

SAUTERELLE HORIZONTALE A HAUTEUR DE SERRAGE VARIABLE

MWN.560



Sauterelle à compensation sans échelon pour le bridage de pièces avec des hauteurs différentes.

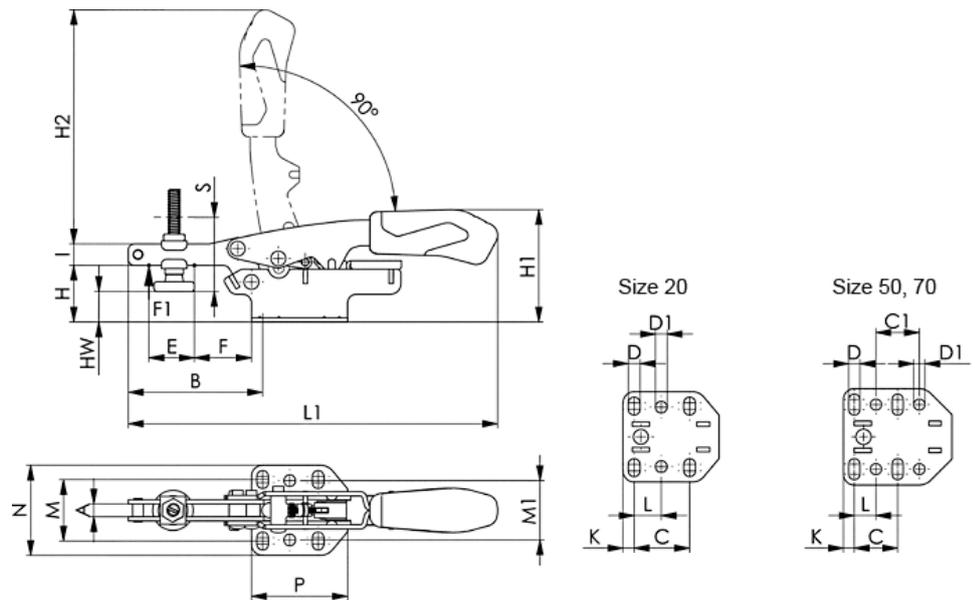
Levier, bras et embase en acier zingué et passivé.

Levier et bras horizontaux en position fermée.

Avec poignée ergonomique bi-matière

Avec embase verticale, vis de placage munie d'un embout en caoutchouc.

Avec butée de fin de course pour la vis.



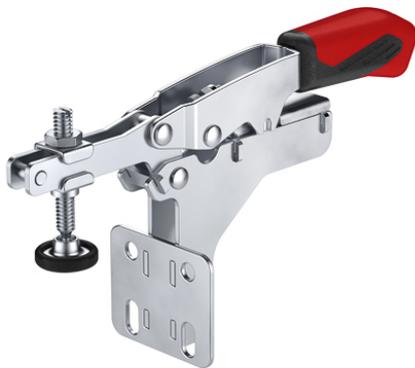
Gr.	A	B	C	C1	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	Ref.
20	6,1	63	26	-	5,5	5,5	22	26	27	70	121	-7	11	10	5,3	12,7	184	26 - 32	28	42,5	45	MWN.560895
50	8,4	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35,2	22,2	23	72	174	-8,9	1,5	13	6,3	12,7	261	32 - 44	38	57	63,5	MWN.560896
70	8,5	104	25,4	25,4	6,5	6,5	35	50	41	90	174	-6,69	19,7	13	6,3	12,7	261	32 - 44	38	57	63,5	MWN.560897

grandeur	force F1 (daN)	S (1)	H max (2)	vis	Ref.
20	200	20	35	M6 x 49	MWN.560895
50	300	35	40	M8 x 50	MWN.560896
70	300	35	60	M8 x 66	MWN.560897

