

## MICRO-KLEMSTUK "PITBULL"

MBC.PBC



### MATERIAAL EN UITVOERING :

- Ref. MBC.PBC.BE...** klemstuk uit gehard staal met standaard afgeronde grip
- Ref. MBC.PBC.KE...** klemstuk uit gehard staal met scherpe grip voor gegoten of gesmede werkstukken
- Ref. MBC.PBC.BBE...** klemstuk uit messing, met standaard afgeronde grip voor gevoelige werkstukken - sterk verminderde spankracht.

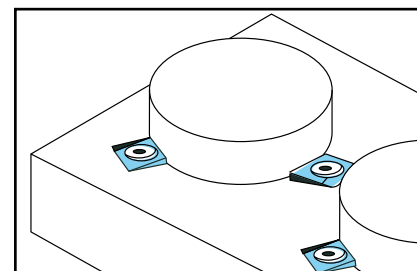
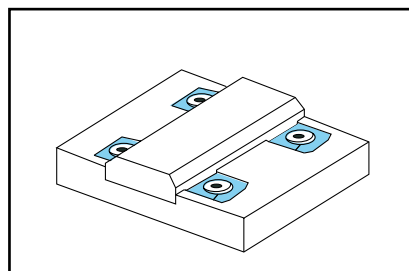
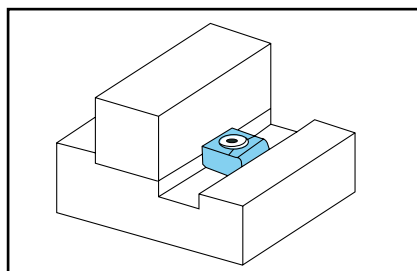
### OPMERKING :

Micro-klemstuk met zeer lage «grip» en grote neerwaartse spankracht. Het is zelfs mogelijk om het klemstuk in verzonken opstelling te gebruiken in de werktuigplaat. Zeer compact, met een optimale toegang voor het werktuig en een zeer snelle werkstukwisseling.

Bruikbaar in horizontale of verticale stand :

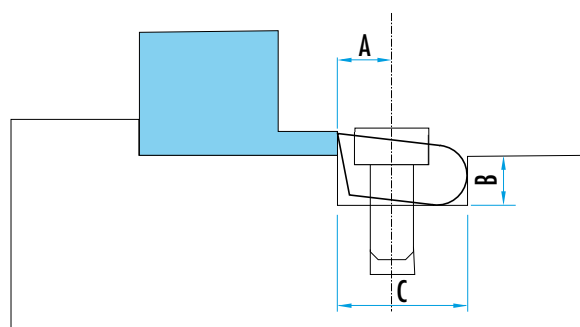
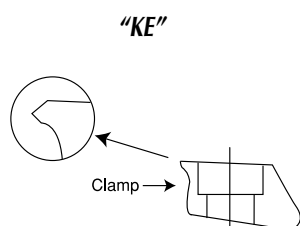
### GEBRUIKSAANWIJZING :

- maak een gleuf met een getapte boring voor de bevestiging van de «Pitbull» alsook een aanslag achter het klemstuk
- assembleer de 3 onderdelen, de schroef en het klemstuk zijn verbonden door de oliebestendige O-Ring
- positioneer het klemstuk in de gleuf, rekening houdend met de maten in de onderstaande tabel
- het te bewerken stuk aanbrengen en spannen met een halve toer



