

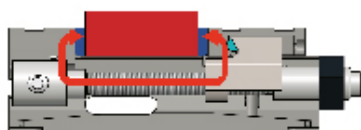
HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES



De "hoge druk" heeft de volgende voordelen :
Laat een grotere snijdiepte en een grotere snijsnelheid toe.
Laat een constante spankracht toe onafhankelijk van de operator.
Heeft een langere levensduur door zijn concept.

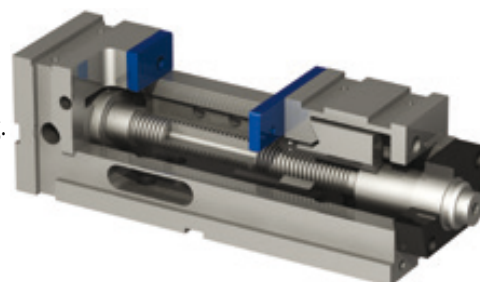
Kenmerken :

- Positienauwkeurigheid : 0,01 mm.
- Monobloc uit staal, vermijdt eventuele vervormingen door worden vermeden.
- Alle vlakken geslepen met een evenwijdigheid en een loodrechtheid van 0,02 mm.
- De spanbekken en de glijbanen zijn gehard en geslepen (60HRC).
- Kan zowel horizontaal, verticaal als zijdelings gemonteerd worden.
- De lengte-omvang blijft dezelfde wat ook de grootte van het te spannen stuk is.
- Met mechanische of hydraulische hoge druk multiplicator zonder buitenvoeding.
- Voorzien van een spansysteem met neerdrukeffect.
- De mechanische spanschroef heeft 2 spanmogelijkheden : binnen- of buitenspannen.



Geleverd set :

Basislichaam.
Mechanische of hydraulische draadstang.
1 set gladde spanbekken.
1 handkruk.
4 spanplaten voor modellen A, B en C
en 8 spanplaten voor model D.

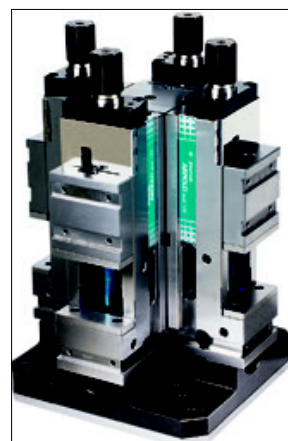
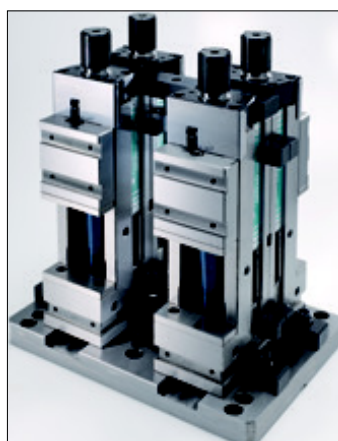
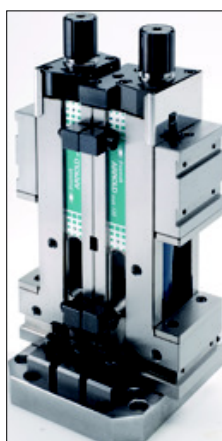
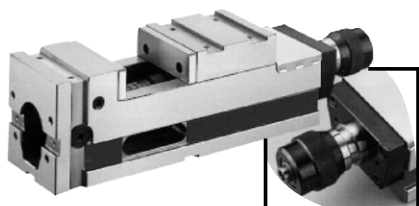


4 modellen :

