

**MAGNETISCHE AFLAATDOP  
UIT ALUMINIUM**

MCC.TCEM



**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Dop uit speciaal lichtmetaal met binnenzeskant.

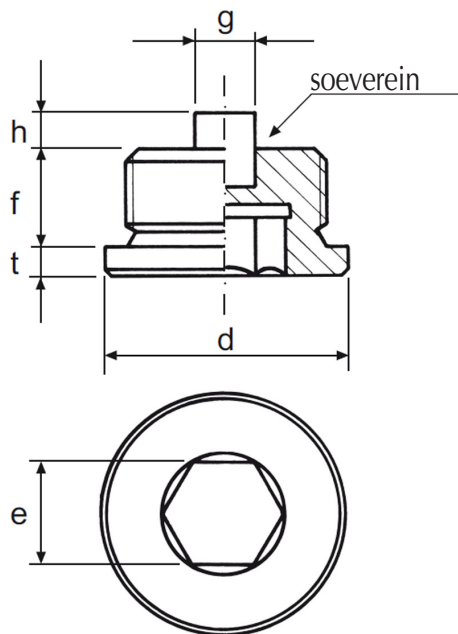
Gelijkaardig met de norm DIN 908.

Trekt de circulerende ferro deeltjes in de olie aan en houdt ze vast..

Uitsluitend geleverd met metalen dichtingen.

Aanbevolen voor machines met hoge rotatiesnelheden.

Gas	e	g	h	f	t	d	Ref.
1/8"	5	5	5	8	3	14	MCC.TCEM.00.G
1/4"	6	5	6	12	3	18	MCC.TCEM.01.G
3/8"	8	5	8	12	3	22	MCC.TCEM.02.G
1/2"	10	6	10	14	4	26	MCC.TCEM.03.G
3/4"	12	10	12	16	4	32	MCC.TCEM.04.G
1"	17	10	17	16	5	40	MCC.TCEM.05.G
1 1/4"	22	15	22	16	5	49	MCC.TCEM.06.G
1 1/2"	24	15	24	16	5	55	MCC.TCEM.07.G
2"	32	15	32	20	5	68	MCC.TCEM.08.G



Metrisch	e	g	h	f	t	d	Ref.
M10 x 1	5	5	4	8	3	14	MCC.TCEM.00.M
M12 x 1,5	6	5	4	12	3	17	MCC.TCEM.01.M
M14 x 1,5	6	5	5	12	3	19	MCC.TCEM.02.M
M16 x 1,5	8	5	5	12	3	21	MCC.TCEM.03.M
M18 x 1,5	8	6	5	12	3	23	MCC.TCEM.04.M
M20 x 1,5	10	6	5	14	4	25	MCC.TCEM.05.M
M22 x 1,5	10	6	5	14	4	27	MCC.TCEM.06.M
M24 x 1,5 *	12	6	5	14	4	29	MCC.TCEM.07.M
M24 x 2	12	6	5	14	4	29	MCC.TCEM.08.M
M26 x 1,5 *	12	10	6	16	4	32	MCC.TCEM.09.M
M27 x 2	12	10	6	16	4	32	MCC.TCEM.10.M
M30 x 1,5 *	17	10	6	16	4	36	MCC.TCEM.11.M
M30 x 2	17	10	6	16	4	36	MCC.TCEM.12.M
M33 x 2	17	10	6	16	5	40	MCC.TCEM.13.M

\* = (Op aanvraag)

**MAGNETISCHE AFLAATDOP  
UIT ALUMINIUM**

MCC.TSCM



**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Dop uit lichtmetaal met zesante kop

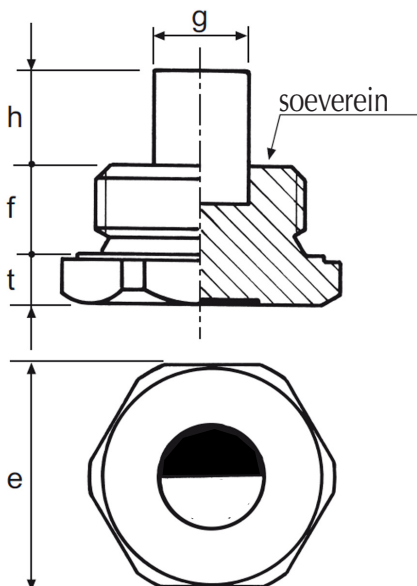
Gelijkaardig met de norm DIN 908.

