

ETAU PNEUMATIQUE AUTOCENTRANT

EPY.A



EPY.A.050

Etou idéal pour des pièces de formes spéciales ou moulées.
Modulable, il permet un serrage varié en fonction des pièces à réaliser.
Sa conception compacte est appréciée lors d'usinage sur machine 5 axes.

- Autocentrant grâce à une conception complexe qui garantit une répétabilité et une précision identiques lors du serrage.
- Pneumatique à double effet, serrage des pièces vers l'intérieur ou vers l'extérieur.
- L'alimentation est réglable jusqu'à 6 bar.
- Adaptation à tous types de pièce, des cubes de 70 / 100 / 110 / 160 mm sont disponibles.
- Mors usinables et réglables en aluminium, acier trempé ou non. Un mors central peut être placé pour être adapté pour le serrage de plusieurs pièces.
- Autonomie possible pour un montage sur palette, grâce à un système anti-retour d'air.
- L'opérateur actionne le serrage et la libération des pièces à l'aide d'une soufflette à air.

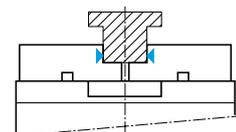
Accessoires recommandés :

- équipement de traitement d'air – Ref. EPY.6002
- vanne de commande pneumatique avec 1 m de tuyau – Ref. EPY.6001

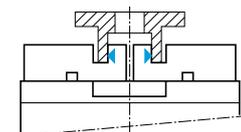
traitement air :
Ref. EPY.6002



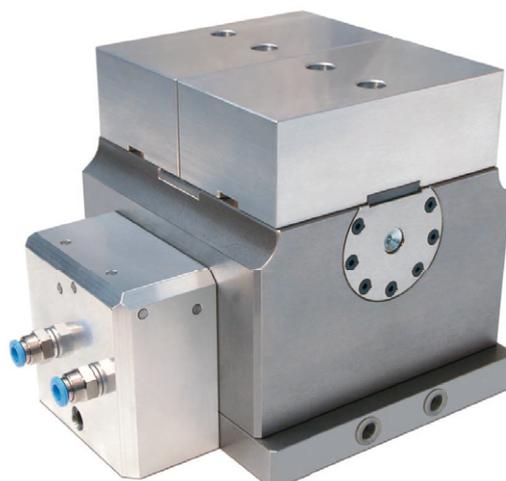
vanne de commande :
Ref. EPY.6003



Serrage extérieur

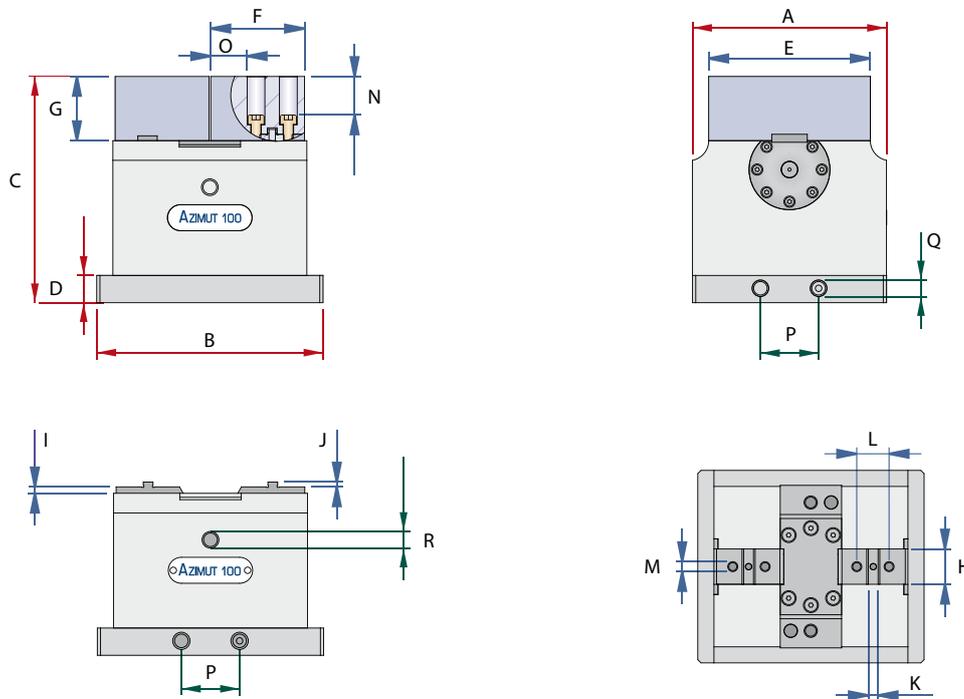


Serrage intérieur



EPY.A.070 / 100 / 110 / 160

ETAU PNEUMATIQUE AUTOCENTRANT

EPY.A


Force de serrage à 6 bars (air) (kg)	Kg	77	220	750	750	1800
Poids avec mors acier	Kg	1,2	4	12,5	15	43
Course de serrage	mm	1,7	2	2,5	2,5	4,5
Dimensions du corps carré	A	52	80	120	130	180
Longueur de la plaque de base	B	57	90	140	150	210
Hauteur avec mors	C	61	93	141	141	205
Épaisseur de la plaque de base	D	11	16	17	17	19
Largeur des mors	E	50	70	100	110	160
Épaisseur des mors	F	24,5	38,5	58	63	87
Hauteur des mors	G	10	15	40	40	60
Largeur du support de mors	H	20	20	22	26	75
Dépassement du support de mors	I	1	1	4	3	0
Hauteur du bossage de positionnement	J	-	2	3	3	4
Largeur du bossage de positionnement	K	3	4	6	12	16
Entraxe de fixation des mors	L	7,8	15	20	30	36
Filetage métrique de fixation des mors	M	M3	M4	M6	M6	M10
Profondeur utile jusqu'aux têtes de vis	N	5,5	8	24	24	40
Distance jusqu'au bord des trous	O	8,2	12,1	22,5	12,3	26
Entraxe des entrées d'air	P	26	38	36	36	86
Filetage des entrées d'air	Q	M5	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8
Filetage métrique de fixation des butées	R	-	M6	M10	M10	M10
Ref.		EPY.A.050	EPY.A.070	EPY.A.100	EPY.A.110	EPY.A.160