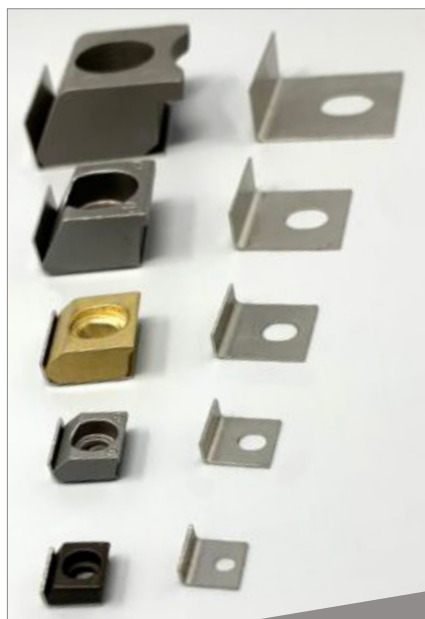
| A     | B     | C     | D      | breedte  | schroef | kracht        | Koppel        | Koers | n(*) | Kit             |              |         |
|-------|-------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|-------|------|-----------------|--------------|---------|
|       |       |       | hoogte | klemstuk |         | max (daN)     | (Nm)          | max   |      | staal standaard | staal scherp | messing |
|       |       |       |        |          |         | staal/messing | staal/messing | (mm)  |      | Ref. MBC.PBC... |              |         |
| 3,81  | 3,55  | 9,52  | 1,90   | 9,52     | M 2,5   | 280 / 88      | 1,8 / 0,56    | 0,19  | 8    | ...BE.02        | ...KE.02     | BBE.02  |
| 5,08  | 4,75  | 12,70 | 2,54   | 12,70    | M 4     | 660 / 175     | 5,6 / 2,8     | 0,41  | 8    | ...BE.04        | ...KE.04     | BBE.04  |
| 7,62  | 7,11  | 19,05 | 3,81   | 19,05    | M 6     | 1600 / 420    | 22,5 / 5,6    | 0,61  | 6    | ...BE.06        | ...KE.06     | BBE.06  |
| 10,16 | 11,43 | 25,40 | 6,35   | 25,40    | M 10    | 2600 / -      | 40,6 / -      | 1,27  | 4    | ...BE.10        | ...KE.10     | -       |
| 15,24 | 16,26 | 38,10 | 9,52   | 38,10    | M 12    | 3750 / -      | 200 / -       | 1,90  | 2    | ...BE.12        | ...KE.12     | -       |

(\*) n = aantal stukken per kit.



## ANTI-SLIJTAGE ONDERLEGPLAATJE VOOR KLEMSTUK "PITBULL"

MBC/PWP

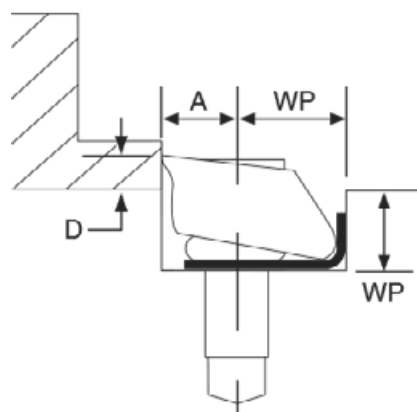


Deze onderlegplaatje vormt een barriere tussen het klemstuk en het werktuig met de volgende voordelen :

- ze verhindert alle verplaatsing van het draaipunt
- ze verhindert de slijtage van een vlak uit aluminium of zacht staal.
- Ze houdt het klemstuk stevig vast en biedt een maximale kracht tijdens de koers

### MONTAGE :

Bij het gebruik van deze onderlegplaatje is het nodig de maat "WP" met 0,63 mm te vergroten om de maten "A" en "D" identisch te behouden.

