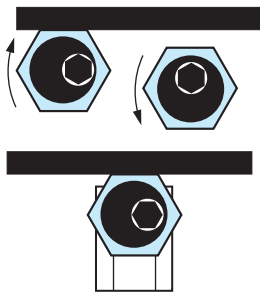


SNELSPANEXCENTRIEK

MBC.MB



PRINCIPE : De excentrische kop van de stelschroef verschuift de messingmoer of de klauwschijf ongeveer 2 mm en drukt deze tegen het werkstuk.

OPMERKING : Het spannen gebeurt snel en eenvoudig door een halve omdraaiing van de speciale schroef. Laat het spannen toe van stukken van alle vormen, afmetingen en onder alle hoeken.

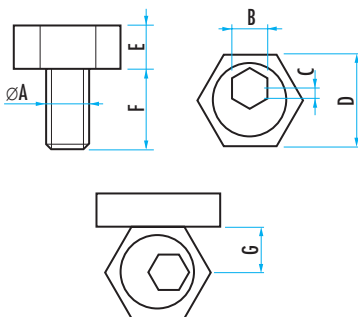
Dit «micro» spansysteem laat toe vele werkstukken dicht bij elkaar op de tafel te bewerken. Een spanzijde van de messingmoer kan eventueel aangepast worden aan het te bewerken stuk. Spannen zonder neerdrukeffect.



MET ZESKANTMOER – Ref. MBC.MB

MATERIAAL : schroef met excentrische kop uit staal 10.9, gebruid of uit RVS zeskantmoer uit messing

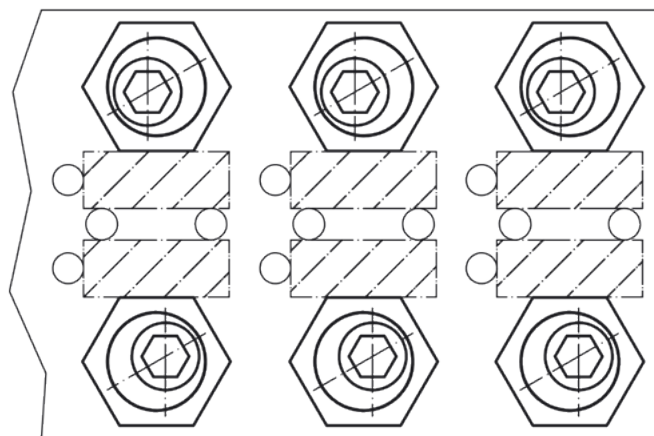
OPMERKING : het RVS type wordt speciaal ontworpen voor het spannen op vonkersiemachines.



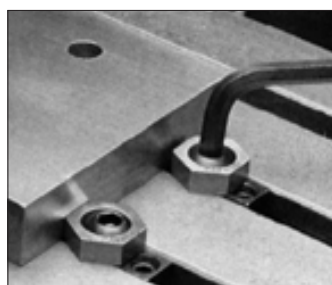
| A | F | E | D | B | koers (C) | G (*) | spank. (daN) | aant. stuks | Ref. |
|--------|------|------|------|----|-----------|-------|--------------|-------------|-------------|
| M4 | 9,6 | 2,8 | 8 | 3 | 0,76 | 3,8 | 90 | 10 | MBC.MB.04 |
| M6 | 11,2 | 4,8 | 16 | 4 | 1,01 | 7,8 | 340 | 10 | MBC.MB.06 |
| M6(**) | 11,2 | 4,8 | 16 | 4 | 1,01 | 7,8 | 340 | 4 | MBC.MB.06.R |
| M8 | 15 | 4,8 | 20,6 | 5 | 1,01 | 10,2 | 360 | 12 | MBC.MB.08 |
| M8(**) | 15 | 6,4 | 20,6 | 5 | 1,01 | 10,3 | 360 | 4 | MBC.MB.08.R |
| M10 | 19 | 6,4 | 20,6 | 7 | 1,52 | 10,2 | 900 | 10 | MBC.MB.10 |
| M12 | 22,8 | 9,5 | 25,4 | 8 | 2,03 | 12,7 | 1800 | 8 | MBC.MB.12 |
| M16 | 28,5 | 12,7 | 30,1 | 12 | 2,54 | 15,0 | 2700 | 4 | MBC.MB.16 |

(**): schroef uit RVS.

G (*): afstand van werkstuk tot boringcenter.

