

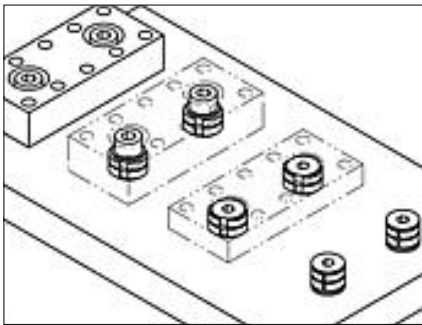
PETITE BRIDE DE CENTRAGE A PLACAGE POSITIF

K.1166



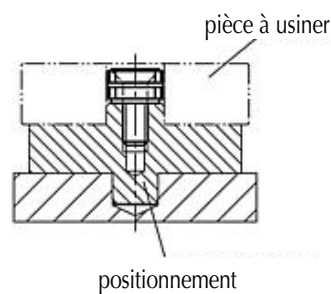
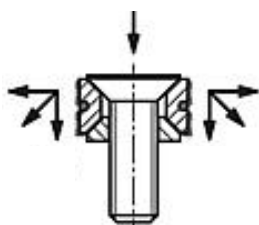
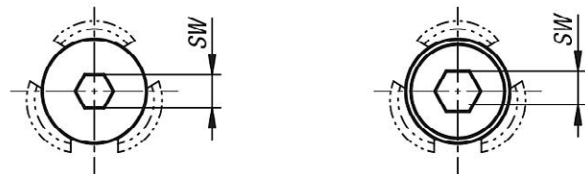
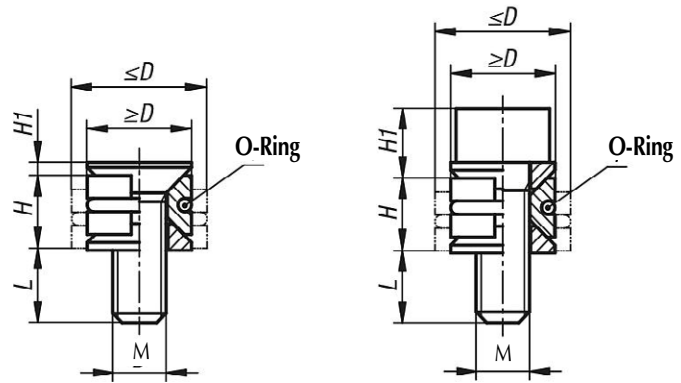
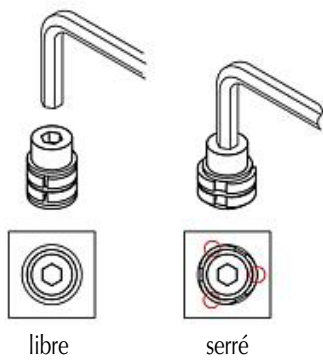
MATIERE ET EXECUTION :
 Acier trempé (33 – 39 HRC), bruni.
 Ref. K.1166.1... = forme A = vis à tête fraisée.
 Ref. K.1166.2... = forme B = vis à tête cylindrique.

REMARQUE :
 pression horizontale et placage positif qui empêche le relevage la pièce à brider.



Forme	M	D min - max	H	H1	L	SW	force de serrage (daN)	couple de serrage (Nm)	Ref.
A	M4	8 - 10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	90	2,1	K.1166.10804
A	M5	10 - 12,3	6,4	1,1	9,1	3	150	4,3	K.1166.11005
A	M6	12 - 16,3	8,6	1,3	11,2	4	210	7,3	K.1166.11206
A	M8	16 - 22	11,5	1,6	16,2	5	400	18	K.1166.11608
B	M4	8 - 10,3	5,5	5,1	7,1	3	150	2,7	K.1166.20804
B	M5	10 - 12,3	6,4	6,2	9	4	250	5,4	K.1166.21005
B	M6	12 - 16,3	8,6	7,9	10,6	5	500	9,1	K.1166.21206
B	M8	16 - 22	11,5	10,4	15,4	6	900	25	K.1166.21608

FORME B



GOUJON D'EXPANSION ET DE POSITIONNEMENT

JIC.PED



MATIERE ET EXECUTION :

Acier trempé (50 – 55 HRC) et rectifié.

REMARQUE :

Goujon auto-centrant de grande précision en 2 parties.

Répétabilité de + / - 0,01 mm.

- ôter la vis du dessus
- brider le goujon dans la partie inférieure.
- replacer la vis supérieure
- brider le goujon dans la partie supérieure.

Sur demande : cotes en pouces de 1/4" à 1".

Ø D	H	Ref.
10	20	JIC.PED.29451
12	24	JIC.PED.29452
14	28	JIC.PED.29453
16	32	JIC.PED.29454
20	40	JIC.PED.294558

