

## UITZETBARE NAAF VOOR AS-TANDWIEL

H.25050



Ref. H.25050.00...

**MATERIAAL :** conisch binnendeel uit vernikkeld staal, buitendeel uit verzinkt staal, moer uit vernikkeld staal.

**UITVOERING :** Ref. H.25050.00 : zonder tegenmoer  
Ref. H.25050.01 : met zeskanttegenmoer die de montage vergemakkelijkt van de te roteren assen. Montage met vorksleutel.

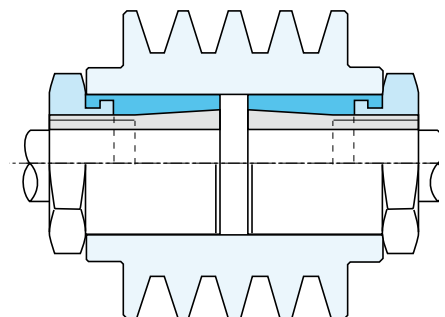
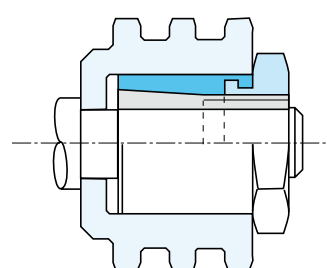
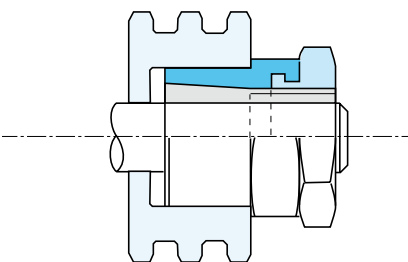
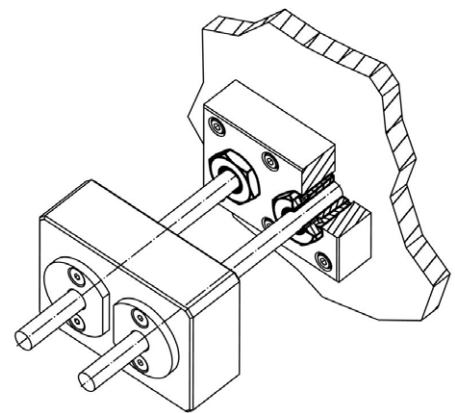
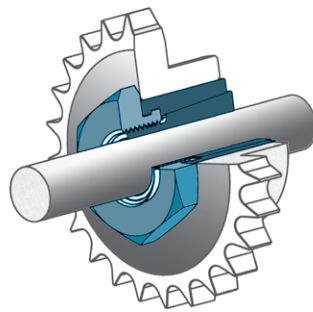
**OPMERKING :**

deze zelfcenterende naaf zonder speling zorgt voor een simultane montage van het as-tandwielgeheel.

Deze naven laten een eenvoudig en economisch gebruik toe in montages van machineonderdelen zoals : kettingen, tandwielen, riemschijven, nokken, hefbomen, enz...



Ref. H.25050.01...



**VOOR CENTREREN**

Voor tandwielen met grote lengte stelt het schema hierboven een oplossing voor met een bijkomende steun voor de as.

- dankzij deze steun kunnen de krachten, die zich verder aan de nuttige lengte van de naaf bevinden, in rekening gebracht worden.
- de concentriciteit wordt verbeterd

**GEEN AXIALE AFWIJKING**

Wanneer het tandwiel tijdens de montage op een kraag rust verhindert dit een axiale verplaatsing. In dit geval kunnen 60 % van de in de tabel voorgestelde krachten overgebracht worden.

**TWEE NAVEN ASSEN-TANDWIELEN  
IN EEN TANDWIEL**

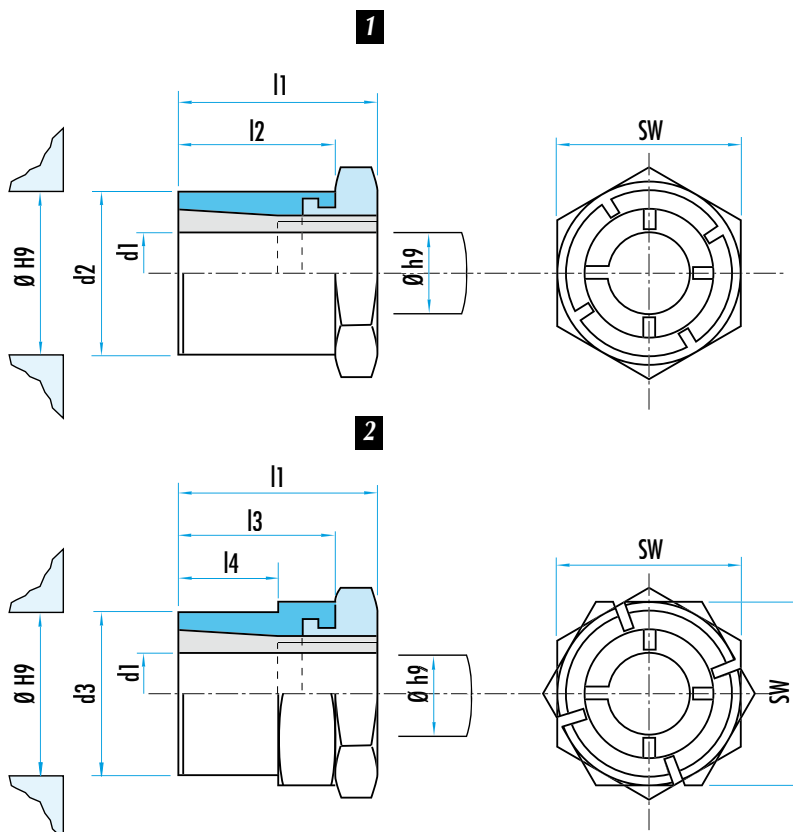
In deze montage brengt de eerste geblokkeerde moer 100 % van de in tabel voorgestelde krachten over.

