

KANTELBARE RING MET POSITONEERVEILIGHEID - 3t

2131.22.16



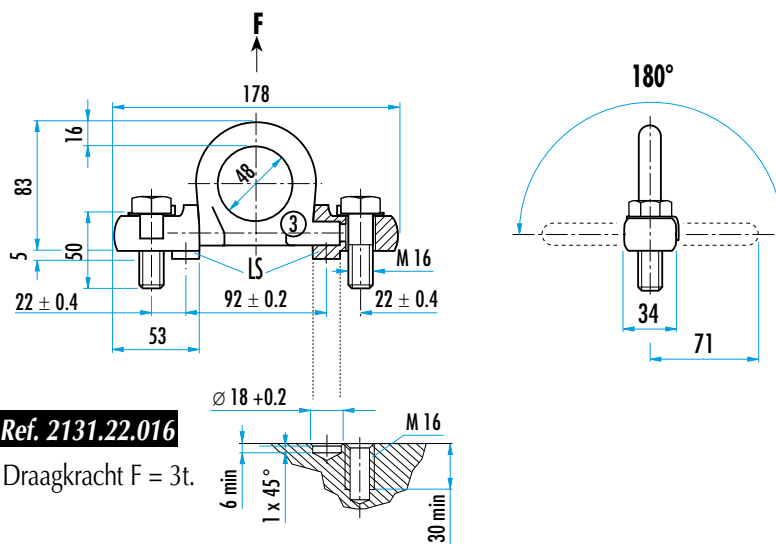
MATERIAAL EN UITVOERING :

Ring uit gesmeed staal DIN 5688.8, rood gelakt, schroeflagers uit staal.
 Schroeven uit staal 10.9, met 100 % antischeurtest.
 De gepatendeerde positioneeraanlagen beschermen de bevestigingsschroeven tegen buigings- en afschuivingskrachten.
 180° klapbaar – compacte constructiehoogte.
 Schroeflengte volgens materiaal :

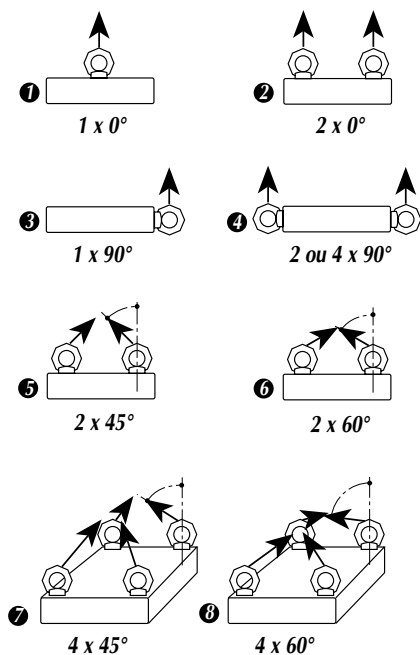
- staal : 16 x 1
- gietijzer : 16 x 1,25
- aluminium : 16 x 2
- legering aluminium-magnesium : 16 x 2,5.

MONTAGE :

- boren van de positioneerboringen.
- ring plaatsen en boren van de bevestigingsboringen
- bevestigingsschroeven opspannen



DRAAGKRACHT (t) IN FUNCTIE VAN DE WIJZE



Réf.	1	2	3	4	5	6	7	8
2131.22.016	3	6	3	6	4,2	3	6,3	4,5

KANTELBARE RING MET POSITIONEERVEILIGHEID - 10 / 16t

2131.22



MATERIAAL EN UITVOERING :

Ring uit gesmeed staal DIN 5688.8, rood gelakt, schroeflagers uit staal.
Schroeven uit staal 10.9, met 100 % antischeurtest.
De gepatendeerde positioneeraanlagen beschermen de bevestigingsschroeven tegen buigings- en afschuivingskrachten.
180° klapbaar – compacte constructiehoogte.

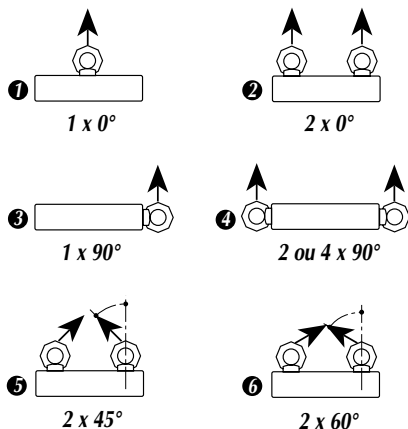
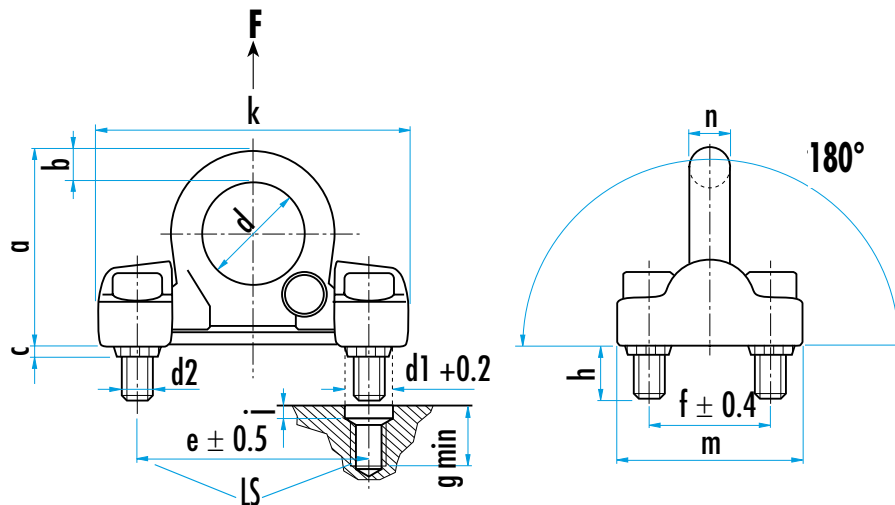
Schroeflengte volgens materiaal :