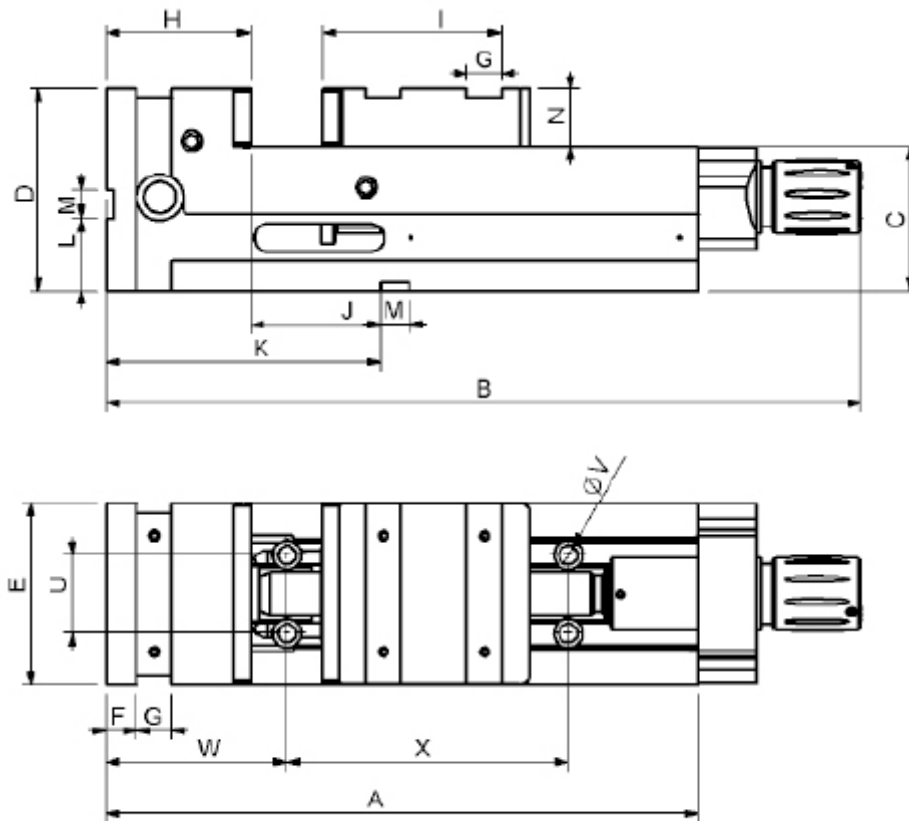
Mechanisch.
Mechanisch met voorregeling van de druk.
Hydraulisch.
Hydraulisch met voorregeling van de druk.

Voorregeling van de druk :

Door het draaien van de handkruk laat men het nummer samenvallen met de gewenste druk met een teken aangeduid.



MECHANISCHE HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES



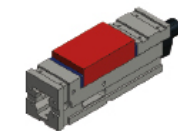
Ref. mechanisch	FAZ.NC.1.M	FAZ.NC.2.M	FAZ.NC.3.M	FAZ.NC.4.M
Ref. mechanisch + voorregeling	-	FAZ.NC.2.MR	FAZ.NC.3.MR	FAZ.NC.4.MR
Grootte	90	125	160	200
Spankracht (kN)	25	40	50	50
A	300	410	570	570
B	387	524	679	679
B (met voorregeling)		551	706	706
C - 0,02	75	100	110	110
D	115	140	160	173
E	91	126	161	201
F	21	21	21	21
G H7	20	24	24	24
H	70	100	115	119
I	67	124	128	132
J + 0,02	40	90	115	111
K	110	190	230	230
L	40	50	60	60
M H7	20	20	20	20
N	40	40	50	63
U	38	54	68	68
V	11	13	13	13
W	90	125	140	140
X	150	195	300	300
Gewicht (kg)	16	35	70	93

MECHANISCHE HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES

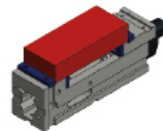


Grootte	90	125	160	200
Spanbereik 1	0 - 128	0 - 200	0 - 310	0 - 302
Spanbereik 2	76 - 204	80 - 285	106 - 416	114 - 416
Spanbereik 3		155 - 355	174 - 484	182 - 484
Spanbereik 4	118 - 172	122 - 191	165 - 334	169 - 334
Spanbereik 5		192 - 261	233 - 402	237 - 402

