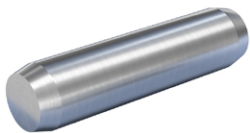
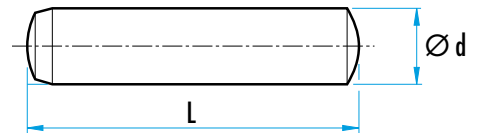


CILINDERSTIFT - OVERZICHT



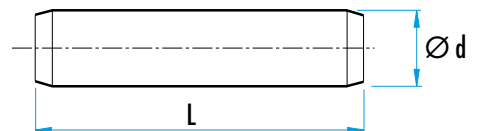
DIN 6325 - ISO 8734 :

- Gehard staal – tolerantie m5 = Ref. 235.1...
- Gehard staal – tolerantie m6 = Ref. D6325...
- Gefosfateerd staal – tolerantie m6 = Ref. 3112...
- Gehard staal – tolerantie h6 = Ref. D6325.H6...
- Gehard RVS – tolerantie m6 = Ref. 8734...
- Gehard staal – in inches = Ref. WWN...



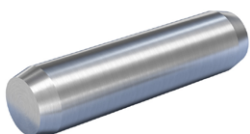
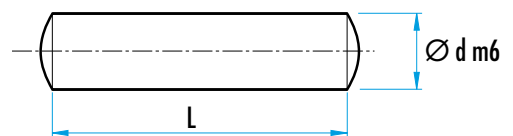
ISO 2338 :

- Staal niet gehard – tolerantie m6 = Ref. 2338...
- Staal niet gehard – tolerantie h8 = Ref. 2338.H8...
- RVS 1.4305 (303) – tolerantie m6 = Ref. 2338...303
- RVS 1.4401 (316) – tolerantie m6 = Ref. 2338...316
- RVS 1.4305 (303) – tolerantie h8 = Ref. 2338.H8...



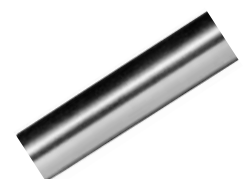
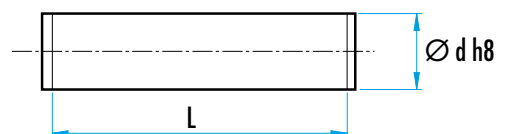
DIN 7 – tolerantie m6 :

- Staal niet gehard – Ref. D7...
- RVS 1.4305 (303) = Ref. D7...303
- RVS 1.4410 (316) = Ref. D7...316



DIN 7 – tolerantie h8 :

- Staal niet gehard = Ref. D7.H8...
- RVS 1.4305 (303) = Ref. D7.H8...303



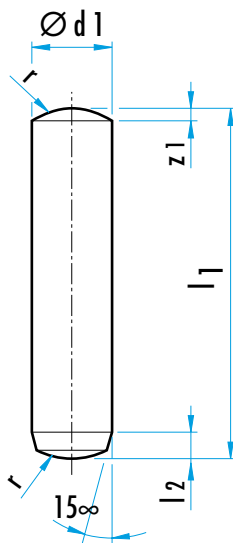
DIN 7 – tolerantie h6 :

- RVS 1.4305 (303) = Ref. D7.H6...303



CILINDERSTIFT UIT GEHARD STAAL ISO 8734 - DIN 6325 - m5

235.1



MATERIAAL EN UITVOERING :

Staal, gehard, geslepen en fijn afgewerkt.

 Tolerantie op $\varnothing d1 = m5 (+ / +)$

Hardheid : 58 – 62 HRC.

Lengte met afgeronde uiteinden.