- staal : 16 x 1
- gietijzer : 16 x 1,25
- aluminium : 16 x 2
- legering aluminium-magnesium : 16 x 2,5.

MONTAGE :

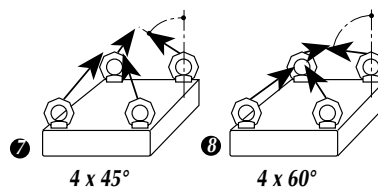
- boren van de positioneerboringen.
- ring plaatsen en boren van de bevestigingsboringen
- bevestigingsschroeven opspannen

d2	a	b	c	d	d1	e	f	g	h	j	k	m	n	max. last (t)	Ref.
M20	103	22	6	65	30	143	78	50	45	8	194	120	25	10	2131.22.020
M30	134	30	8	90	46	198	104	70	57	10	270	170	32	16	2131.22.030



DRAAGKRACHT (t) IN FUNCTIE VAN DE WIJZE

Ref.	1	2	3	4	5	6	7	8
2131.22.020	10	20	10	20	14	10	21	15
2131.22.030	16	32	16	32	22,4	16	33,6	24



KANTELBARE HEFRING - 1,12 -> 5,30t

TWN.121



Uit gesmeed staal, rood gelakt, ring uit bichromaat staal, schroef uit staal 8.8.
Veiligheidscoëfficiënt : 4 in alle richtingen.

Met WLL indicatie in t.

Volledig te schroeven op een zuiver, droog en vlak oppervlak.

Min schroefdiepte "L" volgens materiaal :

- staal : $L = 1 \times d$
- gietijzer : $L = 1,15 \times d$
- aluminium : $L = 2 \times d$.
- aluminium-magnesium : $L = 2,5 \times d$

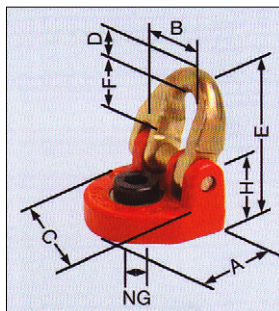
De ring moet altijd "vrij" zijn en langs zijn kleine zijde getrokken worden.

De omgevingstemperatuur speelt een rol :

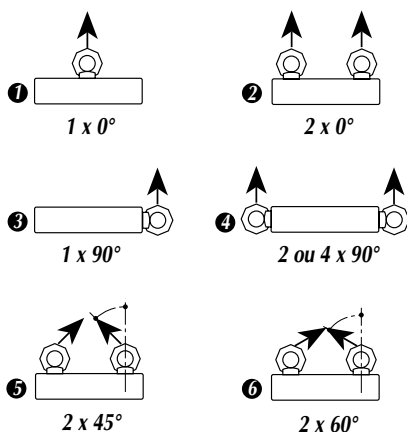
- 100 % draagkracht bij een temperatuur van -20 tot $+100^{\circ}\text{C}$.
- 85 % draagkracht bij een temperatuur van 100 tot 200°C .
- 80 % draagkracht bij een temperatuur van 200 tot 250°C .
- 75 % draagkracht bij een temperatuur van 250 tot 300°C .

Voor gebruik :

Een snelle controle voor ieder hefoperatie is noodzakelijk en de ring moet verwijderd worden in geval van : vervorming, scheuren, moeilijkheden om te wentelen, belangrijke corrosie, vermindering van de ringdoorsnede met meer dan 10 %.



Draagkracht (t)	M	E	F	A	C	H	B	D	Gewicht (kg)	Ref.
1,12	M16	65	30	61	65	38	22	12	0,7	TWN.121.16
2,00	M20	85	40	79	82	49	28	15	1,5	TWN.121.20
3,15	M24	98	45	92	101	59	33	19	2,6	TWN.121.24
5,30	M30	120	53	113	125	72	45	25	4,6	TWN.121.30



DRAAGKRACHT (t) IN FUNCTIE VAN DE WIJZE

Ref.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TWN.121.16	1,12	2,24	1,12	2,24	1,6	1,12	2,36	1,7
TWN.121.20	2	4	2	4	2,8	2	4,25	3
TWN.121.24	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	6,7	4,75
TWN.121.30	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	11,2	8