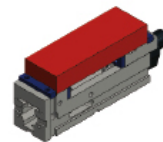
spanmogelijkheden



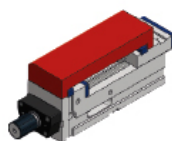
Spanbereik 01



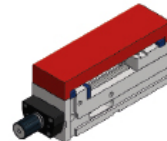
Spanbereik 02



Spanbereik 03



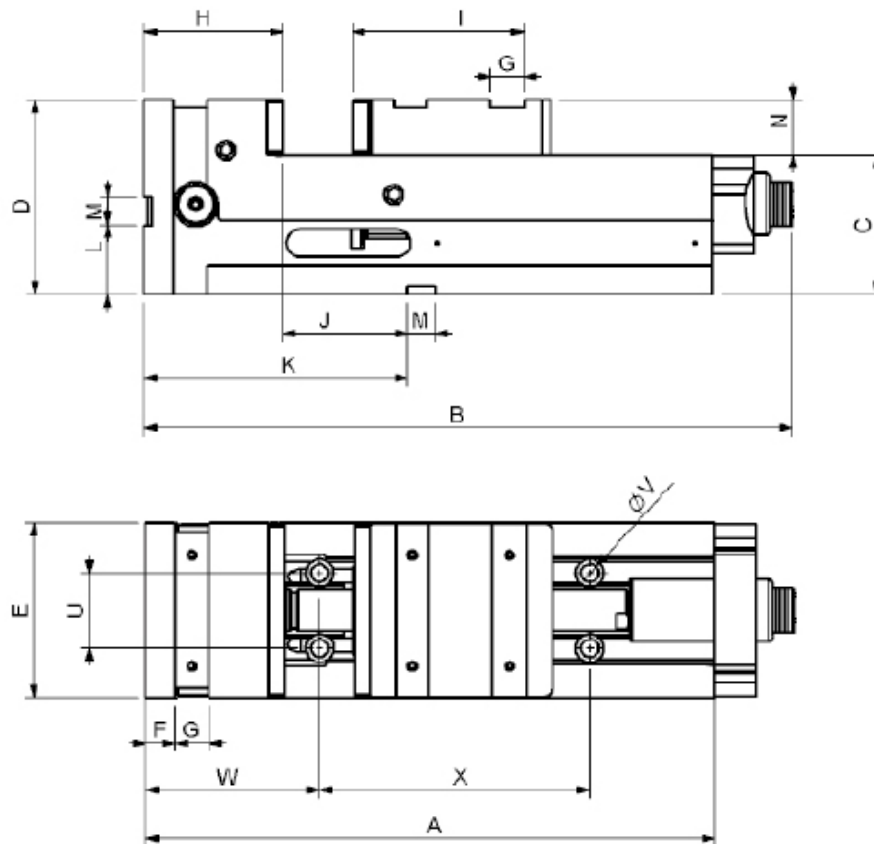
Spanbereik 04



Spanbereik 05

HYDRAULISCHE HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES

FAZ.NC



Ref. Hydraulisch	FAZ.NC.1.H	FAZ.NC.2.H	FAZ.NC.3.H	FAZ.NC.4.H
Ref. Hydraulisch + voorregeling	-	FAZ.NC.2.HR	FAZ.NC.3.HR	FAZ.NC.4.HR
Grootte	90	125	160	200
Spankracht (kN)	25	40	50	570
A	300	410	570	628
B	360	468	628	687
B (met voorregeling)		528	687	110
C - 0,02	75	100	110	173
D	115	140	160	201
E	91	126	161	21
F	21	21	21	24
G H7	20	24	24	119
H	70	100	115	132
I	67	124	128	111
J + 0,02	40	90	115	230
K	110	190	230	60
L	40	50	60	20
M H7	20	20	20	63
N	40	40	50	68
U	38	54	68	13
V	11	13	13	140
W	90	125	140	300
X	150	195	300	93
Gewicht (kg)	16	35	70	93

HYDRAULISCHE HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES

FAZ.NC

Groote	90	125	160	200
Spanbereik 1	0 - 135	0 - 200	0 - 310	0 - 302
Spanbereik 2	76 - 211	80 - 285	106 - 416	114 - 416
Spanbereik 3		155 - 355	174 - 484	182 - 484