Op aanvraag : RVS gehard of niet gehard.

d1m5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20
l2	0,48	0,62	0,78	0,95	1,1	1,4	1,7	2,1	2,6	3	3,8	3,8	3,8	4,7	6
r	1	1,6	2,0	2,5	3,0	4	5	6	8	10	12	12	16	16	20
z1	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	1,8	2	2,5	3
z2	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,3	1,7	2
l1	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	28	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	36	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
js14	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	55	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
130	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
140	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

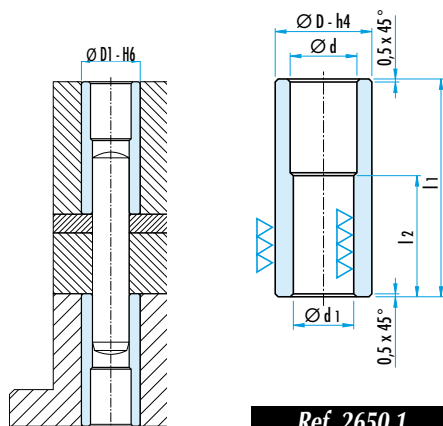
BESTELVOORBEELD :

Ref. 235.1. d1.l1, d1 = 10, l1 = 80 :

Ref. 235.1.1000.080

INZETBUS VOOR PRECISIECILINDERSTIFT

2650.1



Ref. 2650.1

MATERIAAL : staal.

HARDHEID : 52 - 66 HRC.

UITVOERING : gehard. Buitendiameter glad voor het paskleven, binnendiameter gehoord.

Montage : plaatsing voor paskleven : de positioneeruauwkeurigheid van de bus wordt door een schuifpassing H6 bereikt. De lijm dient uitsluitend om de bus vast te houden.

VOORDELEN : hoge nauwkeurigheid en stabiliteit, probleemloze uitwisselbaarheid.

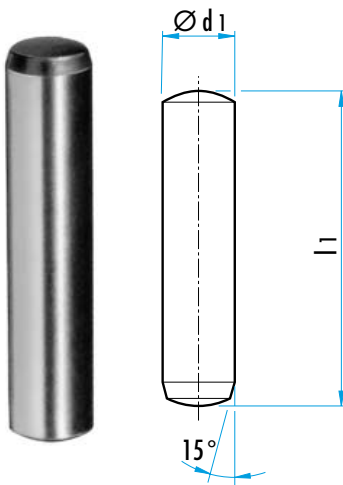
Aanbeveling : de inzetbussen niet inpersen om hun geometrie niet te veranderen.

OPMERKING : deze inzetbussen worden gebruikt in de gevallen waar men dikwijls niet geharde onderdelen moet demonteren of vervangen door nieuwe, zoals bij het vervaardigen van precisiegereedschappen.

$\varnothing d1$	d	D	D1H6	l1	l2	Ref.
6	7	10	10	25	12	2650.1.0600
8	9	12	12	30	16	2650.1.0800
10	11	16	16	36	20	2650.1.1000

CILINDERSTIFT UIT GEHARD STAAL ISO 8734 - DIN 6325 - m6

D6325.



MATERIAAL EN UITVOERING :

Staal, gehard en geslepen.
Tolerantie op $\varnothing d_1 = m6 (+ / +)$
Hardheid : 58 – 62 HRC.
Lengte met afgeronde uiteinden.

Op aanvraag :

- RVS gehard of niet gehard.
- Tolerantie op $\varnothing d_1 : h6 (0 / -)$ – meest geleverde afmetingen :



$\varnothing d_1 m6$	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25
l1	4	•	•	•	•	•										
	5	•	•	•	•	•										
	6	•	•	•	•	•	•									
	8	•	•	•	•	•	•	•	•							
	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	14		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	18		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	20		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	22		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	24		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
	26			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
	28			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
	30			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
	32			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	35										•					
	36			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•
	40			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	55					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	60					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	70						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
90								•	•	•	•	•	•	•	•	
100								•	•	•	•	•	•	•	•	
120									•	•	•	•	•	•	•	
130											•	•	•	•	•	
140													•	•	•	
150														•	•	