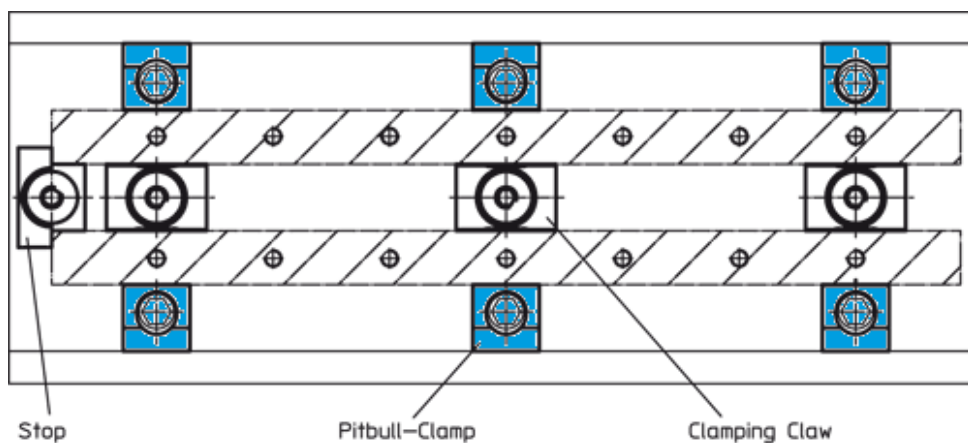
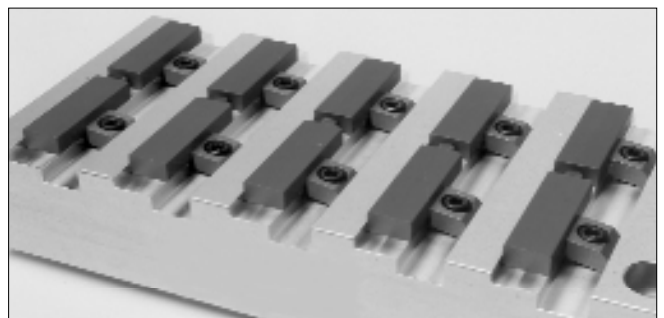
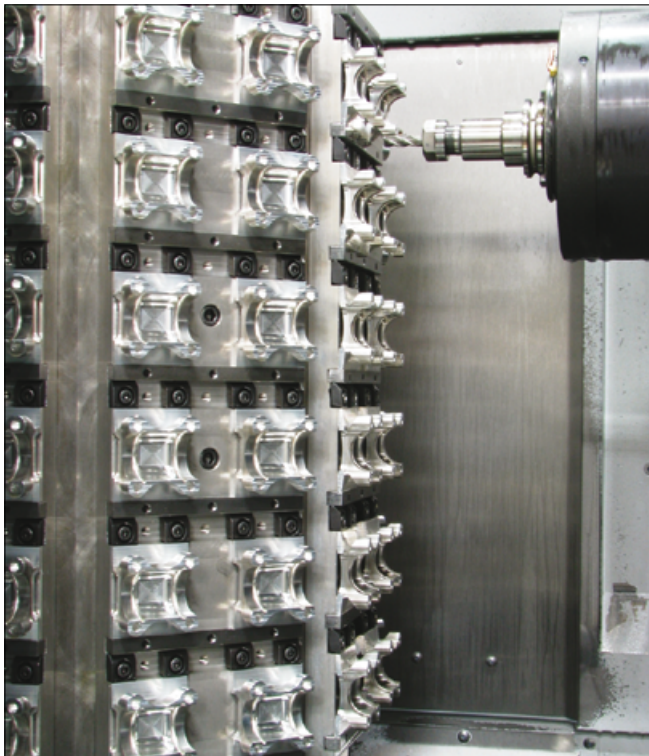
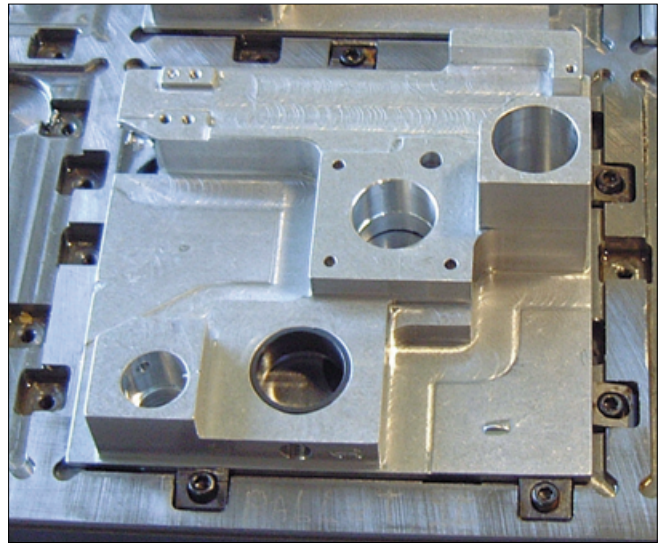
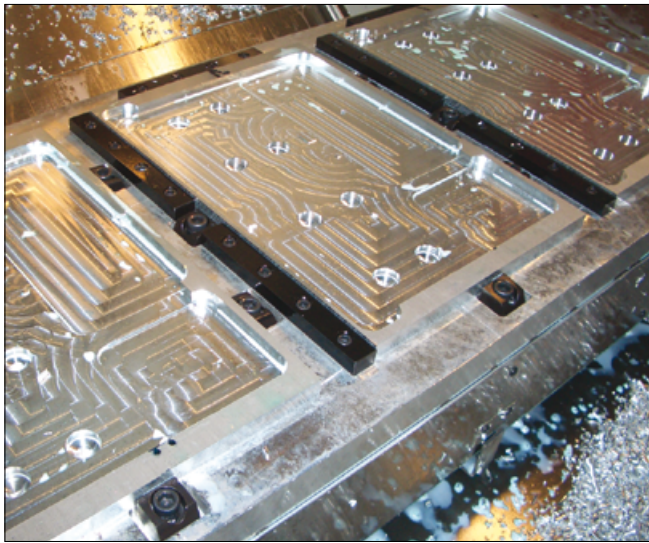


