

ZIJDELIJNS DRUKSTUK - ALGEMEENHEDEN

H.22150



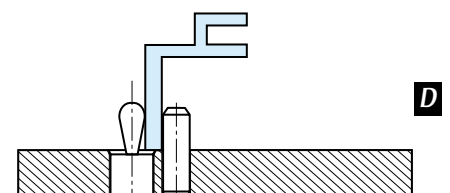
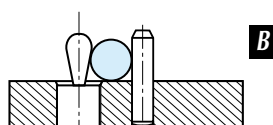
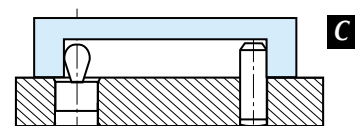
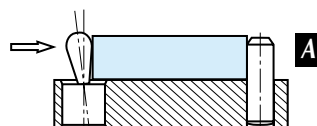
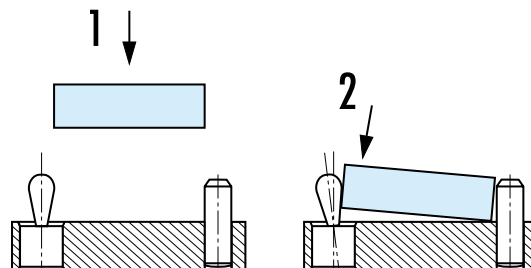
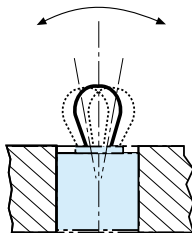
Deze drukstukken bestaan uit een huls en een flexibele drukstift waardoor werkstukken gemakkelijk en eenvoudig kunnen gepositioneerd en gehouden worden.

VOORDELEN :

- plaatsbesparend,
- ideaal voor platte stukken,
- geschikt voor bewegingen met gestuurde robots,
- snelle uitwisseling van de werkstukken,
- constante druk.

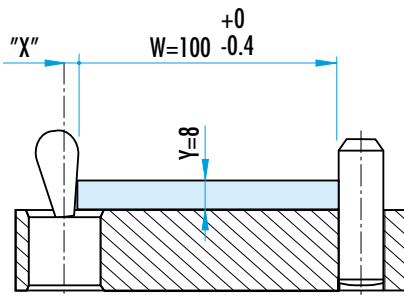
TOEPASSINGEN :

- positioneren en vasthouden van platte stukken : plaatjes en gedrukte schakelingen,
- positioneren en vasthouden van rond materiaal - met neerdrukeffect,
- vasthouden van binnen naar buiten,
- positioneren en vasthouden van profielen bij het lassen : de uitzetting van het materiaal door de warmte wordt opgenomen door de flexibiliteit van de drukstift.



ZIJDELINGS DRUKSTUK - ALGEMEENHEDEN

WPR



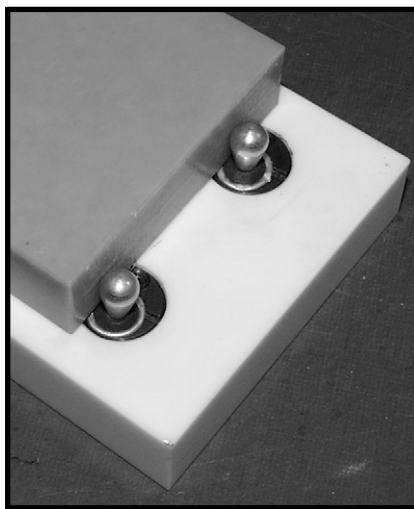
WERKWIJZE EN MONTAGEPRINCIPE :

Door volgende richtlijnen te respecteren zal de totale koers van de drukstift de tolerantie van het stuk opnemen.

W = lengte werkstuk (± tolerantie).

± F = mogelijke schommeling van het drukstuk, in negatieve of positieve zin, (te wijten aan de voorspanning of aan de tolerantiecompensatie), vanaf de aanbevolen "X" waarde.

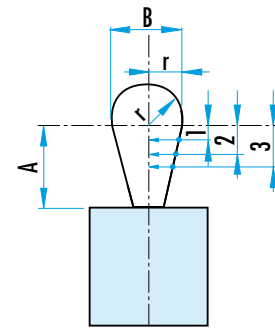
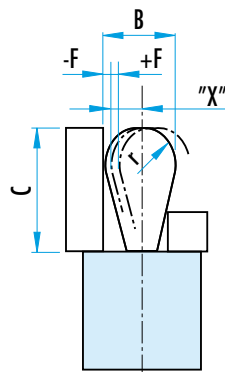
T = tolerantie van het werkstuk.



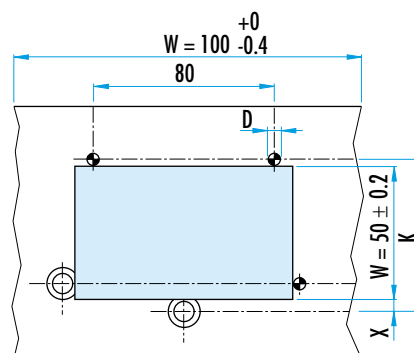
DE MAAT «X» :

is gegeven met standaardwaarden in de technische tabellen.

Het gaat om de ideale waarde, gebaseerd op de ervaring, om de beste houdkracht bij het positioneren van het werkstuk te bekomen.



positie	r
A	= B/2
A -1 mm	= B/2 -0,14 mm
A -2 mm	= B/2 -0,28 mm
A -3 mm	= B/2 -0,42 mm



BEPALEN VAN DE COÖRDINATEN :

K : afstand tussen stift en zijdelings drukstuk

T : tolerantie van het werkstuk

$$K : W - \frac{T}{2} + X + \frac{D}{2}$$

D : diameter van de aanslagstift.