

## STERKNOP UIT GRIJS GIETIJZER - DIN 6336

**H.24650**

**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Grijs gietijzer GG 20, fijn gezandstraald.

**Vorm A** = ruw stuk.

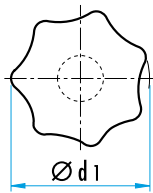
**Vorm B** = met doorlopende boring.

**Vorm C** = met blinde boring.

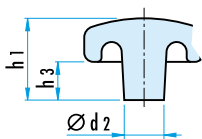
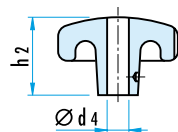
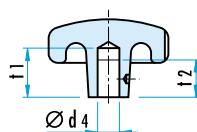
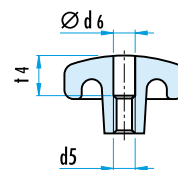
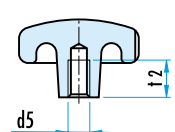
**Vorm D** = met getapte boring en doorgeboorde kamer.

**Vorm E** = met binnenschroefdraad.


d1 h9	Ø d2	Ø d4 H7	d5	Ø d6	h1	h2	h3	t1	t2	t4	Gewicht (g)
32	12	6	M6	6,4	21	20	10	15	12	10	55
40	14	8	M8	8,4	26	25	13	18	15	12	82
50	18	10	M10	10,5	34	32	17	21	18	16	150
63	20	12	M12	13	42	40	21	25	22	20	260
80	25	16	M16	17	52	50	25	32	28	30	510



d1	VORM A	VORM B	VORM C	VORM D	VORM E
32	H.24650.0032	H.24650.0132	H.24650.0232	H.24650.0332	H.24650.0432
40	H.24650.0040	H.24650.0140	H.24650.0240	H.24650.0340	H.24650.0440
50	H.24650.0050	H.24650.0150	H.24650.0250	H.24650.0350	H.24650.0450
63	H.24650.0063	H.24650.0163	H.24650.0263	H.24650.0363	H.24650.0463
80	H.24650.0080	H.24650.0180	H.24650.0280	H.24650.0380	H.24650.0480


**A**

**B**

**C**

**D**

**E**

## STERKNOP UIT ALUMINIUM - DIN 6336

**H.24660**

**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Aluminium, ruw of gepolijst. Vorm A = ruw stuk.

Vorm B = met doorlopende boring.

Vorm C = met blinde boring.

Vorm D = met getapte boring en doorgeboorde kamer.

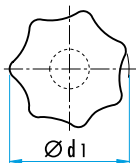
Vorm E = met binnenschroefdraad.



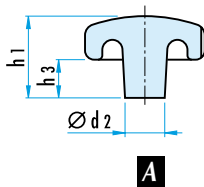
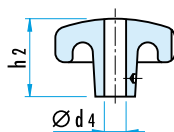
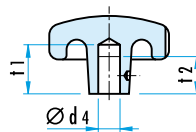
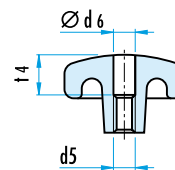
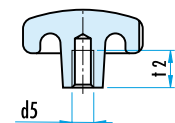
d1 h9	Ø d2	Ø d4 H7	d5	Ø d6	h1	h2	h3	t1	t2	t4	Gewicht (g)
40	14	8	M8	8,4	26	25	13	18	15	12	36
50	18	10	M10	10,5	34	32	17	21	18	16	70
63	20	12	M12	13	42	40	21	25	22	20	128
80	25	16	M16	17	52	50	25	32	28	30	245

**ALU RUW :**

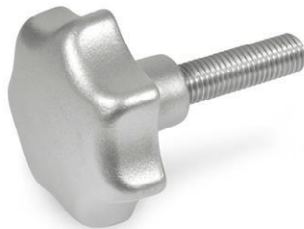
d1	VORM A	VORM B	VORM C	VORM D	VORM E
40	H.24660.0040	H.24660.0140	H.24660.0240	H.24660.0340	H.24660.0440
50	H.24660.0050	H.24660.0150	H.24660.0250	H.24660.0350	H.24660.0450
63	H.24660.0063	H.24660.0163	H.24660.0263	H.24660.0363	H.24660.0463
80	H.24660.0080	H.24660.0180	H.24660.0280	H.24660.0380	H.24660.0480


