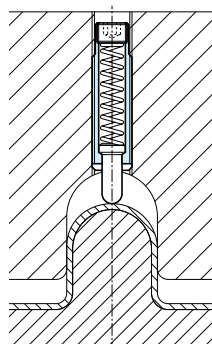
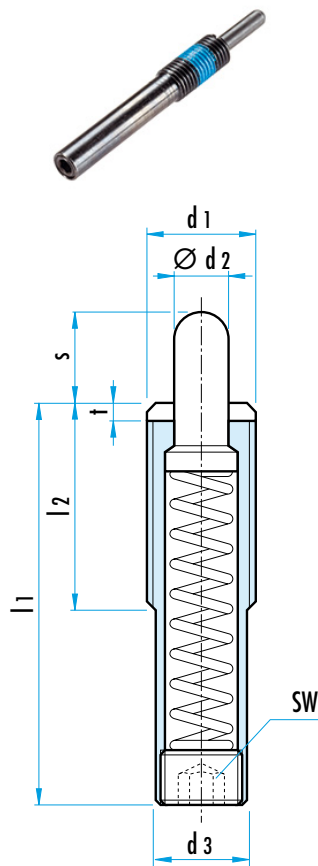


LANG VEREND DRUKSTUK MET STIFT EN BINNENZESKANT

H.22070.04 / 05 / 06



MONTAGEWERKTUIG - STIFTZIJDJE

voor	Ref.
M 10	H.22070.0830
M 12	H.22070.0832
M 16	H.22070.0834
M 22	H.22070.0836
M 24	H.22070.0838

MATERIAAL EN UITVOERING : veer uit RVS voor alle modellen.

Ref. H.22070.04... : lichaam uit decolleteerstaal met schroefdraadblokkering, stift uit cementeerstaal, gebruind, normale veerdruk.

Ref. H.22070.05... : lichaam uit decolleteerstaal met schroefdraadblokkering, stift uit cementeerstaal, blank, versterkte veerdruk.

Ref. H.22070.06... : lichaam uit gehard staal, zonder schroefdraadblokkering, stift uit cementeerstaal, gebruind, normale veerdruk.

OPMERKING : gebruik als uitwerper, aanslag, drukstuk of stootdemper.

Deze lange drukstukken kunnen gemonteerd of gedemonteerd worden met de achterste binnenzeskant of de voorste gleuvspleet - zie montagewerktuig Ref. H.22070.08...

Op aanvraag : uitvoering met schroefdraadblokkering.

Het bestaat uit een kunststoffen PA-laag op een bepaald schroefdraadgedeelte.

Bij montage wordt de schroef geblokkeerd.

Dit vermijdt het loskomen van het drukstuk bij dynamische bewerking.



normale veerdruk



versterkte veerdruk :
2-lijn markering.

d1	s	Ø d2	Ø d3	l1	l2	n	t	sw	kracht (N)	Ref.
LICHAAM UIT DECOLLETEERSTAAL - NORMALE VEERDRUK - SCHROEFDRAADBLOKKERING										
M10	8	4	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6 - 16	H.22070.0408
M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2	4	4 - 18	H.22070.0412
M16	10	8	13,4	48	35	3,2	3	6	7 - 24	H.22070.0430
M16	10	8	13,4	58	35	3,2	3	6	15 - 42	H.22070.0432
M16	15	8	13,4	58	35	3,2	3	6	9 - 33	H.22070.0436
M16	20	8	13,4	58	35	3,2	3	6	4 - 23	H.22070.0440
M16	20	8	13,4	83	35	3,2	3	6	11 - 43	H.22070.0442
M16	25	8	13,4	98	35	3,2	3	6	13 - 41	H.22070.0444
M16	30	8	13,4	98	35	3,2	3	6	13 - 47	H.22070.0450
M16	30	8	13,4	118	35	3,2	3	6	24 - 110	H.22070.0452
M16	40	8	13,4	148	35	3,2	3	6	13 - 63	H.22070.0455
M16	50	8	13,4	148	35	3,2	3	6	7 - 43	H.22070.0460
M24	15	10	19,6	60	45	3,7	3	8	14 - 87	H.22070.0480
LICHAAM UIT DECOLLETEERSTAAL - VERSTERKTE VEERDRUK - SCHROEFDRAADBLOKKERING										
M10	8	4	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6 - 16	H.22070.0512
M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2	4	12 - 44	H.22070.0512
M16	10	8	13,4	48	35	3,2	3	6	10 - 43	H.22070.0530
M16	10	8	13,4	58	35	3,2	3	6	14 - 84	H.22070.0532
M16	15	8	13,4	58	35	3,2	3	6	10 - 57	H.22070.0536
M16	20	8	13,4	83	35	3,2	3	6	18 - 72	H.22070.0542
M16	25	8	13,4	98	35	3,2	3	6	20 - 70	H.22070.0544
M16	30	8	13,4	98	35	3,2	3	6	20 - 80	H.22070.0550
M16	40	8	13,4	148	35	3,2	3	6	21 - 113	H.22070.0555
M16	50	8	13,4	148	35	3,2	3	6	13 - 75	H.22070.0560
M24	15	10	19,6	60	45	3,7	3	8	24 - 192	H.22070.0580
LICHAAM UIT GEHARD STAAL - NORMALE VEERDRUK - SCHROEFDRAADBLOKKERING										
M16	11	7,3	13,4	80	35	3,2	3	8	17 - 74	H.22070.0610
M16	21	7,3	13,4	120	35	3,2	3	8	21 - 81	H.22070.0612
M16	31	7,3	13,4	150	35	3,2	3	8	21 - 89	H.22070.0614
M16	41	7,3	13,4	200	35	3,2	3	8	16 - 80	H.22070.0616
M22	21	9	19	130	50	3,5	4	8	80 - 214	H.22070.0630
M22	31	9	19	168	50	3,5	4	8	70 - 210	H.22070.0632
M22	41	9	19	226	50	3,5	4	8	76 - 208	H.22070.0634