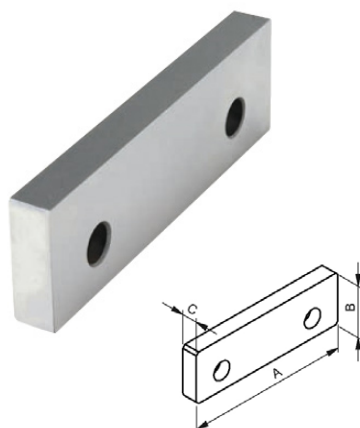
STANDAARD SPANBEK VOOR HOGE DRUK SPANSCHROEF

FAZ

Spanbek uit gehard staal, met bevestigingsschroeven.

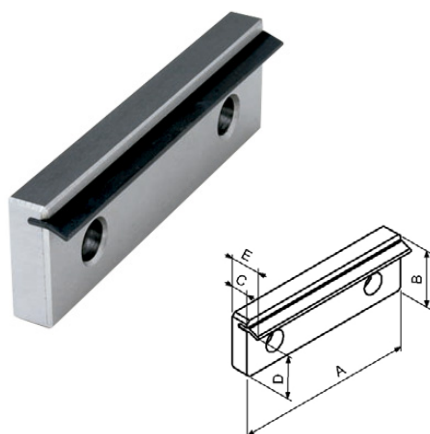
Gladde spanbek :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	12	12	16	20
Ref.	FAZ.900.360.090	FAZ.900.360.125	FAZ.900.360.160	FAZ.900.360.200



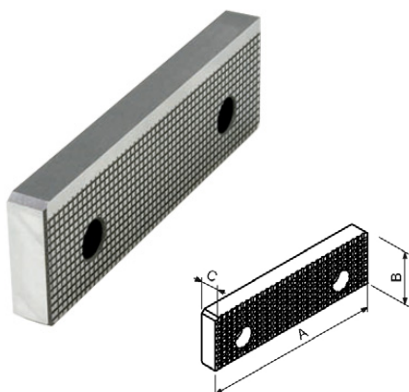
Spanbek met neerwaarts drukkende latten uit veerstaal :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	12	12	16	20
D	32	32	41	53
E	21	21	23	27
Ref.	FAZ.900.361.090	FAZ.900.361.125	FAZ.900.361.160	FAZ.900.361.200



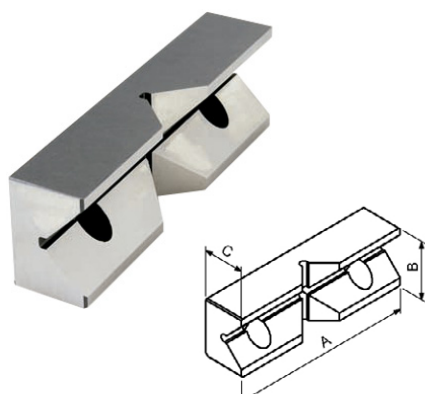
Geribbelde spanbek om de wrijving te vergroten :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	12	12	16	20
Ref.	FAZ.900.362.090	FAZ.900.362.125	FAZ.900.362.160	FAZ.900.362.200



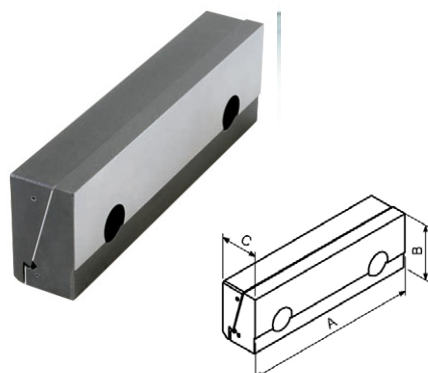
Prismatische spanbek :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	28	28	33	48
Ø	13 - 40	13 - 40	16 - 50	20 - 64
Ref.	FAZ.900.363.090	FAZ.900.363.125	FAZ.900.363.160	FAZ.900.363.200