**ALU GEPOLIJST :**

d1	VORM A	VORM B	VORM C	VORM D	VORM E
40	-	H.24660.0540	H.24660.0640	H.24660.0740	H.24660.0840
50	-	H.24660.0550	H.24660.0650	H.24660.0750	H.24660.0850
63	-	H.24660.0563	H.24660.0663	H.24660.0763	H.24660.0863
80	-	H.24660.0580	H.24660.0680	H.24660.0780	H.24660.0880


**A**

**B**

**C**

**D**

**E**

## STERKNOP UIT METAAL MET RVS DRAADSTANG

**GWN.6336.AM / AP**


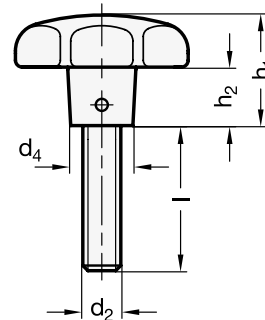
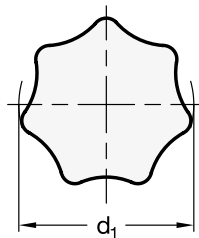
### MATERIAAL EN UITVOERING :

Draadstang uit RVS 1.4547 behalve M12 uit RVS 1.4305.

Ref. GWN.6336.5.AM = knop uit mat aluminium

Ref. GWN.6336.5.AP = knop uit gepolijst aluminium

Ref. GWN.6336.5.ES = knop uit mat gestraald RVS



Ø d1	d2	L	Ø d4	h1	h2	Ref.	
						mat alu	gepolijst alu
40	M8	20 / 25 / 30 / 40	14	25	12	GWN.6336.AM.40...	GWN.6336.AP.40...
50	M10	20 / 25 / 30 / 45 / 55	18	32	15	GWN.6336.AM.50...	GWN.6336.AP.50...
63	M12	30 / 40 / 50	20	40	19	GWN.6336.AM.63...	GWN.6336.AP.63...

### BESTELVOORBEELD :

GWN.6336.5.AP, d1 = 40, l = 20 = Ref. GWN.6336.5.AP.40.20

GWN.6336.5.AM, d1 = 63, l = 50 = Ref. GWN.6336.5.AM.63.50

## HOLLE STERKNOP UIT RVS

**H.24690**

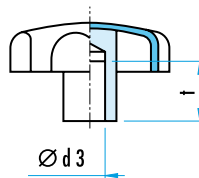
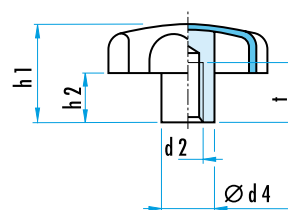
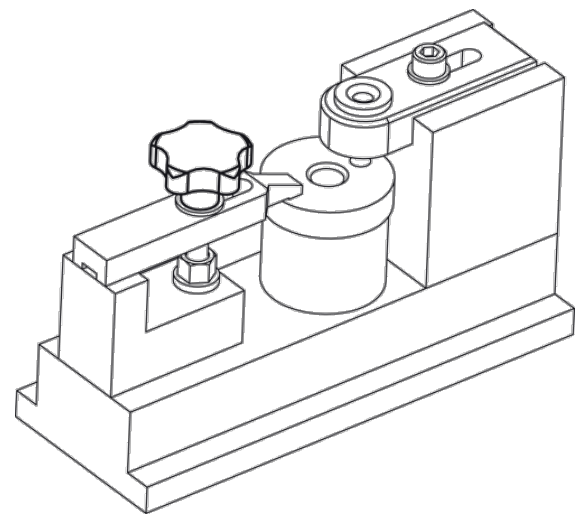
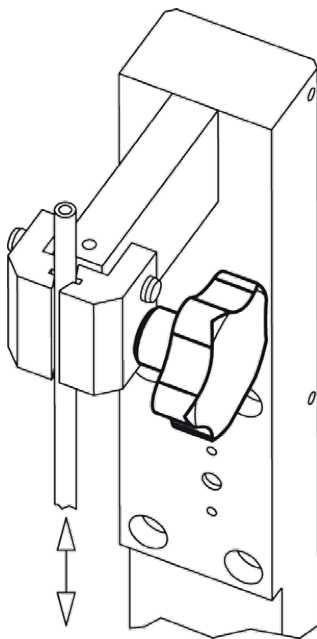
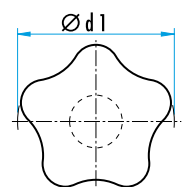
**MATERIAAL** : RVS 1.4301 (AISI 304)

Uitvoering : gepolijst, met gelaste naaf.


