

KARTELMOER UIT STAAL DIN 6303 A/B

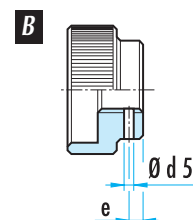
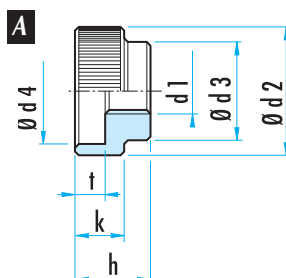
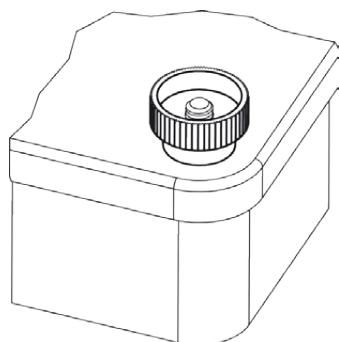
D6303A/B

MATERIAAL EN UITVOERING : staal 5.8, gedraaid.

- vorm A : zonder stiftboring,
- vorm B : met stiftboring $\varnothing d5$.

OPMERKING : d5 : voorgeboord.

| d1 | $\varnothing d2$ | $\varnothing d3$ | $\varnothing d4$ | $\varnothing d5$ | e | h | k | t | stift |
|-----|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|----|----|-------------|
| M5 | 20 | 14 | 15 | 1,4 | 2,5 | 12 | 8 | 5 | 1,5 m6 x 14 |
| M6 | 24 | 16 | 18 | 1,4 | 2,5 | 14 | 10 | 6 | 1,5 m6 x 16 |
| M8 | 30 | 20 | 24 | 1,9 | 3 | 17 | 12 | 7 | 2 m6 x 20 |
| M10 | 36 | 28 | 30 | 2,9 | 4 | 20 | 14 | 8 | 3 m6 x 28 |
| M12 | 40 | 32 | 34 | 3,9 | 4 | 24 | 16 | 10 | 4 m6 x 32 |


BESTELVOORBEELD :

 Ref. D6303 - vorm B, d1 = M6 = **Ref. D6303B.06**

 Ref. D6303 - vorm A, d1 = M10 = **Ref. D6303A.10**

KARTELMOER UIT RVS DIN 6303 A.R./B.R.

D6303A.R / B.R

MATERIAAL EN UITVOERING : RVS 1.4305, gedraaid

- vorm A.R. : zonder stiftboring,
- vorm B.R. : met stiftboring $\varnothing d5$.

Op aanvraag : M4 (Ref. WWN.807).



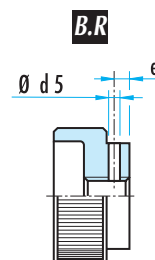
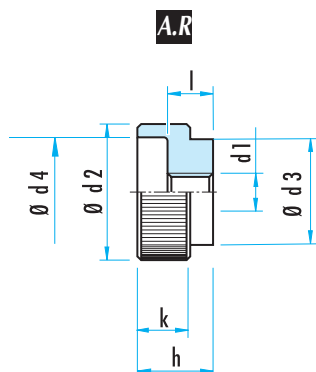
| d1 | $\varnothing d2$ | $\varnothing d3$ | $\varnothing d4$ | $\varnothing d5$ | e | h | k | l |
|-----|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|----|----|
| M5 | 20 | 14 | 15 | 1,5 | 2,5 | 12 | 8 | 7 |
| M6 | 24 | 16 | 18 | 1,5 | 2,5 | 14 | 10 | 8 |
| M8 | 30 | 20 | 24 | 2 | 3 | 17 | 12 | 10 |
| M10 | 36 | 28 | 30 | 3 | 4 | 20 | 14 | 12 |
| M12 | 40 | 32 | 34 | 4 | 4 | 24 | 16 | 16 |

BESTELVOORBEELD :

Ref. D6303 - vorm B.R, d1 = M12

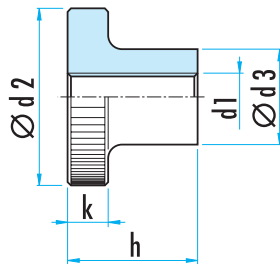
 = **Ref. D6303B.R.12**

Ref. D6303 - vorm A.R, d1 = M5

 = **Ref. D6303A.R.05**


HOGE KARTELMOER UIT STAAL OF RVS - DIN 466

D466



MATERIAAL : staal 5.8 of RVS 1.4305.

UITVOERING : gedraaid, vlak gedeelte fijn bewerkt

Ref. D466... : uit staal,

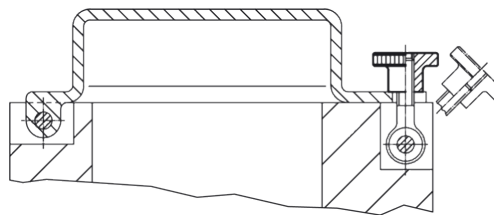
Ref. D466.R : uit RVS.

op aanvraag : M2 - M2,5 - M3,5.

OPMERKING : d1: M12 maakt geen deel uit van de DIN norm.

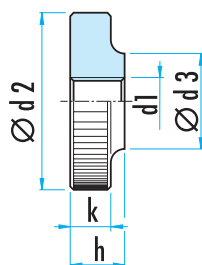


| d1 | Ø d2 | Ø d3 | h | k | Ref. | |
|-----|------|------|------|-----|---------|-----------|
| | | | | | staal | RVS |
| M3 | 12 | 6 | 7,5 | 2,5 | D466.03 | - |
| M4 | 16 | 8 | 9,5 | 3,5 | D466.04 | D466.R.04 |
| M5 | 20 | 10 | 11,5 | 4 | D466.05 | D466.R.05 |
| M6 | 24 | 12 | 15 | 5 | D466.06 | D466.R.06 |
| M8 | 30 | 16 | 18 | 6 | D466.08 | D466.R.08 |
| M10 | 36 | 20 | 23 | 8 | D466.10 | D466.R.10 |
| M12 | 40 | 22 | 25 | 10 | D466.12 | - |



VLAKKE KARTELMOER UIT STAAL OF RVS - DIN 467

D467



MATERIAAL : staal 5.8 of RVS 1.4305.

UITVOERING : gedraaid, vlak gedeelte fijn bewerkt.

op aanvraag : d1: M2 - M2,5 - M3,5.

OPMERKING : d1 : M12 maakt geen deel uit van de DIN norm.



| d1 | Ø d2 | Ø d3 | h | k | Ref. | |
|-----|------|------|----|-----|---------|-----------|
| | | | | | staal | RVS |
| M3 | 12 | 6 | 3 | 2,5 | D467.03 | D467.R.03 |
| M4 | 16 | 8 | 4 | 3,5 | D467.04 | D467.R.04 |
| M5 | 20 | 10 | 5 | 4 | D467.05 | D467.R.05 |
| M6 | 24 | 12 | 6 | 5 | D467.06 | D467.R.06 |
| M8 | 30 | 16 | 8 | 6 | D467.08 | D467.R.08 |
| M10 | 36 | 20 | 10 | 8 | D467.10 | D467.R.10 |
| M12 | 40 | 22 | 12 | 10 | D467.12 | - |

