

VENTOUSE DE LEVAGE AUTONOME - VACULIFT

VAC.SS



Corps en acier soudé, peint en jaune RAL 1007.

Comprend un manomètre de contrôle et une double alarme acoustique et optique en cas de perte de vide. Cette sécurité est supérieure à la sécurité exigée DIN EN 13155. Cette alarme est munie de batteries de qualité "VOX" et leur charge peut être contrôlée immédiatement par un bouton "test".

Manutention simple par palan ou grue.

Sans danger pour les surfaces soulevées.

Pour travail à l'intérieur ou à l'extérieur.

Ces ventouses sont tout à fait indépendantes de toute énergie et brevetées.

Leur fonctionnement est basé sur la loi physique des "hémisphère de Magdebourg" fonctionnement par simple traction.

L'appareil est prêt à l'emploi lorsqu'il est suspendu à un engin de levage.

La charge doit être lisse, propre, étanche à l'air et en position horizontale.

La ventouse est abaissée au milieu de la charge jusqu'à ce que la chaîne soit libre.

Le vide est obtenu automatiquement par le système de chambre double lorsque l'engin de levage remonte la charge.

Pour la dépose de la charge, il suffit de redescendre celle-ci jusqu'à ce que la chaîne soit libre.

Le vide s'annule automatiquement et la ventouse est prête pour une nouvelle préhension

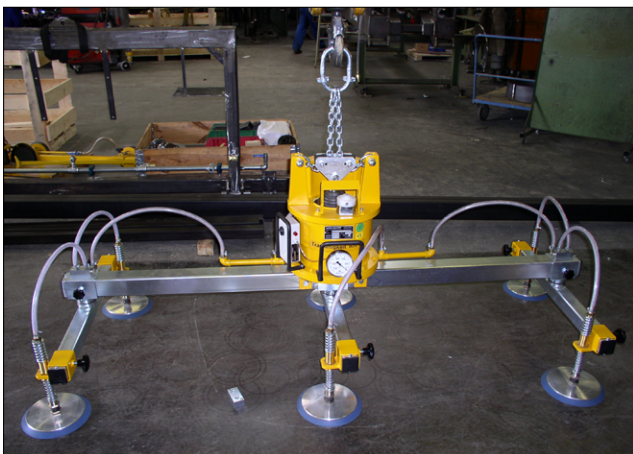
Il existe des modèles standards de 1 à 10 ventouses avec des capacités de

75 à 4.000 kg. L'appareil est muni d'une ou de plusieurs traverses avec des ventouses réglables. Mais ce fabricant livre également très souvent des solutions individuelles.



VENTOUSE DE LEVAGE AUTONOME - VACULIFT

VAC.SS



VENTOUSE DE LEVAGE AVEC POMPE À VIDE - VACULIFT

VAC.EL



Pour le levage de charges en toute matière : acier, pierre, bois, plastique, etc... avec une surface lisse, brute ou poreuse. Le transport peut être horizontal ou vertical avec ou sans basculement à 180°. La seule limite de capacité de ces appareils réside dans la surface libre de préhension pour les ventouses.

L'appareil est composé de deux parties.

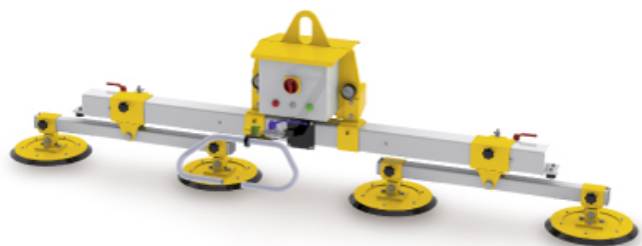
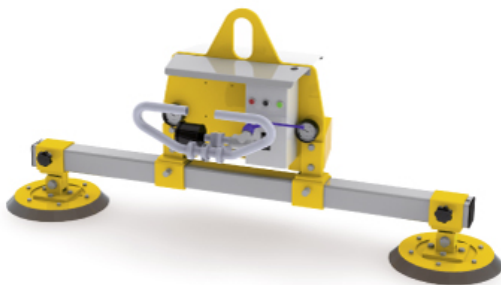
Une partie "A" compacte qui génère la vide, réalise le contrôle et veille à la sécurité. Chaque appareil est muni d'un manomètre et d'une double alarme acoustique et optique suivant la DIN EN 13155, sécurité en cas de perte de vide.

Une partie "B" qui comprend les traverses en acier, les différentes ventouses ajustables avec leur suspension et leur compensation en hauteur.

Une série de modèles standards existe avec 1 à 8 ventouses et des capacités de 150 à 1.250 kg. Mais ce genre de levage requiert très souvent des solutions individuelles jusqu'à 50 t.

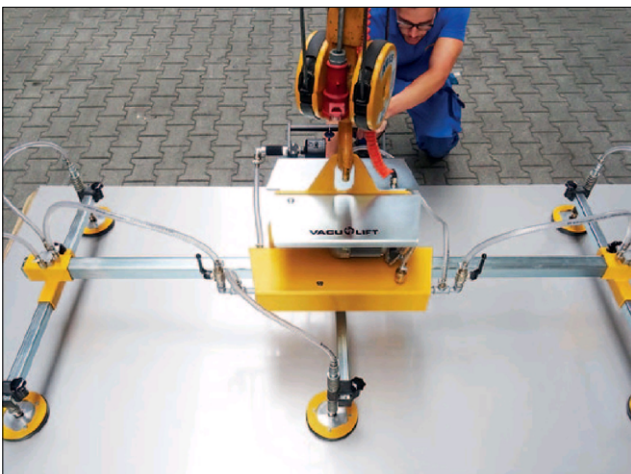
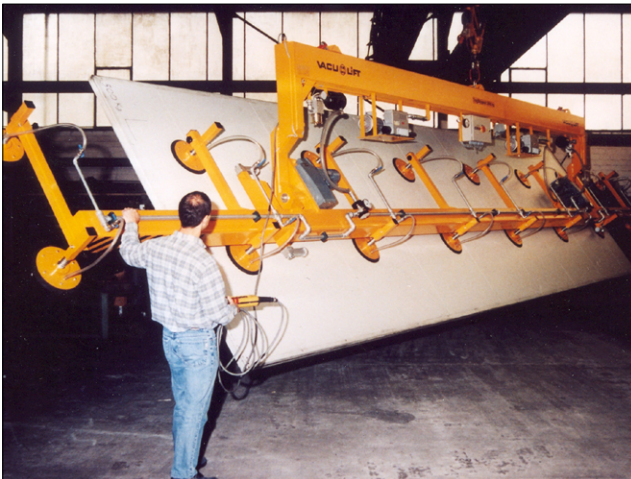
C'est la force de ce fabricant qui réalise de multiples modèles spéciaux pour coils, bobines, cylindres, pièces pour wagons, trains, avions, la construction, etc...

Il existe également une solution intéressante qui permet de séparer les deux parties A et B, vide et ventouses pour rester indépendant de la capacité de l'engin de levage.



VENTOUSE DE LEVAGE AVEC POMPE À VIDE - VACULIFT

VAC.EL



VENTOUSE DE LEVAGE AVEC POMPE À VIDE - VACULIFT

VAC.EL

