

TIGE D'INDEXAGE A EMBOUT USINABLE

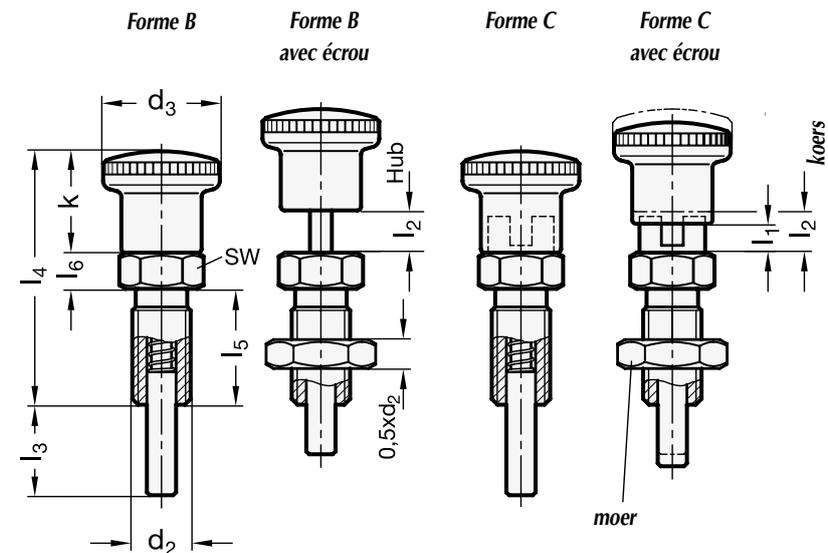
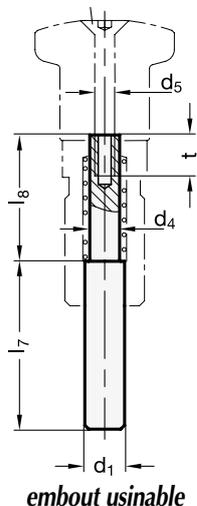
GWN.8178


écrous acier

	Ref.	
	acier	INOX
M 12 x 1,5	H.22120.0116	H.22120.0516
M 16 x 1,5	H.22120.0118	H.22120.0518
M 20 x 1,5	H.22120.0120	H.22120.0520



vis DIN 7991



MATIERE ET EXECUTION :

- Bouton en polyamide (PA) noir, mat.
- Corps en acier noirci ou en INOX 1.4305 (AISI 303)
- Embout en INOX 1.4305 (AISI 303)
- Vis DIN 7991 en INOX 1.4301 (AISI 304)
- sur demande contre-écrou.

Tolérance sur l'embout d1 : - 0,02 / - 0,04

Tolérance sur l'alésage : H7

- Index en acier, non éclipseable = Ref. GWN.8178.xx.xx.B.ST
- Index en INOX, non éclipseable = Ref. GWN.8178.xx.xx.B.RF
- Index en acier, éclipseable = Ref. GWN.8178.xx.xx.C.ST
- Index en INOX, éclipseable = Ref. GWN.8178.xx.xx.C.RF

REMARQUE :

Cette tige d'indexage est constituée de façon telle à permettre l'usinage ou la fabrication d'embouts spéciaux (voir plan) en petites séries par l'utilisateur .

La tige est fournie entièrement démontée.

L'exécution éclipseable est utile lorsque l'embout doit rester en position délogée.

Pour ce faire on tire sur le bouton et on le tourne de 90°.

Une encoche de blocage empêche le retour du bouton suite à d'éventuelles vibrations.

d1	l1	l2	d2	d3	d4	d5	k	l3	l4	l5	l6	l7	l8 ±0,1	t	A / F	force (N)	Ref.
7	6	8	M 12 x 1,5	23	5	M 3	20	20	48	22	6	31	17,6	7	14	6,5 - 19	GWN.8178.07.06...
7	9	11	M 12 x 1,5	23	5	M 3	20	20	48	22	6	27,5	21,1	7	14	6 - 25	GWN.8178.07.09...
8	8	10	M 16 x 1,5	28	6	M 4	24	25	58	26	8	39	20,6	8	17	8,5 - 26	GWN.8178.08.08...
8	12	14	M 16 x 1,5	28	6	M 4	24	25	58	26	8	34	25,6	8	17	8,5 - 28	GWN.8178.08.12...
10	12	14	M 16 x 1,5	28	7,5	M 4	24	30	58	26	8	39,2	25,4	8	17	9,5 - 28	GWN.8178.10.12...
12	15	17	M 20 x 1,5	33	9	M 6	28,5	35	71,5	33	10	47,3	31,3	13,5	22	11,5 - 40	GWN.8178.12.15...