LANG VEREND DRUKSTUK UIT RVS MET STIFT EN BINNENZESKANT

H.22070.02/03



MATERIAAL EN UITVOERING :

Veer uit RVS ;

Ref. H.22070.0208 à 0280 : lichaam en stift uit RVS 1.4305, normale veerdruk.

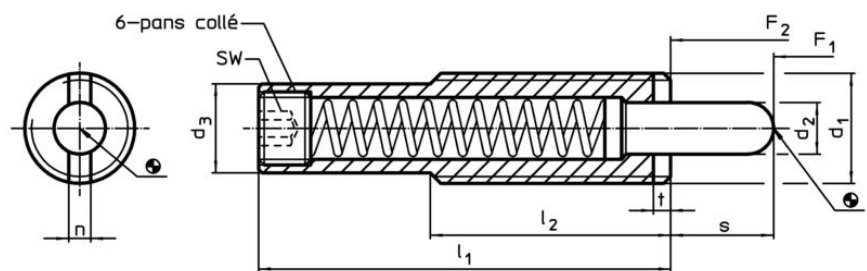
Ref. H.22070.0308 à 0380 : lichaam en stift uit RVS 1.4305, versterkte veerdruk.

Met schroefdraadblokkering – bestaat uit een kunststoffen PA-laag op een bepaalde schroefdraadlengte.

Bij montage wordt de schroef geblokkeerd.

MONTAGE :

De lange verende drukstukken kunnen gemonteerd worden met de achterste binnenzeskant of de voorste gleufspleet. – zie montagegerktuig Ref. H.22070.08...



d 1	d 2	d 3	l 1	l 2	n	t	koers s	SW	normale veerdruk		normale veerdruk		Ref.	
									F1	F2	F1	F2	normale veerdruk	normale veerdruk
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	6	16	12	22	H.22070.0208	H.22070.0308
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	4	18	7	46	H.22070.0212	H.22070.0312
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	7	24	10	43	H.22070.0230	H.22070.0330
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	9	33	10	57	H.22070.0236	H.22070.0336
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	4	23	8	33	H.22070.0240	H.22070.0340
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	13	41	20	70	H.22070.0244	H.22070.0344
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	13	47	20	80	H.22070.0250	H.22070.0350
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	13	63	21	113	H.22070.0255	H.22070.0355
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	7	43	13	75	H.22070.0260	H.22070.0360
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	14	87	40	192	H.22070.0280	H.22070.0380



normale veerdruk


 versterkte veerdruk :
2-lijn markering.

MONTAGEWERKTUIG - STIFTZIJD

voor	Ref.
M 10	H.22070.0830
M 12	H.22070.0832
M 16	H.22070.0834
M 22	H.22070.0836
M 24	H.22070.0838

LANG VEREND DRUKSTUK MET STIFT EN BINNENZESKANT

K.0657

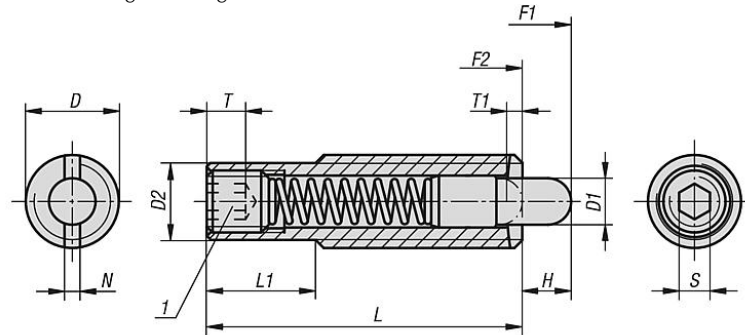


MATERIAAL EN UITVOERING :

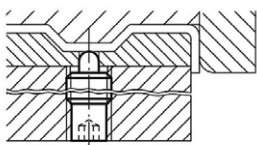
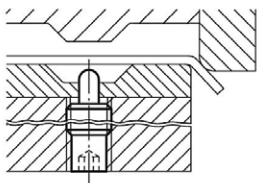
Lichaam uit staal 5.8, gebruind.
Stift uit gehard staal
Veer uit staal.

