	6	14	M5 x 15
9	32	28	10	5.5	M5	10,5	10	2	7	14	M5 x 15
10	32	28	10	5.5	M5	10,5	10	2	7	14	M5 x 15
11	32	28	10	5.5	M5	10,5	10	2	7	14	M5 x 15
12	32	28	10	5.5	M5	10,5	10	2	7	14	M5 x 15
13	32	28	10	5.5	M5	10,5	10	2	7	14	M5 x 15
14	40	36	11	6.6	M6	13,5	12	2	7	18	M6 x 20
15	40	36	11	6.6	M6	13,5	12	2	7	18	M6 x 20
16	40	36	11	6.6	M6	13,5	12	2	7	18	M6 x 20
17	40	36	11	6.6	M6	13,5	12	2	7	18	M6 x 20

\* sur demande

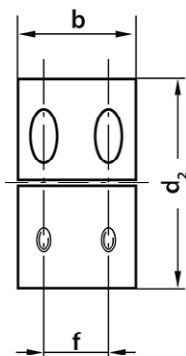
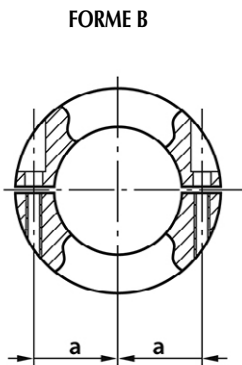
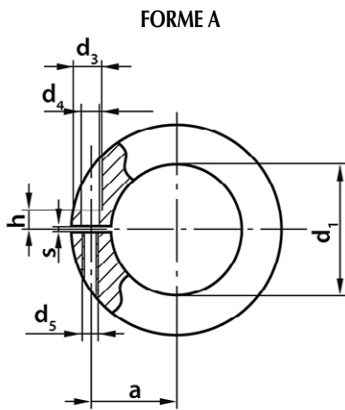
**POUR LA COMMANDE :**

Acier – d1 = 13, forme A : **BJH.WND.013.A**

INOX – d1 = 8, forme B : **BJH.WND.008.BR**

## BAGUE D'ARRET DOUBLE EN 2 PARTIES

BJH.WND...



d1 H8	d2 h13	b j14	d3	d4	d5	a	c	s	h	f	DIN 912
18	45	40	11	6.6	M6	16	-	2	7	20	M6 x 20
20	45	40	11	6.6	M6	16	-	2	7	20	M6 x 20
22	45	40	11	6.6	M6	16	-	2	7	20	M6 x 20
24	50	40	11	6.6	M6	19	-	2	7	20	M6 x 20
25	50	40	11	6.6	M6	19	-	2	7	20	M6 x 20
26	50	40	11	6.6	M6	19	-	2	7	20	M6 x 20
28	56	40	11	6.6	M6	22	-	2	7	20	M6 x 20
30	56	40	11	6.6	M6	22	-	2	7	20	M6 x 20
32	56	40	11	6.6	M6	22	-	2	7	20	M6 x 20
34	63	40	11	6.6	M6	25	-	2	7	20	M6 x 20
35	63	40	11	6.6	M6	25	-	2	7	20	M6 x 20
36	63	40	11	6.6	M6	25	-	2	7	20	M6 x 20
38	63	40	11	6.6	M6	25	-	2	7	20	M6 x 20
40	70	45	11	6.6	M6	28	-	2	7	25	M6 x 20
42	70	45	11	6.6	M6	28	-	2	7	25	M6 x 20
45	80	45	11	6,6	M6	33	-	2	7	25	M6 x 20
48	80	45	11	6,6	M6	33	-	2	7	25	M6 x 20
50	80	45	11	6,6	M6	33	-	2	7	25	M6 x 20
52	80	45	11	6,6	M6	33	-	2	7	25	M6 x 20
55	90	50	14	9	M8	37	-	3	8	25	M8 x 20
56	90	50	14	9	M8	37	-	3	8	25	M8 x 20
60	100	50	14	9	M8	42	-	3	8	25	M8 x 20
65	100	50	14	9	M8	42	-	3	8	25	M8 x 20
70	110	60	17	11	M10	45	-	3	10	30	M10 x 25
75	125	60	17	11	M10	53	-	3	10	30	M10 x 25
80	125	60	17	11	M10	53	-	3	10	30	M10 x 25
85	125	60	17	11	M10	53	-	3	10	30	M10 x 25
90	140	60	17	11	M10	60	-	3	13	30	M10 x 30
100	140	60	17	11	M10	60	-	3	13	30	M10 x 30
110	160	60	17	11	M10	70	-	3	13	30	M10 x 30
120	160	60	17	11	M10	70	-	3	13	30	M10 x 30
125	180	75	19	13	M12	77	-	3	23	38	M12 x 50
130	180	75	19	13	M12	77	-	3	23	38	M12 x 50
140	200	75	19	13	M12	87	-	3	23	38	M12 x 50
150	200	75	19	13	M12	87	-	3	23	38	M12 x 50
160	220	100	25	17	M16	95	-	3	23	50	M16 x 70
170	250	100	25	17	M16	107	-	3	34	50	M16 x 70
180	250	100	25	17	M16	107	-	3	34	50	M16 x 70
190	280	100	25	17	M16	120	-	3	42	50	M16 x 80
200	280	100	25	17	M16	120	-	3	42	50	M16 x 80

**POUR LA COMMANDE :**

Acier – d1 = 13, forme A : **BJH.WND.013.A**

INOX – d1 = 100, forme B : **BJH.WND.100.BR**