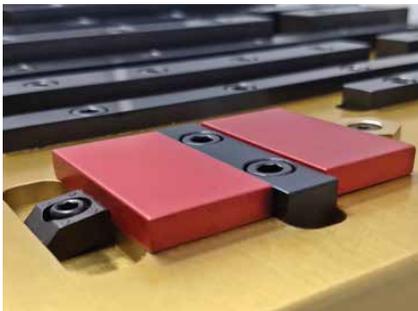


RAIL BUTEE DE POSITIONNEMENT

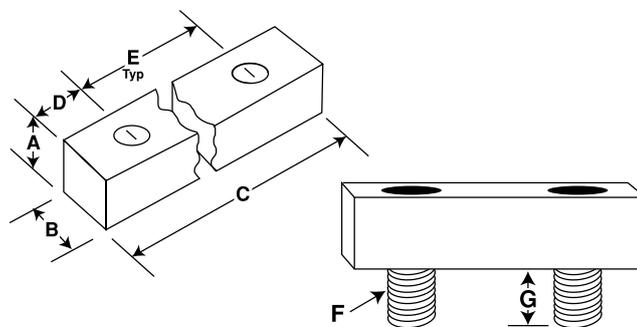
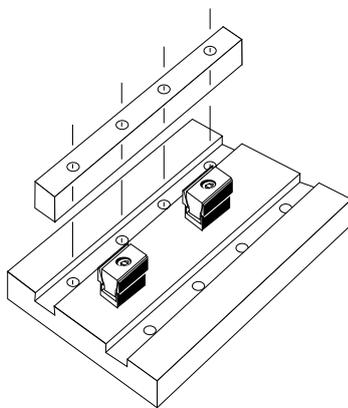
MBC.LR



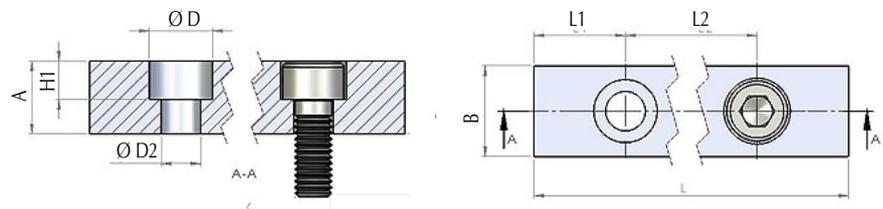
MATIERE : acier rectifié
Sur demande avec coating en carbure de tungstène pour une plus grande force de maintien.

REMARQUE :
Ce rail permet un positionnement rapide de pièces sur étaux ou gabarits et peut être facilement usiné.

MONTAGE :
Fraisage d'une rainure pour localiser le rail.
La profondeur de la rainure détermine la hauteur du rail.
Forage et taraudage des trous pour monter le rail.
Pour une meilleure rigidité, le rail devait être goupillé dans le gabarit.
Si le rail est destiné au bridage de pièces rondes le crampon-plaqueur doit être monté et il y a lieu d'usiner les deux en même temps.



A	B +0/-0,013	C	Ø D	E	F	G	nombre de trous	Ref.
12	15	50	15	20	M6	11 mm	2	MBC.LR.83200
12	15	100	20	30	M6	11 mm	3	MBC.LR.83210
12	15	150	30	30	M6	11mm	4	MBC.LR.83220
12	15	250	25	50	M6	11 mm	5	MBC.LR.83240
18	24	75	20	35	M10	18 mm	2	MBC.LR.83260
18	24	150	30	30	M10	18 mm	4	MBC.LR.83280
18	24	250	25	50	M10	18 mm	5	MBC.LR.83300



Ref.	H1	L1	L2	D	D2
MBC.LR.83200	6,35	15	20	10,4	6,5
MBC.LR.83210	6,35	20	33	10,4	6,5
MBC.LR.83220	6,35	30	30	10,4	6,5
MBC.LR.83240	6,35	25	50	10,4	6,5
MBC.LR.83260	10,9	20	35	16,76	10,4
MBC.LR.83280	10,9	30	30	16,76	10,4
MBC.LR.83300	10,9	35	50	16,76	10,4