OPMERKING :

Gebruikt als drukstuk of veeraanslag in werktuigen.
Deze drukstukken kunnen gemonteerd of gedemonteerd worden met het montagewerktuig **Ref. K.0317...**

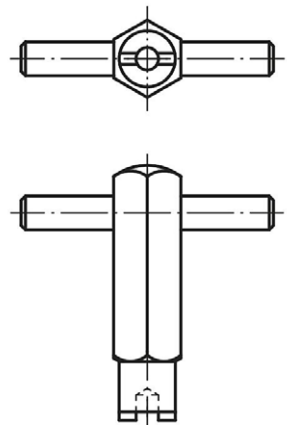


D	Ø D1	Ø D2	L	L1	H	T	T1	N	S	kracht F1 - F2 (N)	Ref.
M8	3,5	6,2	30	10	6	2	1,4	1,2	2,5	8 - 20	K.0657.608.030
M8	3,5	6,2	40	20	8	2	1,4	1,2	2,5	10 - 28	K.0657.608.040
M8	3,5	6,2	50	30	10	2	1,4	1,2	2,5	12 - 38	K.0657.608.050
M8	3,5	6,2	60	40	15	2	1,4	1,2	2,5	15 - 48	K.0657.608.060
M10	4	8	40	10	8	2	1,4	1,6	3	12 - 30	K.0657.610.040
M10	4	8	50	20	10	2	1,4	1,6	3	16 - 46	K.0657.610.050
M10	4	8	60	30	15	2	1,4	1,6	3	20 - 55	K.0657.610.060
M10	4	8	80	50	20	2	1,4	1,6	3	25 - 65	K.0657.610.080
M12	6	9,6	50	20	10	3	2	2	4	20 - 50	K.0657.612.050
M12	6	9,6	60	30	15	3	2	2	4	25 - 76	K.0657.612.060
M12	6	9,6	80	50	20	3	2	2	4	35 - 102	K.0657.612.080
M12	6	9,6	100	70	25	3	2	2	4	40 - 102	K.0657.612.100
M16	7,5	13,4	60	30	12	6	2,5	2,5	5	30 - 64	K.0657.616.060
M16	7,5	13,4	80	50	20	6	2,5	2,5	5	30 - 110	K.0657.616.080
M16	7,5	13,4	100	70	30	6	2,5	2,5	5	30 - 120	K.0657.616.100
M16	7,5	13,4	120	90	40	6	2,5	2,5	5	20 - 130	K.0657.616.120



Speciaal werktuing

voor D	Ref.
M8	K.0317.908
M10	K.0317.910
M12	K.0317.912
M16	K.0317.916



LANG VEREND DRUKSTUK MET THERMO-ELASTISCHE PEN - VDI 3004

2470.20



Deze drukstukken worden gebruikt in werktuigen en machines voor het uitwerpen, dempen, losmaken, enz. ...

Deze nieuwe generatie is praktisch onderhoudsvrij en werd omwille van de nieuwigheid met een prijs bekroond.

De pen uit gehard staal werd vervangen door een thermo-elastische pen – een menging van een kunststof met hoge weerstand en staal toevoegsels.

Voordelen:

Laat een gebruik toe met een hoek tot 15°.

Verhindert het breken van de pen en belangrijke kosten van een werktuigreparatie.

Biedt een vermindering in het aantal onderhouds tussenkomsten.

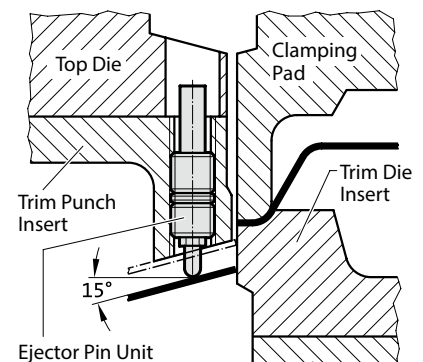
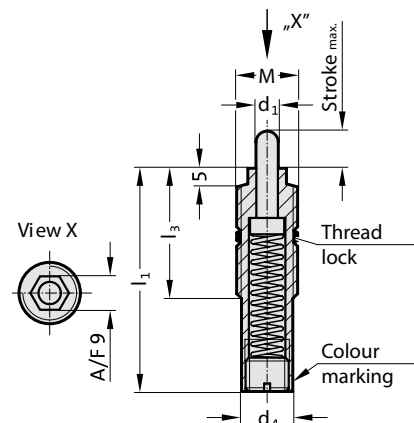
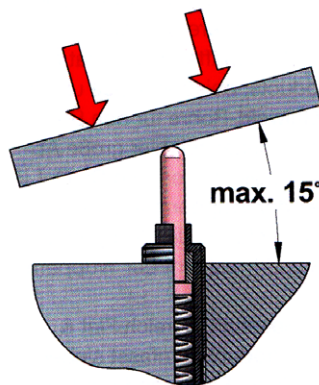
Verhoogt de levensduur.

