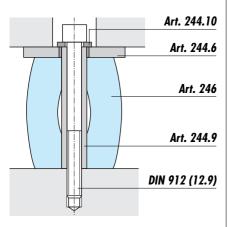


EENHEID MET VRIJE OF DOORGAANDE VEER

2 types veren worden gebruikt:

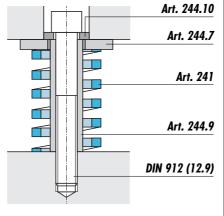
- polyurethaan veren,
- drukveren uit staal.





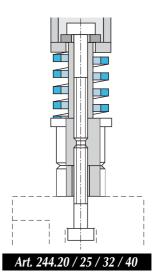


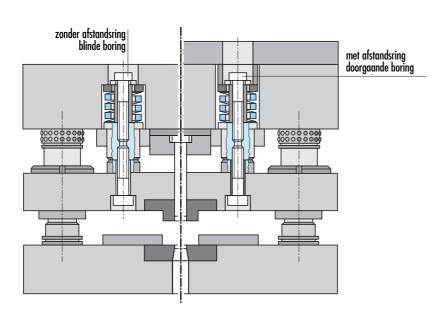




Art. 244.15.0







VEER- EN AFSTANDSEENHEID

VOORDELEN:

- één enkele inbouwruimte voor de veer -en afstandsfuncties i.p.v. twee,
- plaatsen kostenbesparing.

Om de complete veereenheid te vervangen, volstaat het de afstandsring en de bovenplaat af te nemen, zonder demontage van het werktuig.

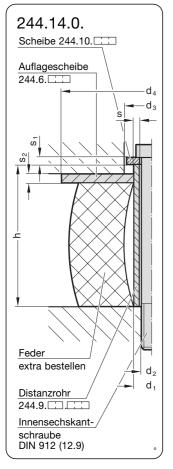
Het naslijpen van de ponsnippels kan probleemloos gebeuren en vraagt dezelfde bewerking op de regelbus.

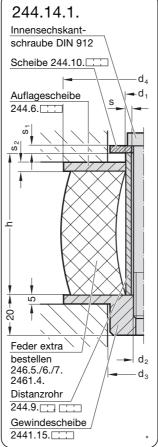
Daardoor blijft de kracht / koers verhouding van de veer exact dezelfde.

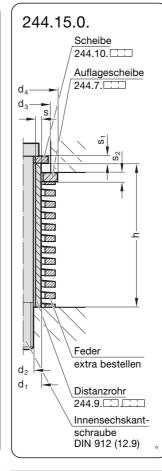
VOLLEDIGE DOCUMENTATIE OP AANVRAAG



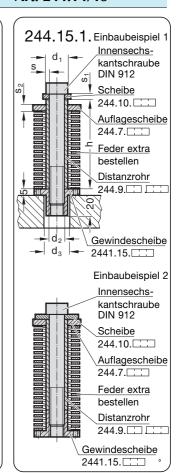
Art. 244.14/15







244.15.0.



244.14.0.							
Feder-Ø	$d_1 \times s$	h	d_2	d_3	d_4	s ₁	s ₂
25	$10 \times 1,8$	ub. 05 n	M ⁻ 6	18	32	3	4
32	12 × 1,8	ter H	M 8		40		5
40		a B B		30	50	4	
50	16 × 2,5	Auswahltab Seite F 109 Federdaten	M 10		62		6
63		. e Se			80		8
80	20 × 3,5		M 12		100		10
100		siehe 244.9 und			120		12
125	$25 \times 4,5$	α C/	M 16	39	150	6	15
Rostoll-Ro	aienial:						

Destell-Deispiel.			
Federeinheit (FIBRÖFLEX-Feder)	=	244.14.	
ungespannt	=	0.	
für Feder-Ø = 40 mm	=	040.	
Distanzrohrlänge h = 48 mm	=	048	
Bestell-Nummer	=	244.14.0.040.048	