| voor schroef | voor slijtage | n(*) | Ref.          |
|--------------|---------------|------|---------------|
| M2,5         | MBC.PBC...02  | 8    | MBC.PWP.26001 |
| M4           | MBC.PBC...04  | 8    | MBC.PWP.26021 |
| M6           | MBC.PBC...06  | 6    | MBC.PWP.26051 |
| M10          | MBC.PBC...10  | 4    | MBC.PWP.26071 |
| M12          | MBC.PBC...12  | 2    | MBC.PWP.26081 |

(\*) = aantal onderlegplaatjes



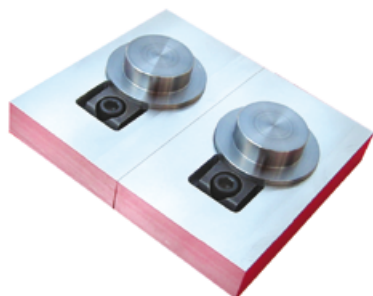
## MICRO-KLEMSTUK





## BEWERKBARE MICRO-KLEMSTUK "PITBULL"

MBC.MPC



### MATERIAAL EN UITVOERING :

Uit staal HRC 43 – bewerkbaar.

Geleverd met een grotere bekleding om een radius te kunnen realiseren.

Geleverd met een kleine stift voor het positioneren

van het klemstuk tijdens de bekbewerking.

Vervolgens om werkstukken te spannen, stift uitnemen en de O-ring plaatsen.

| A     | B     | C    | D*   | E    | breedte<br>klemstuk | sleutel | koppel max.<br>(Nm) | kracht<br>(daN) | Ø<br>werkstuk | koers<br>(mm) | max.<br>bewerkbaar | N* | Ref.          |
|-------|-------|------|------|------|---------------------|---------|---------------------|-----------------|---------------|---------------|--------------------|----|---------------|
| 10,16 | 11,43 | 25,4 | 6,35 | 18   | 25,4                | M10     | 40,6                | 2.600           | 3,18          | 1,27          | 1,5                | 4  | MBC.MPC.56077 |
| 15,24 | 16,26 | 38,1 | 9,52 | 19,6 | 38,1                | M12     | 145,0               | 5.000           | 6,35          | 1,90          | 4,5                | 2  | MBC.MPC.56088 |

D\* = min. stukhoogtee

N\* = aantal stukken

