

## BROCHE DE SERRAGE ET DE POSITIONNEMENT

H.23111



### Généralités :

Ces broches sont brevetées et sont utilisées pour le serrage et le positionnement simultané. Utilisées pour le bridage rapide, la fixation, le changement d'outillages, ou de dispositifs en toute sécurité.

### La précontrainte apporte des avantages :

Usure minimale  
Grâce au couple de serrage prédéfini, les billes et l'alésage sont protégés contre des surcharges  
Pas de blocage des billes en cas de contraintes excessives.

### Autres avantages :

Absorption des vibrations lors de l'usinage  
**Empêche le desserrage accidentel des billes (vibrations)**  
Haute répétabilité : +/- 0,03 mm.  
Moletage pour manipulation aisée  
Utilisable avec clé hexagonale ou poignée démontable en option.

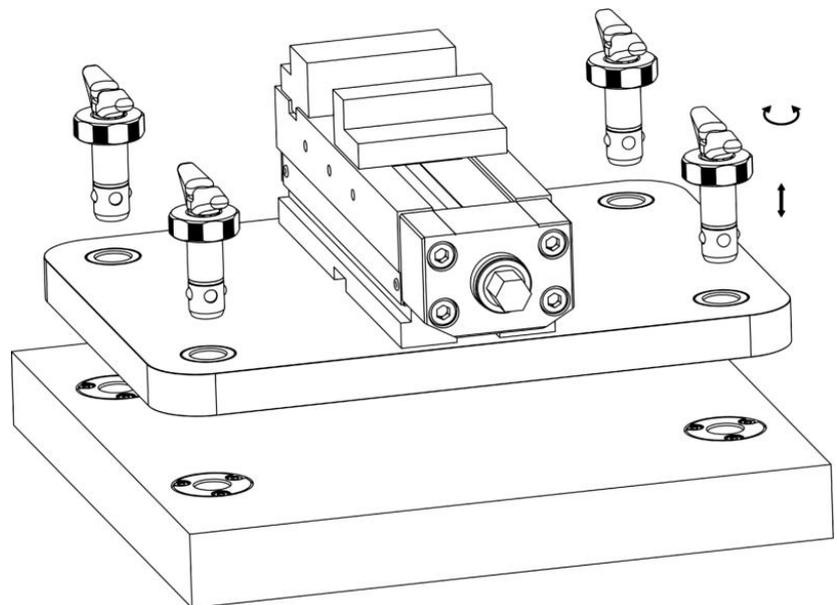
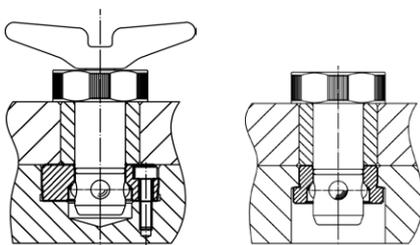
### Montage :

Il faut toujours utiliser diagonalement 2 bagues de centrage et 2 bagues flottantes (marquage avec sillon).

**Un montage avec 4 bagues de centrage est impossible.**

**Le plus simple est d'utiliser 4 douilles de fixation à emmancher – montage par le dessous.**

Une autre possibilité existe aussi : la douille de fixation à visser. – montage par le dessus.



## BROCHE POUR LE SERRAGE ET LE POSITIONNEMENT SIMULTANES

H.23111



### MATIERE ET EXECUTION :

Corps en acier traité et bruni ou en INOX trempé 1.4542 (AISI 630 ou US 17-4 PH).

S'utilise en combinaison

- avec 2 bagues de centrage et 2 bagues flottantes.
- avec 4 douilles de fixation soit à emmancher soit à visser dans le porte outillage.

Le O Ring tient simplement la broche en position.

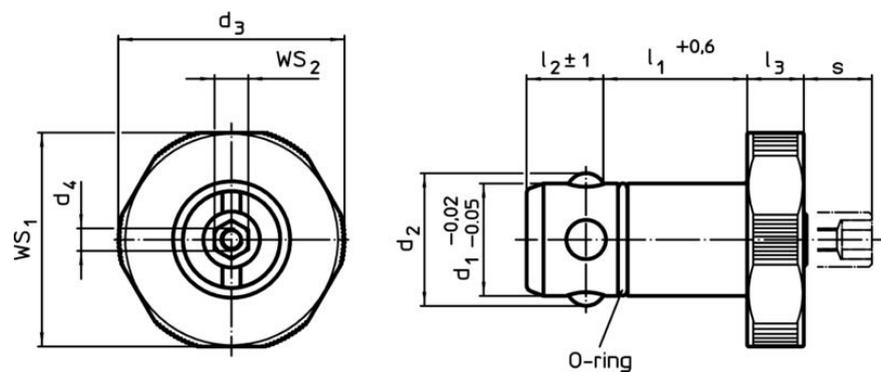
Le ressort (patent) presse les billes en douceur vers l'extérieur ;

les billes restent sous tension et ne peuvent pas sortir de la broche.