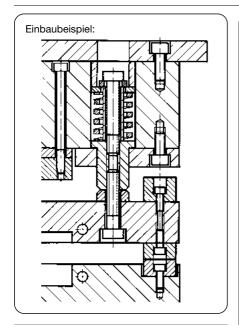
277.10.0.							
Feder-Ø	$d_1 imes s$	h	d_2	d ₃	d ₄ 25	s ₁	So
20	10 × 1,8	.55	M 6	18	25	3	4
25	12 × 1,8	ter 1	M 8				
32	16 × 2,5	a da da	M 10	30	38	4	5
40	20 × 3,5	sw eite der	M 12				
50	$25 \times 4,0$	P. S. P.	M 16	39	50	6	6
63	$35 \times 6,0$	9 6 D	M 20	52	65		8
		siehe Auswahltab. 244.9. Seite F 105 und Federdaten					
		ω C/					
Bestell-Be	eispiel:						
Federeinheit (S		uckfeder)	= 244.1	5.			
ungespannt			=	0.			
für Feder-Ø = 4	10 mm		=	04	0.		
Distanzrohrläng	ge h = 61 mr	n	=		061		
Bestell-Numme	er		= 244.1	5.0.04	0.061		
·							

Destell Nullilli	Ci		۷٦٦.	17.0	.0+0.0	70		
04444								
244.14.1	1							
Feder-Ø	$d_1 imes s$	h	d	2	d ₃	d_4	s ₁	S ₂
25	10 × 1,8	b. رح	М	6	20	32	3	4
32	12 × 1,8	1 <u>1</u> 2	М	8	20	40		5
40		siehe Auswahltab. 244.9. Seite F 105 und Federdaten			20	50	4	
50	16 × 2,5	sw eite	М	10	22	62		6
63		∯ % Pe			22	80		8
80	20 × 3,5	9.9 d	М	12	28	100		10
100		iehe 44.9 und			28	120		12
		s S						
Postall P	oioniol:							
Bestell-B								
Federeinheit (F	FIBROFLEX-F	eder)	= :	244.	14.			
vorgespannt			=		1.			
für Feder-∅ =	40 mm		=		(040.		
Distanzrohrlän		m	=			048		
Bestell-Numm	er		= :	244.	14.1.0	040.048		

Feder-∅	$d_1 imes s$	h	d ₂	d_3	d ₄	s ₁	S ₂
20	10 × 1,8	.05	M 6	11	25	3	4
25	12 × 1,8	ter 15	M 8	14			
32	$16 \times 2,5$	ah da H	M 10	18	38	4	5
40	20 × 3,5	sw eite der	M 12	22			
50	$25 \times 4,0$	Auswahltab. . Seite F 105 Federdaten	M 16	27	50	6	6
		ehe 44.9. und F					
		siehe 244.9. und					
		0, (4					
Doctoll D	oioniol:						
Bestell-B							
Federeinheit (S	Schraubendru	uck-Feder)	=	244.1	5.		
vorgespannt			=		1.		
	40 mm		=		040).	
für Feder-Ø =						0.40	
für Feder-Ø = Distanzrohrlän		m	=			048	



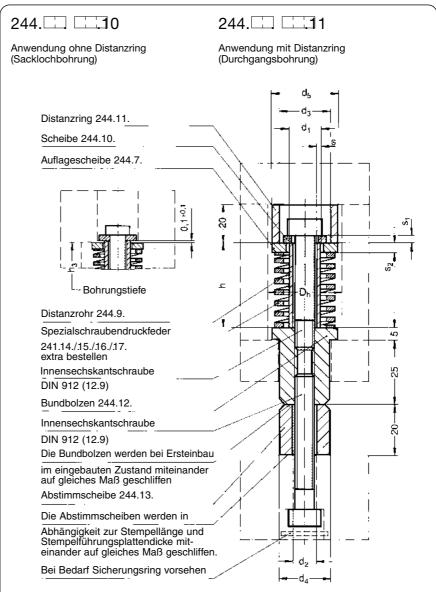
Art. 244.20/25/32/40



Hinweis:

Die federnden Bundbolzen werden nach dem Einbau auf gleiches Höhenmaß geschliffen.

Beachte: Nachschliff der Stempellänge = Nachschliff der Abstimmscheibe. Sacklochbohrungstiefe h₃ bzw. Distanzringhöhe so abstimmen, dass die Schraube um ca. 0,1 mm entlastet wird.



