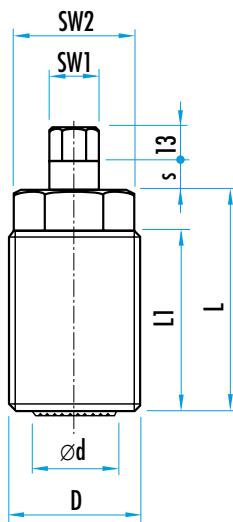
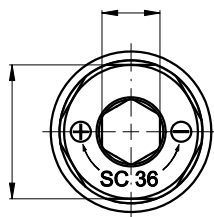


MECHANISCHE ZELFBLOKKERENDE SPANSCHROEF 4000 / 8000 / 12000 daN

JAK.SC



MATERIAAL : gereedschapsstaal, gebruind

OPMERKING : deze spanschroef met gepatenteerd wigspan-systeem is als krachtversterker uitgerust .

Dit laat toe een grote spankracht te bekomen met een klein aantrekmoment. Wordt vooral gebruikt op persen, stans- en werktuigmachines, kaliberbouw,...

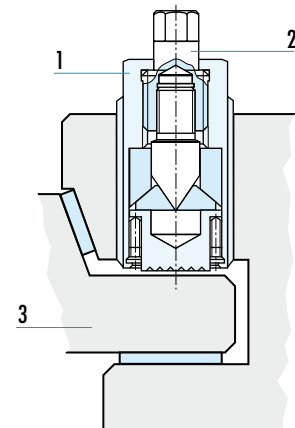
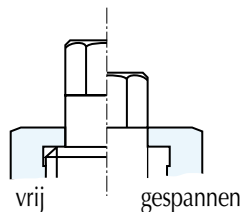
Door haar geometrie is deze spanschroef zelfblokkerend in elke spanstand over de ganse koers van 2,5 mm.

SPANNEN : eerst het lichaam (1) met de hand tot tegen het werkstuk (3) draaien in wijzerszin.

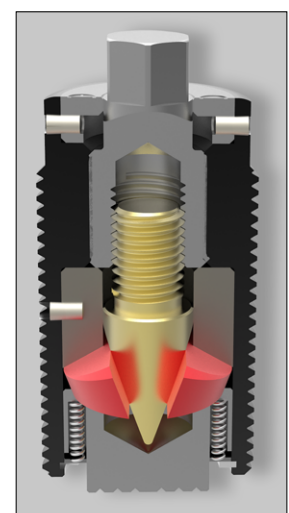
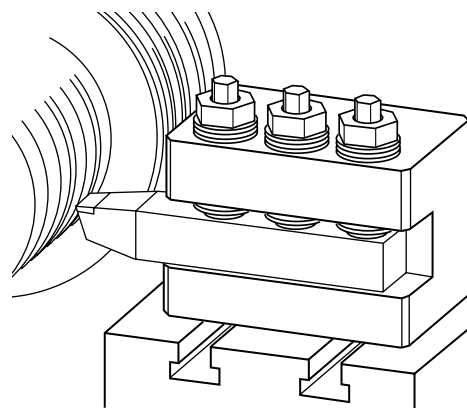
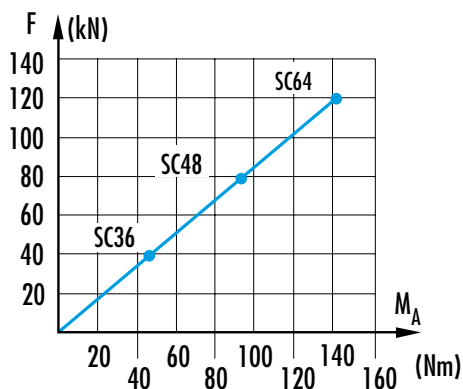
Daarna de zeskante bedieningsspindel (2) met een sleutel aandraaien, waarbij de verschillende onderdelen tegen het werkstuk spannen.

