

BRIDE FLOTTANTE COMPACTE AVEC SERRAGE ET BLOCAGE COMBINES M 12

H.23320.0008



MATIERE :

Corps en acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié.
Mâchoires de serrage en acier cémenté, nitruré, phosphaté, bruni.
Douille de réglage en aluminium anodisé rouge.

REMARQUE :

Cette bride flottante est utilisée comme appui et bridage supplémentaires aux points d'appuis fixes. Ce seul élément remplace un vérin d'appui et un vérin de bridage.

Avantages :

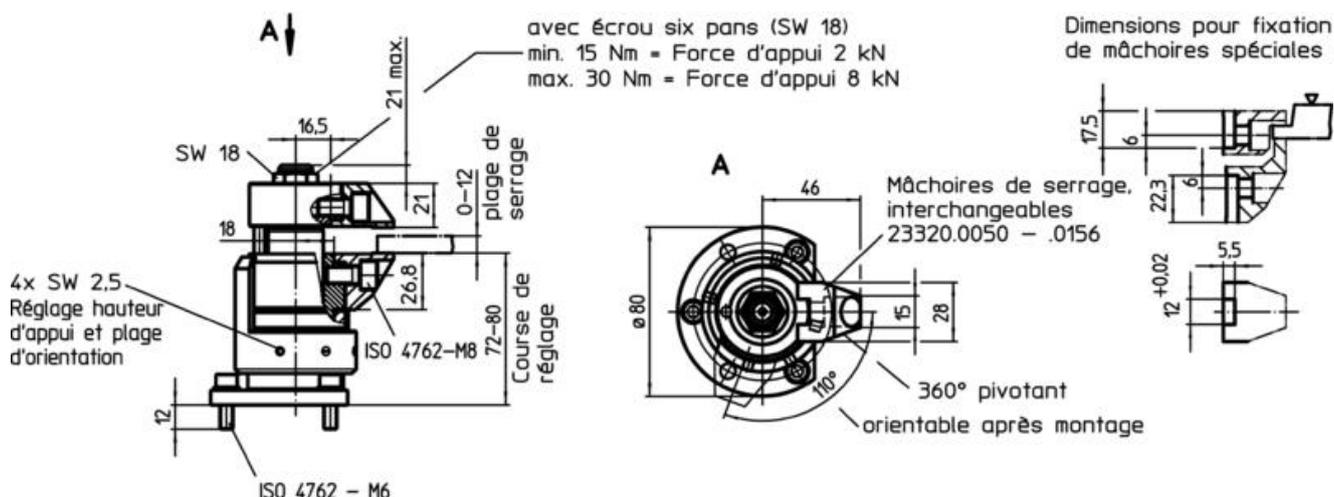
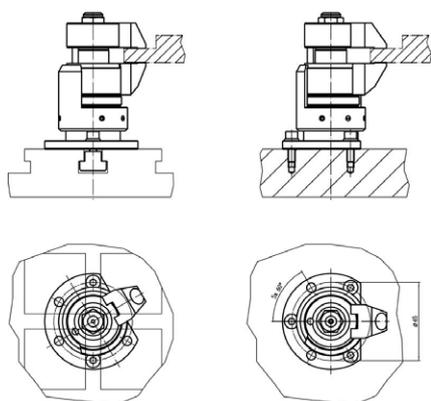
- amortissement des vibrations pendant l'usinage.
- permet l'appui de nervures et de moulures pour accentuer la tenue des pièces bridées.
- bridage sans déformation de pièces brutes.
- version compacte avec hauteur réduite.

Assemblage :

1. Fixer la bride flottante (alésages de fixation pour M6) sur l'outillage.
2. Régler la hauteur de l'appui et la plage de rotation du corps rouge avec le 6 pans creux (4 x SW 2,5).
3. Lors du réglage de la hauteur de l'appui, veiller à laisser un jeu vers le haut suffisamment important en raison des tolérances du brut.

Fonctionnement :

1. Exercer une pression sur la bride flottante vers le bas.
2. Orienter la mâchoire de serrage jusqu'à la mise en contact de la mâchoire inférieure sur la pièce à usiner. La bride flottante vient alors en appui sous la pièce à usiner avec une légère pression.
3. Serrer le système de bridage avec un écrou 6 pans (SW 18), couple de serrage min. / max. : de 15 / 30 Nm.
La pièce est alors bridée puis l'appui et bloqué en position sans ajouter de contrainte à la pièce. Pour obtenir le desserrage, procéder à l'inverse.
4. Les mâchoires de serrage livrées en série peuvent être échangées pour s'adapter à une application spécifique.