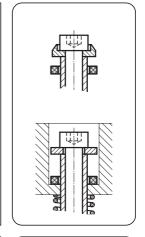
244.20./.25./.32./.40. Innenskt.-Schr. Feder-Ø d₂ M 6 20 10 × 1,8 Distanzrohrlänge 244.9. 25 12 × 1,8 auf Seite F105 M 8 32 $16 \times 2,5$ Federauswahl auf Seiten M 10 30 32 38 40 5 40 F52-F67 $20 \times 3,5$ M 12 Bestell-Beispiel: Feder- und Distanzeinheit Feder- \emptyset = 20 mm = 244.20 Distanzrohrlänge h = 38 mm mit Schraube 038 mit Distanzring 244.11. Bestell-Nummer = 244.20.038.11

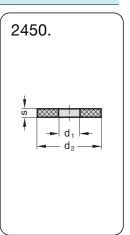


Art. 2450 - 244.6/7/9

Bestell-Beispiel:

Dämpfungsscheiben	= 2450).	
Shorehärte (90 Shore A = 6.)	=	6.	(80 Shore A = 5.)
d ₁ = 21 mm	=	21.	(95 Shore A = 7.)
$d_2 = 80 \text{ mm}$	=	080.	auf Anfrage
s = 10 mm	=	10	
Bestell-Nummer	= 2450	0.6.21.080.10	



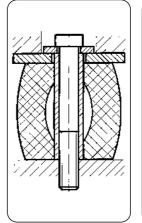


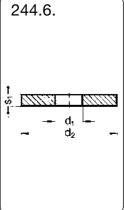
244.6. Auflagescheiben Werkstoff: St. 37

Federn Ø	25	32	40	50	63	80	100	125
d ₁	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26
$\overline{d_2}$	32	40	50	60	80	100	120	150
s ₁	4	5	5	6	8	10	12	15

Bestell-Beispiel:

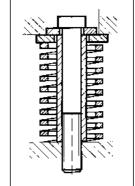
Auflagescheibe für FIBROFLEX-Federn	= 244.6.
Feder-Ø = 25 mm	= 025
Bestell-Nummer	= 244.6.025

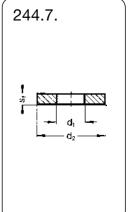




244.7. Auflagescheiben Werkstoff: Nr. 1.7131 oberflächengehärtet

Federn Ø	20	25	32	40	50	63
d ₁	10,5	12,5	16,5	20,5	25,5	35,5
d_2	25	25	38	38	50	65
s ₁	4	4	5	5	6	8

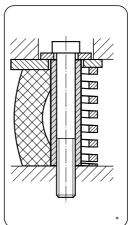


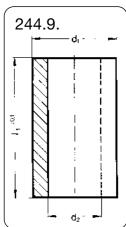


Bestell-Beispiel:

Auflagescheibe für Schraubendruckfedern	= 244.7.
Feder-Ø = 25 mm	= 025
Bestell-Nummer	= 244.7.025

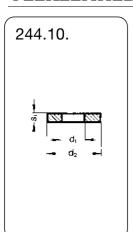


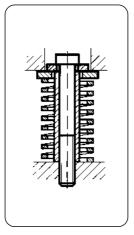




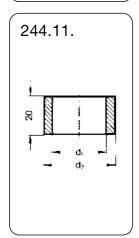


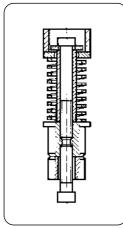
Art. 244.10/11/12/13





244.		cheibe rkstoff: (gütet							
	,4 8,4 7 17	8,4	10,5 26	10,5 28	12,5 28	13 30	17 35	17 37	21 42	21 49	25 46
	3 3	4	4	4	4	5	6	6	8	6	10
Best	ell-Be	ispiel	:								
Scheibe	für Fed	ereinheit	= 244.	10.							
	,4 mm		=	084							
$d_2 = 23$	mm		=		23						
Bestell-	Nr.		= 244.	10.084	.23					-	

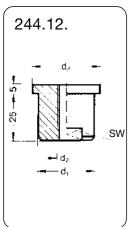


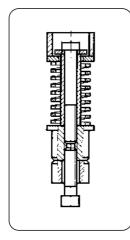


Bestell-Nr.