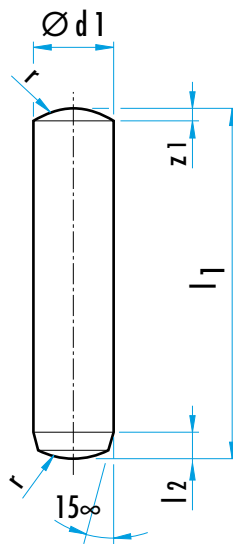
COFFRET ASSORTIMENT OP AANVRAAG

BESTELVOORBEELD :

Ref. D6325.d1.l1, $d_1 = 2,5$, $l_1 = 24$: Ref. D6325.0250.024

CILINDERSTIFT ISO 8734 - DIN 6325 GEFOSFATEERD

3112



MATERIAAL EN UITVOERING

Staal, zink gefosfateerd.
Aanzienlijke betere corrosiebestendigheid.
Hardheid : 60 +/- 2 HRC.
Tolerantie op de Ø D : m6 (+ / +)
Lengte met afgeronde uiteinden.

D	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
5	•	•											
8	•	•	•	•	•	•							
10	•	•	•	•	•	•	•	•					
12	•	•	•	•	•	•	•	•					
14		•	•	•	•	•	•	•					
16			•	•	•	•	•	•	•				
18			•	•	•	•	•	•	•				
20			•	•	•	•	•	•	•				
24			•	•	•	•	•	•	•	•			
28					•	•	•	•	•	•	•		
30					•	•	•	•	•	•	•		
32					•	•	•	•	•	•	•		
36					•	•	•	•	•	•	•		
40					•	•	•	•	•	•	•	•	
45					•	•	•	•	•	•	•	•	
Ø 50					•	•	•	•	•	•	•	•	•
55						•	•	•	•	•	•	•	•
60						•	•	•	•	•	•	•	•
65						•	•	•	•	•	•		
70							•	•	•	•	•	•	•
75									•	•	•		
80							•	•	•	•	•	•	•
85									•	•			
90								•	•	•	•	•	•
100									•	•	•	•	•
110										•	•	•	•
120										•	•	•	•
140										•	•	•	•
150											•	•	•
160													•
180													•

BESTELVOORBEELD :

Ref. 3112, D = 2,5, L = 16 = Ref. 3112.0250.016

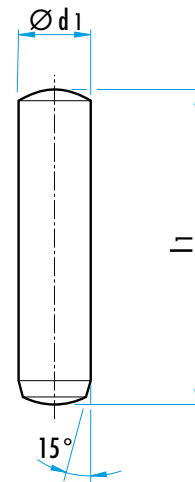
Ref. 3112, D = 12, L = 120 = Ref. 3112.1200.100

CILINDERSTIFT UIT GEHARD STAAL ISO 8734 - DIN 6325 - h6

D6325.H6



MATERIAAL EN UITVOERING :
 Staal, **gehard** en geslepen.
 Tolerantie op $\varnothing d1 = h6 (0 / -)$
 Hardheid : 58 – 62 HRC.
 Lengte met afgeronde uiteinden.



BESTELVOORBEELD :

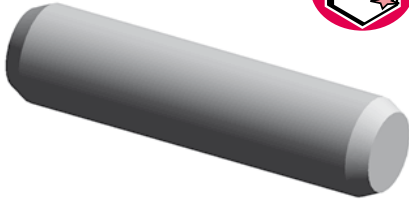
D6325, $\varnothing 10 \times L = 20 =$ Ref. D6325.H6.1000.020

D6325, $\varnothing 2,5 \times L = 12 =$ Ref. D6325.H6.0250.012

$\varnothing d1$	11	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120
1		•	•	•	•	•	•																					
1,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•			•									
2,5				•	•	•	•	•	•	•	•		•		•													
3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•							
4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•					
5						•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
6						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
8								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10									•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12											•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
13																						•		•		•		•
14																			•			•	•		•		•	•
16																•		•	•	•	•		•	•	•		•	•
20																			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

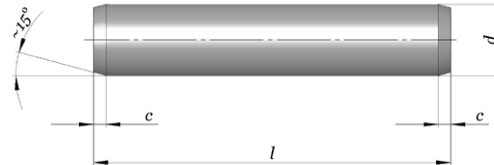
CILINDERSTIFT UIT GEHARD RVS ISO 8734 - m6

8734



MATERIAAL EN UITVOERING :

Gehard RVS 1.4034.
Tolerantie op de $\varnothing = m6 (+ / +)$.
Hardheid : 550 – 650 HV 30.
Lengte met afgeronde uiteinden.



