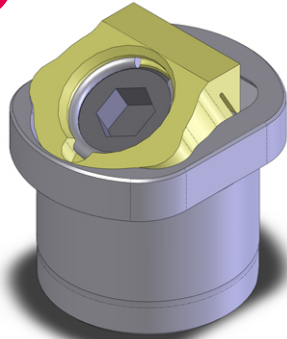


CRAMPON EN INOX DYNA FORCE

MBC.DFC

MATIERE ET EXECUTION :

INOX 17-4 PH.

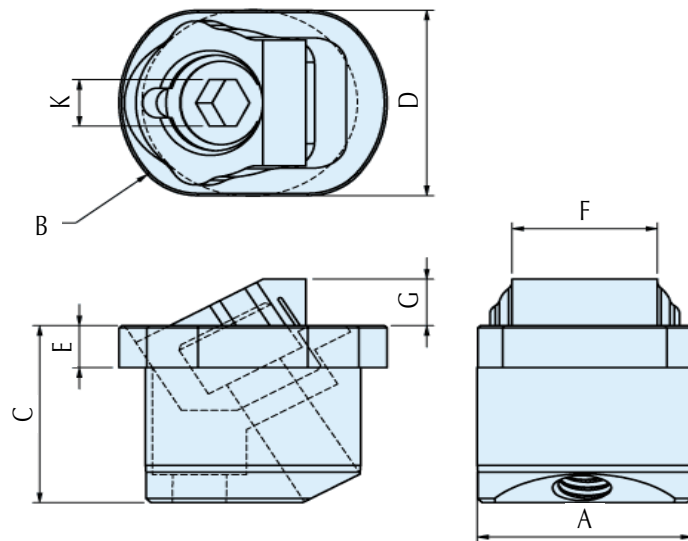
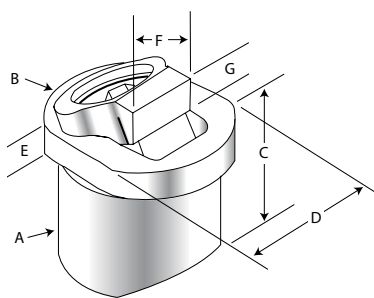
 Ref. **MBC.DFC.28314 / 28320 / 28324** = avec mâchoire douce et plane de dureté 34 HRC.

 Ref. **MBC.DFC.28318 / 28322 / 28328** = avec mâchoire dure et striée de dureté 44 HRC.

REMARQUE :

Crampon très bas, de grande force de serrage à placage positif.

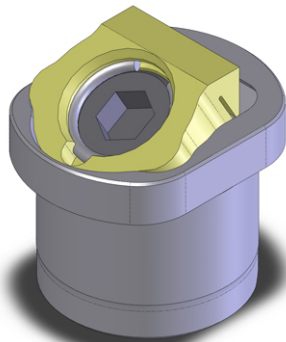
Voir aussi le tableau qui donne la hauteur de serrage du crampon G par rapport à la cote L : centre de l'alésage – bord de la pièce.



A*	B	C	D	E	F	G			course de serrage	vis	K clé	couple max. (Nm)	force (daN)	Ref.	
						min.	opt.	max.						34 HRC	44 HRC
20	24,9	19	19,9	4,5	13,5	3,25	5	6,75	2	M6 x 12	5	9,9	890	MBC.DFC.28314	MBC.DFC.28318
25	29,9	24	24,9	5	15	4,5	6,5	8,25	2,2	M8 x 16	6	23,9	1160	MBC.DFC.28320	MBC.DFC.28322
30	37,9	29	29,9	7	20	4,5	7,5	10,75	3,8	M10 x 18	8	41,9	1430	MBC.DFC.28324	MBC.DFC.28328



CRAMPON EN INOX DYNA FORCE - INSTALLATION

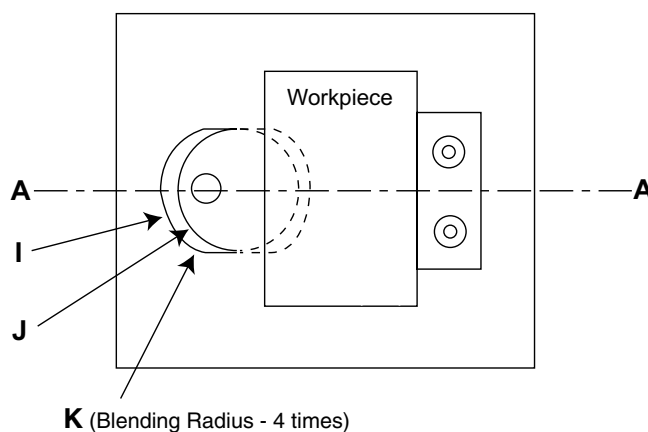
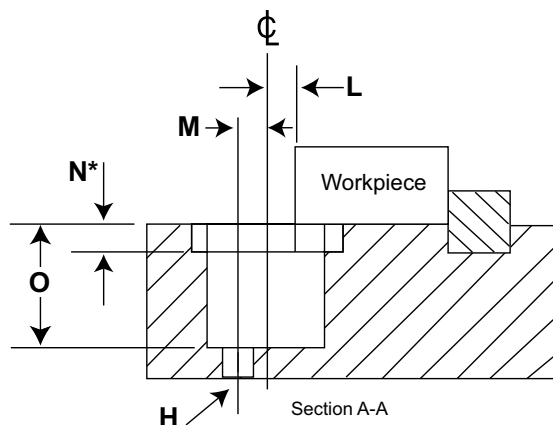
MBC.DFC


Aléser la cuvette, en tenant compte de la cote L (centre de l'alésage – bord de la pièce à usiner)
 Fraiser et tarauder la cote H pour la fixation du crampton dans la cuvette.
 Forer une collerette N si le crampton doit être au ras de la table ou du gabarit.
 Si ce n'est pas nécessaire, cette cote N peut être réduite.
 Prévoir une butée derrière la pièce à usiner.
 Pour les cotes I et J prévoir une tolérance de + 0,1 / - 0.
 Pour les cotes L et O, prévoir une tolérance de + 0,1 / - 0,1

Ø A	H	I	J	K	L	M	N	O
20	M5	25	20	6	4,9	5	4,5	20
25	M6	30	25	6,5	5,65	6	5	25
30	M8	38	30	8	7,05	7,5	7	30

Hauteur du crampton en fonction de la cote L (centre de l'alésage – bord de la pièce).

Height of Jaw G	20mm L	25mm L	30mm L
3.25	5.91		
3.50	5.77		
3.75	5.62		
4.00	5.48		
4.25	5.33		
4.50	5.19	6.81	8.78
4.75	5.05	6.66	8.63
5.00	4.90	6.52	8.49
5.25	4.76	6.37	8.35
5.50	4.61	6.23	8.20
5.75	4.47	6.08	8.06
6.00	4.32	5.94	7.91
6.25	4.18	5.80	7.77
6.50	4.03	5.65	7.62
6.75	3.89	5.51	7.48
7.00		5.36	7.34
7.25		5.22	7.19
7.50		5.07	7.05
7.75		4.93	6.90
8.00		4.78	6.76
8.25		4.64	6.61
8.50			6.47
8.75			6.33
9.00			6.18
9.25			6.04
9.50			5.89
9.75			5.75
10.00			5.60
10.25			5.46
10.50			5.31
10.75			5.17



Exemple :

Pour le crampton A = 20 mm et une cote CL de 4,9 mm la hauteur du crampton G est de 5 mm.

CRAMPON DYNA FORCE - APPLICATIONS

