

STEUNSYSTEEM MET ZWEVENDE BEKKEN - M12

H.23320.0012



GECOMBINEERDE SPANNEN EN BLOCAGE

MATERIAAL :

Basis uit staal, gehard, genitreerd, gezwart en geslepen.
Spanbekken uit staal, gehard, genitreerd, gezwart.
Behuizing uit rood geëloxeerde aluminium
Eigengewicht : 1,9 kg.

OPMERKING :

Dit steunsysteem wordt gebruikt voor het **spannen en ondersteunen**.

Met volgende voordelen :

- geen vervorming bij het spannen van instabiele werkstukken
- dempen van vibraties tijdens de bewerking
- spannen van randen, flenzen, voor het verstevigen van het opgespannen werkstuk
- spannen van ruwe delen, vervormingsvrij

Spannen :

1. Zwevende spanner naar beneden drukken.
2. Spanklauw tot de aanslag indraaien
Zwevende spanner wordt met lichte veerkracht tegen het werkstuk aangedrukt.
3. Zwevende spanner met zeskantmoer (SW 18) aantrekken
(aandraaimoment min 15 Nm / max 30 Nm).

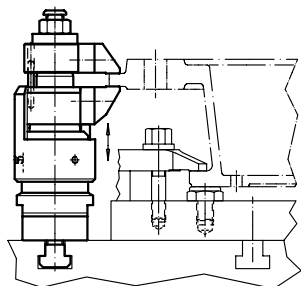
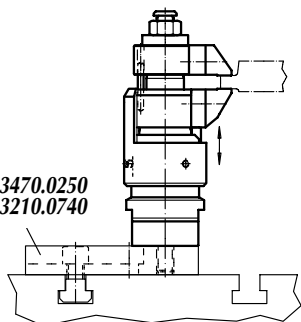
Bij het spanproces wordt het werkstuk geklemd en tegelijkertijd ondersteund.

4. Ontspannen geschiedt in omgekeerde volgorde.

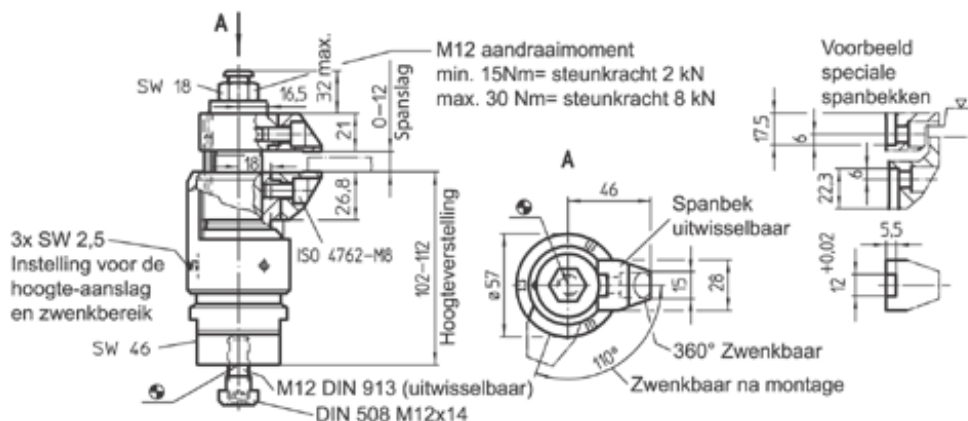
Montage en installatie :

1. Zwevende spanner (schroefdraad M12) met sleutel SW 46 op dispositief bevestigen.
2. Hoogteaanslag en zwenkbereik met rode stelhuls en met stelschroeven bevestigen (3 x SW 2,5). Bij het instellen van de hoogtebegrenzing naar boven, ruimschoots speling voorzien voor productietolerantie van het werkstuk.

H.23470.0250
H.23210.0740



Extra flexibele bevestiging met houder **H.23470.0250** en houderlijst **H.23210.0740** is mogelijk. Om een perfecte werking te garanderen moet de binnenschroefdraad altijd gesloten zijn (bijvoorbeeld met schroefdraadpen M12 x 10 of T-moer **H.23210.0740**). Voor specifieke spansituaties kunnen de standaard spanklauwen aangepast worden.