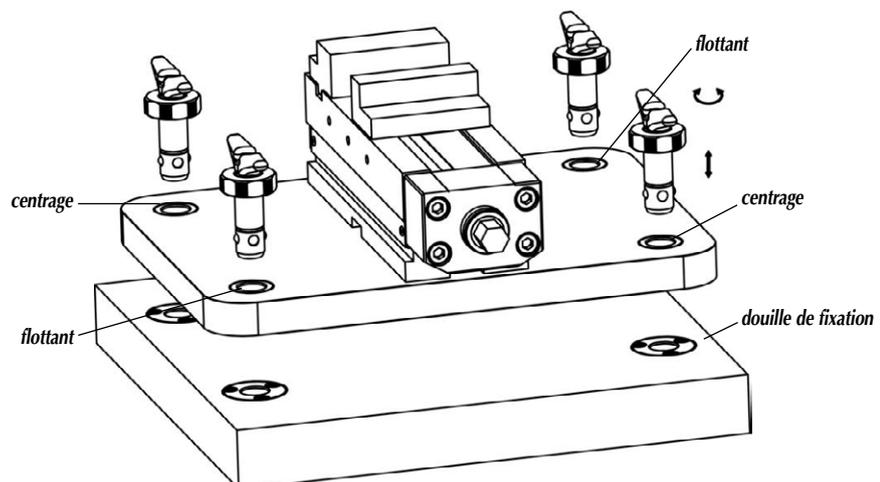
### MONTAGE :

Le bridage s'opère en serrant la vis de la broche dans la bague.

La vis de serrage est actionnée soit manuellement soit par une poignée papillon (option).



Ø d 1 -0,02 -0,05	l 1 +0,6	Ø d 2	Ø d 3	d 4	l 2 +/-1	l 3	s	pour plaque +/-0,05	WS1	WS2	force de maintien (daN)	Ref.	
												acier	INOX
16	25	18,7	32	M4	13,6	10	9	20	30	6	500	H.23111.0016	H.23111.0116
16	30	18,7	32	M4	13,6	10	9	25	30	6	500	H.23111.0018	H.23111.0118
20	25	23,6	40	M4	13,6	10	9	20	38	6	600	H.23111.0020	H.23111.0120
20	30	23,6	40	M4	13,6	10	9	25	38	6	600	H.23111.0022	H.23111.0122
25	25	29,0	45	M4	18,6	10	9	20	43	10	800	H.23111.0025	H.23111.0125
25	30	29,0	45	M4	18,6	10	9	25	43	10	800	H.23111.0027	H.23111.0127
30	25	34,6	55	M4	18,6	10	9	20	53	10	1000	H.23111.0030	H.23111.0130
30	30	34,6	55	M4	18,6	10	9	25	53	10	1000	H.23111.0032	H.23111.0132



## POIGNEE PAPILLON POUR BROCHE DE POSITIONNEMENT

H.23111



### MATIERE ET EXECUTION :

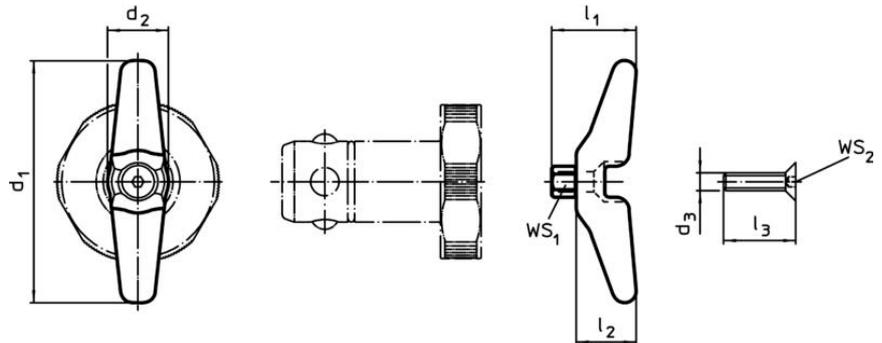
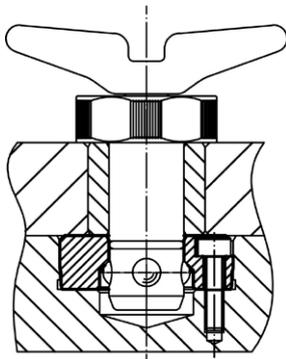
Poignée » en INOX

La vis M4 fait partie de la livraison.