 • vorm C : met gladde boring : **Ref. H.24690.02...**

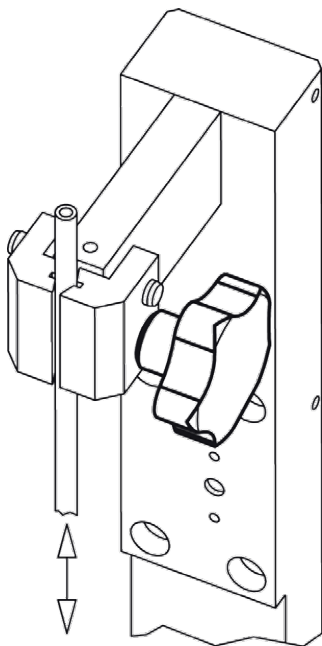
 • vorm S : met getapte boring : **Ref. H.24690.04...**
**Op aanvraag** : RVS 1.4404 (AISI 316 L) - Ref. GWN.53344...

Ø d1	d2 S	Ød3H7 C	Ø d4	h1	h2	t (min)	Réf.	
							VORM C	VORM S
40	M8	8	14	25	12,5	15	<b>H.24690.0240</b>	<b>H.24690.0440</b>
50	M10	10	18	32	17,5	18	<b>H.24690.0250</b>	<b>H.24690.0450</b>
60	M12	12	20	40	21	22	<b>H.24690.0260</b>	<b>H.24690.0460</b>


**C**

**S**


## SCHROEF MET HOLLE STERKNOP UIT RVS DIN 6336

H.24690



### MATERIAAL EN UITVOERING

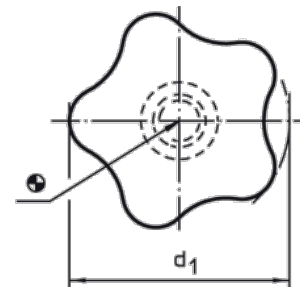
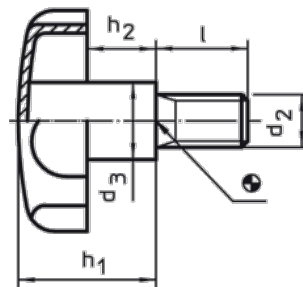
Volledig uit RVS 1.4301.(AISI 304)

Knop uit RVS plaat, mat gezandstraald met gelaste naaf.

Op aanvraag : RVS 1.4404 (AISI 316 L) - Ref. GWN.53344...



d1	d2	l	d3	h1	h2	Gewicht (kg)	Ref.
40	M8	20	14	24	12	50	H.24690.0140
40	M8	30	14	24	12	55	H.24690.0142
40	M8	40	14	24	12	56	H.24690.0144
50	M10	20	18	30	16,5	95	H.24690.0150
50	M10	30	18	30	16,5	97	H.24690.0152
50	M10	40	18	30	16,5	100	H.24690.0154
60	M12	30	20	37,5	20	155	H.24690.0160
60	M12	40	20	37,5	20	162	H.24690.0162
60	M12	50	20	37,5	20	169	H.24690.0164