BRIDE FLOTTANTE COMPACTE AVEC SERRAGE ET BLOCAGE SEPARÉS M 12

H.23320.0010



MATIERE :

Corps en acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié.
Mâchoires de serrage en acier cémenté, nitruré, phosphaté, bruni.
Douille de réglage en aluminium anodisé bleu.

REMARQUE :

Cette bride flottante est utilisée comme **appui et bridage** supplémentaires aux points d'appuis fixes.

Ce seul élément remplace un vérin d'appui et un vérin de bridage.

L'appui et les mâchoires de serrage se bloquent indépendamment.

Avantages :

- Amortissement des vibrations pendant l'usinage.
- Permet l'appui de nervures et de moulures pour accentuer la tenue des pièces bridées.
- Bridage sans déformation de pièces brutes.
- Version compacte avec hauteur réduite.

Assemblage :

1. Fixer la bride flottante (alésages de fixation pour M6) sur l'outillage.
2. Régler la hauteur de l'appui et la plage de rotation du corps bleu avec le 6 pans creux (4 x SW 2,5). Lors du réglage de la hauteur de l'appui, veiller à laisser un jeu vers le haut suffisamment important en raison des tolérances de pièces brutes.

Fonctionnement :

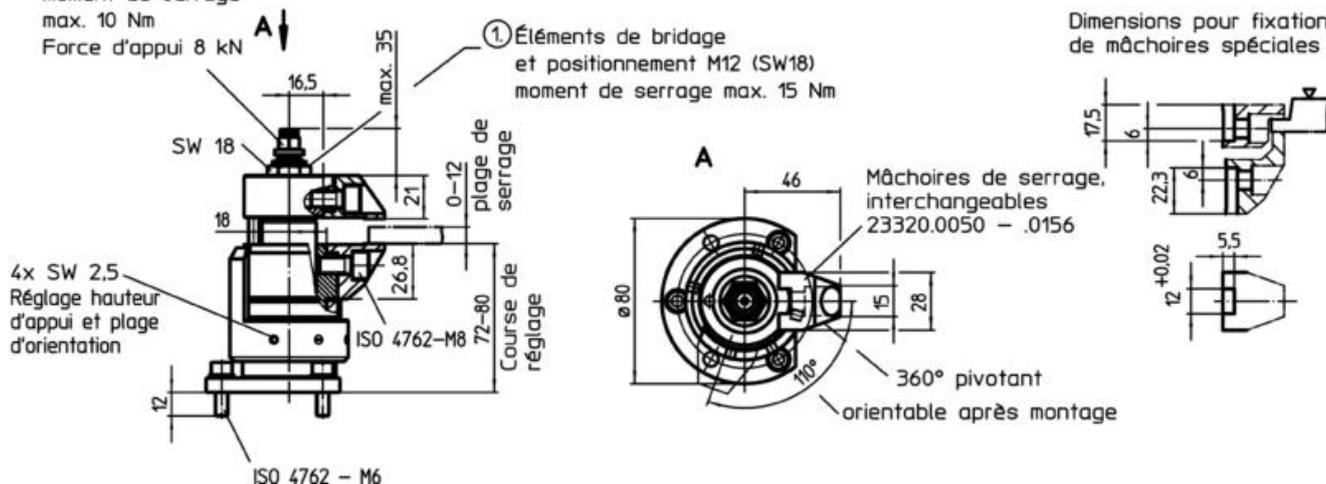
1. Exercer une pression sur la bride flottante vers le bas.
 2. Orienter la mâchoire de serrage jusqu'à la mise en contact de la mâchoire inférieure sur la pièce à usiner.
 3. Relâcher. La mâchoire inférieure vient alors en appui sous la pièce à usiner avec une légère pression.
 4. Serrer le système de bridage avec un écrou 6 pans (SW 18), couple de serrage max. de 15 Nm.
- Les mâchoires serrent alors la pièce à usiner, le système de bridage est encore flottant.**
5. Serrer ensuite l'écrou à embase 6 pans (SW 10) complètement avec un couple de serrage de max. 10 Nm. L'appui est ainsi bloqué en position, sans contrainte sur la pièce.
 6. L'opération de blocage de la pièce à usiner est terminée.
 7. Pour obtenir le desserrage, procéder à l'inverse : desserrer l'écrou à embase 6 pans (SW 10), desserrer l'écrou 6 pans (SW 18), faire pivoter la mâchoire.
 8. Le système de bridage est en position initiale.

