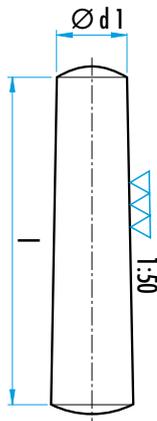


## GOUPILLE CONIQUE EN ACIER ISO 2339 - DIN 1 B

D1B



### MATIERE ET EXECUTION :

Acier de décolletage, tourné

$\varnothing d1$  sur le petit côté – tolérance h10 (0 / -)

Pente ou conicité : 1 : 50.

Sur demande :

DIN 1 A - exécution tournée et rectifiée – pratiquement "obsolete".

### REMARQUE :

Cette goupille conique à faible conicité permet un assemblage sans grande précision du diamètre et possède une longue durée de vie malgré l'usure sur le logement.

d1 Ø	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
r	2,5	2,5	2,5	4	4	6	6	10	10	12	16	20
8		•										
10	•	•	•		•							
12	•	•	•	•	•	•	•					
14		•	•	•	•	•						
16	•	•	•	•	•	•						
18	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•					
24		•	•	•	•	•	•					
26	•	•	•	•	•	•	•					
28	•	•	•	•	•	•	•					
30	•	•	•	•	•	•	•	•				
32			•	•	•	•	•	•	•			
36		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
45			•	•	•	•	•	•	•	•		
50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55							•		•	•		•
60					•	•	•	•	•	•	•	•
65										•		•
70						•	•	•	•	•	•	•
80					•	•	•	•	•	•	•	•
90							•	•		•		•
100							•	•		•	•	•
110										•	•	•
120								•		•		•
130												•
140												•
150												•

### POUR LA COMMANDE :

Ref. DIN1B, d1 = 2,5, l = 18 = Ref. D1B.0250.018

## GOUPILLE CONIQUE EN INOX ISO 2339 - DIN 1 B

D1B



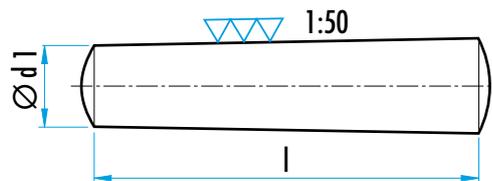
**MATIERE ET EXECUTION :**

INOX 1.4305 (AISI 303) = Ref. D1B...303  
 Ø d1 sur le petit côté – tolérance h10 (0 / -)  
 Pente ou conicité : 1 : 50.



**POUR LA COMMANDE :**

Ref. DIN1B, d1 = 2,5, l = 18 = Ref. D1B.0250.018.303



**DIN 1 B INOX 303**

	L	10	12	14	16	18	20	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120		
Ø d1	2,5	•	•		•		•	•																	
	3			•	•		•	•			•		•	•											
	4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
	5						•	•		•	•	•	•	•	•	•		•							
	6						•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•					
	8										•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
	10												•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
12														•				•	•	•				•	

## GOUILLE CONIQUE EN ACIER AVEC FILETAGE EXTERIEUR ISO 8737 - DIN 258 OU 7977

D258 / D7977



### MATIERE ET EXECUTION :

Acier de décolletage, tourné

Ø d1 – tolérance h10 (0 / -)

Pente ou conicité : 1 : 50.

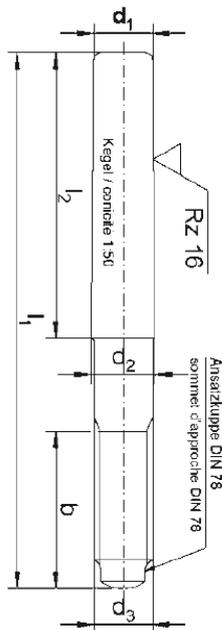
DIN 258 avec longueur de conicité constante = Ref. D258...

DIN 7977 avec longueur du tenon constante = Ref. D7977...

### POUR LA COMMANDE :

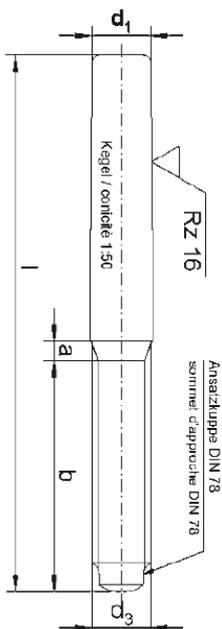
Ref. D258, d1 = 8, l1 = 60 = Ref. D258.0800.060

Ref. D7977, d1 = d1 = 10, l = 70 = Ref. D7977.1000.070



### DIN 258

Ø d1	5	6	8	10	12	13	16	20
b	14	18	22	24	27	27	35	35
d3	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M16	M16
l2	25	30	40	45	55	65	72	85
l1	40	•						
	45	•	•					
	50		•					
	55			•				
	60		•	•				
	65			•	•			
	75			•	•			
	85				•	•	•	
	100					•	•	•
	120							•

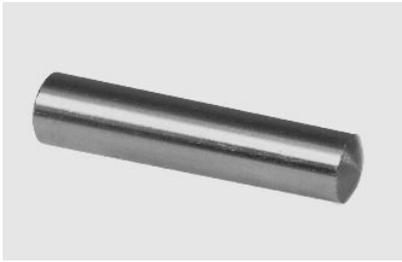


### DIN 7977

Ø d1	5	6	8	10	12	13	14	16	20
120b	14	18	22	24	27	30	30	35	35
d2	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M16
l	36	•							
	40	•	•	•					
	45	•	•	•					
	50		•	•	•				
	55		•	•					
	60		•	•	•		•		
	65		•	•	•	•	•		
	70		•	•	•		•		
	75		•	•	•	•	•	•	
	80		•	•	•		•		
	85			•	•	•	•	•	•
	100			•	•	•	•	•	•
	120			•	•	•		•	•
	140					•		•	•
160							•	•	

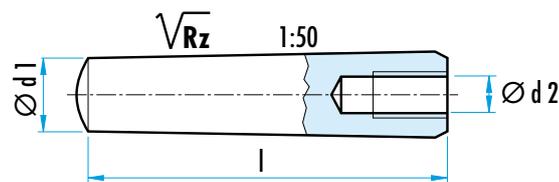
## GOUPILLE CONIQUE EN ACIER AVEC TARAUDAGE ISO 8736 - DIN 7978

D7978



**MATIERE ET EXECUTION :**  
 Acier de décolletage, tourné = Ref. D7978...  
 $\varnothing d1$  - tolérance **h10 (0 / -)**  
 Pente ou conicité : 1 : 50.

**POUR LA COMMANDE :**  
 Ref. D7978,  $d1 = 4$ ,  $l = 24$  = Ref. D7978.0400.024  
 Ref. D7978,  $d1 = 10$ ,  $l = 120$  = Ref. D7978.1000.120



### DIN 258

$\varnothing d1$	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25
d2	M4	M4	M4	M5	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M16
16	•		•								
20	•	•	•	•							
24	•	•	•	•	•						
26			•	•							
28			•	•	•						
30		•	•	•	•						
32		•	•	•	•	•					
36		•	•	•	•	•					
40		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
45			•	•	•	•		•	•		
50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55			•	•	•	•		•	•	•	
60		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70			•	•	•	•	•	•	•	•	•
80			•	•	•	•	•	•	•	•	•
90			•	•	•	•		•	•	•	•
100			•	•	•	•		•	•	•	•
110					•	•			•	•	
120				•	•	•		•	•	•	•
130						•			•		
140					•	•					