## MASSIEVE STERKNOP UIT RVS - DIN 6336

**D6336**

**MATERIAAL EN UITVOERING** : RVS 1.4308, geslepen en gepolijst

vorm B = met doorlopende boring

vorm C = met blinde boring

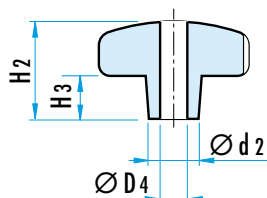
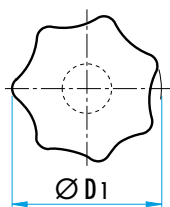
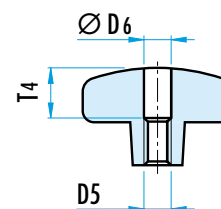
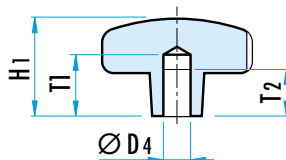
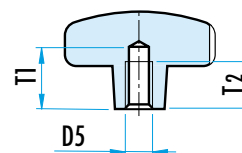
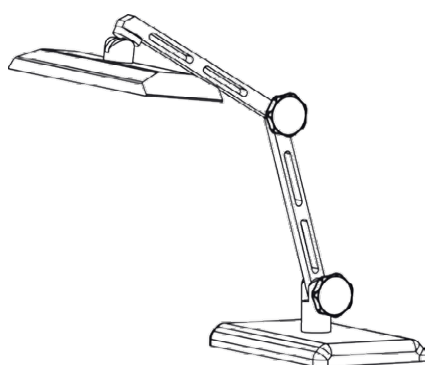
vorm D = met getapte boring en doorlopende kamer

vorm E = met getapte boring

op aanvraag : met buitenschroefdraad.



$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D4^{H7}$	D5	$\varnothing D6$	H1	H2	H3	T1	T2	T3
32	12	6	M6	6,4	21	20	10	15	12	10
40	14	8	M8	8,4	26	25	13	18	15	12
50	18	10	M10	10,5	34	32	17	21	18	16
63	20	12	M12	13	42	40	21	25	22	20


**B**

**D**

**C**

**E**


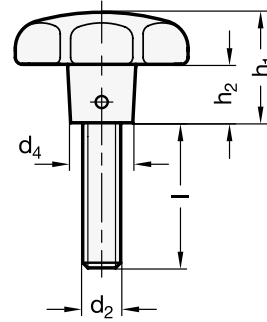
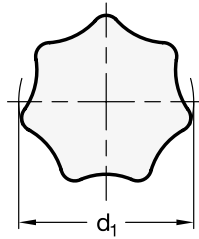
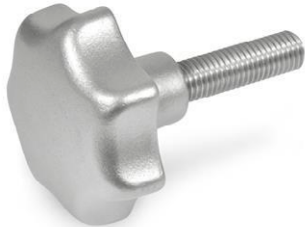
$\varnothing D1$	Ref.			
	VORM B	VORM C	VORM D	VORM E
32	D6336B.RF.32	D6336C.RF.32	D6336D.RF.32	D6336E.RF.32
40	D6336B.RF.40	D6336C.RF.40	D6336D.RF.40	D6336E.RF.40
50	D6336B.RF.50	D6336C.RF.50	D6336D.RF.50	D6336E.RF.50
63	D6336B.RF.63	D6336C.RF.63	D6336D.RF.63	D6336E.RF.63

## STERKNOP MET DRAADSTANG

**GWN.6336.ES**

**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Knop en draadstang uit RVS 1.4305 (AISI 303)



Ø d1	d2	L	Ø d4	h1	h2	Ref.
40	M8	20 / 25 / 30 / 40	14	25	12	<b>GWN.6336.ES.40...</b>
50	M10	20 / 25 / 30 / 45 / 55	18	32	15	<b>GWN.6336.ES.50...</b>
63	M12	30 / 40 / 50	20	40	19	<b>GWN.6336.ES.63...</b>

**BESTELVOORBEELD :**

 GWN.6336.ES, d1 = 40, l = 20 = Ref. **GWN.6336.ES.40.20**

## STERKNOP UIT RVS 303

**GWN.5335**


### MATERIAAL EN UITVOERING :

Knop en draadstang uit RVS 1.4305 (AISI 303), mat.