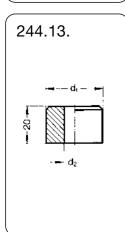
244.11. D	istanzringe			
	erkstoff: St. 35.4 ob	perflächengehärtet		
- . ~			50	
Federn Ø	20 u. 25	32 u. 40	50	63
d ₁	20	30	-	_
d ₂	25	38	_	_
Bestell-Be	eispiel:			
Distanzring für F	eder- und Distanz	einheit = 244.11.		
Feder- \emptyset = 25 m	m oder ∅ = 20 mr	n = 25	5	
Destall No.		0444400	•	

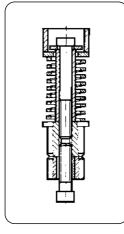
= 244.11.25





244.12. I		_	erflächengeh	ärtet					
`	WEIKSLOII. IN	II. 1.7 131 UU	ernachenger	iariei					
Federn ∅	20	25	32	40	50	63			
d ₁	20	20	32	32	_	_			
d ₂	M6	M8	M10	M12	_	-			
d ₃	25,3	25,3	38	38	-	_			
sw	15	15	27	27	_	-			
Dootall D	امنصفاما	•							
Bestell-E	eispiei.	•							
Bundbolzen fü	ir Feder- ur	nd Distanzeir	nheit = 244	.12.					
$\text{Editabolization for a reasonal model of the product of the p$									
Feder-⊘ = 25 mm									





244.13.	Abstimr Werkstoff: N		en						
Feder-Ø	20	25	32	40	50	63			
d ₁	20	20	32	32	_	_			
d ₂	7	9	11	14	-				
Bestell-E	Beispiel:	ı							
Abstimmscheibe für Feder- und Distanzeinheit = 244.13.									
$Feder-\emptyset = 20$	mm			= 20					
Bestell-Nr.				= 244.13.20					



6

VEEREENHEDEN

Art. 2441.14/15

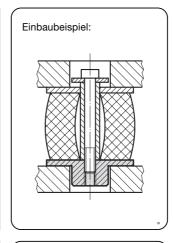
2441.14. Gewindescheibe

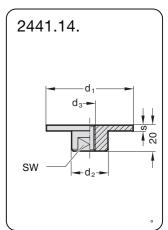
für FIBROFLEX®-/FIBROELAST®-Federn Werkstoff: St 60

Feder-Ø	25	32	40	50	63	80	100
d ₁	32	40	50	60	78	98	120
d ₂	18	18	18	20	20	26	26
$\overline{d_3}$	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M12
SW	14	14	14	17	17	22	22
S	5	5	5	6	8	10	12

Bestell-Beispiel:

Gewindescheibe für FIBROFLEX®-Feder	= 2441.14.	
Feder-Ø = 25 mm	= 025	
Bestell-Nr.	= 2441.14.025	_





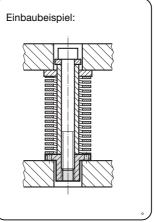
2441.15. Gewindescheibe für Schraubendruckfedern

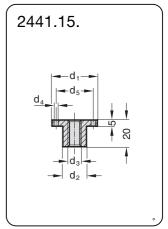
Werkstoff: Ck 45 vergütet

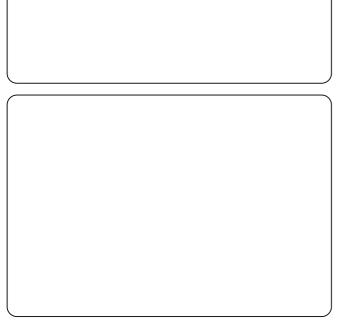
Feder-Ø d ₁	20	25	32	40	50	
d_2	10	12,5	16	20	25	
$\overline{d_3}$	M6	M8	M10	M12	M16	
d_4	3,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
d ₅	14	20	25	30	40	

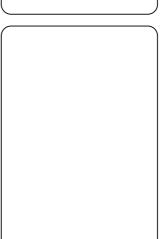
Bestell-Beispiel:

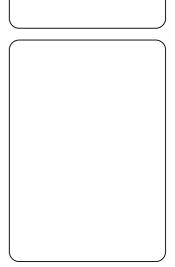
Gewindescheibe für Schraubendruckfedern	$= 244^{\circ}$	1.15.	
Feder-Ø d ₁ = 25 mm	=	025	П
Bestell-Nr.	= 244	1.15.025	











7

VEEREENHEDEN

Art. 244.20/25/32/40

Beschreibung:

Die vorgespannte Feder- und Distanzeinheit vereinigt die Funktion der Federung und Distanzierung entgegen herkömmlicher Einheiten mit 2 Bauräumen in nur 1 Bauraum.