POUR LA COMMANDE :

Ref. GWN.8178, d1 = 7, l1 = 6, en acier, non éclipseable = Ref. GWN.8178.07.06.B.ST

Ref. GWN.8178, d1 = 10, l1 = 12, en INOX, éclipseable = Ref. GWN.8178.10.12.C.RF

TIGE D'INDEXAGE USINABLE, ECLIPSABLE OU NON

GWN.8179


MATIERE ET EXECUTION :

Bouton en polyamide (PA) noir, mat.
 Guide en zamak plastifié, noir mat.
 Embout en INOX 1.4305 (AISI 303)
 Vis DIN 7991 en INOX 1.4301 (AISI 304)
 Tolérance sur l'embout $\varnothing d_1$: - 0,02 / - 0,04
 Tolérance sur l'alésage : + 0,10 / + 0,03.

Index non éclipseable = Ref. **GWN.8179.xx.xx.B**

Index éclipseable = Ref. **GWN.8179.xx.xx.C**

REMARQUE :

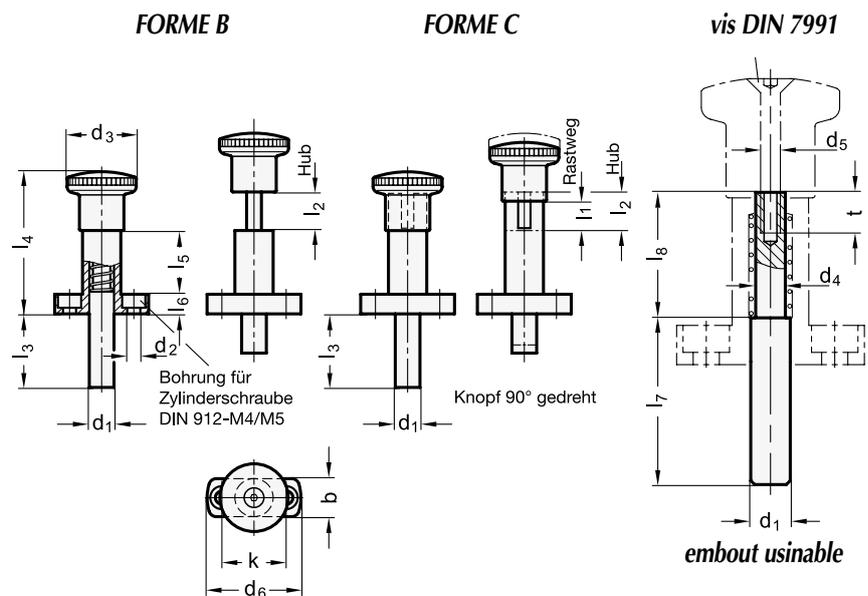
Cette tige d'indexage est constituée de façon telle à permettre l'usinage ou la fabrication d'embouts spéciaux (voir plan) spéciaux en petites séries par l'utilisateur .

La tige est fournie entièrement démontée.

L'exécution éclipseable est utile lorsque l'embout doit rester en position dégagée.

Pour ce faire on tire sur le bouton et on le tourne de 90°.

Une encoche de blocage empêche le retour du bouton suite à d'éventuelles vibrations.



$\varnothing d_1$	l1	l2	b	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_4$	$\varnothing d_5$	$\varnothing d_6$	k	l3	l4	l5	l6	l7	l8 ±0,1	t	force (N)	Ref.
7	6	8	13	4,3	23	5	M3	34	22	20	48	22	6	31	17,6	7	6,5 - 19	GWN.8179.07.06...
7	9	11	13	4,3	23	5	M3	34	22	20	48	22	6	27,5	21,1	7	6 - 25	GWN.8179.07.09...
8	8	10	16	5,3	28	6	M4	38	26	25	58	26	8	39	20,6	8	8,5 - 26	GWN.8179.08.08...
8	12	14	16	5,3	28	6	M4	38	26	25	58	26	8	34	25,6	8	8,5 - 28	GWN.8179.08.12...
10	12	14	16	5,3	28	7,5	M4	38	26	30	58	26	8	39,2	25,4	8	9,5 - 38	GWN.8179.10.12...

POUR LA COMMANDE :

Ref. GWN.8179, d1 = 7, l1 = 6, non éclipseable = Ref. **GWN.8179.07.06.B**

Ref. GWN.8179, d1 = 10, l1 = 12, éclipseable = Ref. **GWN.8179.10.12.C**