OPMERKING:

Het lichaam van het verend drukstuk wordt met een kleur gemarkeerd ter herkenning:

- een normale druk: geel kleur
- een verhoogde druk: rode kleur

De montage gebeurt met een speciale sleutel **Ref. 2470.10.11**



normale kracht - geel

Ø d1	Ø d4	M	l1	l3	max. slaglengte	veerkracht [N/mm]	kracht (N)	Ref.
6	13,4	M 16 x 2	60	35	10	0,95	3,8 - 13,3	2470.20.010.060.1
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	10	0,95	3,8 - 13,3	2470.20.010.060.1.F
6	13,4	M 16 x 2	60	35	15	2	10 - 40	2470.20.015.060.1
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	15	2	10 - 40	2470.20.015.060.1.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	1,38	6,9 - 34,5	2470.20.020.080.1
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	1,38	6,9 - 34,5	2470.20.020.080.1.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	30	1,3	6,5 - 45,5	2470.20.030.080.1
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	30	1,3	6,5 - 45,5	2470.20.030.080.1.F
6	13,4	M 16 x 2	120	35	30	0,73	18 - 40	2470.20.030.120.1
6	13,4	M 16 x 1,5	120	35	30	0,73	18 - 40	2470.20.030.120.1.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	40	0,6	13,2 - 37,2	2470.20.040.150.1
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	40	0,6	13,2 - 37,2	2470.20.040.150.1.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	50	0,6	13,2 - 43,2	2470.20.050.150.1
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	50	0,6	13,2 - 43,2	2470.20.050.150.1.F

LANG VEREND DRUKSTUK MET THERMO-ELASTISCHE PEN - VDI 3004

2470.20



Deze drukstukken worden gebruikt in werktuigen en machines voor het uitwerpen, dempen, losmaken, enz. ...

Deze nieuwe generatie is praktisch onderhoudsvrij en werd omwille van de nieuwigheid met een prijs bekroond.

De pen uit gehard staal werd vervangen door een thermo-elastische pen – een menging van een kunststof met hoge weerstand en staal toevoegsels.

Voordelen:

Laat een gebruik toe met een hoek tot 15°.

Verhindert het breken van de pen en belangrijke kosten van een werktuigreparatie.

Biedt een vermindering in het aantal onderhouds tussenkomsten.

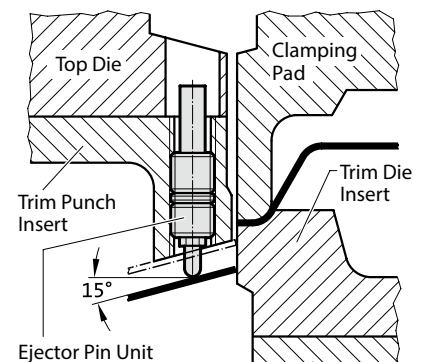
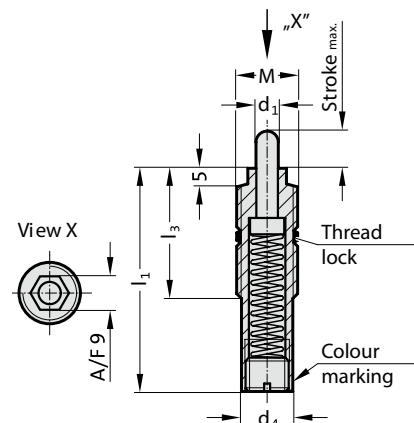
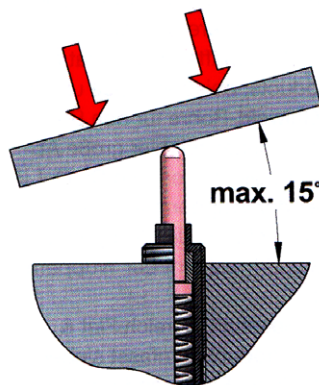
Verhoogt de levensduur.

OPMERKING:

Het lichaam van het verend drukstuk wordt met een kleur gemarkeerd ter herkenning:

- een normale druk: gele kleur
- een verhoogde druk: rode kleur

De montage gebeurt met een speciale sleutel **Ref. 2470.10.11**

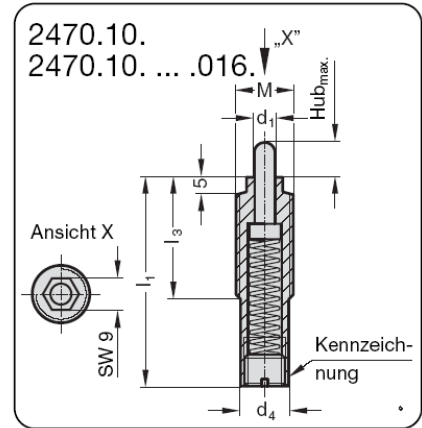
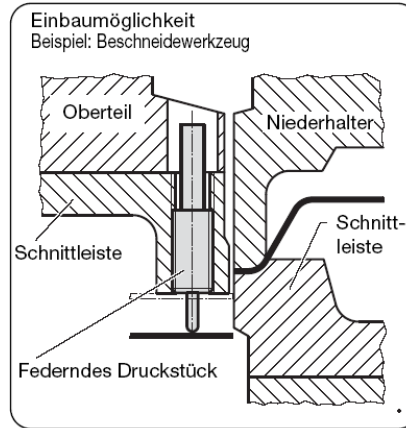