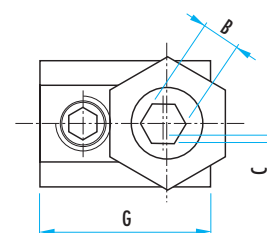
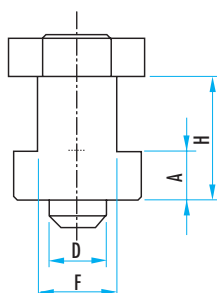
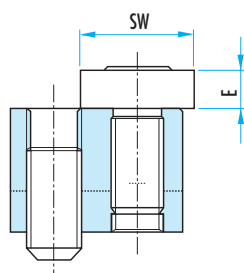


SNELSPANEXCENTRIEK OP T-MOER

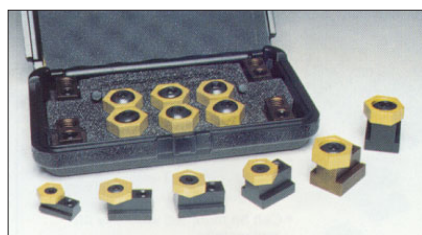
MBC.TSC


MATERIAAL : schroef met excentrische kop uit staal 10.9, gebruid, zeskantmoer uit messing. Zie principe en opmerkingen op pag. 80.

| D | F | E | H | A | G | SW | sleutel B | koers C | spank.(daN) | aant. stuks | Ref. |
|-----|----|------|------|-----|------|----|-----------|---------|-------------|-------------|-------------------|
| M6 | 8 | 4,8 | 9,5 | 4,5 | 23,2 | 16 | 5 | 1,0 | 340 | 2 | MBC.TSC.08 |
| M6 | 10 | 4,8 | 14,2 | 4,5 | 23,2 | 16 | 5 | 1,0 | 340 | 2 | MBC.TSC.10 |
| M8 | 12 | 4,8 | 15,9 | 6,5 | 27,9 | 21 | 5 | 1,0 | 360 | 2 | MBC.TSC.12 |
| M10 | 14 | 6,4 | 22,2 | 8,5 | 30,5 | 21 | 7 | 1,6 | 900 | 2 | MBC.TSC.14 |
| M12 | 16 | 9,5 | 22,2 | 9 | 30,9 | 25 | 8 | 2,0 | 1800 | 2 | MBC.TSC.16 |
| M12 | 18 | 9,5 | 28,6 | 10 | 34,7 | 25 | 8 | 2,0 | 1800 | 2 | MBC.TSC.18 |
| M16 | 20 | 12,7 | 31,8 | 12 | 39,2 | 30 | 12 | 2,5 | 2700 | 2 | MBC.TSC.20 |
| M16 | 22 | 12,7 | 41,3 | 14 | 44,3 | 30 | 12 | 2,5 | 2700 | 2 | MBC.TSC.22 |

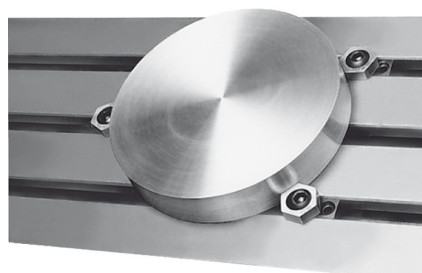
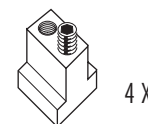


KIT VAN SNELSPANEXCENTRIEKEN

MBC.TSK


Kitinhoud :

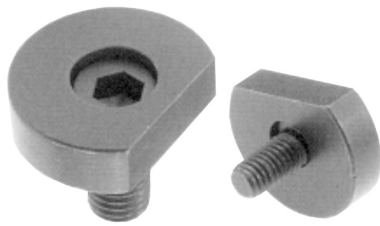
- 6 spanexcentrieken Ref. MBC.MB...,
- 4 T-moeren met schroef Ref. MBC.TN...,
- 2 zeshoekige sleutels,
- 1 rangeerkoffer uit versterkte kunststof.



| voor t-gleuf (mm) | schroef | Ref. Kit | Ref. spanexcentriek | Ref. T-moer met schroef |
|-------------------|---------|-------------------|---------------------|-------------------------|
| 8 | M6 | MBC.TSK.08 | MBC.MB.06 | MBC.TN.08 |
| 10 | M6 | MBC.TSK.10 | MBC.MB.06 | MBC.TN.10 |
| 12 | M8 | MBC.TSK.12 | MBC.MB.08 | MBC.TN.12 |
| 14 | M10 | MBC.TSK.14 | MBC.MB.10 | MBC.TN.14 |
| 16 | M12 | MBC.TSK.16 | MBC.MB.12 | MBC.TN.16 |
| 18 | M12 | MBC.TSK.18 | MBC.MB.12 | MBC.TN.18 |
| 20 | M16 | MBC.TSK.20 | MBC.MB.16 | MBC.TN.20 |
| 22 | M16 | MBC.TSK.22 | MBC.MB.16 | MBC.TN.22 |

**BEWERKBARE
SNELSPANEXCENTRIEK**

MBC.MFC



MATERIAAL : schroef uit gebruid staal, klemmschijf uit gebruid zacht staal.