STEUNSYSTEEM MET ZWEVENDE BEKKEN - M12

H.23320.0014



AFZONDERLIJKE SPANNEN EN BLOCAGE :

MATERIAAL:

Basis uit staal, gehard, genitreerd, gezwart en geslepen.
Spanbekken uit staal, gehard, genitreerd, gezwart.
Behuizing uit blauw geëloxeerde aluminium.
Eigengewicht : 1,9 kg.

OPMERKING :

Dit steunsysteem *met afzonderlijke klemmen en blokkering* wordt gebruikt voor het **spannen en ondersteunen**.

Met volgende voordelen :

- geen vervorming bij het spannen van instabiele werkstukken
- dempen van vibraties tijdens de bewerking
- spannen van randen, flenzen, voor het verstevigen van het opgespannen werkstuk
- spannen van ruwe delen, vervormingsvrij

Spannen :

1. Zwevende spanner naar beneden drukken.
2. Spanklauw tot de aanslag indraaien
3. Zwevende spanner loslaten, de onderste bek wordt met lichte veerkracht tegen het werksutk aangedrukt.
4. De zeskantmoer (SW 18) aantrekken – max. aandraaimoment 15 Nm.

De bekken klemmen het stuk maar het systeem blijft zwevend.

5. Vervolgens de zeskant flensmoer (SW 10) tot de aanslag aandraaien – max aandraaimoment 10 Nm
6. Het opspannen van het werkstuk is klaar.
7. Los nemen geschiedt in omgekeerde volgorde : zeskant flensmoer (SW 10) losdraaien, zeskantmoer (SW 18) los draaien; spanbek wegdraaien.
8. Zwevend spanner is in de eindpositie.

Montage en installatie :

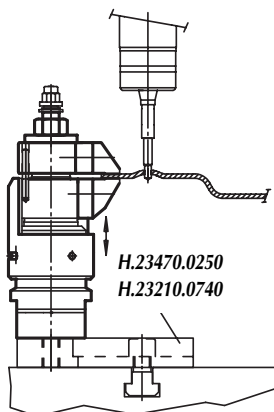
Zwevende spanner met zeskantmoer (SW 24) aantrekken (aandraaimoment min 50 Nm / max 115 Nm).

Bij het spanproces wordt het werkstuk geklemd en tegelijkertijd ondersteund.

9. Ontspannen geschiedt in omgekeerde volgorde.

Montage en installatie :