	L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	35	36	40	45	50	55	60	80		
Ø dl	1	•	•	•	•	•	•	•	•																			
	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•														
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•							
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
	6					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	
	8							•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	
	10										•		•				•	•		•	•	•	•		•	•	•	
	12										•											•		•		•		

BESTELVOORBEELD :

Ref. 8734, \varnothing 1,5, L = 6 = **Ref. 8734.0150.006.R**

Ref. 8734, \varnothing 5, L = 26 = **Ref. 8734.0500.026.R**

CILINDERSTIFT UIT GEHARD STAAL - DUIMMATEN

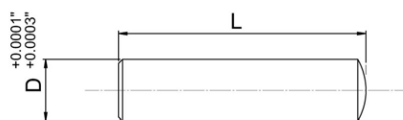
WWN



MATERIAAL EN UITVOERING :

Staal, gehard en geslepen.

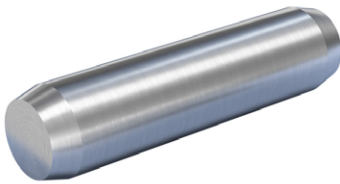
Tolerantie op de diameter D : (+ 0,0001" / + 0,0003") ou (+ 0,025 / + 0,076)



ØD	L	Ref.
1/8 "	1/2 "	WWN.662.0312
1/8 "	3/4 "	WWN.662.0334
1/8 "	1 "	WWN.662.031
1/8 "	1 1/2 "	WWN.662.03112
3/16 "	1/2 "	WWN.662.0512
3/16 "	3/4 "	WWN.662.0534
3/16 "	1 "	WWN.662.051
3/16 "	1 1/2 "	WWN.662.05112
1/4 "	1/2 "	WWN.662.0712
1/4 "	3/4 "	WWN.662.0734
1/4 "	1 "	WWN.662.071
1/4 "	1 1/4 "	WWN.662.07114
1/4 "	1 1/2 "	WWN.662.07112
1/4 "	2 "	WWN.662.072
1/4 "	3 "	WWN.662.073
5/16 "	3/4 "	WWN.662.0834
5/16 "	1 "	WWN.662.081
5/16 "	1 1/4 "	WWN.662.08114
5/16 "	1 1/2 "	WWN.662.08112
5/16 "	2 "	WWN.662.082
3/8 "	3/4 "	WWN.662.0934
3/8 "	1 "	WWN.662.091
3/8 "	1 1/4 "	WWN.662.09114
3/8 "	1 1/2 "	WWN.662.09112
3/8 "	2 "	WWN.662.092
3/8 "	2 1/2 "	WWN.662.09212
3/8 "	3 "	WWN.662.093
3/8 "	4 "	WWN.662.094
1/2 "	1 "	WWN.662.111
1/2 "	1 1/4 "	WWN.662.11114
1/2 "	1 1/2 "	WWN.662.11112
1/2 "	2 "	WWN.662.112
1/2 "	2 1/2 "	WWN.662.11212
1/2 "	3 "	WWN.662.113

CILINDERSTIFT UIT STAAL, NIET GEHARD - ISO 2338 - m6

2338

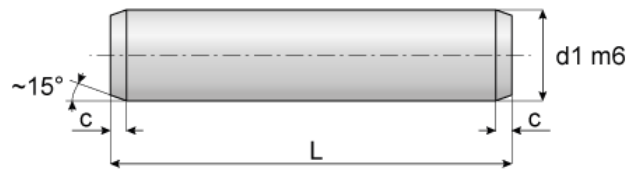


MATERIAAL EN UITVOERING :

Decolleteerstaal

Tolerantie op de $\varnothing = m6 (+ / +) = \text{Ref. 2338...}$

Lengte met de 2 afgeronde uiteinden.