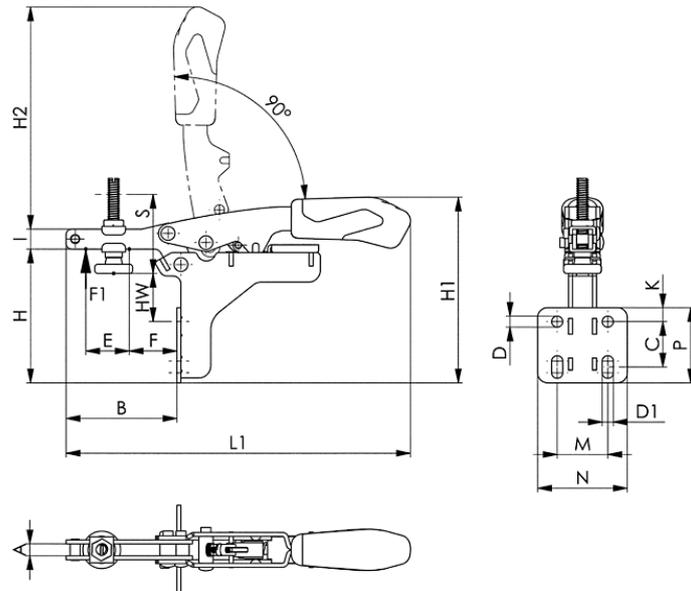
1 = compensation automatique de la hauteur S
2 = compensation max de la hauteur

SAUTERELLE HORIZONTALE A HAUTEUR DE SERRAGE VARIABLE

MWN.554



Sauterelle à compensation sans échelon pour le bridage de pièces avec des hauteurs différentes.
 Levier, bras et embase en acier zingué et passivé.
 Levier et bras horizontaux en position fermée.
 Avec poignée ergonomique bi-matière
 Avec embase en équerre, vis de placage munie d'un embout en caoutchouc.
 Avec butée de fin de course pour la vis.



Grandeur	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	N	P	Ref.
20	6,0	56	20 - 26	5,6	5,6	22	24	68	94	113	3	24	10	7,1	173	25,4	45	38	MWN.554881
50	8,2	85	20,5 - 30	6,5	6,5	40	31	88	124	158	1	30	13	10,6	244	38,1	57	51	MWN.554882

Grandeur	force F1 (daN)	S (1)	H (2)	vis	Ref.
20	200	20	35	M6 x 49	MWN.554881
50	350	35	40	M8 x 66	MWN.554882

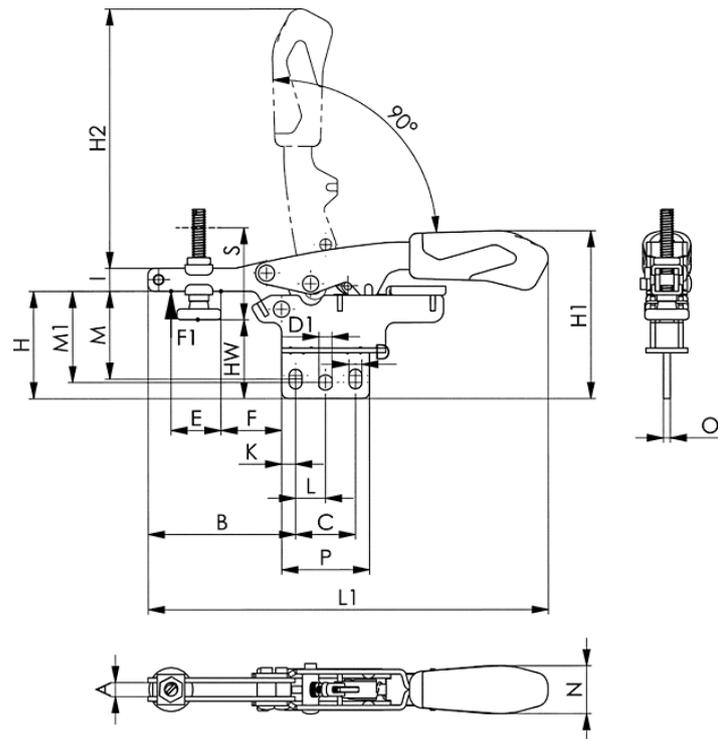
1 = compensation automatique de la hauteur S
 2 = compensation max de la hauteur