Vorm A = zonder boring

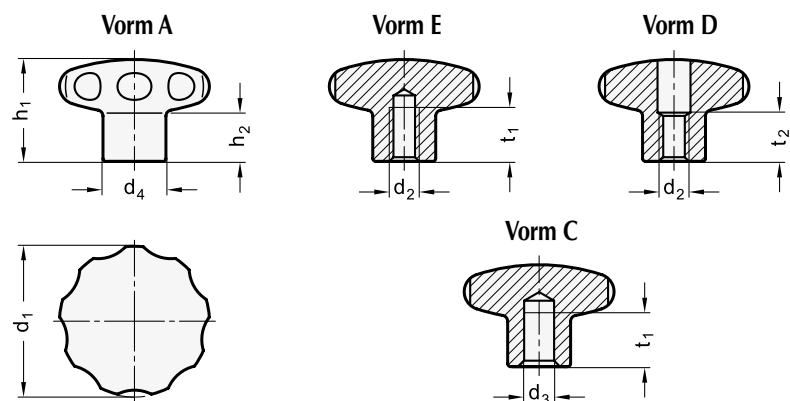
Vorm E = met binnenschroefdraad

Vorm D = met doorgaande binnenschroefdraad

Vorm C = met blinde boring

Op aanvraag : gepolijst RVS voor de vormen D en E.

Einde van de referentie vervolledigen met "PL".



$\varnothing d_1$	$d_2$	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_4$	$h_1$	$h_2$	$t_1$	$t_2$	Ref.
40	M 6	-	18	30,5	15	12	13	GWN.5335.x.40.06
40	M 8	B 8	18	30,5	15	15	13	GWN.5335.x.40.08
50	M 8	-	21	34	17	15	16	GWN.5335.x.50.08
50	M 10	B 10	21	34	17	18	16	GWN.5335.x.50.10
60	M 10	-	25	39	18	18	20	GWN.5335.x.60.10
60	M 12	B 12	25	39	18	22	20	GWN.5335.x.60.12

### BESTELVOORBEELD :

 GWN. 5335, vorm D,  $d_1 = 40$ ,  $d_2 = M6 =$  Ref. **GWN.5335.D.40.06**

 GWN.5335, vorm C,  $d_1 = 60$ ,  $d_3 = B12 =$  Ref. **GWN.5335.C.60.12**



## STERKNOP UIT RVS AISI 316

**GWN.53354**


### MATERIAAL EN UITVOERING :

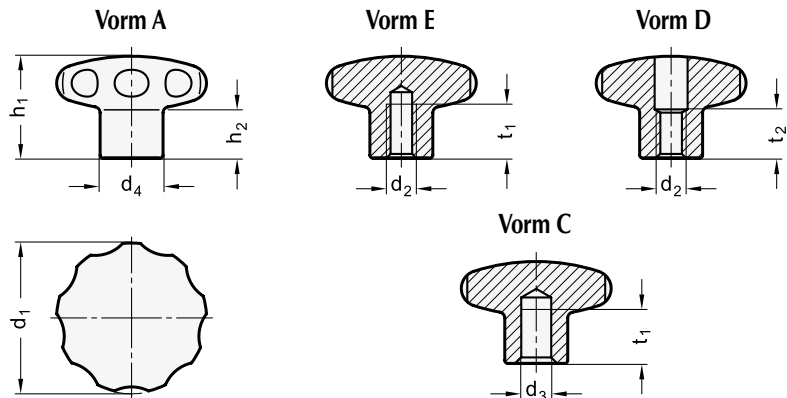
Knop en draadstang uit RVS 1.4404 (AISI 316 L), mat.

Vorm A = zonder boring

Vorm E = met binnenschroefdraad

Vorm D = met doorgaande binnenschroefdraad

Vorm C = met blinde boring



Ø d1	d2 (D,E)	Ø d3 H7 (C)	Ø d4	h1	h2	t1	t2	Ref.
40	M 6	-	18	30,5	15	12	13	<a href="#">GWN.5334.x.40.06</a>
40	M 8	B 8	18	30,5	15	15	13	<a href="#">GWN.5334.x.40.08</a>
50	M 8	-	21	34	17	15	16	<a href="#">GWN.5334.x.50.08</a>
50	M 10	B 10	21	34	17	18	16	<a href="#">GWN.5334.x.50.10</a>
60	M 10	-	25	39	18	18	20	<a href="#">GWN.5334.x.60.10</a>
60	M 12	B 12	25	39	18	22	20	<a href="#">GWN.5334.x.60.12</a>

### BESTELVOORBEELD :

 GWN.53354, vorm D, d1 = 40, d2 = M6 = Ref. [GWN.53354.D.40.06](#)

 GWN.53354, vorm C, d1 = 60, d3 = B12 = Ref. [GWN.53354.C.60.12](#)