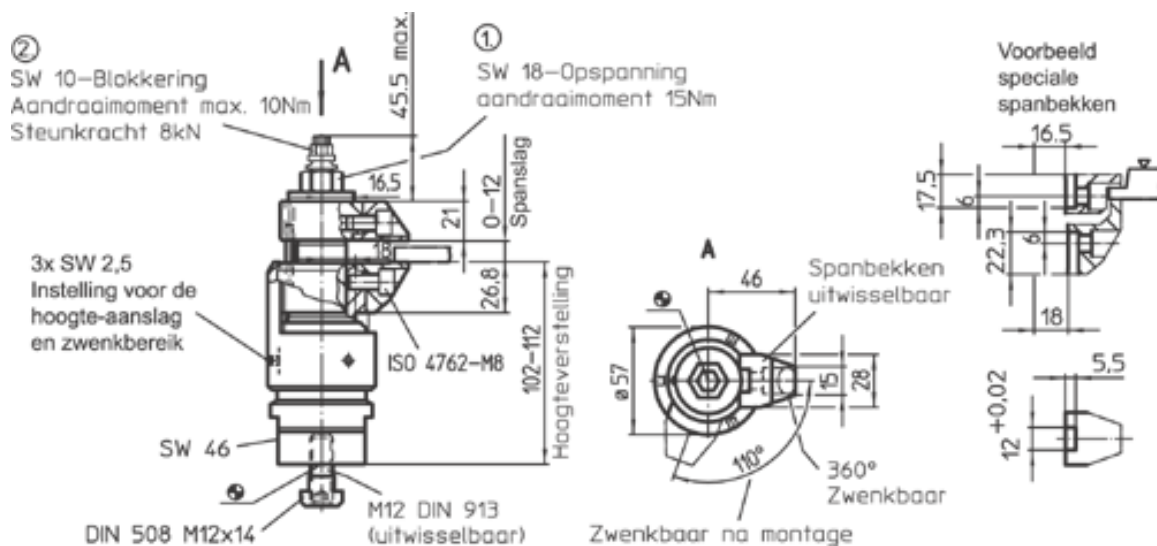
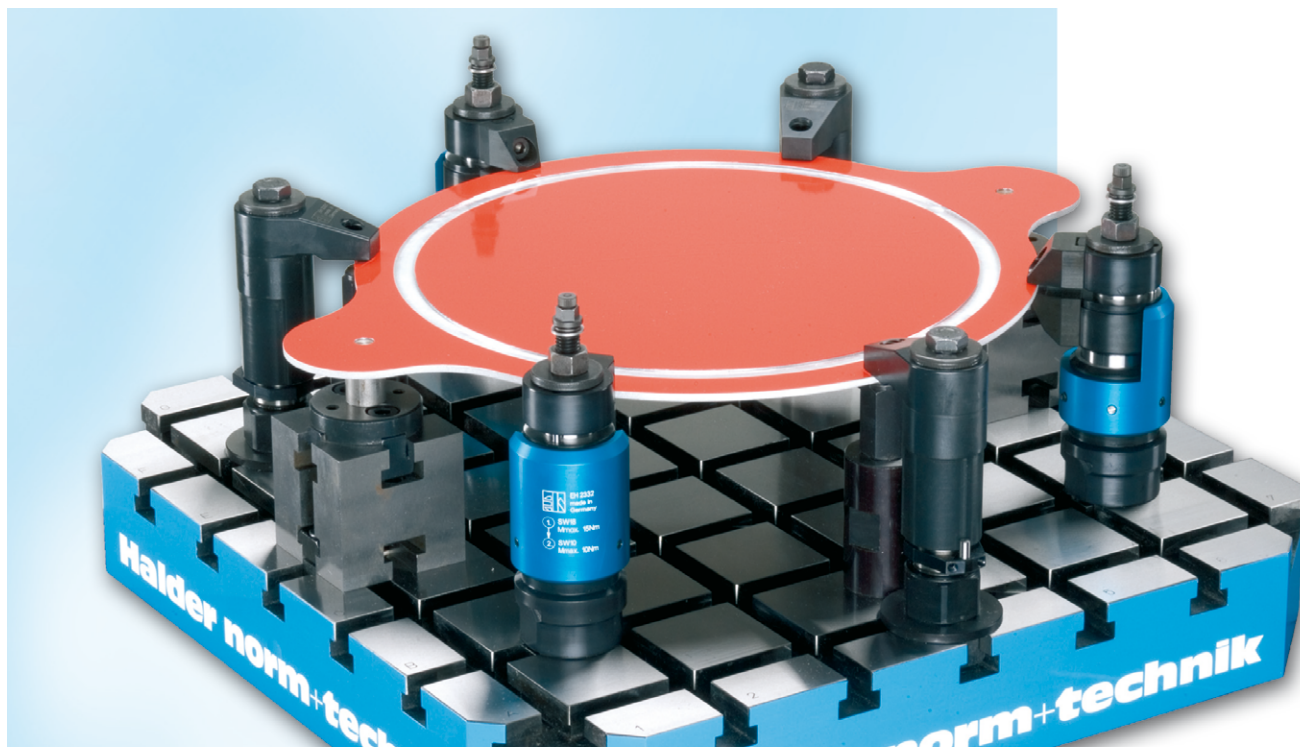
1. Zwevende spanner (schroefdraad M12) met sleutel SW 46 op dispositief bevestigen.
2. Hoogteaanlag en zwenkbereik met rode stelhuls en met stelschroeven bevestigen (3 x SW 2,5). Bij het instellen van de hoogtebegrenzing naar boven, ruimschoots speling voorzien voor productietolerantie van het werkstuk.



