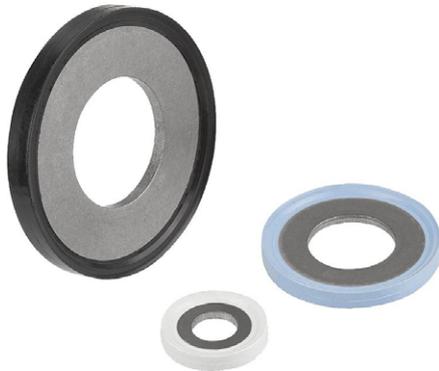


RONDELLE D'ETANCHEITE HYGIENIQUE "USIT" ®

K.1326

MATIERE :

INOX 1.4404 (AISI 316 L) avec boudin caoutchouc EPDM de couleur :

noir : pour l'industrie de transformation alimentaire et de boissons.

blanc : surtout pour la technique médicale et l'industrie pharmaceutique.

Tolérance par rapport au composant utilisé : 0,1 mm.

bleu : pour l'industrie alimentaire et des exigences particulières, liquides très gras ou corrosifs, températures élevées lors du nettoyage des installations.

REMARQUE :

Cette rondelle ne sera véritablement hygiénique qu'en la montant sur les écrous et vis spécialement modifiés à cet effet.

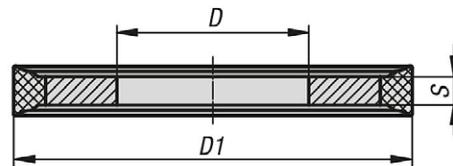
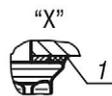
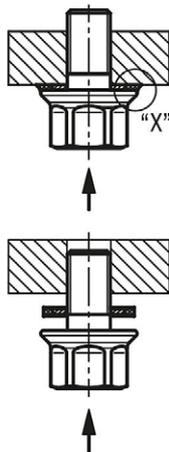
Le joint plat métallique réalise une étanchéité statique 100 % sans zone morte sur les composants vissés.

Les résidus et liquides de nettoyage ne peuvent pas se déposer sans être remarqués, ce qui permet d'exclure toute contamination par des germes ou des bactéries.

Le boudin ne peut pas être surchargé par la rondelle intégrée en INOX lors du serrage.

Mais chaque matériau arrive un jour en fin de vie.

Il y a donc lieu de contrôler régulièrement les rondelles lors des nettoyages pour éviter que des fragments se détachent. Les couleurs bleue et blanche répondent aux exigences des utilisateurs car elles sont facilement détectables.



Ø D	Ø D1	S	pour composant	Ref.		
				noir	blanc	bleu
4,2	9,7	1	M3 / M4	K.1326.031	K.1326.032	K.1326.034
5,2	10,7	1	M5	K.1326.051	K.1326.052	K.1326.054
6,2	13,1	1	M6	K.1326.061	K.1326.062	K.1326.064
8,2	16,9	1	M8	K.1326.081	K.1326.082	K.1326.084
10,2	21,2	1,5	M10	K.1326.101	K.1326.102	K.1326.104
12,2	25,5	1,5	M12	K.1326.121	K.1326.122	K.1326.124
16,2	33,9	1,5	M16	K.1326.161	K.1326.162	K.1326.164



BOUTON CHAMPIGNON AVEC TARAUDAGE OU TIGE FILETEE POUR RONDELLE "USIT" ®

K.1308 / 1309



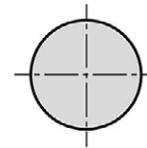
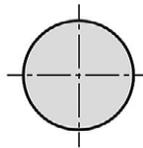
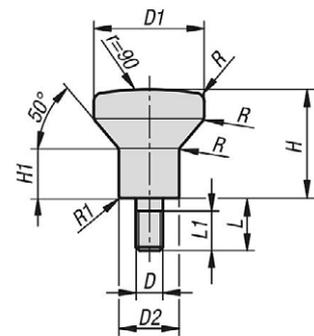
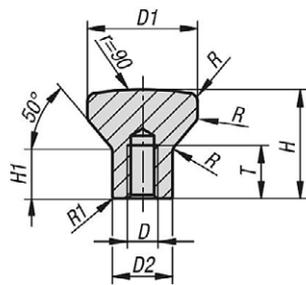
MATIERE : INOX 1.4404 (AISI 316 L)

REMARQUE :

Ces boutons à collerette haute doivent nécessairement se combiner avec des rondelles Ref. K.1326 pour former un ensemble parfaitement lisse et hygiénique.

Leurs surfaces, arrondis, jonctions, pentes, sont d'un aspect poli brillant et ne présentent aucune aspérité. (Ra < 0,8).

Cette absence d'aspérités empêche l'accumulation de résidus et de liquides de nettoyage difficilement visibles sur les pièces. Les impuretés glissent ; aucun germe ne peut se former.