hoge kracht - rood

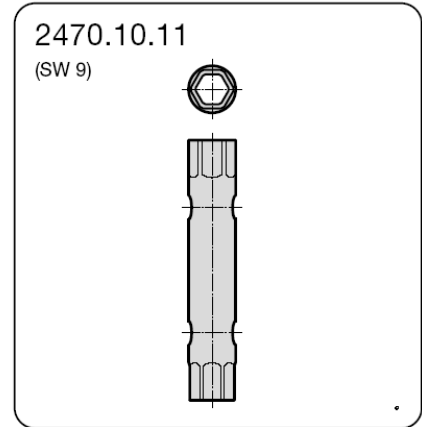
Ø d1	Ø d4	M	l1	l3	max. slaglengte	veerkracht [N/mm]	kracht (N)	Ref.
6	13,4	M 16 x 2	60	35	10	3,25	13 - 45	2470.20.010.060.2
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	10	3,25	13 - 45	2470.20.010.060.2.F
6	13,4	M 16 x 2	60	35	15	2,6	15 - 56	2470.20.015.060.2
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	15	2,6	15 - 56	2470.20.015.060.2.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	6,9	34 - 172	2470.20.020.080.2
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	6,9	34 - 172	2470.20.020.080.2.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	3,2	15,1 - 75,6	2470.20.020.080.3
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	3,2	15,1 - 75,6	2470.20.020.080.3.F
6	13,4	M 16 x 2	120	35	30	2,55	56 - 132	2470.20.030.120.2
6	13,4	M 16 x 1,5	120	35	30	2,55	56 - 132	2470.20.030.120.2.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	40	2,55	56 - 158	2470.20.040.150.2
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	40	2,55	56 - 158	2470.20.040.150.2.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	50	1,61	19 - 100	2470.20.050.200.2
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	50	1,61	19 - 100	2470.20.050.200.2.F

LANG VEREND DRUKSTUK MET STIFT EN BINNENZESKANT - VDI 3003

2470



Beschreibung:
Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt.
Die Montage erfolgt mit einem FIBRO-Einsetzwerkzeug.
Der federnde Druckstift ist gehärtet.



2470.10. Kennzeichnung: gelb

Bestell-Nr.	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	F.-rate N/mm	Federkraft in N	
								Anfang	Ende
2470.10.010.060.1	6	13,4	M16	60	35	10	0,95	3,8	13,3
2470.10.015.060.1						15	2	10	40,0
2470.10.020.080.1				80		20	1,38	6,9	34,5
2470.10.030.080.1						30	1,30	6,5	45,5
2470.10.030.120.1				120			0,73	18	40,0
2470.10.040.150.1				150		40	0,6	13,2	37,2
2470.10.050.150.1						50			43,2
2470.10.060.150.1						60			49,2
2470.10.070.200.1				200		70	0,44	9,68	40,5
2470.10.080.200.1						80			44,8

2470.10. Kennzeichnung: rot

Bestell-Nr.	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	F.-rate N/mm	Federkraft in N	
								Anfang	Ende
2470.10.010.060.2	6	13,4	M16	60	35	10	3,25	13	45,5
2470.10.015.060.2						15	2,60	15	56,0
2470.10.020.080.2				80		20	6,90	34,5	172,5
2470.10.030.120.2				120		30	2,90	20	80,0
2470.10.030.150.2				150			2,55	56,1	132,2
2470.10.040.150.2				150		40			158,1
2470.10.050.200.2				200		50	1,61	19,3	99,9
2470.10.060.200.2						60			116,1
2470.10.070.200.2				200		70			132,1
2470.10.080.200.2						80	0,94	25	100,1

2470.10. ... 016. Kennzeichnung: gelb

Bestell-Nr.	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	F.-rate N/mm	Federkraft in N	
								Anfang	Ende
2470.10.010.016.060.1	6	13,4	M16×1,5	60	35	10	0,95	3,8	13,3
2470.10.015.016.060.1						15	2	10	40,0
2470.10.020.016.080.1				80		20	1,38	6,9	34,5
2470.10.030.016.080.1						30	1,30	6,5	45,5
2470.10.030.016.120.1				120			0,73	18	40,0
2470.10.040.016.150.1				150		40	0,6	13,2	37,2
2470.10.050.016.150.1						50			43,2
2470.10.060.016.150.1						60			49,2
2470.10.070.016.200.1				200		70	0,44	9,68	40,5
2470.10.080.016.200.1						80			44,8