Extra flexibele bevestiging met houder **H.23470.0250** en houderlijst **H.23210.0740** is mogelijk. Om een perfecte werking te garanderen moet de binnenschroefdraad altijd gesloten zijn (bij voorbeeld met schroefdraadpen M12 x 10 of T-moer H.23210.0740). Voor specifieke spansituaties kunnen de standaard spanklauwen aangepast of vervangen worden door de andere spanklauwen **H.23320.0050 / 0052 / 0054 / 0056 / 0058**.

STEUNSYSTEEM MET ZWEVENDE BEKKEN - M12

H.23320.0014



VERVANGBEK VOOR ZWEVENDE SPANNER M12

H.23320.005



MATERIAAL :

staal gecementeerd, genitreerd, gezwart

UITVOERING :

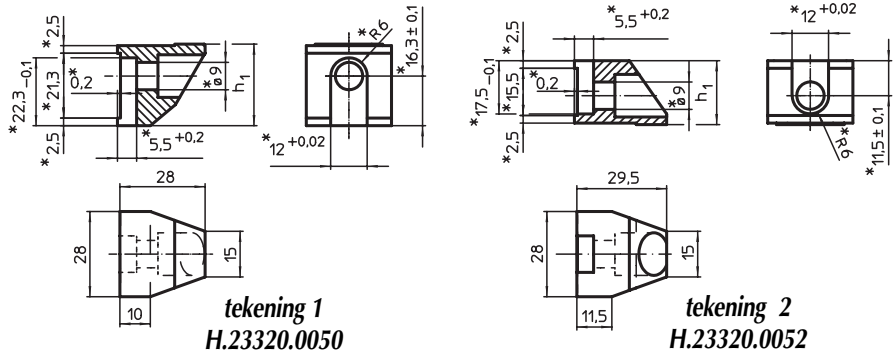
- H.23320.0050 : standaard onderste bek volgens tekening 1
- H.23320.0052 : standaard bovenste bek volgens tekening 2.
- H.23320.0054 : bovenste bek volgens tekening 3.
- H.23320.0056 : bovenste bek volgens tekening 4.
- H.23320.0058 : bovenste bek volgens tekening 5.

OPMERKING :

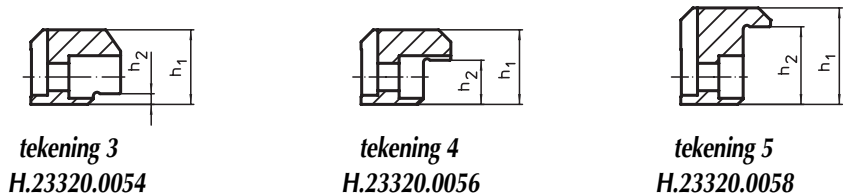
Deze spanbekken worden gebruikt met de zwevende spanners H.23320.0012 en H.23320.0014. Ze maken het mogelijk een grotere of een kortere spankoers te bekomen