SAUTERELLE HORIZONTALE A HAUTEUR DE SERRAGE VARIABLE

MWN.554



Sauterelle à compensation sans échelon pour le bridage de pièces avec des hauteurs différentes.
 Levier, bras et embase en acier zingué et passivé.
 Levier et bras horizontaux en position fermée.
 Avec poignée ergonomique bi-matière
 Avec embase verticale, vis de placage munie d'un embout en caoutchouc.
 Avec butée de fin de course pour la vis.



Grandeur	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P	Ref.
20	6,0	64,0	25,9	5,6	5,6	22	26	47	73	113	13,0	31	10	6,0	12,9	173	37 - 40	39,8	21,0	3	38	MWN.554883
50	8,2	106,5	38,0	6,5	6,5	35	50	59	94,5	158	27,5	38	13	8,5	19,0	243	45 - 49	49,0	26,5	4	55	MWN.554884

Grandeur	force F1 (daN)	S (1)	H (2)	vis	Ref.
20	200	20	35	M6 x 49	MWN.554883
50	350	35	40	M8 x 50	MWN.554884

1 = compensation automatique de la hauteur S
 2 = compensation max de la hauteur

SAUTERELLE PUSH & PULL A HAUTEUR DE SERRAGE VARIABLE

MWN.560



Sauterelle à compensation sans échelon pour le bridage de pièces avec des hauteurs différentes.

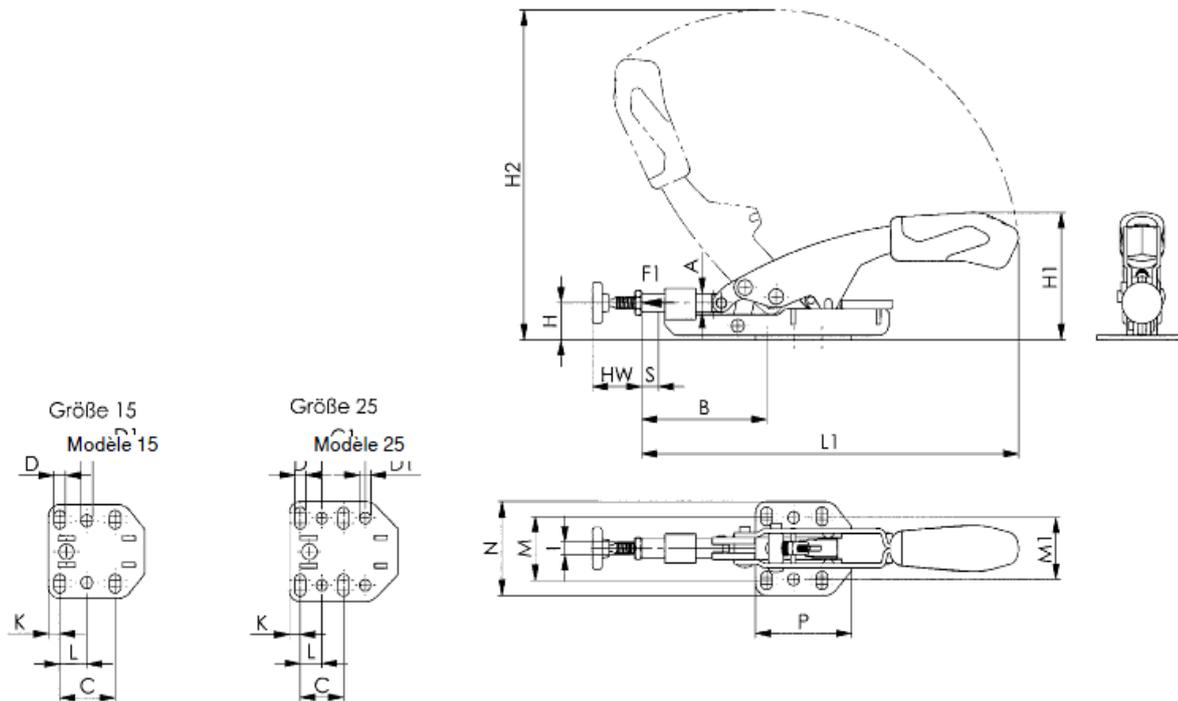
Levier, bras et embase en acier zingué et passivé.

