

GOUJON D'EXPANSION

MBC.XYZ

**Modèle avec filetage :**

En INOX 17-4PH (AISI 630) / (1.4542).

A monter dans un trou alésé pour un positionnement précis ou dans une bague trempée pour augmenter la résistance et diminuer l'usure.

L'alésage doit être tolérancé : + 0,003 / + 0,013 mm.

Modèle à presser :

En INOX 17-4PH (AISI 630) of (1.4542) ou en acier doux 1.4542.

A monter dans un alésage précis ou une bague.

Un accessoire est disponible pour un montage et un démontage rapides.

Si le goujon doit être régulièrement démonté il y a lieu de prévoir un canon de perçage.

REMARQUE :

Ces goujons s'utilisent sur des gabarits ou des fausses tables pour fixer avec une **expansion de 0,7 mm**.

Le design breveté permet un positionnement précis, une répétabilité, une force de bridage importante et une accessibilité parfaite sur les faces de la pièce à usiner.

Le diamètre "G" peut être usiné pour des applications spécifiques.

Le sommet du goujon est légèrement conique pour créer un contact maximum dans l'alésage.



GOUJON D'EXPANSION

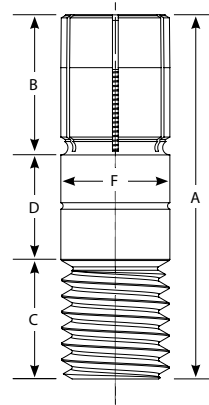
MBC.XYZ



MODELE AVEC FILETAGE EN INOX

filet exterieur	A	B	C	D	F (+/-) (0/0,025)	G (*) Ø	VIS	Ref.
M12	40	15	13	12	12	10,5	M6 x 30	MBC.XYZ.38850
M16	45	16	13	16	16	12	M8 x 30	MBC.XYZ.38860

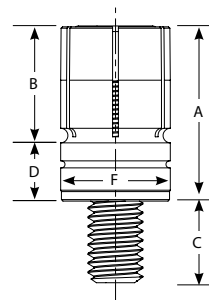
* = Ø min. usinable



MODELE A PRESSER

type	A	B	C	D	F (+/-) (0/0,025)	G (*) Ø	VIS	Ref.		
								kit montage	ACIER	INOX
6	13	7	7,3	5,8	6	5,5	M3 X 16	MBC.XYZ.38720	MBC.XYZ.38630	MBC.XYZ.38730
10	19	12,7	8,4	6,35	10	7,5	M4 X 22	MBC.XYZ.38721	MBC.XYZ.38640	MBC.XYZ.38740
12	19	12,7	11,1	6,35	12	10,5	M6 X 22	MBC.XYZ.38722	MBC.XYZ.38650	MBC.XYZ.38750
16	19	12,7	13	6,35	16	12	M8 X 22	MBC.XYZ.38723	MBC.XYZ.38660	MBC.XYZ.38760

* = Ø min. usinable



KIT DE MONTAGE