OPMERKING : De afstand «H» tussen het centrum van het klemstuk en het vlakke gedeelte op de schijf is identiek aan deze van de snelspanexcentriek Ref. MBC.MB (pagina 890).

Deze 2 klemstukken zijn dus onderling verwisselbaar.

De schijf kan bewerkt worden op heel zijn hoogte of slechts op een gedeelte om het stuk te verhogen.

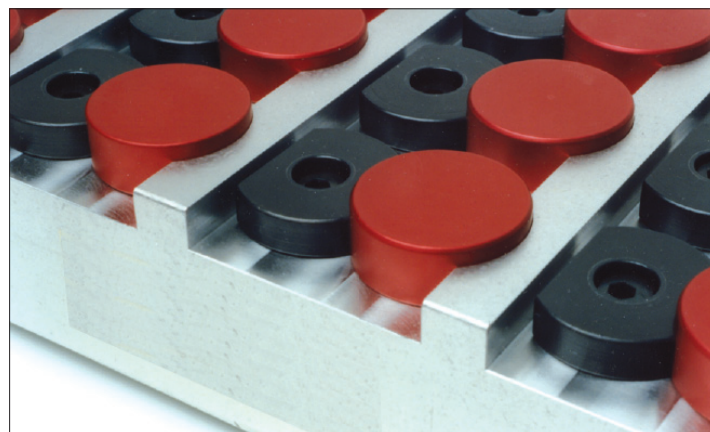
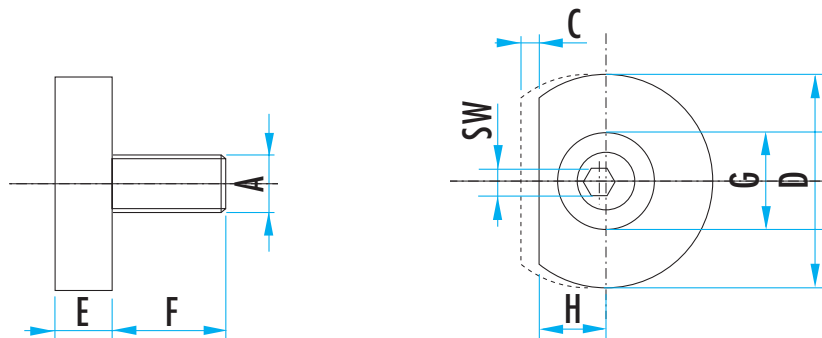
De levering van deze set van 4 stuks omvat een spanschroef om deze schijven te spannen tijdens hun bewerking

| A | SW | C | D | E | F | G | H | Kracht (daN) | n | Ref. |
|-----|----|------|------|------|------|-----|------|--------------|---|------------|
| M6 | 4 | 1,01 | 24,9 | 6,4 | 11,9 | 6,4 | 7,8 | 360 | 4 | MBC.MFC.06 |
| M10 | 7 | 1,27 | 31,2 | 8,9 | 18,0 | 7,0 | 10,2 | 900 | 4 | MBC.MFC.10 |
| M12 | 8 | 2,54 | 37,6 | 11,4 | 22,9 | 7,6 | 12,7 | 1800 | 4 | MBC.MFC.12 |
| M16 | 12 | 2,54 | 43,9 | 14,0 | 28,6 | 8,9 | 15,0 | 2700 | 4 | MBC.MFC.16 |

«G» : maximale bewerkbare maat

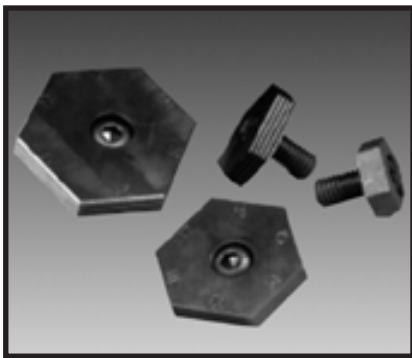
«H» : afstand : centrum klemstuk - vlak gedeelte schijf

«n» : aantal stuks per set



VARIABELE ZESKANTKLEM

MBC.VS



MATERIAAL : lichaam uit staal gehard en gebruind, excenterschroef uit staal 10.9, gebruind

UITVOERING : 1) gladde spanvlakken
2) getande spanvlakken

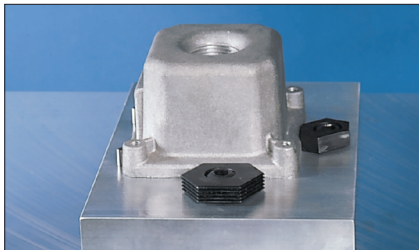
Voor alle modellen : kracht : 1800 daN.
excenterkoers : 2,03 mm.