Trekt de circulerende ferro deeltjes in de olie aan en houdt ze vast..

Uitsluitend geleverd met metalen dichtingen.

Aanbevolen voor machines met hoge rotatiesnelheden.

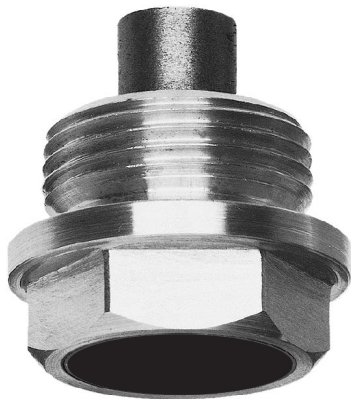
Gas	e	g	h	f	t	Ref.
1/8"	14	5	6	8	5	MCC.TSCM.00.G
1/4"	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.01.G
3/8"	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.02.G
1/2"	27	8	8	10	7	MCC.TSCM.03.G
3/4"	32	10	10	12	8	MCC.TSCM.04.G
1"	40	15	15	14	8	MCC.TSCM.05.G
1 1/4"	50	15	15	15	10	MCC.TSCM.06.G
1 1/2"	55	15	15	15	10	MCC.TSCM.07.G
2"	70	15	15	17	12	MCC.TSCM.08.G



Metrisch	e	g	h	f	t	Ref.
M10 x 1	14	5	6	8	5	MCC.TSCM.00.M
M12 x 1,5	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.01.M
M14 x 1,5	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.02.M
M16 x 1,5	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.03.M
M18 x 1,5	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.04.M
M20 x 1,5	24	8	8	10	7	MCC.TSCM.05.M
M22 x 1,5	27	8	8	10	7	MCC.TSCM.06.M
M24 x 2	30	10	10	12	8	MCC.TSCM.07.M
M30 x 2	36	10	10	12	8	MCC.TSCM.08.M
M33 x 2	40	15	15	14	8	MCC.TSCM.09.M
M42 x 2	50	15	15	15	10	MCC.TSCM.10.M
M48 x 3	55	15	15	15	10	MCC.TSCM.11.M
M60 x 4	70	15	15	17	12	MCC.TSCM.12.M

**MAGNETISCHE UITLAATDOP  
UIT ALUMINIUM**

MCC.TSCM.F



**MATERIAAL EN UITVOERING :**

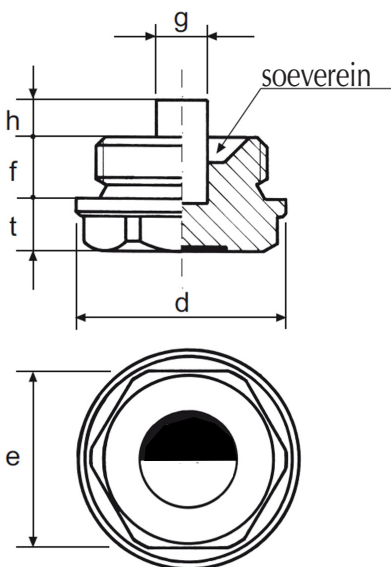
Dop uit aluminium met zeskante kop.

De gefreesde kop is voorzien van een krans met een groter hechtvlak met het carterlichaam.

Trekt de circulerende ferro deeltjes in de olie aan en houdt ze vast.. ter bescherming van de bewegende onderdelen.

Aanbevolen voor machines met hoge rotatiesnelheden.

Gas	e	g	h	f	t	d	Ref.
1/8"	10	5	4	8	8	14	MCC.TSCM.F.00.G
1/4"	14	5	4	8	8	18	MCC.TSCM.F.01.G
3/8"	18	5	5	9	8	22	MCC.TSCM.F.02.G
1/2"	22	6	6	11	10,5	28	MCC.TSCM.F.03.G
3/4"	27	10	6	12	10,5	32	MCC.TSCM.F.04.G
1"	34	10	7	14	10,5	40	MCC.TSCM.F.05.G



Metrisch	e	g	h	f	t	d	Ref.
M10 x 1	10	5	4	8	8	14	MCC.TSCM.F.00.M
M14 x 1,5	14	5	4	8	8	18	MCC.TSCM.F.01.M
M16 x 1,5	18	5	5	9	8	22	MCC.TSCM.F.02.M
M18 x 1,5	18	5	5	9	9	24	MCC.TSCM.F.03.M
M20 x 1,5	20	6	6	10	9	26	MCC.TSCM.F.04.M
M22 x 1,5	22	6	6	11	10,5	28	MCC.TSCM.F.05.M
M24 x 2	24	8	6	12	9	30	MCC.TSCM.F.06.M
M30 x 2	30	10	6	12	10,5	38	MCC.TSCM.F.07.M
M33 x 2	34	10	7	14	10,5	40	MCC.TSCM.F.08.M