Standaard bekken



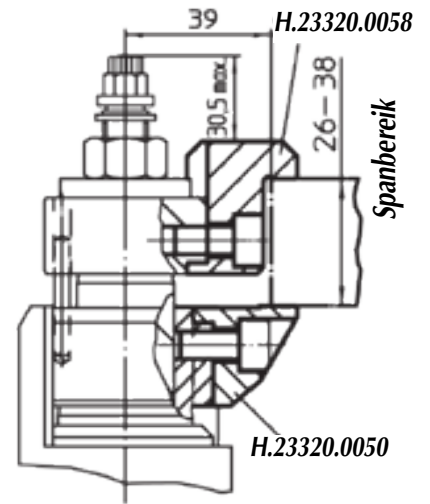
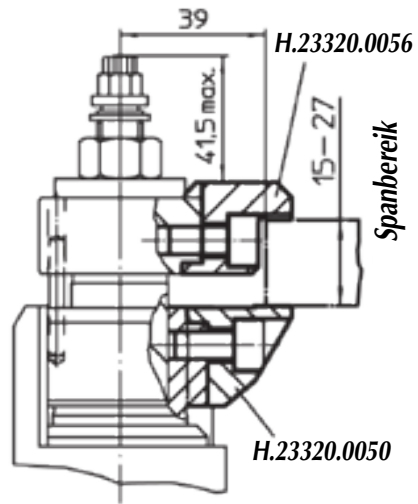
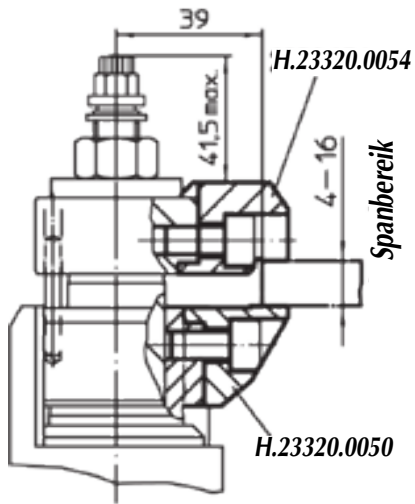
Bovenste bekken



Spanbereik	h1 - 0,1	h2	Gewicht (g)	Ref.
-	26,8	-	83	H.23320.0050
0 - 12	21	-	71	H.23320.0052
4 - 16	24,5	3,5	94	H.23320.0054
15 - 27	24,5	14,5	90	H.23320.0056
26 - 38	35,5	25,5	132	H.23320.0058

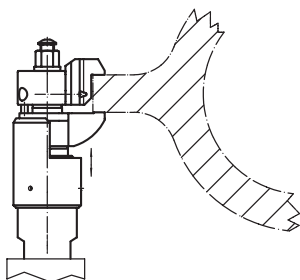
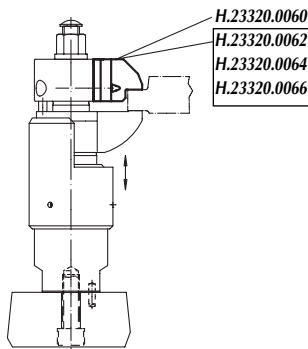
VERVANGBEK VOOR ZWEVENDE SPANNER M12

H.23320.005



STEUNSYSTEEM MET ZWEVENDE BEKKEN - M16

H.23320.0016



GECOMBINEERD SPANNEN EN BLOCAGE

MATERIAAL :

Basis uit staal, gehard, genitreerd, gezwart en geslepen.
Spanbekken uit staal, gehard, genitreerd, gezwart.
Behuizing uit rood geëloxeerde aluminium.
Eigengewicht : 6,25 kg.

OPMERKING:

Dit steunsysteem wordt gebruikt voor het **spannen en ondersteunen**.

Met volgende voordelen :

- speciaal aanbevolen voor grote werkstukken bij moeilijke bewerkingen
- geen vervorming bij het spannen van instabiele werkstukken
- dempen van vibraties tijdens de bewerking
- spannen van randen, flenzen, voor het verstevigen van het opgespannen werkstuk
- spannen van ruwe delen, vervormingsvrij

Spannen :

1. Zwevende spanner naar beneden drukken.
2. Spanklauw tot de aanslag indraaien
Zwevende spanner wordt met lichte veerkracht tegen het werkstuk aangedrukt.
3. Zwevende spanner met zeskantmoer (SW 24) aantrekken (aandraaimoment min 50 Nm / max 115 Nm).

