

## POINCON AVEC EJECTEUR

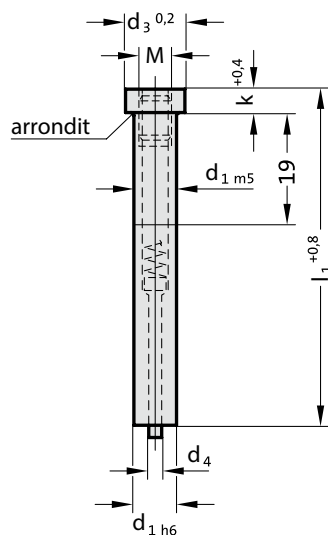
**267.3**


### MATIERE ET EXECUTION :

Acier HSS – dureté tige : 62 – 66 HRCD, dureté tête : 49 – 55 HRC.

Tête refoulée à chaud.

Surface d'appui et corps finement rectifiés.



$\varnothing d_1$ h6	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_4$	k	$l_1$ 60	$l_1$ 71	$l_1$ 80	$l_1$ 90	M
5	8	0,45	5	•	•	-	-	M2,5
6	9	0,7	5	•	•	•	•	M3
8	11	1,04	5	•	•	•	•	M4
10	13	1,47	5	•	•	•	•	M5
13	16	1,47	5	•	•	•	•	M5
16	19	2,26	6,4	•	•	•	•	M6
20	23	2,26	6,4	•	•	•	•	M6
25	28	2,26	6,4	•	•	•	•	M6

### POUR LA COMMANDE :

 Ref. 267.3,  $d_2 = 13$ ,  $l_1 = 60$ ,  $\varnothing 5 =$  Ref. 267.3.1300.060.05

 Ref. 267.3,  $d_2 = 20$ ,  $l_1 = 90$ , carré 4,8 x 4,8 = Ref. 267.3.2000.090.01.0480.0480

## POINCON AVEC EJECTEUR ET EPAULEMENT COURT

268.3



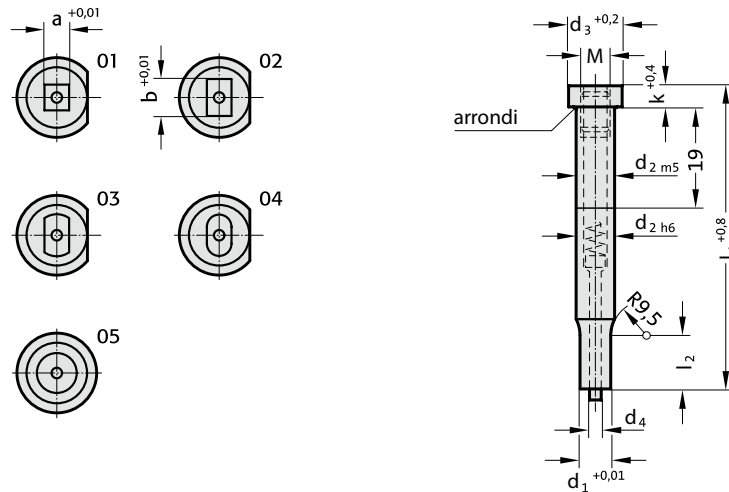
### MATIERE ET EXECUTION :

Acier HSS – dureté tige : 62 – 66 HRCD, dureté tête : 49 – 55 HRC.

Tête refoulée à chaud.

Surface d'appui et corps finement rectifiés.

En standard le méplat de blocage est effectué parallèlement au profil le plus long.



Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	k	l2	l1 60	l1 71	l1 80	l1 90	a min.	M
1,6 - 4,9	5	8	0,45	5	7	•	•	-	-	1,6	M2,5
2,3 - 5,9	6	9	0,7	5	7	•	•	•	•	2,3	M3
3,2 - 7,9	8	11	1,04	5	13	•	•	•	•	3,2	M4
4,8 - 9,9	10	13	1,47	5	13	•	•	•	•	4,8	M5
4,8 - 12,9	13	16	1,47	5	13	•	•	•	•	4,8	M5
5,5 - 15,9	16	19	2,26	6,4	13	•	•	•	•	5,5	M6
5,5 - 19,9	20	23	2,26	6,4	13	•	•	•	•	5,5	M6
6,5 - 24,9	25	28	2,26	6,4	13	•	•	•	•	6,5	M6

### POUR LA COMMANDE :

Ref. 268.3, d2 = 13, l1 = 60, Ø 5 = Ref. 268.3.1300.060.05

Ref. 268.3, d2 = 20, l1 = 90, carré 4,8 x 4,8 = Ref. 268.3.2000.090.01.0480.0480

## POINCON AVEC EJECTEUR ET EPAULEMENT LONG

**269.3**

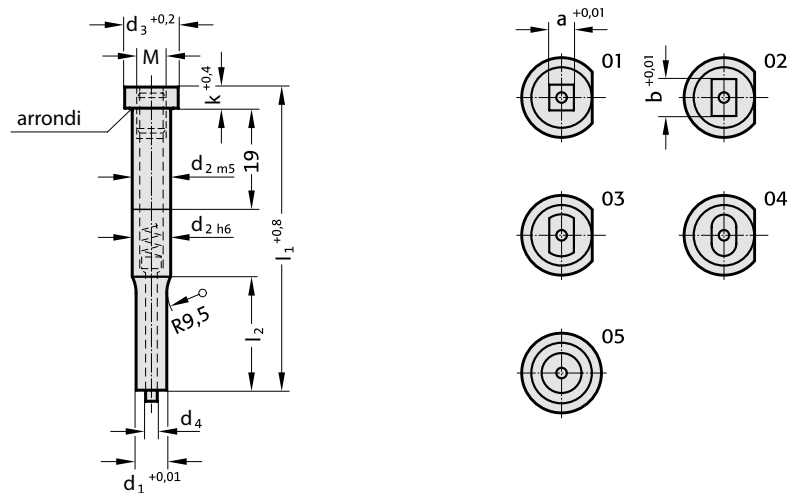

### MATIERE ET EXECUTION :

Acier HSS – dureté tige : 62 – 66 HRCD, dureté tête : 49 – 55 HRC.

Tête refoulée à chaud.

Surface d'appui et corps finement rectifiés.

En standard le méplat de blocage est effectué parallèlement au profil le plus long.



Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	k	l2	l1 60	l1 71	l1 80	l1 90	a min.	M
2.3 - 5.9	6	9	0,7	5	17,5	•	•	-	-	2,3	M3
3.2 - 7.9	8	11	1,04	5	25	•	•	•	•	3,2	M4
4.8 - 9.9	10	13	1,47	5	28	•	•	•	•	4,8	M5
4.8 - 12.9	13	16	1,47	5	28	•	•	•	•	4,8	M5
5.5 - 15.9	16	19	2,26	6,4	28	•	•	•	•	5,5	M6
5.5 - 19.9	20	23	2,26	6,4	28	•	•	•	•	5,5	M6
6.5 - 24.9	25	28	2,26	6,4	28	•	•	•	•	6,5	M6

### POUR LA COMMANDE :

Ref. 269.3, d2 = 13, l1 = 60, Ø 5 = Ref. 269.3.1300.060.05

Ref. 269.3, d2 = 20, l1 = 90, carré 4,8 x 4,8 = Ref. 269.3.2000.090.01.0480.0480