2470.10. ... 016. Kennzeichnung: rot

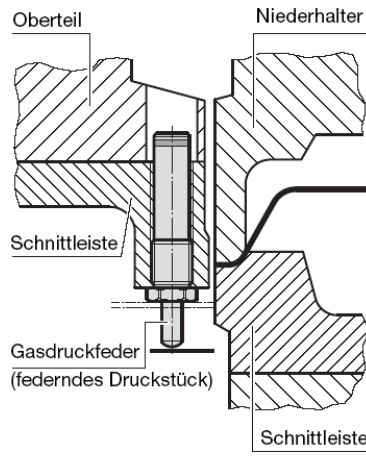
Bestell-Nr.	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	F.-rate N/mm	Federkraft in N	
								Anfang	Ende
2470.10.010.016.060.2	6	13,4	M16×1,5	60	35	10	3,25	13	45,5
2470.10.015.016.060.2						15	2,60	15	56,0
2470.10.020.016.080.2				80		20	6,90	34,5	172,5
2470.10.030.016.120.2				120		30	2,90	20	80,0
2470.10.030.016.150.2				150			2,55	56,1	132,6
2470.10.040.016.150.2				150		40			158,1
2470.10.050.016.200.2				200		50	1,61	19,3	99,9
2470.10.060.016.200.2						60			116,1
2470.10.070.016.200.2				200		70			132,1
2470.10.080.016.200.2						80	0,94	25	100,1

GASDRUKSTUK - WDX NORM

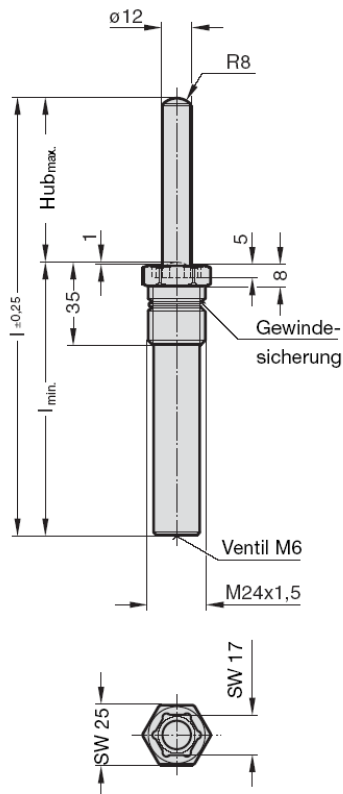
2479.034

Einbaumöglichkeit

Beispiel: Beschneidwerkzeug



2479.034.



Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen, Positionshalterung und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt.

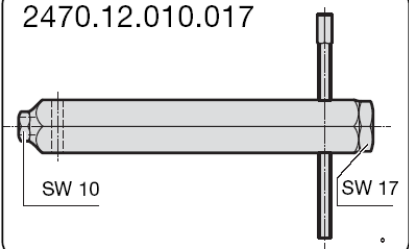
Hinweis:

Die Feder ist bei Verschleiß nicht reparabel und muss komplett ausgetauscht werden.

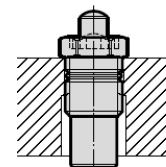
Druckmedium: Stickstoff - N₂
 max. Fülldruck: 180 bar (bei 20°C)
 min. Fülldruck: 6 bar
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
 temperaturabhängiger Kraftanstieg: ±0,3%/°C
 empfohlene max. Hübe/min.: ca. 30 bis 80 (bei 20°C)
 max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

Achtung!
 WDX-Norm verwendet andere Farbkennzeichnung für die Federkraft

2470.12.010.017



Befestigungsvarianten



2479.034.00020./00040./00080./00170.

Bestell-Nr.	Hub max.	l _{min.}	l	Federkraft in daN							
				.00020.		.00040.		.00080.		.00170.	
				Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende
2479.034.0010	10	55	65	23	32,5	45	65,0	85	122,0	170	243,5
016	16	61	77		36,6		73,3		137,4		274,8
020	20	65	85		36,0		72,0		134,5		269,0
025	25	70	95		38,9		77,8		145,9		291,8
030	30	75	105		37,5		75,0		141,0		281,5
038	38	83	121		40,7		81,4		152,7		305,4
040	40	85	125		38,5		77,0		144,5		289,0
050	50	95	145		42,0		83,5		156,5		313,0
060	60	105	165		42,0		84,0		157,0		314,0
070	70	115	185		42,0		84,0		157,5		315,0
080	80	125	205		42,0		84,0		158,0		315,5
100	100	145	245		42,0		84,5		158,0		316,5
125	125	170	295		42,0		84,5		158,5		317,0

Bestell-Beispiel:

Gasdruckfeder (federndes Druckstück)

M24 × 1,5 nach WDX-Norm = 2479.034.

Kraft 20 daN = 00020.