Levier et bras horizontaux en position fermée.

Avec poignée ergonomique bi-matière

Avec embase horizontale, vis de placage munie d'un embout en caoutchouc.

Avec butée de fin de course pour la vis.



Grandeur	A	B	C	C1	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	Ref.
15	8,5	50 - 59	26,0	-	5,5	5,5	16,8	58	145	13	25	M6	5,3	12,7	177	26 - 32	28	42,5	45,0	MWN.560904
25	11,8	72 - 98	25,4	25,4	6,5	6,5	23,2	71	207	16	35	M8	6,3	12,7	256	32 - 44	38	57,0	63,5	MWN.560905

Grandeur	force F1 (daN)	S (1)	H (2)	vis	Ref.
15	200	8	25	M6 x 37	MWN.560904
25	350	13	35	M8 x 50	MWN.560905

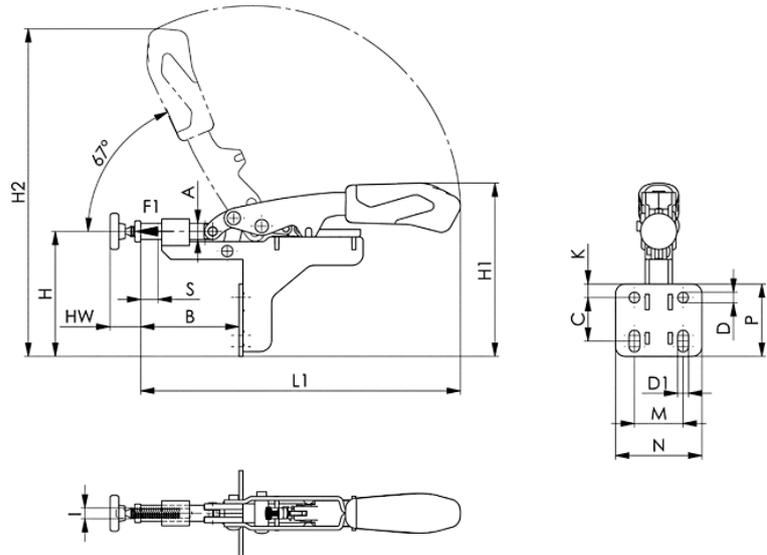
1 = compensation automatique de la hauteur S
2 = compensation max de la hauteur

SAUTERELLE PUSH & PULL A HAUTEUR DE SERRAGE VARIABLE

MWN.554



Sauterelle à compensation sans échelon pour le bridage de pièces avec des hauteurs différentes.
 Levier, bras et embase en acier zingué et passivé.
 Levier et bras horizontaux en position fermée.
 Avec poignée ergonomique bi-matière
 Avec embase verticale, vis de placage munie d'un embout en caoutchouc.
 Avec butée de fin de course pour la vis.



Gr.	A	B	C	D	D1	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L1	M	M1	N	P	Ref.
15	8,5	42 - 59	20 - 26	5,6	5,6	66	91	173	14	29	M6	7,1	167	25,4	45	38	38	MWN.554885
25	11,8	58 - 83	20,5 - 30	6,5	6,5	84	119	238	19	39	M8	10,6	236	38,1	57	51	51	MWN.554886

Grandeur	force F1 (daN)	S (1)	H (2)	vis	Ref.
15	200	8	25	M6 x 37	MWN.554885
25	300	13	35	M8 x 50	MWN.554886