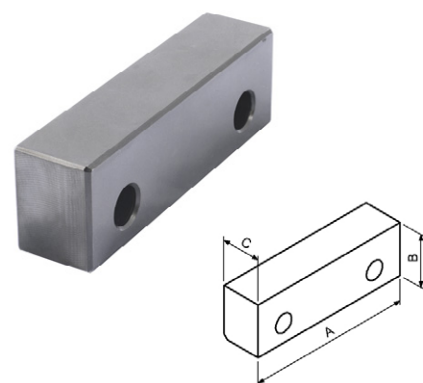
STANDAARD SPANBEK VOOR HOGE DRUK SPANSCHROEF

FAZ

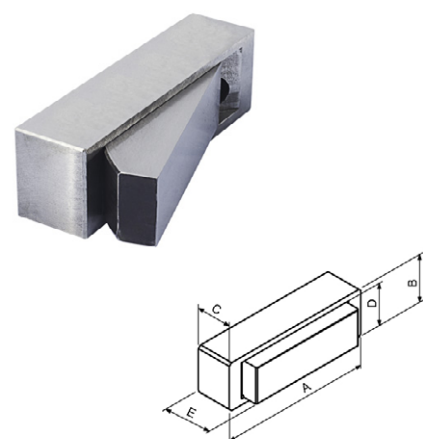


Precisie spanbek :

A	125	160	200
B	39,5	49,5	62,5
C	27	30	33
Ref.	FAZ.900.364.125	FAZ.900.364.160	FAZ.900.364.200

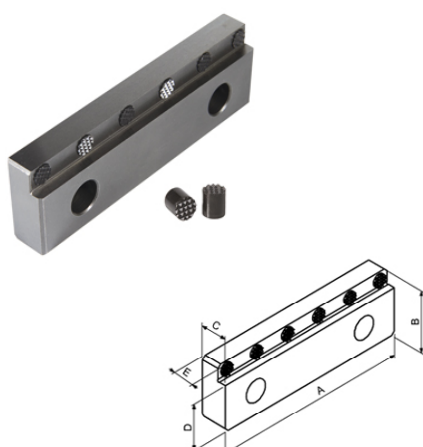

Zachte bewerkbare spanbek,
voor het spannen van stukken met een speciale geometrie of gietstukken :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	30	30	40	40
Ref.	FAZ.901.360.090	FAZ.901.360.125	FAZ.901.360.160	FAZ.901.360.200



Pendelende spanbek voor stukken zonder evenwijdige vlakken :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	26,5	29,5	39,5	44,5
D	35	35	45	55,5
E	34,5	41,5	53,5	58,5
	10°	10°	9°	8°
Ref.	FAZ.800.366.090	FAZ.800.366.125	FAZ.800.366.160	FAZ.800.366.200

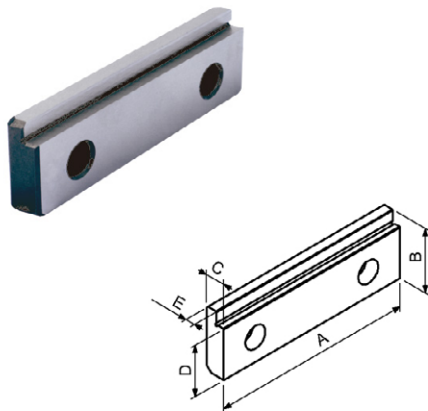


Spanbek met verwisselbare "grippers", gewafeld en gehard, met verhogingstrap :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	17	17	17	19,5
D	29,5	29,5	39,5	50,5
E	13	13	13	13
N	4	6	7	8
Ref.	FAZ.801.364.090	FAZ.801.364.125	FAZ.801.364.160	FAZ.801.364.200