Die Vorteile liegen somit in der Einsparung des Platzbedarfs und den reduzierten Bearbeitungskosten der Werkzeugaufbauplatten.

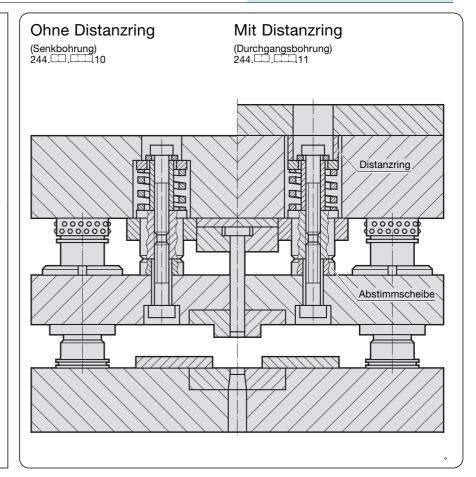
platten.
Der Distanzring ermöglicht den Austausch der kompletten Einheit durch Lösen der Abdeckplatte ohne sonstige Werkzeugdemontage.

Das Nachschleifen von Stempeln kann problemlos durch Entnahme der Abstimmscheibe erfolgen.

Wichtiger Hinweis:

Nachschliff der Stempel in mm = Nachschliff der Abstimmscheibe. Dadurch bleiben die Federkraft- und Wegverhältnisse exakt immer dieselben.

Schraubendruckfedern extra bestellen, siehe Seiten F 8 – F 73.



Fed	Federkennwerte																			
									max	. Arbei	tsfede	rweg					max.	Feder	kräfte	in %
			Feder-	Vor-	Fe	dervorsp	oannkräfte	Э	oh	ne Vor	spannı	ung	Fee	derrate	in N/m	nm		bei 8	30%	
			maße	spann-		Ty	р			T	/p	Ü		Ty	ďρ		ma	ıx. Fed	lerweg	s ₂
Bestel	I-Nr.		$D_h \times I_0$	weg	241.14		241.16	241.17	.14	.15	.16	.17	.14	.15	.16	.17	.14	.15	.16	.17
244.20.	027.		20×25	2	111,6	196,2	432,0	586,4	10,4	8,8	6,7	6,2	55,8	98,1	216,0	293,2	580	863	1447	1818
	033.		32	3	135,0	218,1	504,0	672,6	12,8	10,4	8,4	7,8	45,0	72,7	168,0	224,2	576	756	1411	1749
	038.		38	4	133,6	224,0	516,0	708,4	15,2	12,8	10,0	9,6	33,4	56,0	129,0	177,1	508	717	1290	1700
	044.	i	44	4	120,0	190,4	448,0	596,4	18,4	15,2	11,6	11,2	30,0	47,6	112,0	149,1	552	724	1299	1670
	048.		51	7	171,5	291,9	658,0	896,7	20,8	16,8	13,2	12,8	24,5	41,7	94,0	128,1	510	701	1241	1640
244.25.	027.		25×25	2	200,0	294,0	750,0	-	10,4	8,8	7,2	-	100,0	147,0	375,0	-	1040	1294	2700	
	033.		32	3	240,9	354,3	891,0	1123,8	12,8	10,4	8,4	8,0	80,3	118,1	297,0	374,6	1028	1228	2495	2997
	038.		38	4	248,0	372,4	876,0	1384,8	15,2	12,8	10,4	9,6	62,0	93,1	219,0	346,2	942	1192	2278	3324
	044.		44	4	212,0	323,2	748,0	976,8	18,4	15,2	12,4	11,2	53,0	80,9	187,0	244,2	975	1228	2319	2735
	048.	i	51	7	308,7	480,9	1092,0	1453,9	20,0	16,8	14,4	12,8	44,1	68,7	156,0	207,7	882	1154	2246	2659
244.32.	038.		32×38	5	470,5	925,5	1940,0	2643,0	15,2	12,8	9,6	8,8	94,1	185,1	388,0	528,6	1430	2369	3725	4652
	044.		44	5	398,0	790,5	1620,0	2135,5	17,6	15,2	11,2	10,4	79,6	158,1	324,0	424,7	1401	2403	3629	4417
	048.		51	8	536,0	1072,8	2176,0	2826,4	20,0	16,8	13,2	12,0	67,0	134,1	272,0	353,3	1340	2253	3590	4240
	061.		64	8	424,0	792,8	1696,0	2155,2	25,6	21,6	17,2	16,0	53,0	99,1	212,0	269,4	1357	2141	3646	4310
	072.		76	9	396,9	724,5	1548,0	1968,3	31,2	25,6	20,8	19,2	44,1	80,5	172,0	218,7	1376	2061	3578	4199
244.40.	048.	Li	40×51	8	736,0	1432,0	2801,6	5027,2	20,0	16,8	13,6	12,0	92,0	179,0	350,2	628,4	1840	3007	4763	7541
	061.		64	8	584,8	1120,0	2152,0	3905,6	25,6	20,8	17,6	15,2	73,1	140,0	269,0	488,2	1871	2912	4734	7421
	072.		76	9	567,9	972,9	1971,0	3413,7	30,4	25,6	21,6	19,2	63,1	108,1	219,0	379,3	1918	2767	4730	7283