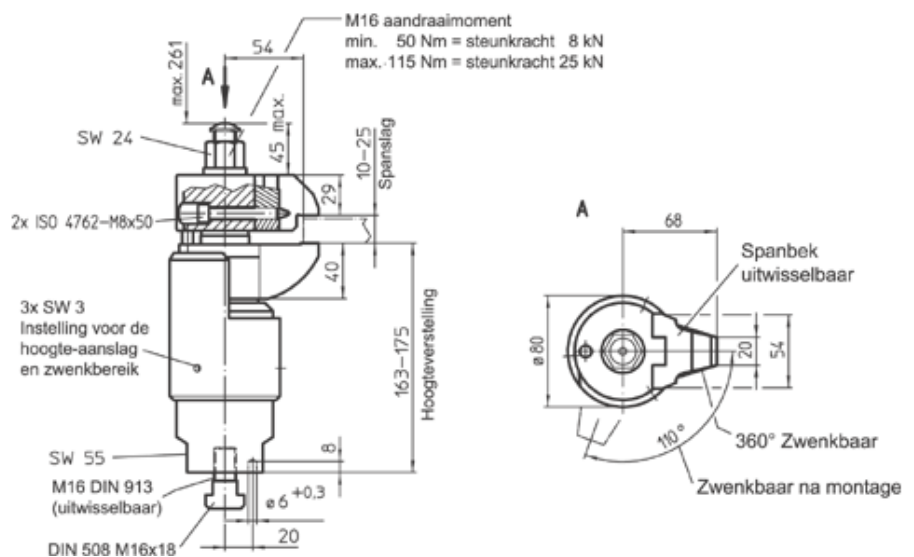
Bij het spanproces wordt het werksuk geklemd en tegelijkertijd ondersteund.

4. Ontspannen geschiedt in omgekeerde volgorde.

Montage en installatie :

1. Zwevende spanner (schroefdraad M16) met sleutel SW 55 op dispositief bevestigen.
2. Hoogteaanslag en zwenkbereik met rode stelhuls en met stelschroeven bevestigen (3 x SW 3). Bij het instellen van de hoogtebegrenzing naar boven, ruimschoots speling voorzien voor productietolerantie van het werkstuk.

Voor specifieke spansituaties kunnen de standaard bovenste spanklauwen aangepast of vervangen worden door de andere spanklauwen **H.23320.0062 / 0064 / 0066**.



BOVENSTE BEK VOOR ZWEVENDE SPANNER M16

H.23320.006



MATERIAAL :

staal gecementeerd, genitreerd, gefosfateerd.

UITVOERING :

H.23320.0060 : standaard bek volgens tekening 1

H.23320.0062 : bek volgens tekening 2.

H.23320.0064 : bek volgens tekening 3.

H.23320.0066 : bek volgens tekening 4.

OPMERKING :

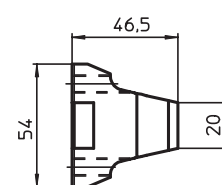
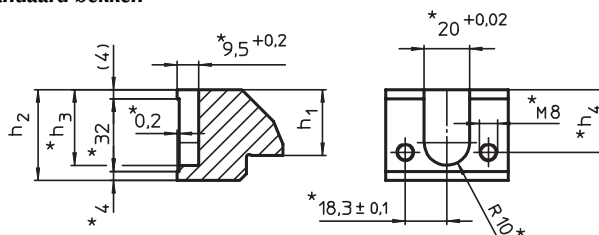
Deze spanbekken worden gebruikt met de zwevende spanner **H.23320.0016**.

Ze maken het mogelijk een grotere of een kortere spankoers te bekomen.



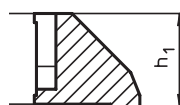
Spanbereik	h1	h2	h3	h4	Gewicht (g)	Ref.
10 - 25	29	40	33,3	27,6	400	H.23320.0060
0 - 14	41	40	33,3	27,6	380	H.23320.0062
23 - 38	21,6	45	38,3	32,6	440	H.23320.0064
35 - 50	18,6	54	47,3	41,6	510	H.23320.0066

Standaard bekken

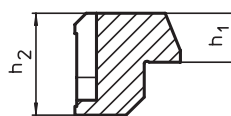


tekening 1
H.23320.0060

Bovenste bekken



tekening 2
H.23320.0062



tekening 3
H.23320.0064



tekening 4
H.23320.0066