BESTELVOORBEELD :

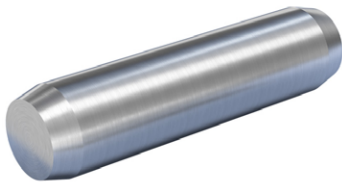
Ref. ISO 2338.m6, $\varnothing 1,5$, $L = 8 = \text{Ref. 2338.0150.008}$

Ref. ISO 2338.m6, $\varnothing 10$, $L = 30 = \text{Ref. 2338.1000.030}$

	L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	35	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100		
Ø d1	1		•	•	•	•	•																								
	1,5		•	•	•	•	•	•																							
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•																	
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•																
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•													
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
	5				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•		•	•	•	•		•					
	6				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	8					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10					•			•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	12											•		•			•	•	•		•	•	•	•	•	•		•		•	
	16																•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	
	20																					•	•	•		•	•	•		•	
	25																									•					

CILINDERSTIFT UIT STAAL, NIET GEHARD ISO 2338 - h8

2338.H8

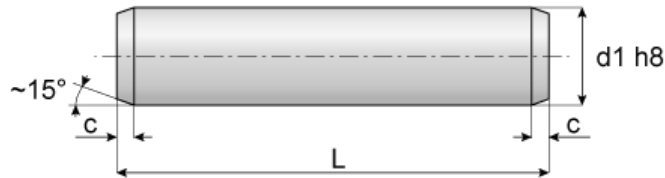


MATERIAAL EN UITVOERING :

Decolleteerstaal

Tolerantie op $\varnothing d1 = h8 (0 / -) = \text{Ref. } 2338.h8\dots$

Lengte met de 2 afgeronde uiteinden.



BESTELVOORBEELD :

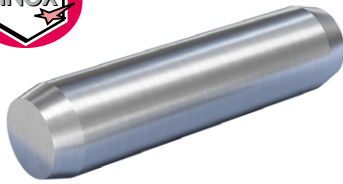
Ref. ISO 2338.h8, $\varnothing 1,5$, $L = 8 = \text{Ref. } 2338.H8.0150.008$

Ref. ISO 2338.h8, $\varnothing 10$, $L = 90 = \text{Ref. } 2338.H8.1000.090$

	L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	35	36	38	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120					
\varnothing d1	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•		•																									
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																									
	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																								
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•			•		•													
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•			•	•	•												
	5				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•									
	6				•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•								
	8					•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•							
	10						•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	12											•		•			•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14																•							•	•		•						•	•		
	16														•		•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20																						•		•	•							•	•			

CILINDERSTIFT UIT RVS - ISO 2338 - m6

2338



MATERIAAL EN UITVOERING :

RVS 1.4305 (AISI 303) – tolerantie op de Ø m6 (+ / +) = Ref. 2338...303

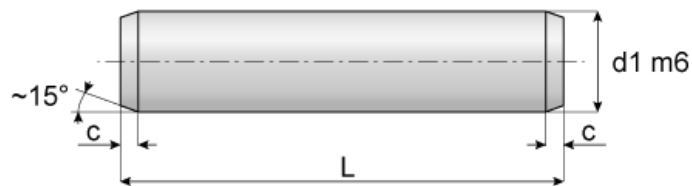
RVS 1.4401 (AISI 316) – tolerantie op de Ø m6 (+ / +) = Ref. 2338...316

Lengte met de 2 afgeronde uiteinden.