Hub 20 mm = 020

Bestell-Nummer = 2479.034.00020.020

Federkraft-Kennzeichnung:

Bestell-Nr. Farbe Anfangsfederkraft in daN Fülldruck (bar)

2479.034.00020. grün 23 20

00040. blau 45 40

00080. rot 85 75

00170. gelb 170 150

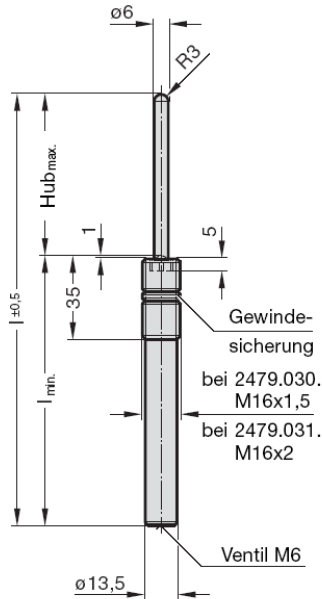
00000.* schwarz * nach Kundenwunsch – auch unbefüllt lieferbar

GASDRUKSTUK - VDI 3004 NORM

2479.030 / 2479.031

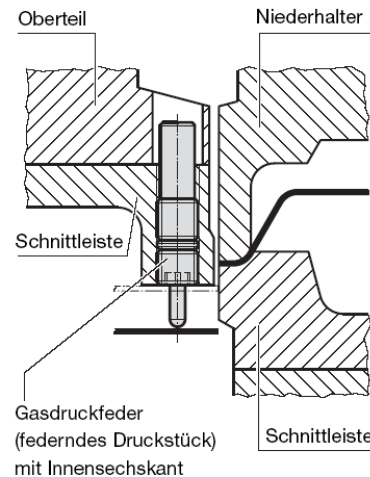


2479.030.
2479.031.

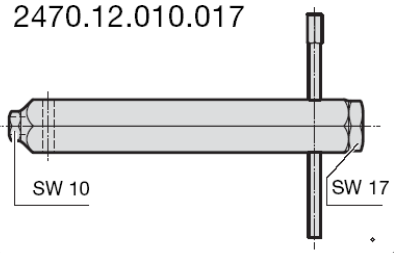


Einbaumöglichkeit

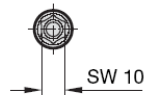
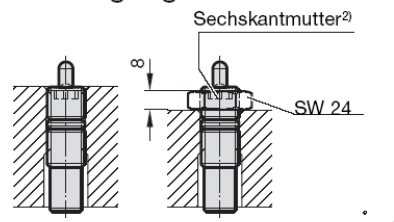
Beispiel: Beschneidewerkzeug



2470.12.010.017



Befestigungsvarianten:



2) Sechskantmutter zusätzlich bestellen:
2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)
2480.004.00040.2 (M16 x 2)

Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen, Positionshalterung und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtungsbau- und Maschinenbaus eingesetzt.

Die Montage erfolgt mit einem FIBRO-Einsetzwerkzeug (2470.12.010.017)

Hinweis:

Die Feder ist bei Verschleiß nicht reparabel und muss komplett ausgetauscht werden.

Druckmedium:	Stickstoff – N ₂
max. Fülldruck:	150 bar (bei 20 °C)
min. Fülldruck:	6 bar
Arbeitstemperatur:	0 °C bis +80 °C
temperaturabhängiger Kraftanstieg:	±0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/min.:	ca. 100 (bei 20 °C)
max. Kolbengeschwindigkeit:	1,6 m/s

2479.030.00005./ 00010./ 00020./ 00040.

2479.031.00002.¹⁾/ 00004.¹⁾/ 00005./ 00010./ 00020./ 00040.

¹⁾ Federkräfte nur für 2479.031.

Bestell-Nr	Hub max.	I min.	I	Federkraft in daN												
				(orange) 00002. ¹⁾		(violett) .00004. ¹⁾		(grün) .00005.		(blau) .00010.		(rot) .00020.		(gelb) .00040.		
				Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	
2479.	.010	10	55	65	1,7	3,0	3,4	6,0	6	10,3	11	19,0	21	36,1	42	73,0
	.020	20	65	85		2,6		5,2		9,4		17,2		32,8		66,1
	.030	30	75	105		2,6		5,2		9,1		16,7		31,9		64,5
	.040	40	85	125		2,6		5,2		9,0		16,5		31,5		63,7
	.050	50	95	145		2,7		5,4		9,6		17,6		33,6		67,7
	.060	60	105	165		2,7		5,4		9,4		17,3		33,0		66,5
	.070	70	115	185		2,7		5,4		9,3		17,0		32,5		65,7
	.080	80	125	205		2,6		5,2		9,2		16,8		32,1		65,1
	.100	100	145	245		2,6		5,2		9,1		16,7		31,9		64,3
	.125	125	170	295		2,6		5,2		9,0		16,5		31,5		63,8

Bestell-Beispiel:

Gasdruckfeder (federndes Druckstück) M16 x 1,5 = 2479.030.

Kraft 6 daN = 00005.