D	Ø D1	Ø D2	H	H1	R	R1	T	L	L1	Ref.	
										taroudage	tige filetée
M4	20	10,8	19	8	3	0,45	10	8	7	K.1308.2004.08	K.1309.2004.08
M5	21	11,8	21	10	3	0,5	12	10	9	K.1308.2105.10	K.1309.2105.10
M6	25	14,2	25	12	3	0,55	12	12	11	K.1308.2506.12	K.1309.2506.12
M8	33	18	33	15	4	0,6	16	16	15	K.1308.3308.16	K.1309.3308.16
M10	40	22,3	40	19	4	0,75	20	20	19	K.1308.4010.20	K.1309.4010.20

ECROU ET VIS PAILLON POUR RONDELLE "USIT" ®

K.1312 / 1313

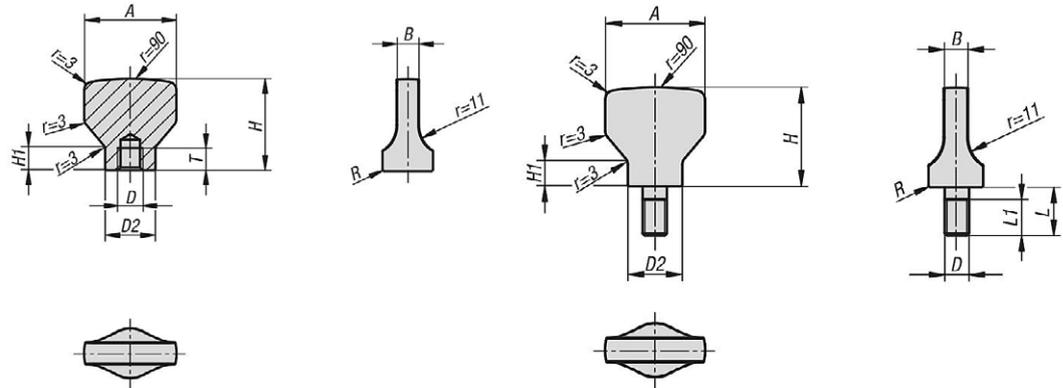

MATIERE : INOX 1.4404 (AISI 316 L)

REMARQUE :

Ces composants doivent nécessairement se combiner avec des rondelles Ref. K.1326 pour former un ensemble parfaitement lisse et hygiénique.

Leurs surfaces, arrondis, jonctions, pentes, sont d'un aspect poli brillant et ne présentent aucune aspérité. ($R_a < 0,8$).

Cette absence d'aspérités empêche l'accumulation de résidus et de liquides de nettoyage difficilement visibles sur les pièces. Les impuretés glissent ; aucun germe ne peut se former.



D	Ø D2	A	H	H1	B	T	R	L	L1	Ref.	
										écrou	vis
M4	10,8	20	19	5,3	4	6	0,45	8	7	K.1312.2004	K.1313.2004.08
M5	11,8	21	21	6	5	6	0,5	10	9	K.1312.2105	K.1313.2105.10
M6	14,2	25	25	7	5	7	0,55	12	11	K.1312.2506	K.1313.2506.12
M8	18	33	33	8,4	8	9	0,6	16	15	K.1312.3308	K.1313.3308.16
M10	22,3	40	40	10	10	11	0,75	20	19	K.1312.4010	K.1313.4010.20

BOUTON CHAMPIGNON AVEC TARAUDAGE OU TIGE FILETEE POUR RONDELLE "USIT" ®

K.1310 / 1311

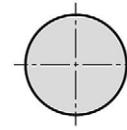
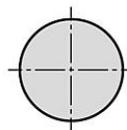
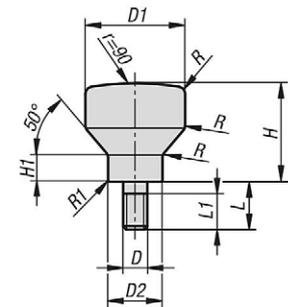
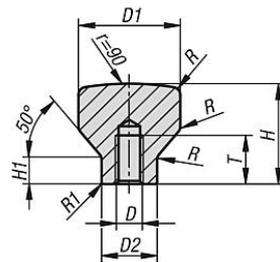

MATIERE : INOX 1.4404 (AISI 316 L)

REMARQUE :

Ces boutons à collerette basse doivent nécessairement se combiner avec des rondelles Ref. K.1326 pour former un ensemble parfaitement lisse et hygiénique.

Leurs surfaces, arrondis, jonctions, pentes, sont d'un aspect poli brillant et ne présentent aucune aspérité. ($R_a < 0,8$).

