

ELEKTRISCHE OF ELEKTRO-PERMANENTE MAGNEETPLAAT

Deze elektrische magneetplaten worden gebruikt voor fijn slijpwerk, universeel slijpwerk en freeswerken. De bediening gebeurt snel en eenvoudig door een drukknop.

De prijs van een elektrische magneetplaat is lager dan voor het model met permanente magneten maar een controle-apparaat is ook noodzakelijk.

Bij het uitschakelen van de stroom wordt het werkstuk automatisch gedemagnetiseerd. Aangezien elk probleem speciaal moet bestudeerd worden is het niet interessant deze magneetplaten onder vorm van artikelnummers te presenteren.

ELEKTRISCHE UITVOERING

NADELEN VAN DIT SYSTEEM :

- de elektrische energie moet continu aanblijven, hetgeen een opwarming van het proces meebrengt.
- bij stroomonderbreking is het werkstuk niet meer gespannen - gevaar.

Er bestaan meerdere controle-apparaten volgens toepassing en staat van de bewerkingsmachine (bestaande oude controller, of niet).

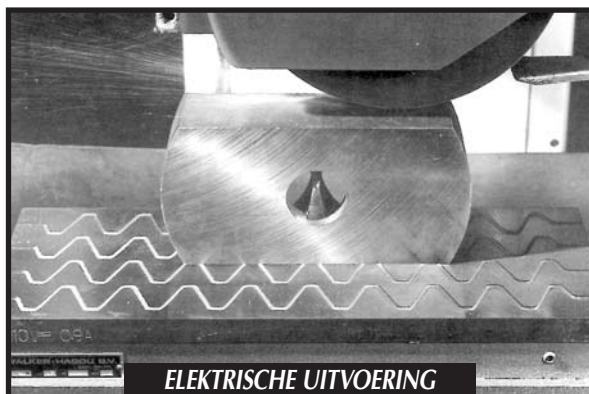
In alle gevallen moet een complete controller een gelijkrichter, een transformator 230 V / 110 V en een contactor bevatten.

ELEKTRO-PERMANENTE UITVOERING

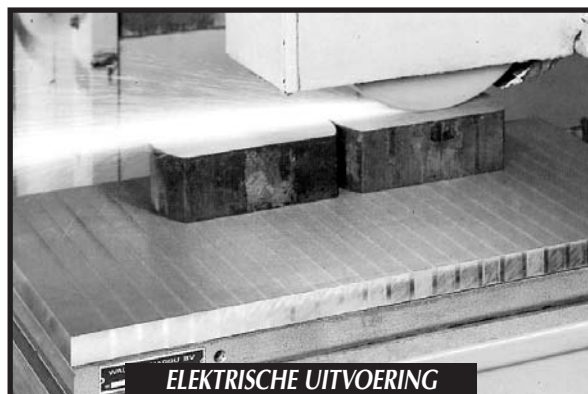
Deze uitvoering verenigt de voordelen van de permanente magneten en de elektrische uitvoering. Voordelen :

- de elektrische impuls duurt enkele seconden, daarna blijft het werkstuk aangespannen zelfs in geval van stroombreuk.
- het proces warmt veel minder op.

De prijs van een elektro-permanente uitvoering is hoger dan voor de elektrische uitvoering. Bovendien dient er bij iedere nieuwe elektro-permanente magneetplaat een nieuwe degelijke controller geleverd te worden.



ELEKTRISCHE UITVOERING



ELEKTRISCHE UITVOERING



ELEKTRO-PERMANENTE UITVOERING



ELEKTRO-PERMANENTE UITVOERING