Un modèle pour corps de broche Ø 16 ou 20 et un modèle pour Ø 25 ou 30

### REMARQUE :

Pour actionner aisément et rapidement la broche de positionnement.



pour broche Ø	Ø d1	Ø d2	Ø d3	l1	l2	l3	SW1	SW2	Ref.
16/20	60	15	M4	20	15	16	6	2,5	H.23111.0900
25/30	80	15	M4	25	20	20	10	2,5	H.23111.0902

## BROCHE POUR LE SERRAGE ET LE POSITIONNEMENT SIMULTANES

H.23111



### MATIERE ET EXECUTION :

Acier cémenté, bruni ou INOX trempé 1.4112 (AISI 440 B).

Ces bagues s'utilisent 2 diagonalement :

- 2 bagues de centrage avec tolérance fine d1 F6
- 2 bagues flottantes tolérance d1 + 0,2.

La bague flottante est marquée par des sillons.

**Ref. H.23111.0702 – 0716** : bague de centrage en acier

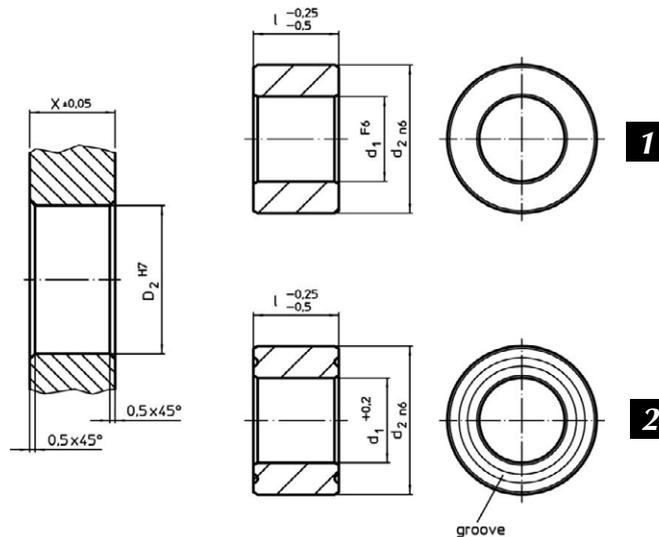
**Ref. H.23111.0802 – 0816** : bague de centrage en INOX

**Ref. H.23111.0732 – 0746** : bague flottante en acier

**Ref. H.23111.0802 – 0846** : bague flottante en INOX

### BAGUE DE CENTRAGE (1)

d1	l -0,25 -0,5	d 2 n6	X ±0,05	D 2 H7	poids (g)	Ref.	
						acier	INOX
16,0 F6	20	25	20	25	45	H.23111.0702	H.23111.0802
16,0 F6	25	25	25	25	55	H.23111.0704	H.23111.0804
20,0 F6	20	35	20	35	100	H.23111.0706	H.23111.0806
20,0 F6	25	35	25	35	125	H.23111.0708	H.23111.0808
25,0 F6	20	35	20	35	75	H.23111.0710	H.23111.0810
25,0 F6	25	35	25	35	95	H.23111.0712	H.23111.0812
30,0 F6	20	45	20	45	140	H.23111.0714	H.23111.0814
30,0 F6	25	45	25	45	175	H.23111.0716	H.23111.0816



### BAGUE FLOTTANTE (2)

d1	l -0,25 -0,5	d 2 n6	X ±0,05	D 2 H7	poids (g)	Ref.	
						acier	INOX
16,8 +0,2	20	25	20	25	42	H.23111.0732	H.23111.0832
16,8 +0,2	25	25	25	25	52	H.23111.0734	H.23111.0834
20,8 +0,2	20	35	20	35	95	H.23111.0736	H.23111.0836
20,8 +0,2	25	35	25	35	120	H.23111.0738	H.23111.0838
25,8 +0,2	20	35	20	35	70	H.23111.0740	H.23111.0840
25,8 +0,2	25	35	25	35	85	H.23111.0742	H.23111.0842
30,8 +0,2	20	45	20	45	135	H.23111.0744	H.23111.0844
30,8 +0,2	25	45	25	45	165	H.23111.0746	H.23111.0846