Cette absence d'aspérités empêche l'accumulation de résidus et de liquides de nettoyage difficilement visibles sur les pièces. Les impuretés glissent ; aucun germe ne peut se former.



D	D1	D2	H	H1	R	R1	T	L	L1	Ref.	
										taroudage	tige filetée
M4	20	10,8	19	3,5	3	0,45	10	8	7	K.1310.2004	K.1311.2004.08
M5	21	11,8	21	5,5	3	0,5	12	10	9	K.1310.2105	K.1311.2105.10
M6	25	14,2	25	7	3	0,55	12	12	11	K.1310.2506	K.1311.2506.12
M8	33	18	33	9	4	0,6	16	16	15	K.1310.3308	K.1311.3308.16
M10	40	22,3	40	11,5	4	0,75	20	20	19	K.1310.4010	K.1311.4010.20

BOUTON A LOBES HYGIENIQUE EN INOX

GWN.5435


MATIERE ET EXECUTION

Bouton en INOX 1.4404 (AISI 316)

Joint hygiénique en H-NBR bleu, dureté 85 +/- 5 ShA

EXÉCUTION :

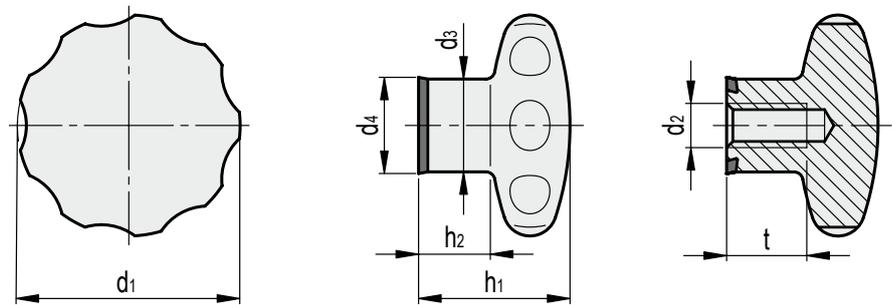
mat = Ref. GWN.5435...MT

poli = Ref. GWN.5435...PL

Température d'utilisation : - 25°C tot + 150°C.

REMARQUE :

La surface de serrage étanche et la forme de la pièce permettent une parfaite fixation, empêchent le collage d'impuretés et facilitent le nettoyage.

Avec agrégation FDA.


Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	h1	h2	t	Ref.	
							mat	poli
40	M6	18	18,8	30,5	15	12	GWN.5435.40.06.MT	GWN.5435.40.06.PL
40	M8	18	18,8	30,5	15	15	GWN.5435.40.08.MT	GWN.5435.40.08.PL
50	M8	21	21,8	34	17	15	GWN.5435.50.08.MT	GWN.5435.50.08.PL
50	M10	21	21,8	34	17	18	GWN.5435.50.10.MT	GWN.5435.50.10.PL

BOUTON A 3 LOBES HYGIENIQUE EN INOX

GWN.5445



MATIERE ET EXECUTION

Bouton en INOX 1.4404 (AISI 316)

Joint hygiénique en H-NBR bleu, dureté 85 +/- 5 ShA

EXÉCUTION :

mat = Ref. GWN.5435...MT

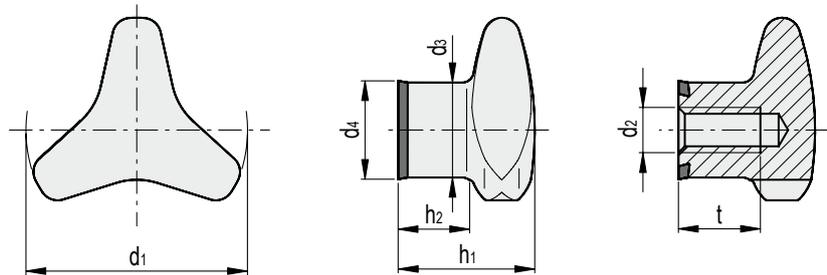
poli = Ref. GWN.5435...PL

Température d'utilisation : - 25°C tot + 150°C.

REMARQUE :

La surface de serrage étanche et la forme de la pièce permettent une parfaite fixation, empêchent le collage d'impuretés et facilitent le nettoyage.

Avec agrégation FDA.



Ø d1	d2	Ø d3	Ø d4	h1	h2	t	Ref.	
							mat	poli
40	M6	18	18,8	30,5	15	12	GWN.5445.40.06.MT	GWN.5445.40.06.PL
40	M8	18	18,8	30,5	15	15	GWN.5445.40.08.MT	GWN.5445.40.08.PL
50	M8	21	21,8	34	17	15	GWN.5445.50.08.MT	GWN.5445.50.08.PL
50	M10	21	21,8	34	17	18	GWN.5445.50.10.MT	GWN.5445.50.10.PL