BESTELVOORBEELD :

Ref. ISO 2338.m6, Ø 1,5, L = 6, RVS 303 = Ref. 2338.0150.006.303

Ref. ISO 2338.m6, Ø 4, L = 18, RVS 316 = Ref. 2338.0400.018.316



ISO 2338 m6 RVS 1.4305 (AISI 303)

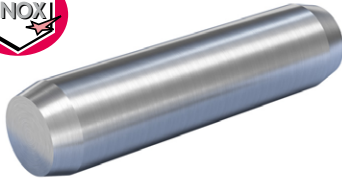
	L	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	32	35	36	40	45	50	55	60	70	80	
Ø d1	1	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•															
	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
	3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•				
	4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
	5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	6					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		
	8						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10										•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		
	12																•										

ISO 2338 m6 RVS 1.4401 (AISI 316)

	L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100
Ø d1	1,5	•	•	•	•	•	•																			
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•									
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
	5			•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•						
	6				•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	8					•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	10									•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12										•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

CILINDERSTIFT UIT RVS - ISO 2338 - h8

2338.H8



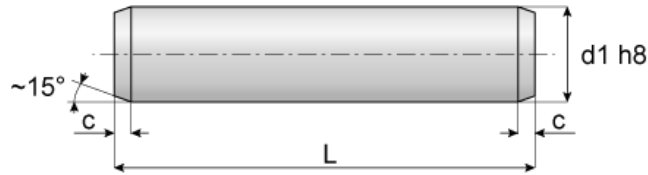
MATERIAAL EN UITVOERING :

RVS 1.4305 (AISI 303) – tolerantie op de \varnothing : h8 (0 / -) = Ref. 2338.H8....303
 Lengte met de 2 afgeronde uiteinden.

BESTELVOORBEELD :

Ref. ISO 2338.h8, \varnothing 1,5, L = 6, RVS 303 = Ref. 2338.H8.0150.006.303

Ref. ISO 2338.h8, \varnothing 10, L = 30, RVS 303 = Ref. 2338.H8.1000.030.303



L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	35	36	40	45	50	55	60	70	80
\varnothing d1	1	•	•	•	•	•	•	•		•																
	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•													
	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
	3		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•				•						
	4			•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•			
	5				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	6				•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•			•	•	•	•	•	•	
	8						•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
	10									•		•					•	•		•	•	•	•	•	•	
	12																•			•	•	•	•		•	

CILINDERSTIFT UIT NIET GEHARD STAAL - DIN 7 - m6

D7



MATERIAAL EN UITVOERING :

Staal, **niet gehard**, geslepen - hardheid : 500 – 700 N / mm².

Met afgeronde uiteinden.

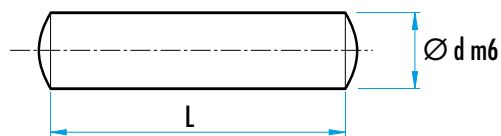
Tolerantie op de Ø : **m6 (+ / +)**

Lengte zonder afgeronde uiteinden.

BESTELVOORBEELD :

Ref. D7, Ø 4, L = 16 = Ref. D7.0400.016

Ref. D7, Ø 12, L = 120 = Ref. D7.1200.120



L	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
Ø d m6	1	•	•	•	•	•	•	•	•																				
	1,5			•	•	•	•	•	•	•	•		•																
	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	5				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	6					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	8						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	10							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14											•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16												•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20													•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	25																	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

CILINDERSTIFT UIT RVS - DIN 7 - m6

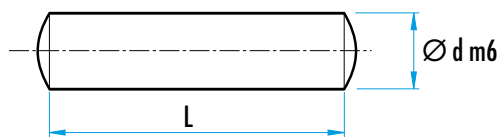
D7



MATERIAAL EN UITVOERING :
 RVS AISI 303 – 1.4305 = Ref. D7...303
 RVS AISI 316 – 1.4401 = Ref. D7...316
 Met afgeronde uiteinden.
 Tolerantie op de Ø = m6 (+ / +)
 Lengte zonder afgeronde uiteinden.