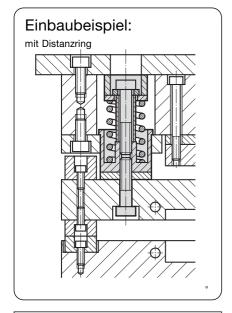
Bestell-Beispiel:

Fe	eder-	ur	١d	Distanzeinheit	

react and bistanzenment			
Feder-Ø=20 mm	= 1	244.20.	Schraubendruckfedern siehe
Distanzrohrlänge h = 38 mm, mit Schraube	=	038.	Seiten F 8 – F 73.
mit Distanzring 244.11.	=	11	
Bestell-Nummer	= 1	244.20.038.11	

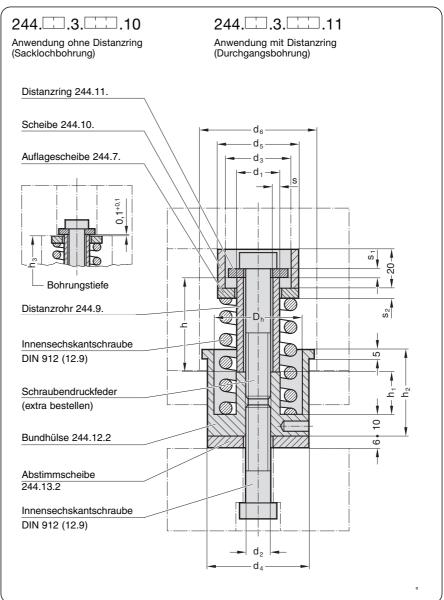


Art. 244.20/25/32/40



Hinweis:

Die Bundhülsen werden nach dem Einbau auf gleiches Höhenmaß geschliffen. Beachte: Nachschliff der Stempellänge = Nachschliff der Abstimmscheibe. Sacklochbohrungstiefe h₃ bzw. Distanzringhöhe so abstimmen, dass die Schraube um ca. 0,1 mm entlastet wird.



244.20.3./244.25.3./244.32.3./244.40.3.

Feder-Ø	$d_1 imes s$	h	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	D_h	s ₁	S ₂	h ₁	h ₂
20	10 × 1,8	Distanzrohrlänge 244.9.	M ⁻ 6	18	25	25	31	20	3	4	5	36
25	12 × 1,8	auf Seite F 105.	M 8		32		38	25			10	
32	16 × 2,5	Federauswahl auf Seite	M 10	30	38	38	44	32	4	5	16	40
40	$20 \times 3,5$	f 52 – f 67	M 12		47		54	40			18	

Bestell-Beispiel:

Feder- und Distanzeinheit für niedrige Bauhöhe

für Feder-∅ = 20 mm	= 244.20.3.
Dietamentalisment b 00 mans	

Distanzrohrlänge h = 33 mm	=	033.
mit Distanzring 244.11.	=	11
Bestell-Nummer	= ;	244.20.3.033.11