\* = (Op aanvraag)

**MAGNEETFILTER UIT ALUMINIUM**

MCC.FMC



**OPMERKING :**

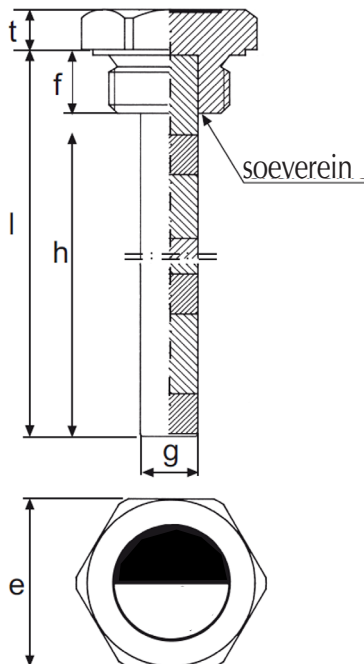
Het onderzoek van de overblijfsels op magnetische stangen geeft informatie over de staat van het mechanisch geheel :

- smeerbaar fijn poeder : alles in orde; er is sleet maar eerder door normale inslijping,
- vijlsel : het lichaam verslijt te snel,
- harde korrels : het geharde deel van het stuk verbrokkelt ,
- tandstukken : demontage dringt zich op.

**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Zeskante kop uit aluminium.

Sectoren voorzien met sterke permanente magneten voor een gemakkelijke reiniging. Aanbevolen voor slijpmachines, hydraulische groepen, grote reservoirs.



Gas	t	f	l	h	g	e	Ref.
3/8"	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.01.G
1/2"	7	10	10	85	12	27	MCC.FMC.02.G
3/4"	8	12	12	90	17	32	MCC.FMC.03.G
1"	8	14	14	90	17	40	MCC.FMC.04.G
1 1/4"	10	15	15	90	28	50	MCC.FMC.05.G
1 1/2"	10	15	15	90	28	55	MCC.FMC.06.G
2"	12	17	17	90	28	70	MCC.FMC.07.G

Metrisch	t	f	l	h	g	e	Ref.
M16 x 1,5	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.01.M
M18 x 1,5	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.02.M
M20 x 1,5	7	10	95	85	12	24	MCC.FMC.03.M
M22 x 1,5	7	10	95	85	12	27	MCC.FMC.04.M
M24 x 2	8	12	102	90	12	30	MCC.FMC.05.M
M30 x 2	8	12	102	90	17	36	MCC.FMC.06.M
M33 x 2	8	14	104	90	17	40	MCC.FMC.07.M
M42 x 2	10	15	105	90	28	50	MCC.FMC.08.M
M48 x 3	10	15	105	90	28	55	MCC.FMC.09.M
M60 x 4	12	17	107	90	28	70	MCC.FMC.10.M

**METALEN FILTREERDOP  
MET ONTLUCHTER EN MEETSTOK**

**MCC.FMC.LS**



**OPMERKING :**

Het onderzoek van de overblijfsels op magnetische stangen geeft informatie over de staat van het mechanisch geheel :

- smeerbaar fijn poeder : alles in orde; er is sleet maar eerder door normale inslijping,
- vijlsel : het lichaam verslijt te snel,
- harde korrels : het geharde deel van het stuk verbrokkelt ,
- tandstukken : demontage dringt zich op.

**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Dop uit aluminium met ontlufter en magnetische filter-meetstok.

Deksel uit verzinkt staal om de uitlaat van de interne druk toe te laten en om de inlaat van onreinheden te voorkomen.

De meetstok is samengesteld uit sterke permanente magneten ; de ronde gladde filter laat een snelle en gemakkelijke reiniging toe.

Op aanvraag : andere filterlengtes.

Gas	d	h	f	l	g	e	Ref.
1/2"	26	22	10	170	9	27	MCC.FMC.LS.01.G
3/4"	30	24	12	200	12	32	MCC.FMC.LS.02.G
1"	38	29	14	200	12	40	MCC.FMC.LS.03.G
1 1/4"	50	33	15	200	17	50	MCC.FMC.LS.04.G