Het spannen van de tweede moer verhindert elke axiale beweging van de naaf. Daarom mag deze naaf slechts 60 % van de aangeduide krachten overbrengen.

## UITZETBARE NAAF VOOR AS-TANDWIEL

**H.25050**

d1 Ø	d2 Ø (1)	d3 Ø (2)	l1	l2 (1)	l3 (2)	l4 (2)	SW	TA max. (Nm)	M max. (Nm)	Fa max. (daN)	PW max. (Nmm <sup>2</sup> )	PN max.(1) (Nmm <sup>2</sup> )	PN max.(2) (Nmm <sup>2</sup> )	Ref.	
														zonder tegenmoer <b>1</b>	met tegenmoer <b>2</b>
5	14	12	19	15	15	9	14	9,9	10,1	400	264	96	119	<i>H.25050.0005</i>	<i>H.25050.0105</i>
6	14	12	19	15	15	9	14	9,9	12,1	400	220	96	119	<i>H.25050.0006</i>	<i>H.25050.0106</i>
8	16	14	22	17	17	11	16	16,9	23,4	580	179	91	121	<i>H.25050.0008</i>	<i>H.25050.0108</i>
9	20	18	24	19	19	12	22	34,9	43,7	970	245	115	127	<i>H.25050.0009</i>	<i>H.25050.0109</i>
10	20	18	24	19	19	12	22	34,9	43,7	970	221	115	127	<i>H.25050.0010</i>	<i>H.25050.0110</i>
11	22	20	24	19	19	12	22	43,8	59,9	1090	225	117	128	<i>H.25050.0011</i>	<i>H.25050.0111</i>
12	22	20	24	19	19	12	22	43,8	65,3	1090	206	117	128	<i>H.25050.0012</i>	<i>H.25050.0112</i>
14	26	24	28	22	22	15	27	65	93	1330	178	99	107	<i>H.25050.0014</i>	<i>H.25050.0114</i>
15	26	24	28	22	22	15	27	65	99	1330	166	99	107	<i>H.25050.0015</i>	<i>H.25050.0115</i>
16	26	24	28	22	22	15	27	65	106	1330	156	99	107	<i>H.25050.0016</i>	<i>H.25050.0116</i>
18	35	30	36	27	27	17	36	161	223	2480	224	125	145	<i>H.25050.0018</i>	<i>H.25050.0118</i>
19	35	30	36	27	27	17	36	161	235	2480	212	125	145	<i>H.25050.0019</i>	<i>H.25050.0119</i>
20	35	30	36	27	27	17	36	161	248	2480	201	125	145	<i>H.25050.0020</i>	<i>H.25050.0120</i>
22	42	38	41	30	30	20	46	250	349	3180	197	110	122	<i>H.25050.0022</i>	<i>H.25050.0122</i>
24	42	38	41	30	30	20	46	250	380	3180	180	110	122	<i>H.25050.0024</i>	<i>H.25050.0124</i>
25	42	38	41	30	30	20	46	250	397	3180	173	110	122	<i>H.25050.0025</i>	<i>H.25050.0125</i>
28	47	42	44	33	33	23	50	355	565	4040	174	110	123	<i>H.25050.0028</i>	<i>H.25050.0128</i>
30	47	42	44	33	33	23	50	355	605	4040	162	110	123	<i>H.25050.0030</i>	<i>H.25050.0130</i>
32	55	50	51	38	38	28	55	490	764	4780	166	102	112	<i>H.25050.0032</i>	<i>H.25050.0132</i>
35	55	50	51	38	38	28	55	490	836	4780	151	102	112	<i>H.25050.0035</i>	<i>H.25050.0135</i>
38	62	-	58	43	-	-	65	720	1179	6210	159	111	-	<i>H.25050.0038</i>	-
40	62	-	58	43	-	-	65	720	1241	6210	151	111	-	<i>H.25050.0040</i>	-



- (1) = voor model zonder tegenmoer  
 (2) = voor model met zeskanttegenmoer  
 TA = spanmoment van de moer  
 M = overbrengbaar draaimoment  
 Fa = overbrengbare axiale last  
 PW = oppervlaktedruk van de as  
 PN = oppervlaktedruk van de naaf

speciale sleutel	
SW	Ref.
14	<i>H.25050.0814</i>
16	<i>H.25050.0816</i>
22	<i>H.25050.0822</i>
27	<i>H.25050.0827</i>
36	<i>H.25050.0836</i>
46	<i>H.25050.0846</i>
50	<i>H.25050.0850</i>
55	<i>H.25050.0855</i>
65	<i>H.25050.0865</i>