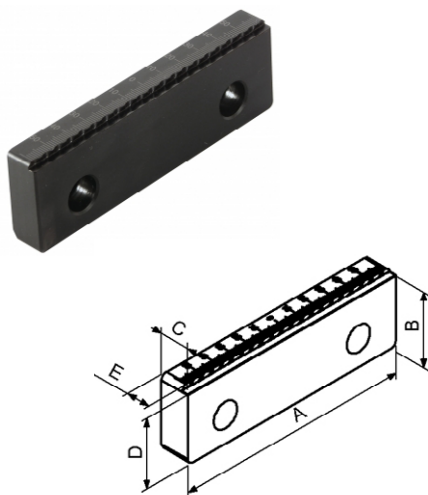
STANDAARD SPANBEK VOOR HOGE DRUK SPANSCHROEF

FAZ



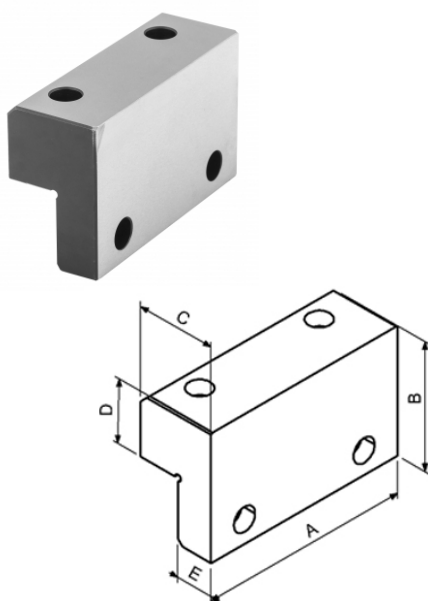
Trapvormige spanbek :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	12	12	16	20
D	33,5	31,5	41,5	52,5
E	9	7	11	14
Ref.	FAZ.901.362.090	FAZ.901.362.125	FAZ.901.362.160	FAZ.901.362.200



Spanbek met klauwen en verhogingstrap, voor ruwe stukken (giet- of smeedstukken) :

A	90	125	160	200
B	39,5	39,5	49,5	62,5
C	14	16	18	20
D	37	37	47	60
E	11	13	15	17
Ref.	FAZ.901.365.090	FAZ.901.365.125	FAZ.901.365.160	FAZ.901.365.200



Spanbek voor het spannen van hoge stukken :

A	125	160	200
B	75,5	95,5	109,5
C	47	47	70
D	37	37	48
E	14,5	19,5	24,5
Ref.	FAZ.901.361.125	FAZ.901.361.160	FAZ.901.361.200

AUTOMATISCHE HOGEDRUK SPANSCHROEF VOOR CNC MACHINES

FAZ.NC



Prox hydraulisch :

- Spannen in de tegenovergestelde richting, naar de vaste kop.
- Dit laat een eenvoudigere bewerking toe voor zware of volumineuze stukken.
- Spannen naar binnen of naar buiten.
- Met hydraulische hoge druk multiplicator
- Bekbreedte : 125 / 160 / 200 mm.



Oleo-dynamisch – mechanisch :

- Spannen naar binnen of naar buiten.
- Automatische opening en sluiting van 4 mm.
- Regelbare spankracht, proportioneel met de oliedruk.
- Gebruik met hydraulische groep min. 500 bar
- Oleo-dynamische hoge druk multiplicator enkelwerkend, met terugslagveer.
- Bekbreedte : 90 / 125 / 160 / 200 mm.



Automat :

- Spannen in de 2 richtingen naar de kop en in de tegengestelde richting ;
- Automatische opening en sluiting van 4 mm.
- Regelbare spankracht, proportioneel met de oliedruk.
- Gebruik met hydraulische groep 70 bar.
- Oleo-dynamische hogedruk multiplicator dubbelwerkend .
- Bekbreedte : 125 / 160 / 200 mm.



Pneumo-hydraulisch :

- Automatische opening en sluiting van 3 mm.
- De luchtdruk bij de ingang regelt de spankracht.
- Pneumo-hydraulische hoge druk multiplicator, enkelwerkend, aangedreven door perslucht 6 bar.
- Bekbreedte : 90 / 125 / 160 / 200 mm.