OPMERKING : Dankzij deze zeskantklemmen kunnen stukken van verschillende afmetingen gespannen worden met opeenvolgende rotaties van 1/6 toer. Elk van de 6 kanten van de klem bevindt zich op een verschillende afstand t.o.v. het centrum met stappen van 1 mm. Elke klem kan dus stukken opspannen met een wijdte van 6 mm.

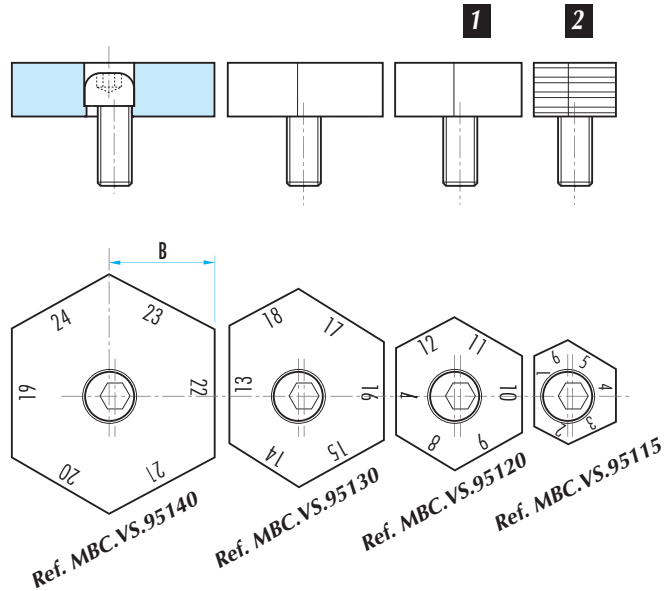
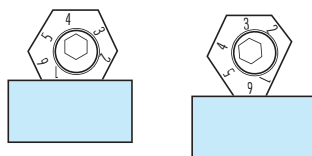
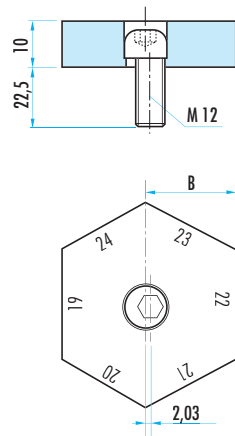
Ideaal voor platen met getapte gaten.

Maat «A» = zeskant N° + 11 mm.

MONTAGE : Binnenschroefdraad M12 maken
afstand "B" tussen klemstuk en werkstuk respecteren.



| B (mm) | Ref. glad (1) | Ref. getand (2) |
|---------|---------------------|---------------------|
| 12 - 17 | MBC.VS.95110 | MBC.VS.95115 |
| 18 - 23 | MBC.VS.95120 | MBC.VS.95125 |
| 24 - 29 | MBC.VS.95130 | MBC.VS.95135 |
| 30 - 35 | MBC.VS.95140 | MBC.VS.95145 |



SNELSPANEXCENTRIEK

MBC.MB



MET KLAUWSCHIJF - Ref. MBC.MBK

MATERIAAL : schroef met excentrische kop uit staal 10.9, gebruid, klauwschijf uit behandeld staal, geel gekleurd.

OPMERKING :

Speciaal voor het spannen van ruwe werkstukken (gezaagde stukken, giet- en smeedstukken). De schijf geeft een afdruk op stuk - niet voor bewerkte stukken.

| A | Ø D | F | E | B | koers (C) | G (*) | spank. (daN) | aant. stuks | Ref. |
|-----|------|------|------|----|-----------|-------|--------------|-------------|------------|
| M10 | 20,6 | 19 | 6,35 | 7 | 1,52 | 10,2 | 1200 | 8 | MBC.MBK.10 |
| M12 | 25,4 | 22,8 | 10 | 8 | 2,03 | 12,7 | 1800 | 8 | MBC.MBK.12 |
| M16 | 30,3 | 28,5 | 13 | 12 | 2,54 | 15,0 | 2700 | 4 | MBC.MBK.16 |

G (*) : afstand van werkstuk tot boringcenter.