BESTELVOORBEELD :

Ref. D7, Ø 4, L = 16 en RVS 303 = Ref. D7.0400.016.303
 Ref. D7, Ø 12, L = 120 en RVS 316 = Ref. D7.1200.120.316



DIN 7 m6 RVS 1.4305 (AISI 303)

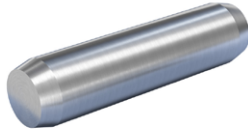
	L	3	4	5	6	8	10	12	14	18	20	22	24	25	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90			
Ø d m6	1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																		
	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•																
	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•												
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•												
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•							
	4			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	5				•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	6					•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	8					•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	10						•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	12							•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	14								•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16									•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20										•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DIN 7 m6 RVS 1.4401 (AISI 316)

	L	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	
Ø d m6	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•													
	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•													
	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•		•									
	4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	5			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	6				•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	8					•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	10						•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12							•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

CILINDERSTIFT UIT STAAL, NIET GEHARD DIN 7 - h8

D7.H8



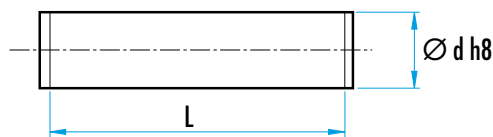
MATERIAAL EN UITVOERING :

Staal, niet gehard.
Met conische uiteinden
Tolerantie op de $\varnothing = h8$ (0 / -)
Lengte zonder conische uiteinden.

BESTELVOORBEELD :

Ref. D7.h8, $\varnothing 4$, L = 16 = Ref. D7.H8.0400.016

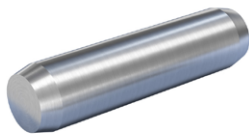
Ref. D7.h8, $\varnothing 12$, L = 120 = Ref. D7.H8.1200.120



L	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90					
Ø d h8	2	•	•	•	•	•	•	•	•																		
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•										
	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•							
	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	10								•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•					
	12									•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•				
	14									•		•			•		•	•	•					•	•		
	16									•	•				•	•	•			•		•		•	•		
20														•			•			•	•	•					

CILINDERSTIFT UIT RVS DIN 7 - h8

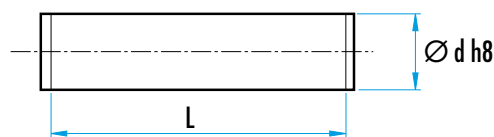
D7.H8



MATERIAAL EN UITVOERING :
 RVS AISI 303 – 1.4305 = Ref. D7.H8...303
 Met konische uiteinden.
 Tolerantie op de \varnothing = m6 (+ / +)
 Lengte zonder afgeronde uiteinden.

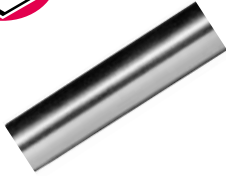
BESTELVOORBEELD :

Ref. D7.h8, \varnothing 4, L = 16 = Ref. D7.H8.0400.016.303
 Ref. D7.h8, \varnothing 12, L = 100 = Ref. D7.H8.1200.100.303



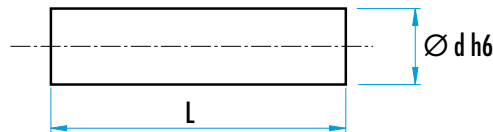
L	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100		
Ø d h6	1	•	•	•	•	•	•	•																			
	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
	2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	2,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
	3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	10						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	12								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

CILINDERSTIFT UIT RVS DIN 7 - h6



MATERIAAL EN UITVOERING :
 RVS AISI 303 – 1.4305 = Ref. D7.H6...303
 Met vlakke en gladde uiteinden.
 Tolerantie op de \varnothing = m6 (+ / +)

BESTELVOORBEELD :
 Ref. D7.h6, \varnothing 4, L = 16 = Ref. D7.H6.0400.016.303
 Ref. D7.h6, \varnothing 12, L = 100 = Ref. D7.H6.1200.100.303



	L	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100			
\varnothing d h6	1	•	•	•	•	•	•	•																					
	1,5		•	•	•	•	•	•																					
	2			•	•	•	•	•		•		•																	
	2,5					•	•	•		•		•	•																
	3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
	4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
	5						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								
	6						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
	8						•		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•				
	10											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•