D	Ød	L	L1	SW1	SW2	S	koers max.	spankracht (daN)	max. draaim. (daN)	max.stat. belasting (daN)	Ref.
M36 x 3	19	73	62	13	30	5	1,5	4000	45	8000	JAK.SC.36
M48 x 3	28	90	75	17	41	7,5	2,2	8000	90	18000	JAK.SC.48
M64 x 4	39	110	90	19	55	8,5	2,5	12000	140	24000	JAK.SC.64
M80 x 4	39	160	100	19	65	8,5	2,5	16000	160	32000	JAK.SC.80
M100 x 6	60	230	205	14(*)	65	17	3	25000	130	40000	JAK.SC.100

(*) binnen

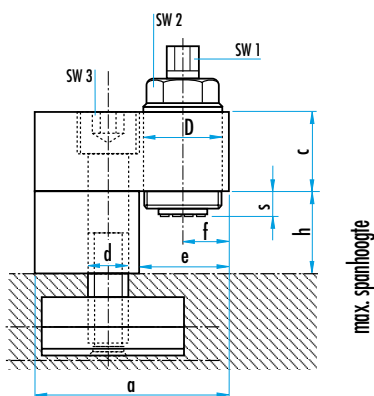
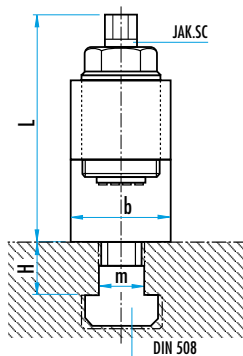
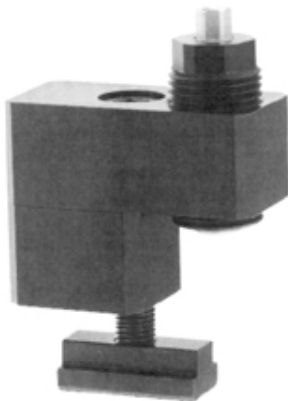


SPANDIAGRAM



MECHANISCHE ZELFBLOKKERENDE INSCHUIFSPANNER 3000 - 10.000

JAK.MS



MATERIAAL : lichaam uit behandeld staal, gebruind, schroef uit staal kwaliteit 12.9

OPMERKING : dit compact spanelement is een combinatie van een inschuifeenheid in T-gleuven en een mechanische spanskroef Ref. JAK.SC (zie pag. 111).

Vooral gebruikt om werktuigen vast te klemmen op een pers.

Dit spanelement kan voordelig andere half- of volautomatische systemen vervangen dankzij volgende voordelen :

- grote spankracht, grote koers en klein draaimoment
- grote veiligheid door zelfblokkering in elke stand
- controle van de spankracht door het spankoppel
- kan ook gemonteerd worden op tafel met getapte gaten in plaats van T-gleuven

SPANNEN :

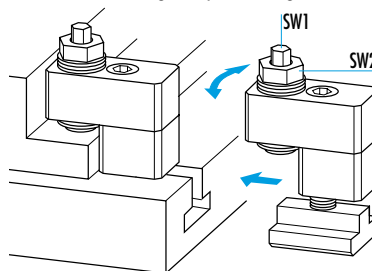
na het inschuiven in de T-gleuf moet eerst het schroeflichaam SW 2 met de hand tot tegen het werkstuk gebracht worden.

Vervolgens wordt de bedieningszeskant SW 1 gedraaid bij voorkeur met een momentsleutel.

Gr	spankracht (daN)	max. draaim. SW1 (Nm)	max. spankoers (mm)	max. stat. belasting (daN)	max. verstelweg S (mm)	T-gleuf DIN 650 (mm)	H min. - max.	Ref.
1	3000	35	1,5	6000	22	18	18 - 24	JAK.MS.1.xxx.18
1	3000	35	1,5	6000	22	22	22 - 29	JAK.MS.1.xxx.22
2	6000	80	2,2	12000	25	22	22 - 29	JAK.MS.2.xxx.22
2	6000	80	2,2	12000	25	28	28 - 36	JAK.MS.2.xxx.28
3	10000	130	2,5	20000	35	28	28 - 36	JAK.MS.3.xxx.28
3	10000	130	2,5	20000	35	36	36 - 46	JAK.MS.3.xxx.36

Gr	a	b	c	d	D	e	f	h+1 (*)	L min. max.	SW1	SW2	SW3	Ref.
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	30	100 120	13	30	14	JAK.MS.1.030.xx
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	50	120 142	13	30	14	JAK.MS.1.050.xx
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	70	140 162	13	30	14	JAK.MS.1.070.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	40	125 150	17	41	17	JAK.MS.2.040.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	60	145 170	17	41	17	JAK.MS.2.060.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	80	165 190	17	41	17	JAK.MS.2.080.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	50	145 180	19	55	19	JAK.MS.3.050.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	80	175 210	19	55	19	JAK.MS.3.080.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	100	195 230	19	55	19	JAK.MS.3.100.xx

(*) : Andere hoogten op aanvraag



Ref. JAK.MS.1.030.28

BESTELVOORBEELD :

spankracht = 6000 daN, spanhoogte h = 40, gleufbreedte = 22

= Ref. JAK.MS.2.040.22