## DOUILLE DE FIXATION A EMMANCHER POUR BROCHE DE POSITIONNEMENT

H.23111



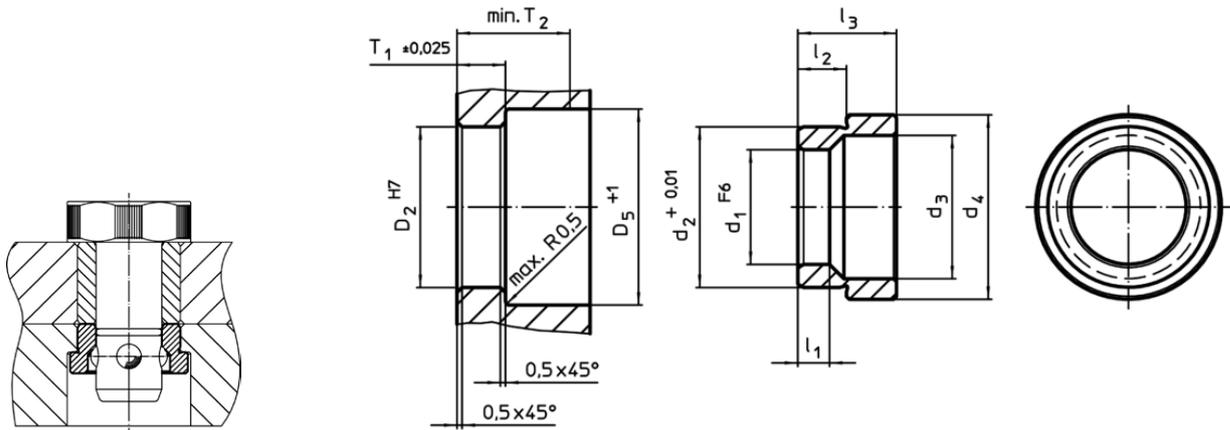
### MATIERE ET EXECUTION :

Ref. H.23111.0762 – 0768 : acier cémenté bruni

Ref. H.23111.0862 – 0868 : INOX 1.4112 (AISI 440 B)

### MONTAGE :

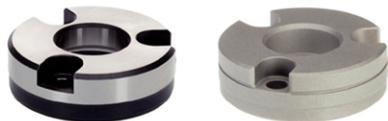
Ces douilles sont emmancher à force dans la plaque porte-outillage ou la table de la machine.



d 1 F6	d 2 +0,01	d3	d4	l1	l2	l3	D 2 h7	D 5 +1	T 1 ±0,02	T2 min.	poids	Ref.	
												acier	INOX
16	22,03	20	28,6	5,25	6,90	12,1	22	31	7,25	22	25	H.23111.0762	H.23111.0862
20	28,03	25	32,2	5,25	8,42	17,1	28	34	8,75	22	40	H.23111.0764	H.23111.0864
25	35,03	31	40,2	5,25	10,22	21,0	35	42	10,55	28	80	H.23111.0766	H.23111.0866
30	42,03	37	48,2	5,25	10,63	21,8	42	50	10,95	28	115	H.23111.0768	H.23111.0868



## DOUILLE DE FIXATION A VISSER POUR BROCHE DE POSITIONNEMENT

**H.23111**

**MATIERE ET EXECUTION :**

Ref. H.23111.0782 – 0788 : acier cémenté bruni

Ref. H.23111.0882 – 0888 : INOX 1.4112 (AISI 440 B)

**MONTAGE :**

Ces douilles sont vissées directement dans la plaque porte-outillage ou la table de la machine.

Les vis font partie de la livraison.

d1 F6	d2 +0,01	d3	d4	d5	d6	d7	l1	l2	l3 ~	D2 H7	D5	D8 +1	D9	T1 ±0,02	T2	T3	poids	Ref.	
																		acier	INOX
16	36,99	20	36,5	4,5	8	29	5,25	11,56	7,0	37	M4	20	38,5	11,91	22	12	70	H.23111.0782	H.23111.0882
20	44,99	25	44,5	5,5	10	35	5,25	15,82	10,0	45	M5	25	46,5	16,21	22	12	130	H.23111.0784	H.23111.0884
25	54,99	31	54,5	6,6	11	42	5,25	19,94	13,5	55	M6	31	56,5	20,32	28	14	245	H.23111.0786	H.23111.0886
30	59,99	37	59,5	6,6	11	48	5,25	21,77	15,0	60	M6	37	61,5	22,15	28	14	195	H.23111.0788	H.23111.0888