Les mâchoires de serrage livrées en série peuvent être échangées pour s'adapter à une application spécifique.

② blocage de l'appui combinés SW 10
moment de serrage
max. 10 Nm
Force d'appui 8 kN

① Éléments de bridage
et positionnement M12 (SW18)
moment de serrage max. 15 Nm

Dimensions pour fixation
de mâchoires spéciales



MACHOIRE DE RECHANGE POUR SYSTEME FLOTTANT M12

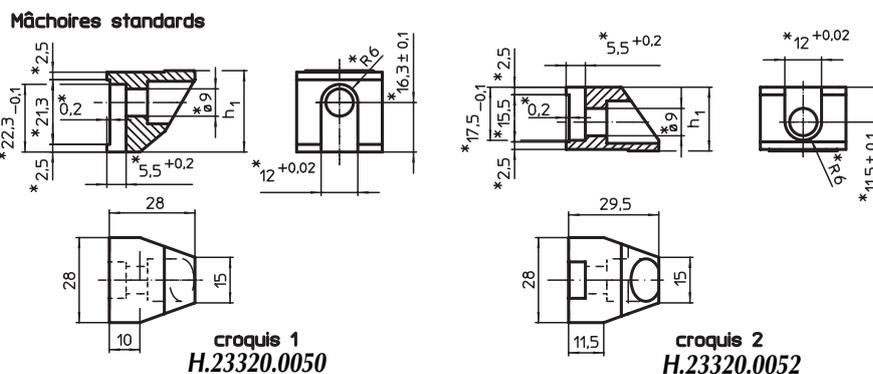
H.23320.005



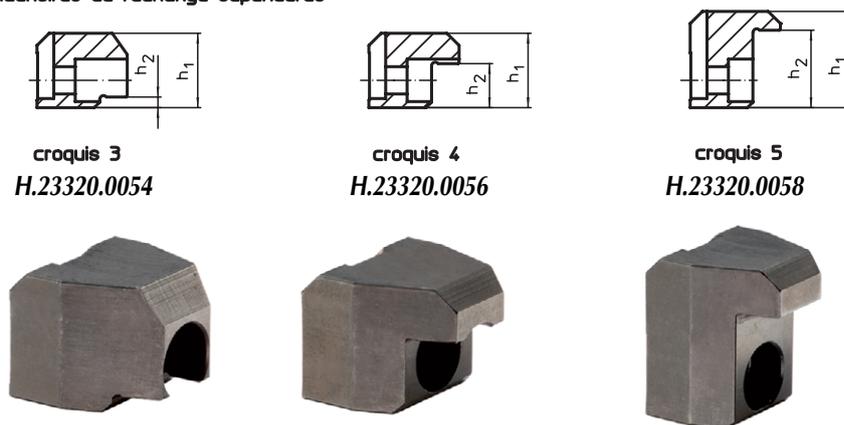
MATIERE :
acier cémenté, nitruré, bruni

REMARQUE :
H.23320.0050 : mâchoire inférieure standard suivant croquis 1
H.23320.0052 : mâchoire supérieure standard suivant croquis 2.
H.23320.0054 : mâchoire supérieure standard suivant croquis 3.
H.23320.0056 : mâchoire supérieure standard suivant croquis 4.
H.23320.0058 : mâchoire supérieure standard suivant croquis 5.

REMARQUE :
 Les mâchoires de serrage s'utilisent pour le système de serrage flottant Art. **H.23320.0012** et **H.23320.0014** et permettent d'augmenter ou de réduire la course de serrage.



Mâchoires de rechange supérieures



Plage de serrage	h1 - 0,1	h2	Poids (g)	Ref.
-	26,8	-	83	H.23320.050
0 - 12	21	-	71	H.23320.052
4 - 16	24,5	3,5	94	H.23320.054
15 - 27	24,5	14,5	90	H.23320.056
26 - 38	35,5	25,5	132	H.23320.058