Hub 10 mm = 010

Bestell-Nummer = 2479.030.00005.010

Federkraft-Kennzeichnung:

Bestell-Nr. Farbe Anfangsfederkraft in daN Fülldruck (bar)

2479.031.00002. orange 2 6

2479.031.00004. violett 4 12

.00005. grün 6 20

.00010. blau 11 40

.00020. rot 21 75

.00040. gelb 42 150

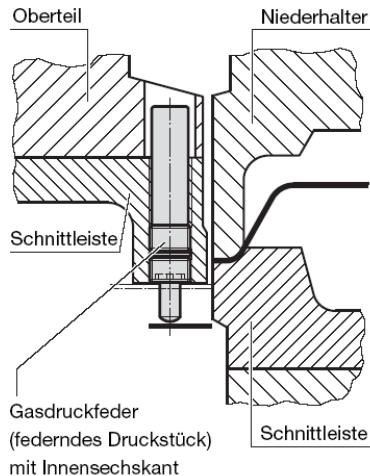
.00000.* schwarz, nach Kundenwunsch - auch unbefüllt lieferbar

GASDRUKSTUK - VDI 3004 NORM

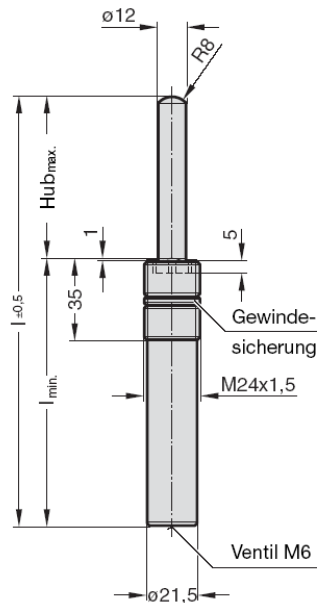
2479.032

Einbaumöglichkeit

Beispiel: Beschneidewerkzeug



2479.032.



Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen, Positionshalterung und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt.

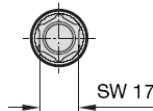
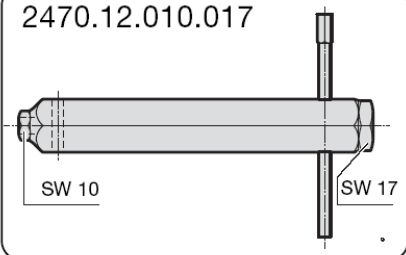
Die Montage erfolgt mit einem FIBRO-Einsetzwerkzeug (2470.12.010.017)

Hinweis:

Die Feder ist bei Verschleiß nicht reparabel und muss komplett ausgetauscht werden.

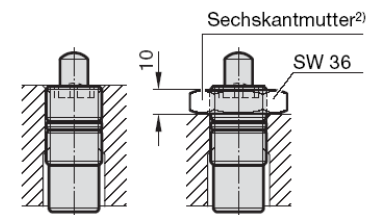
Druckmedium:	Stickstoff – N ₂
max. Fülldruck:	150 bar (bei 20 °C)
min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 °C bis +80 °C
temperaturabhängiger Kraftanstieg:	±0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/min.:	ca. 100 (bei 20 °C)
max. Kolbengeschwindigkeit:	1,6 m/s

2470.12.010.017



²⁾ Sechskantmutter zusätzlich bestellen: 2480.004.00170

Befestigungsvarianten:



2479.032.00020./ 00040./ 00080./ 00170.

Bestell-Nr.	Hub max.	l _{min}	l	Federkraft in daN								
				.00020.		.00040.		.00080.		.00170.		
				Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende	
2479.032.	. 010	10	55	65	23	33,1	45	64,8	85	122,4	170	244,8
	020	20	65	85		36,3		71,1		134,3		268,6
	030	30	75	105		38,2		74,7		141,1		282,2
	040	40	85	125		39,3		76,9		145,4		290,7
	050	50	95	145		42,5		83,2		157,3		314,5
	060	60	105	165		42,5		83,2		157,3		314,5
	070	70	115	185		42,8		83,7		158,1		316,2
	080	80	125	205		42,8		83,7		158,1		316,2
	100	100	145	245		43,0		84,1		159,0		318,0
	125	125	170	295		43,0		84,1		159,0		318,0

Bestell-Beispiel:

Gasdruckfeder mit Innensechskant (federndes Druckstück) M24 × 1,5	Bestell-Nr.	Farbe	Anfangsfederkraft in daN	Fülldruck (bar)
= 2479.032.	2479.032.00020.	grün	23	20
Kraft 20 daN	= 00020.	blau	45	40
Hub 20 mm	= 020	rot	85	75
Bestell-Nummer	= 2479.032.00020.020	gelb	170	150

* nach Kundenwunsch – auch unbefüllt lieferbar

Federkraft-Kennzeichnung:

Bestell-Nr.	Farbe	Anfangsfederkraft in daN	Fülldruck (bar)
2479.032.00020.	grün	23	20
00040.	blau	45	40
00080.	rot	85	75
00170.	gelb	170	150
00000.*	schwarz		